



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 111926483 A

(43) 申请公布日 2020.11.13

(21) 申请号 202010825609.8

(22) 申请日 2020.08.17

(71) 申请人 马鞍山威莎自动化设备科技有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市慈湖高新区
霍里山大道北段1669号4栋401室

(72) 发明人 黄晓航

(51) Int.Cl.

D06B 1/02 (2006.01)

D06B 15/09 (2006.01)

D06B 23/04 (2006.01)

D06B 23/20 (2006.01)

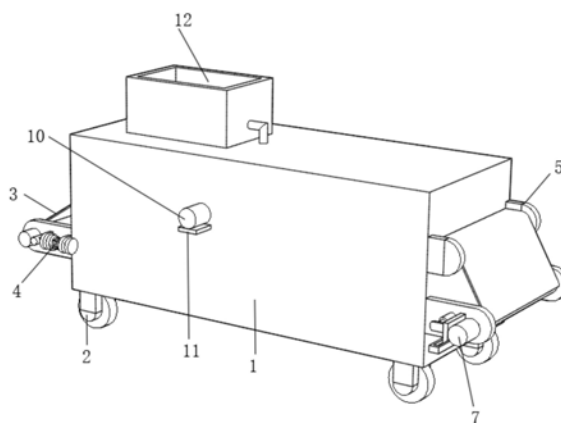
权利要求书3页 说明书6页 附图8页

(54) 发明名称

一种织物快速印染装置及印染方法

(57) 摘要

本发明公开了一种织物快速印染装置及印染方法,涉及织物印染技术领域。本发明包括外壳体和面料,外壳体的底端固定安装有滚轮,外壳体的左侧固定安装有一上料组件,外壳体的右侧固定安装有两第二支板,两第二支板之间转动连接有一变向辊,外壳体的右侧且位于变向辊的下方固定安装有一收卷机构,外壳体的内部转动连接有两输送辊,两输送辊的外侧设有一输送带,一输送辊通过第二驱动电机驱动,外壳体的上方设有一喷涂组件,喷涂组件位于输送带的正上方,收卷机构包括一收卷组件和一驱动组件,收卷组件包括两第三支板。本发明通过设置收卷机构,极大的提高了印染装置的卸料速率,易于推向市场。



1. 一种织物快速印染装置及印染方法,包括外壳体(1)和面料(23),其特征在于:所述外壳体(1)的底端固定安装有滚轮(2),所述外壳体(1)的左侧固定安装有一上料组件(3),所述外壳体(1)的右侧固定安装有两第二支板(5),两所述第二支板(5)之间转动连接有一变向辊(6),所述外壳体(1)的右侧且位于变向辊(6)的下方固定安装有一收卷机构(7),所述外壳体(1)的内部转动连接有两输送辊(8),两所述输送辊(8)的外侧设有一输送带(9),一所述输送辊(8)通过第二驱动电机(10)驱动,所述外壳体(1)的上方设有一喷涂组件(12),所述喷涂组件(12)位于输送带(9)的正上方;

所述收卷机构(7)包括一收卷组件(71)和一驱动组件(72),所述收卷组件(71)包括两第三支板(711),两所述第三支板(711)均固定安装在外壳体(1)的右侧面上,两所述第三支板(711)之间设有一收卷辊(712),所述收卷辊(712)的两端均开设有一矩形槽(713),所述矩形槽(713)的内部滑动连接有一矩形块(714),所述矩形块(714)的一端固定安装有一柱体(715),所述柱体(715)贯穿收卷辊(712)且延伸至收卷辊(712)的外侧,所述柱体(715)远离矩形块(714)的一表面上开设有一方形槽(716),所述矩形槽(713)的内部设有一第二弹簧(717),所述驱动组件(72)包括一托板(721),所述托板(721)固定安装在一第三支板(711)上,所述托板(721)上滑动连接有一滑板(723),所述滑板(723)的一侧固定安装有一横板(724),所述横板(724)上固定安装有一电动伸缩杆(725),所述电动伸缩杆(725)远离横板(724)的一端固定安装在第三支板(711)上,所述滑板(723)的另一侧固定安装有一第一驱动电机(726),所述第一驱动电机(726)的输出端固定安装有一方形块体(727),所述方形块体(727)插接在方形槽(716)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种织物快速印染装置及印染方法,其特征在于,所述滚轮(2)的数量为四个,四个所述滚轮(2)呈矩形排列。

3. 根据权利要求1所述的一种织物快速印染装置及印染方法,其特征在于,所述上料组件(3)上设有一摩擦组件(4),所述上料组件(3)包括两第一支板(302),所述第一支板(302)固定安装在外壳体(1)的左侧面上,两所述第一支板(302)之间转动连接有一上料辊(301),所述上料辊(301)的一端贯穿一第一支板(302)且延伸至第一支板(302)的外侧。

4. 根据权利要求3所述的一种织物快速印染装置及印染方法,其特征在于,所述摩擦组件(4)包括一第一固定板(401)和一第二固定板(402),所述第一固定板(401)和第二固定板(402)均固定安装在第一支板(302)上,所述第一固定板(401)和第二固定板(402)的内部贯穿有一矩形滑杆(403),所述矩形滑杆(403)的中部固定安装有一挡环(404),所述矩形滑杆(403)的周侧面且位于第二固定板(402)和挡环(404)之间套接有一第一弹簧(405),所述矩形滑杆(403)的一端固定安装有一摩擦辊(406),所述摩擦辊(406)的周侧面与上料辊(301)的周侧面接触,所述矩形滑杆(403)的另一端固定安装有一背板(407)。

5. 根据权利要求1所述的一种织物快速印染装置及印染方法,其特征在于,所述外壳体(1)的前表面固定安装有一电机支撑座(11),所述第二驱动电机(10)固定安装在电机支撑座(11)上,所述第二驱动电机(10)的输出端贯穿外壳体(1)的前表面且延伸至外壳体(1)的内部,所述第二驱动电机(10)的输出端与输送辊(8)的一端固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种织物快速印染装置及印染方法,其特征在于,所述喷涂组件(12)包括一喷涂箱(1201)和一连接板(1202),所述喷涂箱(1201)固定安装在外壳体(1)上,所述连接板(1202)固定安装在外壳体(1)的内顶面上,所述连接板(1202)的下表面固定

安装有一主管(1203),所述主管(1203)上设有喷头(1204),所述主管(1203)和喷涂箱(1201)之间通过输送管(1205)连接,所述输送管(1205)上设有一泵体(1206)。

7.根据权利要求1所述的一种织物快速印染装置及印染方法,其特征在于,所述外壳体(1)的内部且位于输送带(9)的右侧依次设有一(13)和一(14),所述(13)和(14)之间固定安装有一(15),所述(15)的下方固定安装有一(16),所述外壳体(1)的下表面且位于(16)的正下方嵌有一第一过滤网(17),所述(15)的上方固定安装有一第一挡板(18),所述(14)和外壳体(1)的右侧内壁之间固定安装有一冷气发生器(19),所述冷气发生器(19)的下方固定安装有一第二风扇(20),所述外壳体(1)的下表面且位于第二风扇(20)的正下方嵌有一第二过滤网(21),所述冷气发生器(19)的上方固定安装有一第二挡板(22)。

