(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108772486 A
(43)申请公布日 2018.11.09

(21)申请号 201810817675.3

(22)申请日 2018.07.24

(71)申请人 浙江上扬商业设备科技股份有限公司
地址 314200 浙江省嘉兴市平湖市平湖经济开发区兴工路1558号

(72)发明人 杨威山 杨人佩

(74)专利代理机构 杭州君度专利代理事务所（特殊普通合伙）33240
代理人 沈志良

(51)Int.Cl.
B21D 37/10(2006.01)
B21D 45/04(2006.01)

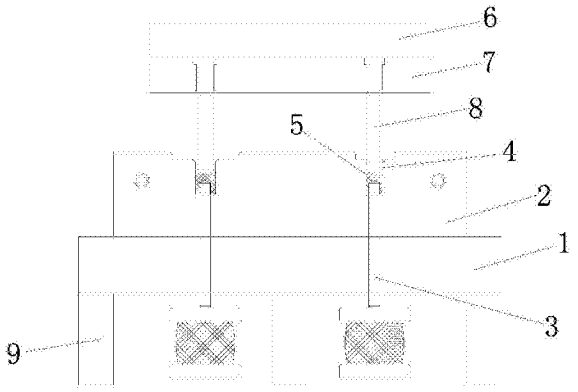
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

槽型底板前连接及限位槽成型模具

(57)摘要

本发明公开了一种槽型底板前连接及限位槽成型模具，包括底板，所述底板上设有成型下模、顶杆，所述成型下模上设有凹槽，所述顶杆穿过底板，顶杆上端位于成型下模的凹槽内，顶杆上端设有推件，所述成型下模上方设有柄板，柄板下侧设有上固板，上固板下侧设有成型凸模，所述成型凸模的下端位于成型下模的凹槽内，位置与推件相对应。本发明所述的槽型底板前连接及限位槽成型模具设计合理、结构简单，其制作出的槽型底板前连接件及限位槽使用安装简便。



CN 108772486 A

1.一种槽型底板前连接及限位槽成型模具，包括底板，其特征在于：所述底板上设有成型下模、顶杆，所述成型下模上设有凹槽，所述顶杆穿过底板，顶杆上端位于成型下模的凹槽内，顶杆上端设有推件，所述成型下模上方设有柄板，柄板下侧设有上固板，上固板下侧设有成型凸模，所述成型凸模的下端位于成型下模的凹槽内，位置与推件相对应。

2.根据权利要求1所述的槽型底板前连接及限位槽成型模具，其特征在于：所述底板下方设有模脚。

3.根据权利要求1所述的槽型底板前连接及限位槽成型模具，其特征在于：所述成型下模上所设有的凹槽的数量为2个，与凹槽相对应的顶杆的数量也为2个，成型凸模的数量也为2个。

槽型底板前连接及限位槽成型模具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种模具，具体地说是一种槽型底板前连接及限位槽成型模具。

背景技术

[0002] 目前，现有的槽型底板前连接及限位槽成型模具，设计不合理，制作出的槽型底板前连接件及限位槽在使用过程中存在使用安装不便的情况。

发明内容

[0003] 本发明提供了一种槽型底板前连接及限位槽成型模具。

[0004] 本发明的目的是解决现有的槽型底板前连接及限位槽成型模具，设计不合理，使用不便的问题。

[0005] 本发明解决其技术问题所采用的技术方案是：一种槽型底板前连接及限位槽成型模具，包括底板，所述底板上设有成型下模、顶杆，所述成型下模上设有凹槽，所述顶杆穿过底板，顶杆上端位于成型下模的凹槽内，顶杆上端设有推件，所述成型下模上方设有柄板，柄板下侧设有上固板，上固板下侧设有成型凸模，所述成型凸模的下端位于成型下模的凹槽内，位置与推件相对应。

[0006] 优选的，所述底板下方设有模脚。

[0007] 优选的，所述成型下模上所设有的凹槽的数量为2个，与凹槽相对应的顶杆的数量也为2个，成型凸模的数量也为2个。

[0008] 本发明的有益效果是：本发明所述的槽型底板前连接及限位槽成型模具设计合理、结构简单，其制作出的槽型底板前连接件及限位槽使用安装简便。

附图说明

[0009] 图1为本发明结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和实施例对本发明进一步说明：