8.根据权利要求1所述的一种织物快速印染装置及印染方法,其特征在于,所述托板(721)上开设有一滑槽(722),所述滑板(723)的底端插接在滑槽(722)的内部且与滑槽(722)滑动配合。

9.根据权利要求1所述的一种织物快速印染装置及印染方法,其特征在于,所述面料(23)位于输送带(9)上,且面料(23)穿过(13)和(14)缠绕在收卷机构(7)上。

10.根据权利要求1-9任意一所述的一种织物快速印染装置的印染方法,其特征在于,包括以下步骤:

SS001:首先,工作人员将本发明的印染装置推到合适的位置,之后检查所有机器是否正常工作;

SS002:当检查完所有机器均运行完好之后,工作人员启动第一驱动电机(726)的控制开关,第一驱动电机(726)将会带动收卷辊(712)进行转动,收卷辊(712)的转动能够对面料(23)进行收卷,在打开第一驱动电机(726)控制开关的同时打开第二驱动电机(10)的控制开关,使第二驱动电机(10)带动输送带(9)进行转动,并且控制输送带(9)的转速与收卷辊(712)的收卷速度相同,这样一来,在对面料(23)进行收卷时,输送带(9)和面料(23)将会处于相对静止状态,从而大大减小了面料(23)与输送带(9)之间的摩擦力,减少面料(23)与输送带(9)之间的摩擦力一方面能够提高收卷效率,另一方面能够避免面料(23)由于摩擦力被损坏;

SS003:在对面料(23)进行收卷的同时,打开泵体(1206)的控制开关,此时泵体(1206)将会抽取喷涂箱(1201)内部的染料,最后通过喷头(1204)喷涂在面料(23)的上表面,从而实现印染;

SS004:启动(15)和(16)的控制开关,(16)能够将(15)产生的热量吹散到面料(23)上,从而对面料(23)上的染料进行烘干处理,本发明通过设置第一挡板(18),能够阻挡热量向上扩散,使热量向下,再次对面料(23)上的染料进行烘干处理,从而使烘干效果更佳;

SS005:启动冷气发生器(19)和第二风扇(20)的控制开关,第二风扇(20)能够将冷气发生器(19)产生的冷气吹散到面料(23)上,从而对面料(23)上的染料进行冷却处理,避免收卷在收卷辊(712)上的面料(23)温度过高,造成面料(23)的损坏;

SS006:当收卷完成后,此时启动电动伸缩杆(725)的控制开关,电动伸缩杆(725)将会通过横板(724)带动滑板(723)和第一驱动电机(726)移动,从而使第一驱动电机(726)输出端的方形块体(727)从方形槽(716)的内部脱离,之后向内侧同时挤压两柱体(715),使柱体(715)从第三支板(711)的内部脱离,既完成收卷辊(712)与第三支板(711)的分离,之后再

将收卷辊 (712) 外侧已经收卷好的面料 (23) 取下即可。

一种织物快速印染装置及印染方法

技术领域

[0001] 本发明属于织物印染技术领域,特别是涉及一种织物快速印染装置及印染方法。

背景技术

[0002] 印染又称之为染整。是一种加工方式,也是前处理,染色,印花,后整理,洗水等的总称;本科的染整专业现在已经并入轻化工程专业;早在六、七千年前的新石器时代,我们的祖先就能够用赤铁矿粉末将麻布染成红色。居住在青海柴达木盆地诺木洪地区的原始部落,能把毛线染成黄、红、褐、蓝等色,织出带有色彩条纹的毛布。商周时期,染色技术不断提高。宫廷手工作坊中设有专职的官吏“染人”来“掌染草”,管理染色生产。染出的颜色也不断增加。到汉代,染色技术达到了相当高的水平。

[0003] 目前,市场上现有的织物印染装置印染速率较慢,而且印染效果不佳,另外现有的织物印染装置卸料麻烦,为此,本发明设计了一种织物快速印染装置及印染方法,以此,解决以上问题。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于提供一种织物快速印染装置及印染方法,通过设置收卷机构,解决了现有的印染装置卸料麻烦的问题。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明是通过以下技术方案实现的:

[0006] 本发明为一种织物快速印染装置,包括外壳体和面料,所述外壳体的底端固定安装有滚轮,所述外壳体的左侧固定安装有一上料组件,所述外壳体的右侧固定安装有两第二支板,两所述第二支板之间转动连接有一变向辊,所述外壳体的右侧且位于变向辊的下方固定安装有一收卷机构,所述外壳体的内部转动连接有两输送辊,两所述输送辊的外侧设有一输送带,一所述输送辊通过第二驱动电机驱动,所述外壳体的上方设有一喷涂组件,所述喷涂组件位于输送带的正上方;

[0007] 所述收卷机构包括一收卷组件和一驱动组件,所述收卷组件包括两第三支板,两所述第三支板均固定安装在外壳体的右侧面上,两所述第三支板之间设有一收卷辊,所述收卷辊的两端均开设有一矩形槽,所述矩形槽的内部滑动连接有一矩形块,所述矩形块的一端固定安装有一柱体,所述柱体贯穿收卷辊且延伸至收卷辊的外侧,所述柱体远离矩形块的一表面上开设有一方形槽,所述矩形槽的内部设有一第二弹簧,所述驱动组件包括一托板,所述托板固定安装在一第三支板上,所述托板上滑动连接有一滑板,所述滑板的一侧固定安装有一横板,所述横板上固定安装有一电动伸缩杆,所述电动伸缩杆远离横板的一端固定安装在第三支板上,所述滑板的另一侧固定安装有一第一驱动电机,所述第一驱动电机的输出端固定安装有一方形块体,所述方形块体插接在方形槽的内部。

[0008] 优选的,所述滚轮的数量为四个,四个所述滚轮呈矩形排列。

[0009] 优选的,所述上料组件上设有一摩擦组件,所述上料组件包括两第一支板,所述第一支板固定安装在外壳体的左侧面上,两所述第一支板之间转动连接有一上料辊,所述上

料辊的一端贯穿一第一支板且延伸至第一支板的外侧。

[0010] 优选的,所述摩擦组件包括一第一固定板和一第二固定板,所述第一固定板和第二固定板均固定安装在第一支板上,所述第一固定板和第二固定板的内部贯穿有一矩形滑杆,所述矩形滑杆的中部固定安装有一挡环,所述矩形滑杆的周侧面且位于第二固定板和挡环之间套接有一第一弹簧,所述矩形滑杆的一端固定安装有一摩擦辊,所述摩擦辊的周侧面与上料辊的周侧面接触,所述矩形滑杆的另一端固定安装有一背板。

[0011] 优选的,所述外壳体的前表面固定安装有一电机支撑座,所述第二驱动电机固定安装在电机支撑座上,所述第二驱动电机的输出端贯穿外壳体的前表面且延伸至外壳体的内部,所述第二驱动电机的输出端与输送辊的一端固定连接。

[0012] 优选的,所述喷涂组件包括一喷涂箱和一连接板,所述喷涂箱固定安装在外壳体上,所述连接板固定安装在外壳体的内顶面上,所述连接板的下表面固定安装有一主管,所述主管上设有喷头,所述主管和喷涂箱之间通过输送管连接,所述输送管上设有一泵体。

[0013] 优选的,所述外壳体的内部且位于输送带的右侧依次设有一和一,所述和之间固定安装有一,所述的下方固定安装有一,所述外壳体的下表面且位于的正下方嵌有一第一过滤网,所述的上方固定安装有一第一挡板,所述和外壳体的右侧内壁之间固定安装有一冷气发生器,所述冷气发生器的下方固定安装有一第二风扇,所述外壳体的下表面且位于第二风扇的正下方嵌有一第二过滤网,所述冷气发生器的上方固定安装有一第二挡板。

[0014] 优选的,所述托板上开设有一滑槽,所述滑板的底端插接在滑槽的内部且与滑槽滑动配合。

[0015] 优选的,所述面料位于输送带上,且面料穿过和缠绕在收卷机构上。

[0016] 优选的,一种织物快速印染装置的印染方法,包括以下步骤:

[0017] SS001:首先,工作人员将本发明的印染装置推到合适的位置,之后检查所有机器是否正常工作;

[0018] SS002:当检查完所有机器均运行完好之后,工作人员启动第一驱动电机的控制开关,第一驱动电机将会带动收卷辊进行转动,收卷辊的转动能够对面料进行收卷,在打开第一驱动电机控制开关的同时打开第二驱动电机的控制开关,使第二驱动电机带动输送带进行转动,并且控制输送带的转速与收卷辊的收卷速度相同,这样一来,在对面料进行收卷时,输送带和面料将会处于相对静止状态,从而大大减小了面料与输送带之间的摩擦力,减少面料与输送带之间的摩擦力一方面能够提高收卷效率,另一方面能够避免面料由于摩擦力被损坏;

[0019] SS003:在对面料进行收卷的同时,打开泵体的控制开关,此时泵体将会抽取喷涂箱内部的染料,最后通过喷头喷涂在面料的上表面,从而实现印染;

[0020] SS004:启动和的控制开关,能够将产生的热量吹散到面料上,从而对面料上的染料进行烘干处理,本发明通过设置第一挡板,能够阻挡热量向上扩散,使热量向下,再次对面料上的染料进行烘干处理,从而使烘干效果更佳;

[0021] SS005:启动冷气发生器和第二风扇的控制开关,第二风扇能够将冷气发生器产生的冷气吹散到面料上,从而对面料上的染料进行冷却处理,避免收卷在收卷辊上的面料温度过高,造成面料的损坏;

[0022] SS006:当收卷完成后,此时启动电动伸缩杆的控制开关,电动伸缩杆将会通过横

板带动滑板和第一驱动电机移动,从而使第一驱动电机输出端的方形块体从方形槽的内部脱离,之后向内侧同时挤压两柱体,使柱体从第三支板的内部脱离,既完成收卷辊与第三支板的分离,之后再将收卷辊外侧已经收卷好的面料取下即可。

[0023] 本发明具有以下有益效果:

[0024] 1、本发明通过设置摩擦组件,由于摩擦组件内部摩擦辊的周侧面与上料辊的周侧面接触,从而能够对上料辊的转动形成限制,只有当收卷机构对面料进行收卷时,上料辊才会转动,从而避免了上料辊外侧缠绕的面料发生松动。

[0025] 2、本发明通过启动第一驱动电机的控制开关,第一驱动电机将会带动收卷辊进行转动,收卷辊的转动能够对面料进行收卷,在打开第一驱动电机控制开关的同时打开第二驱动电机的控制开关,使第二驱动电机带动输送带进行转动,并且控制输送带的转速与收卷辊的收卷速度相同,这样一来,在对面料进行收卷时,输送带和面料将会处于相对静止状态,从而大大减小了面料与输送带之间的摩擦力,减少面料与输送带之间的摩擦力一方面能够提高收卷效率,另一方面能够避免面料由于摩擦力被损坏。

[0026] 3、本发明通过在对面料进行收卷的同时,打开泵体的控制开关,此时泵体将会抽取喷涂箱内部的染料,最后通过喷头喷涂在面料的上表面,从而实现印染,本发明在对面料进行收卷的同时对其进行印染,从而极大的提高了印染的速率。

[0027] 4、本发明通过启动和控制开关,能够将产生的热量吹散到面料上,从而对面料上的染料进行烘干处理,通过启动冷气发生器和第二风扇的控制开关,第二风扇能够将冷气发生器产生的冷气吹散到面料上,从而对面料上的染料进行冷却处理,本发明通过、冷气发生器和第二风扇的结合使用,极大的提高了印染的质量

[0028] 5、本发明通过设置收卷机构,极大的提高了印染装置的卸料速率,易于推向市场。

[0029] 当然,实施本发明的任一产品并不一定需要同时达到以上所述的所有优点。

附图说明

[0030] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0031] 图1为一种织物快速印染装置的结构示意图;

[0032] 图2为本发明的剖视图;

[0033] 图3为本发明上料组件和摩擦组件配合的结构示意图;

[0034] 图4为本发明摩擦组件的结构示意图;

[0035] 图5为本发明收卷机构的结构示意图;

[0036] 图6为本发明收卷机构的俯视图;

[0037] 图7为本发明收卷组件的结构示意图;

[0038] 图8为本发明收卷组件的剖视图;

[0039] 图9为本发明驱动组件的结构示意图;

[0040] 图10为本发明驱动组件的俯视图;

[0041] 图11为本发明喷涂组件的结构示意图;

[0042] 附图中,各标号所代表的部件列表如下:

[0043] 1、外壳体;2、滚轮;3、上料组件;301、上料辊;302、第一支板;4、摩擦组件;401、第一固定板;402、第二固定板;403、矩形滑杆;404、挡环;405、第一弹簧;406、摩擦辊;407、背板;5、第二支板;6、变向辊;7、收卷机构;71、收卷组件;711、第三支板;712、收卷辊;713、矩形槽;714、矩形块;715、柱体;716、方形槽;717、第二弹簧;72、驱动组件;721、托板;722、滑槽;723、滑板;724、横板;725、电动伸缩杆;726、第一驱动电机;727、方形块体;8、输送辊;9、输送带;10、第二驱动电机;11、电机支撑座;12、喷涂组件;1201、喷涂箱;1202、连接板;1203、主管;1204、喷头;1205、输送管;1206、泵体;13、第一隔板;14、第二隔板;15、热气发生器;16、第一风扇;17、第一过滤网;18、第一挡板;19、冷气发生器;20、第二风扇;21、第二过滤网;22、第二挡板;23、面料。

具体实施方式

[0044] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0045] 请参阅图1-11,本发明为一种织物快速印染装置,包括外壳体1和面料23,所述外壳体1的底端固定安装有滚轮2,所述外壳体1的左侧固定安装有一上料组件3,所述外壳体1的右侧固定安装有两第二支板5,两所述第二支板5之间转动连接有一变向辊6,所述外壳体1的右侧且位于变向辊6的下方固定安装有一收卷机构7,所述外壳体1的内部转动连接有两输送辊8,两所述输送辊8的外侧设有一输送带9,一所述输送辊8通过第二驱动电机10驱动,所述外壳体1的上方设有一喷涂组件12,所述喷涂组件12位于输送带9的正上方;