[0011] 如图所示，提供了本发明槽型底板前连接及限位槽成型模具的实施例，包括底板1，所述底板1上设有成型下模2、顶杆3，所述成型下模2上设有凹槽4，所述顶杆3穿过底板1，顶杆3上端位于成型下模2的凹槽4内，顶杆3上端设有推件5，所述成型下模2上方设有柄板6，柄板6下侧设有上固板7，上固板7下侧设有成型凸模8，所述成型凸模8的下端位于成型下模2的凹槽4内，位置与推件5相对应。

[0012] 所述底板1下方设有模脚9。

[0013] 所述成型下模2上所设有的凹槽4的数量为2个，与凹槽4相对应的顶杆3的数量也为2个，成型凸模8的数量也为2个。

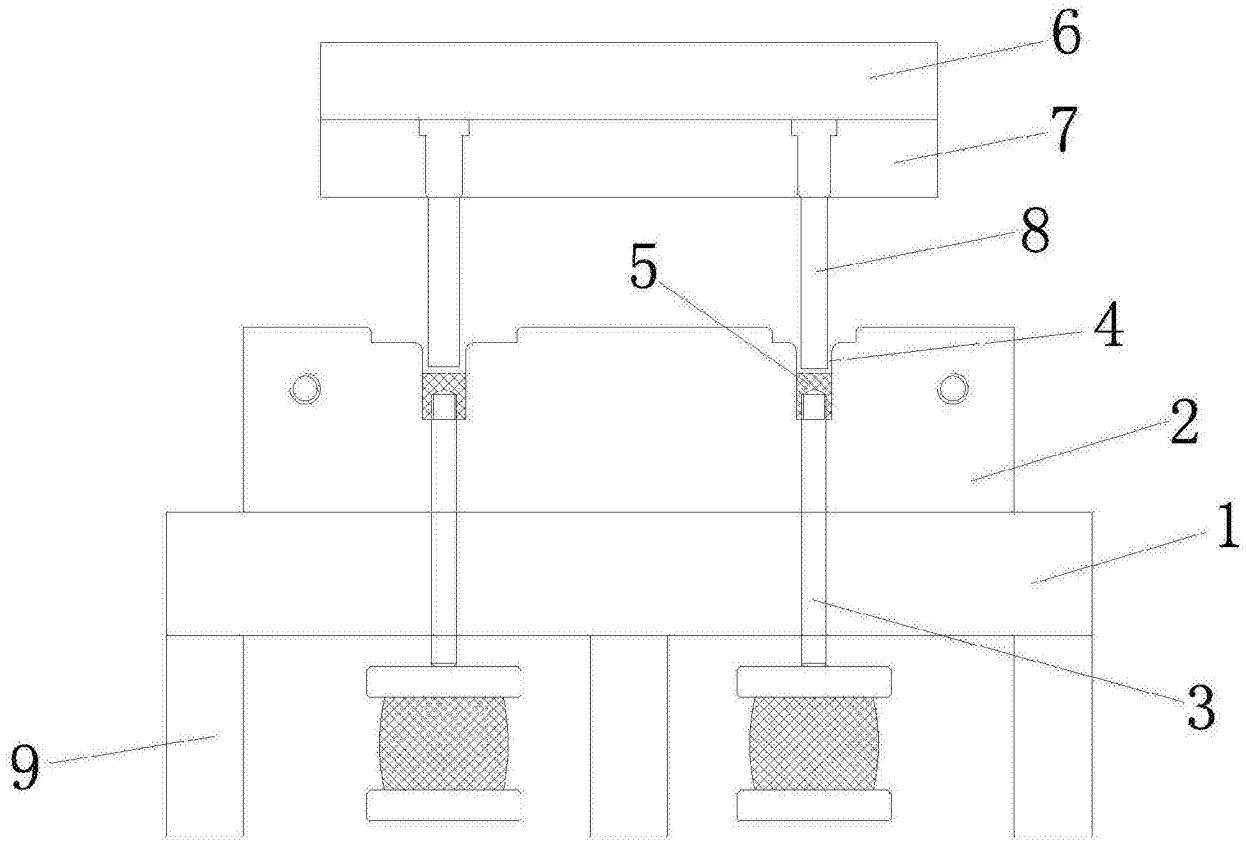


图1