[0046] 所述收卷机构7包括一收卷组件71和一驱动组件72,所述收卷组件71包括两第三支板711,两所述第三支板711均固定安装在外壳体1的右侧面上,两所述第三支板711之间设有一收卷辊712,所述收卷辊712的两端均开设有一矩形槽713,所述矩形槽713的内部滑动连接有一矩形块714,所述矩形块714的一端固定安装有一柱体715,所述柱体715贯穿收卷辊712且延伸至收卷辊712的外侧,所述柱体715远离矩形块714的一表面上开设有一方形槽716,所述矩形槽713的内部设有一第二弹簧717,所述驱动组件72包括一托板721,所述托板721固定安装在一第三支板711上,所述托板721上滑动连接有一滑板723,所述滑板723的一侧固定安装有一横板724,所述横板724上固定安装有一电动伸缩杆725,所述电动伸缩杆725远离横板724的一端固定安装在第三支板711上,所述滑板723的另一侧固定安装有一第一驱动电机726,所述第一驱动电机726的输出端固定安装有一方形块体727,所述方形块体727插接在方形槽716的内部。

[0047] 进一步的,所述滚轮2的数量为四个,四个所述滚轮2呈矩形排列。

[0048] 进一步的,所述上料组件3上设有一摩擦组件4,所述上料组件3包括两第一支板302,所述第一支板302固定安装在外壳体1的左侧面上,两所述第一支板302之间转动连接有一上料辊301,所述上料辊301的一端贯穿一第一支板302且延伸至第一支板302的外侧。

[0049] 进一步的,所述摩擦组件4包括一第一固定板401和一第二固定板402,所述第一固定板401和第二固定板402均固定安装在第一支板302上,所述第一固定板401和第二固定板

402的内部贯穿有一矩形滑杆403,所述矩形滑杆403的中部固定安装有一挡环404,所述矩形滑杆403的周侧面且位于第二固定板402和挡环404之间套接有一第一弹簧405,所述矩形滑杆403的一端固定安装有一摩擦辊406,所述摩擦辊406的周侧面与上料辊301的周侧面接触,所述矩形滑杆403的另一端固定安装有一背板407。

[0050] 进一步的,所述外壳体1的前表面固定安装有一电机支撑座11,所述第二驱动电机10固定安装在电机支撑座11上,所述第二驱动电机10的输出端贯穿外壳体1的前表面且延伸至外壳体1的内部,所述第二驱动电机10的输出端与输送辊8的一端固定连接。

[0051] 进一步的,所述喷涂组件12包括一喷涂箱1201和一连接板1202,所述喷涂箱1201固定安装在外壳体1上,所述连接板1202固定安装在外壳体1的内顶面上,所述连接板1202的下表面固定安装有一主管1203,所述主管1203上设有喷头1204,所述主管1203和喷涂箱1201之间通过输送管1205连接,所述输送管1205上设有一泵体1206。

[0052] 进一步的,所述外壳体1的内部且位于输送带9的右侧依次设有一13和一14,所述13和14之间固定安装有一15,所述15的下方固定安装有一16,所述外壳体1的下表面且位于16的正下方嵌有一第一过滤网17,所述15的上方固定安装有一第一挡板18,所述14和外壳体1的右侧内壁之间固定安装有一冷气发生器19,所述冷气发生器19的下方固定安装有一第二风扇20,所述外壳体1的下表面且位于第二风扇20的正下方嵌有一第二过滤网21,所述冷气发生器19的上方固定安装有一第二挡板22。

[0053] 进一步的,所述托板721上开设有一滑槽722,所述滑板723的底端插接在滑槽722的内部且与滑槽722滑动配合。

[0054] 进一步的,所述面料23位于输送带9上,且面料23穿过13和14缠绕在收卷机构7上。

[0055] 进一步的,一种织物快速印染装置的印染方法,包括以下步骤:

[0056] SS001:首先,工作人员将本发明的印染装置推到合适的位置,之后检查所有机器是否正常工作;

[0057] SS002:当检查完所有机器均运行完好之后,工作人员启动第一驱动电机726的控制开关,第一驱动电机726将会带动收卷辊712进行转动,收卷辊712的转动能够对面料23进行收卷,在打开第一驱动电机726控制开关的同时打开第二驱动电机10的控制开关,使第二驱动电机10带动输送带9进行转动,并且控制输送带9的转速与收卷辊712的收卷速度相同,这样一来,在对面料23进行收卷时,输送带9和面料23将会处于相对静止状态,从而大大减小了面料23与输送带9之间的摩擦力,减少面料23与输送带9之间的摩擦力一方面能够提高收卷效率,另一方面能够避免面料23由于摩擦力被损坏;

[0058] SS003:在对面料23进行收卷的同时,打开泵体1206的控制开关,此时泵体1206将会抽取喷涂箱1201内部的染料,最后通过喷头1204喷涂在面料23的上表面,从而实现印染;

[0059] SS004:启动15和16的控制开关,16能够将15产生的热量吹散到面料23上,从而对面料23上的染料进行烘干处理,本发明通过设置第一挡板18,能够阻挡热量向上扩散,使热量向下,再次对面料23上的染料进行烘干处理,从而使烘干效果更佳;

[0060] SS005:启动冷气发生器19和第二风扇20的控制开关,第二风扇20能够将冷气发生器19产生的冷气吹散到面料23上,从而对面料23上的染料进行冷却处理,避免收卷在收卷辊712上的面料23温度过高,造成面料23的损坏;

[0061] SS006:当收卷完成后,此时启动电动伸缩杆725的控制开关,电动伸缩杆725将会

通过横板724带动滑板723和第一驱动电机726移动,从而使第一驱动电机726输出端的方形块体727从方形槽716的内部脱离,之后向内侧同时挤压两柱体715,使柱体715从第三支板711的内部脱离,既完成收卷辊712与第三支板711的分离,之后再将收卷辊712外侧已经收卷好的面料23取下即可。

[0062] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0063] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为所述的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

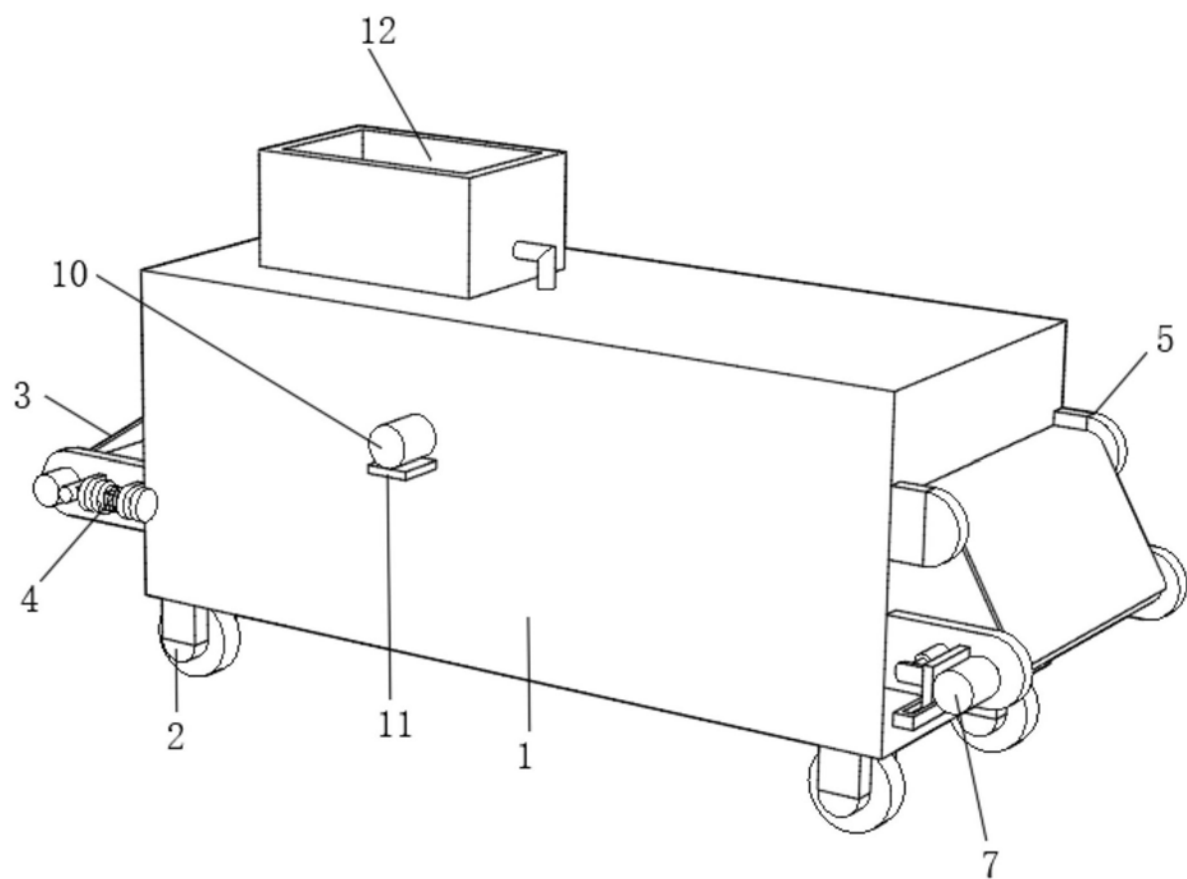


图1

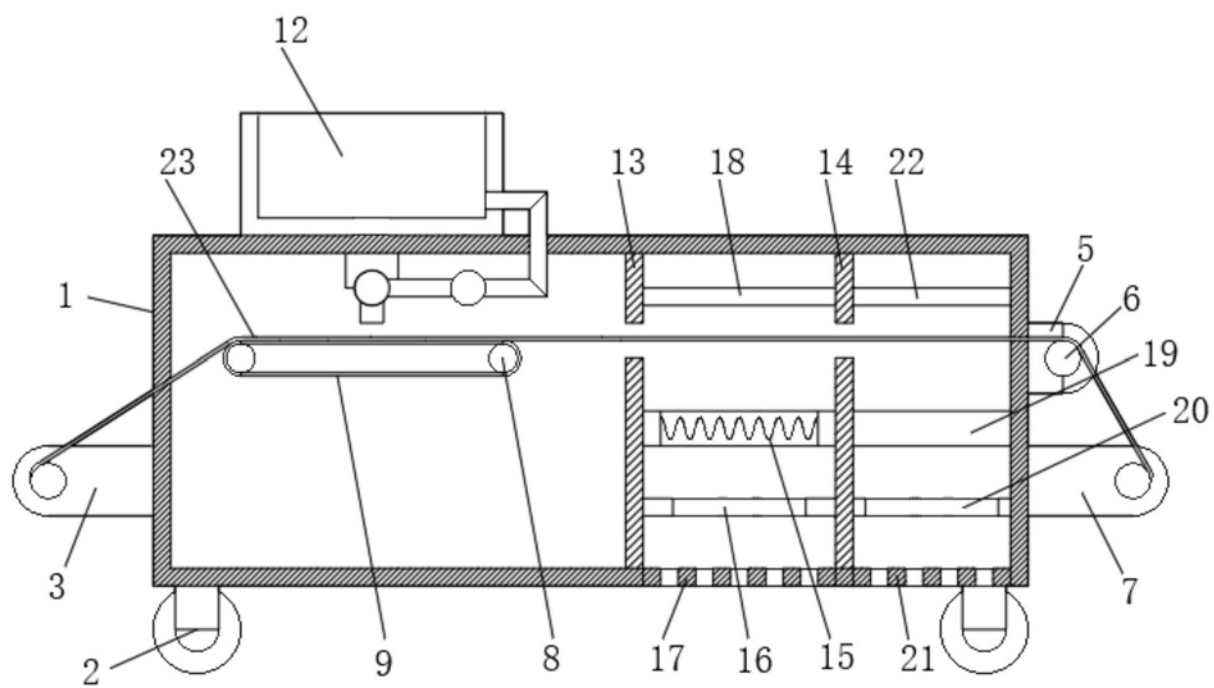


图2

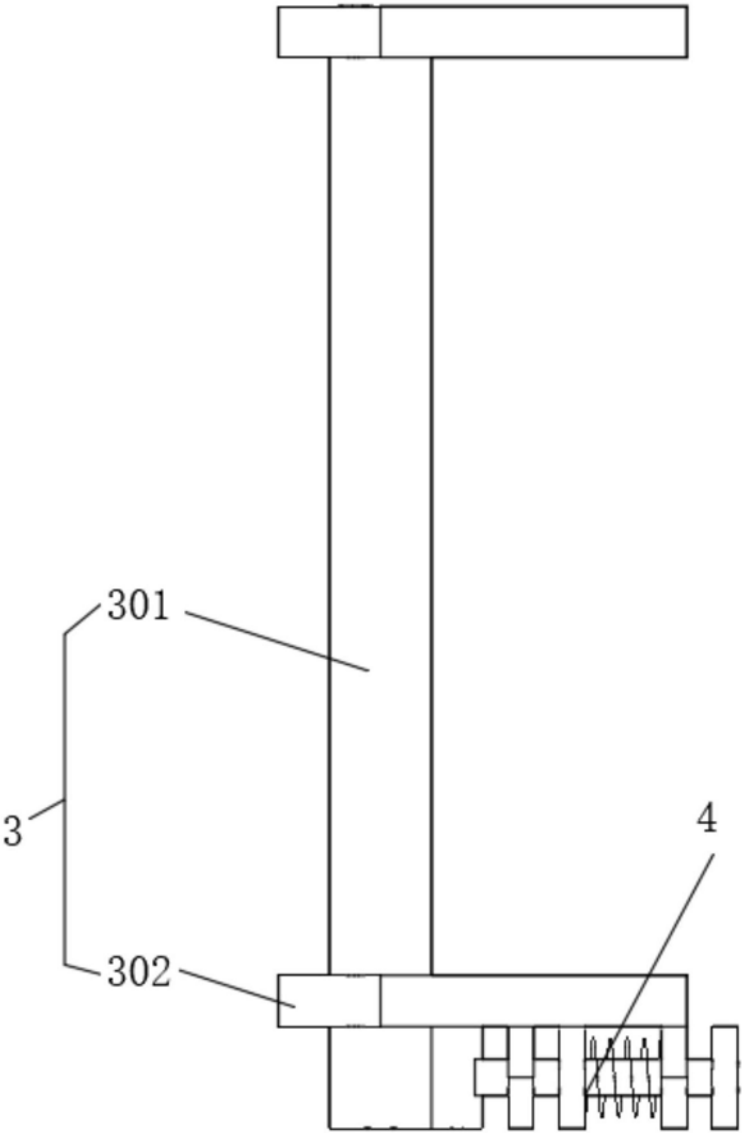


图3

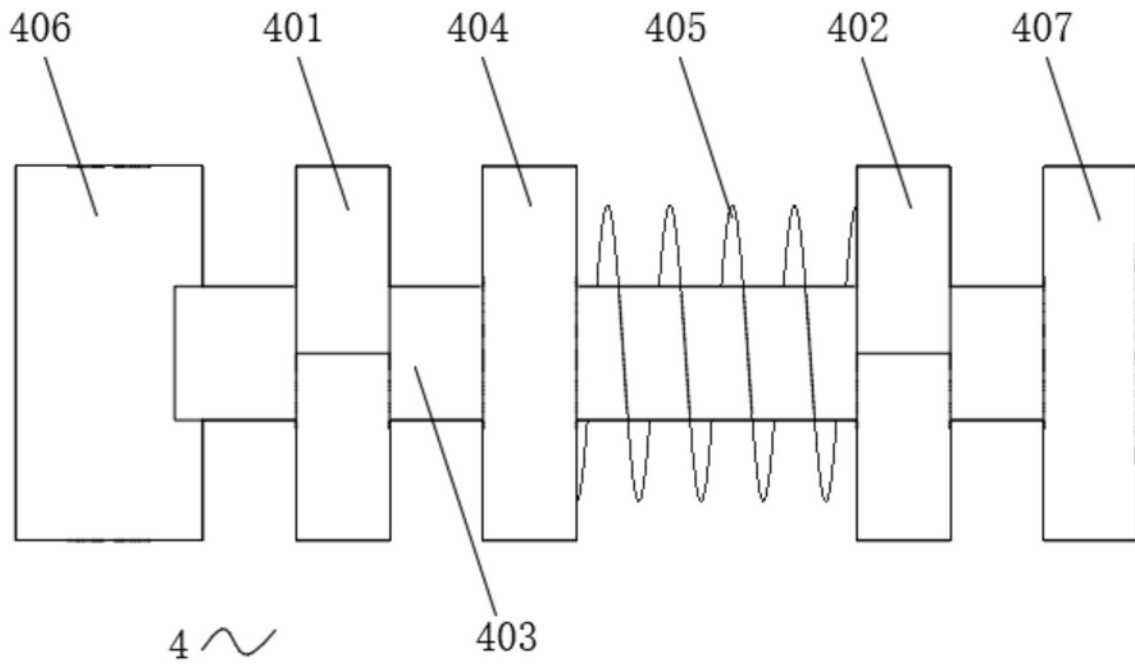


图4

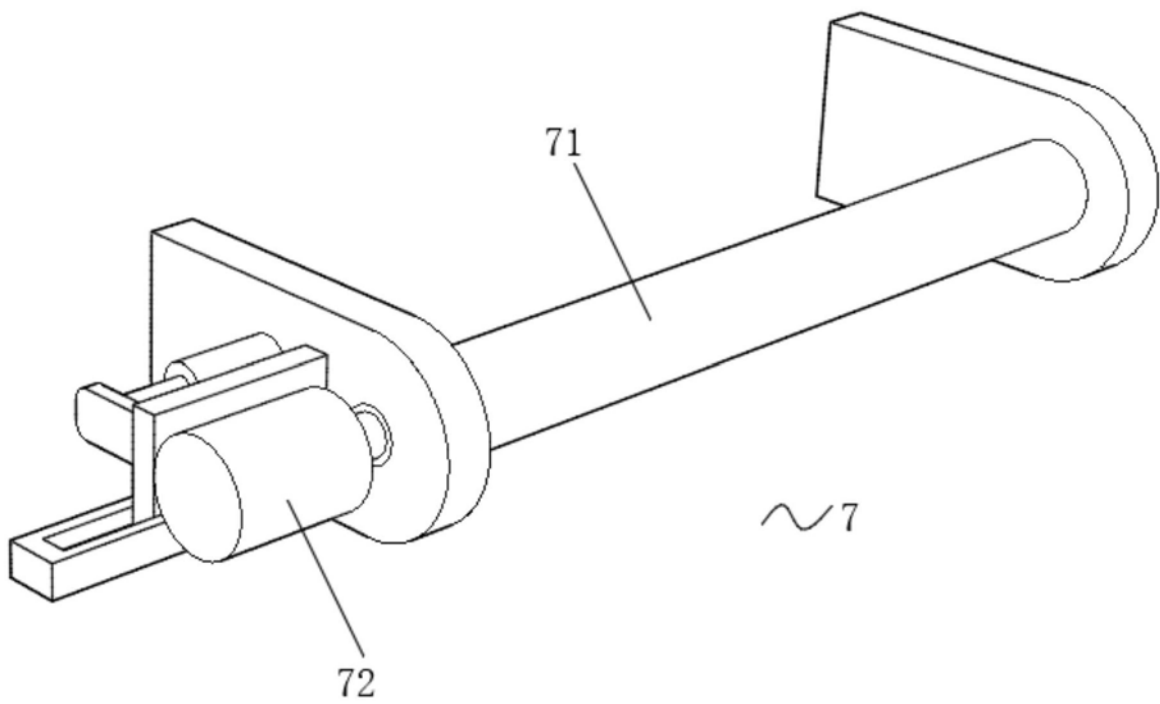


图5

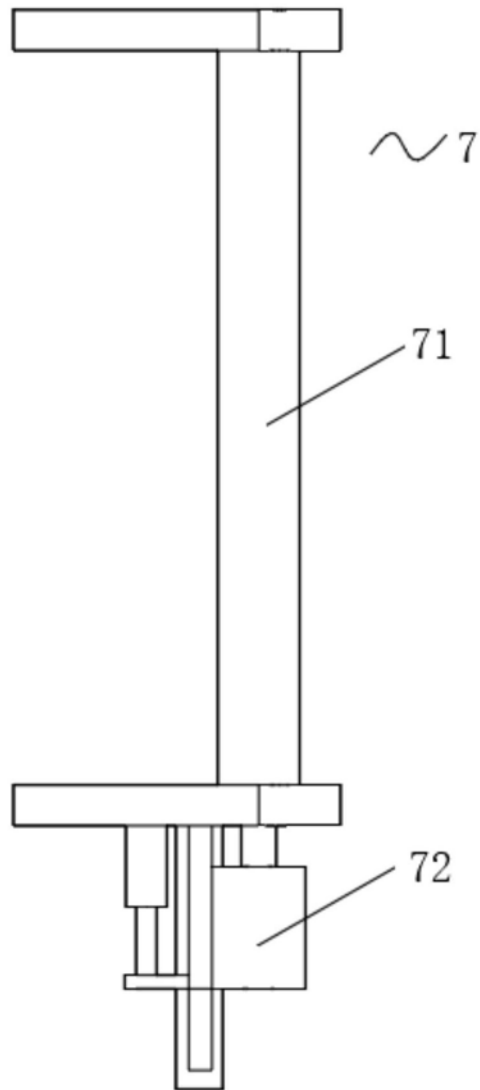


图6

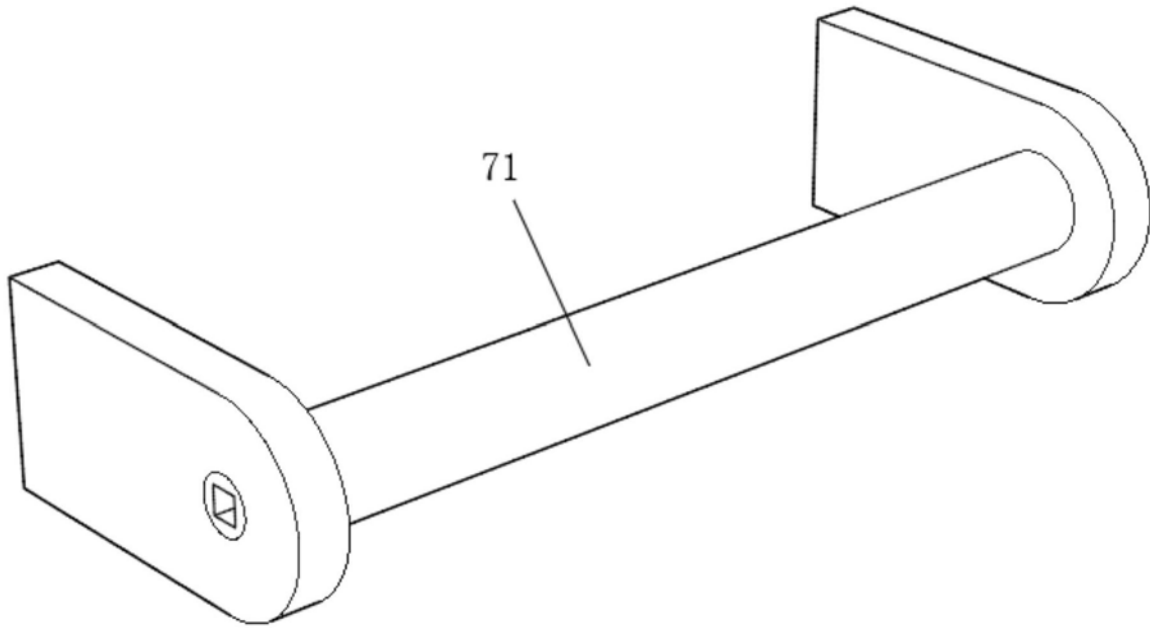


图7

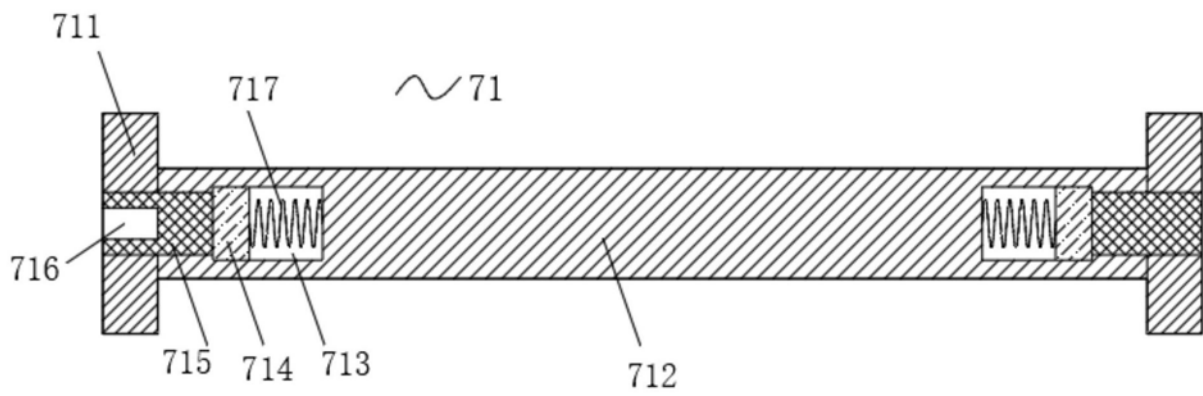


图8

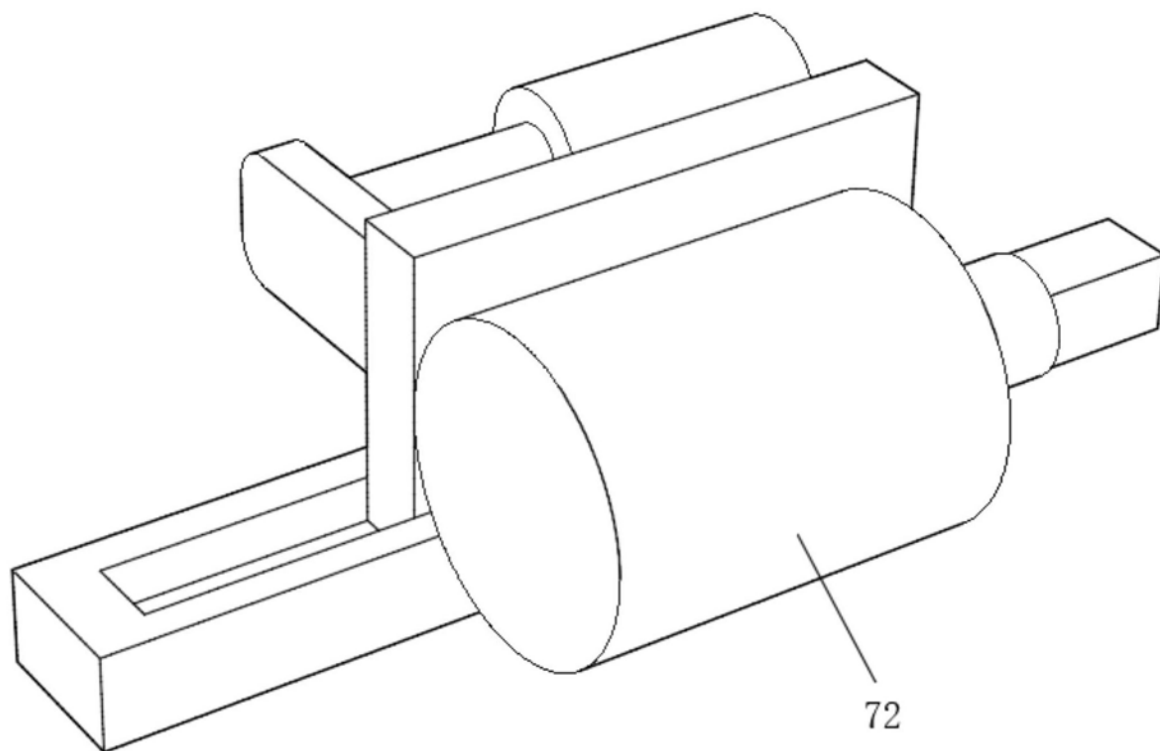


图9

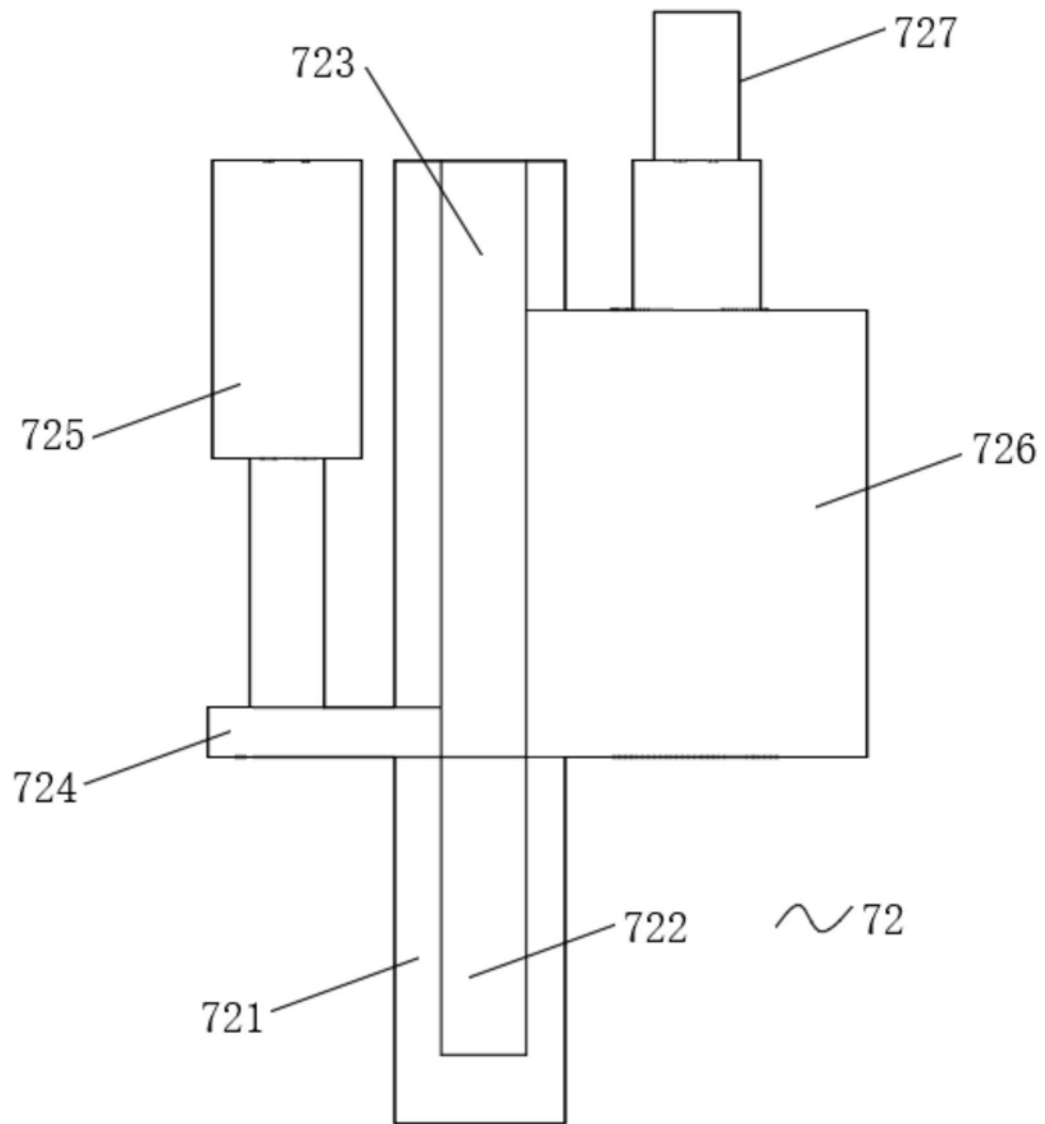


图10

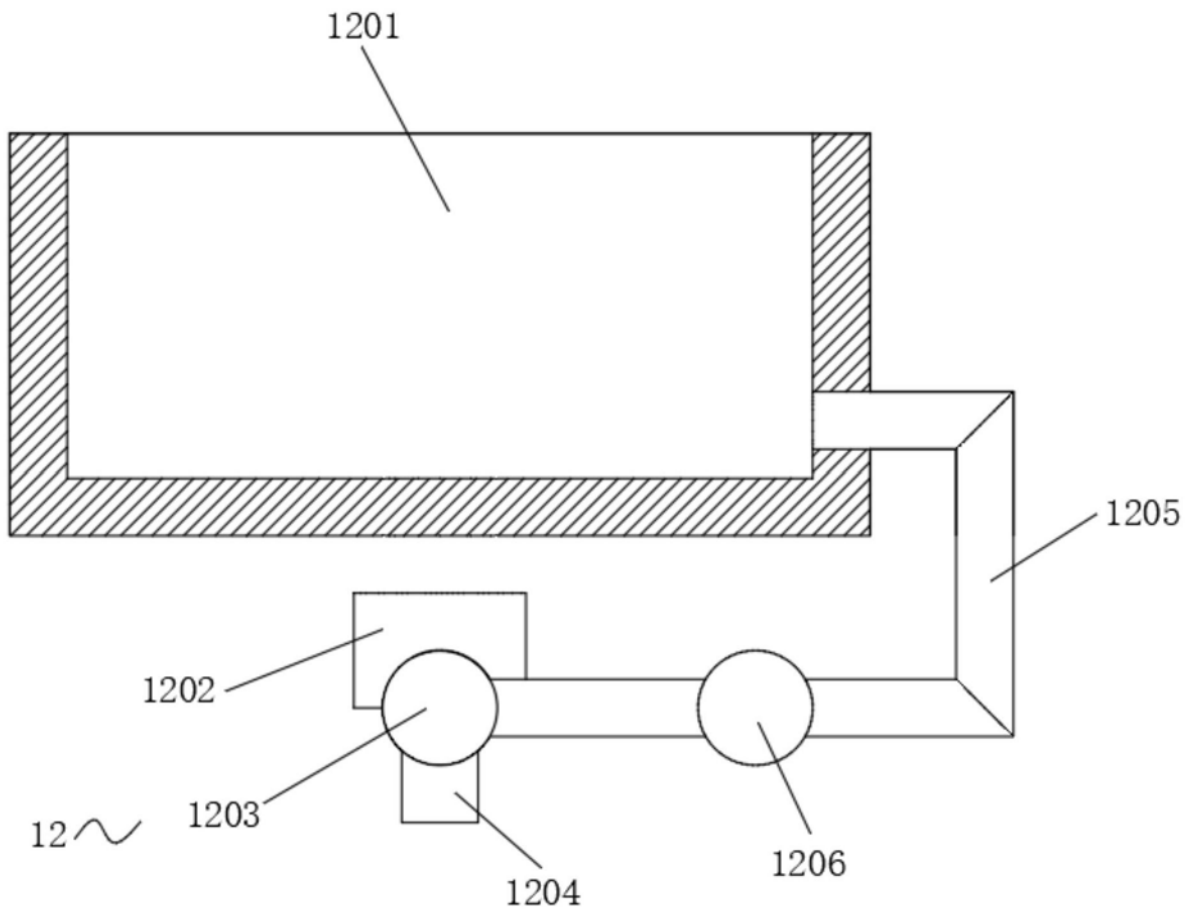


图11