



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204817517 U

(45) 授权公告日 2015. 12. 02

(21) 申请号 201520617637. 5

(22) 申请日 2015. 08. 17

(73) 专利权人 江西凯安铜业有限公司  
地址 335400 江西省鹰潭市贵溪市工业园

(72) 发明人 李泽

(74) 专利代理机构 北京众合诚成知识产权代理  
有限公司 11246

代理人 熊思智

(51) Int. Cl.  
B21C 23/21(2006. 01)

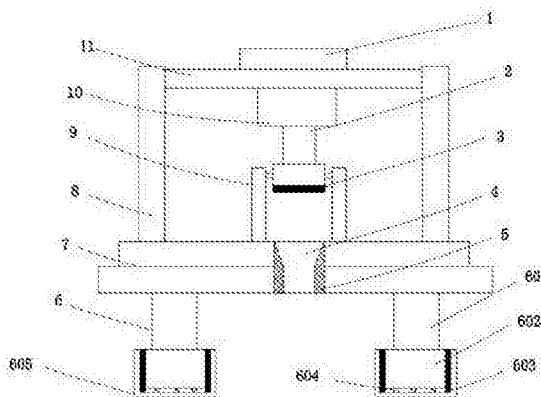
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于铜加工的挤压装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于铜加工的挤压装置,包括工作台和支撑杆,所述工作台的内腔中部设有模具,所述模具内部开有通孔,所述工作台的底部安装有防震底座,所述工作台的上表面安装有导轨,所述导轨的内部设有凹槽,且凹槽内设置限位装置,所述限位装置包括安装块,所述冲杆的顶端安装有液压伸缩杆,所述液压伸缩杆的顶端安装有液压机,所述液压机通过横梁与供能装置相连,且横梁的端部与支撑杆的顶端相连,所述供能装置与液机电性连接。该用于铜加工的挤压装置,通过在工作台底部设置防震底座,可以减少冲杆对地面的冲击力,减少噪音,保障工人听力健康,通过限位装置,防止冲杆偏离轨道,增加了成品率,生产效率高。



1. 一种用于铜加工的挤压装置,包括工作台和支撑杆,所述工作台的上表面设有支撑杆,其特征在于:所述工作台的内腔中部设有模具,所述模具内部开有通孔,所述工作台的底部安装有防震底座,所述防震底座包括支座,所述支座的底部安装有限位座,所述限位座安装在底框的内部,且限位座的四周设有填充物,所述限位座的底部设置弹性体,所述工作台的上表面安装有导轨,所述导轨的内部设有凹槽,且凹槽内设置限位装置,所述限位装置包括安装块,所述安装块的上下两端均安装有限位块,所述安装块的左端通过轴承与滑轮滑动连接,所述安装块的端部设置连接杆,且连接杆的底部设置冲杆,所述冲杆的顶端安装有液压伸缩杆,所述液压伸缩杆的顶端安装有液压机,所述液压机通过横梁与供能装置相连,且横梁的端部与支撑杆的顶端相连,所述供能装置与液压力电性连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于铜加工的挤压装置,其特征在于:所述填充物为海绵或泡沫材质。

3. 根据权利要求1所述的一种用于铜加工的挤压装置,其特征在于:所述供能装置为蓄电池或外接电池结构。

4. 根据权利要求1所述的一种用于铜加工的挤压装置,其特征在于:所述弹性体为压缩弹簧或橡胶柱结构。

## 一种用于铜加工的挤压装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铜加工技术领域,具体为一种用于铜加工的挤压装置。

### 背景技术

[0002] 现有的铜加工工艺一般包括铜胚加热、热挤压、切割、冷挤压以及后处理等工序,在铜加工中,挤压工序是比较重要的一个环节,但是现有的铜加工用挤压机其冲机箱对地面的冲击力大,对地面破坏大,噪音大,影响工人身心健康,且冲杆到模具的过程中,容易偏离轨道,合格率低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于铜加工的挤压装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种用于铜加工的挤压装置,包括工作台和支撑杆,所述工作台的上表面设有支撑杆,所述工作台的内腔中部设有模具,所述模具内部开有通孔,所述工作台的底部安装有防震底座,所述防震底座包括支座,所述支座的底部安装有限位座,所述限位座安装在底框的内部,且限位座的四周设有填充物,所述限位座的底部设置弹性体,所述工作台的上表面安装有导轨,所述导轨的内部设有凹槽,且凹槽内设置限位装置,所述限位装置包括安装块,所述安装块的上下两端均安装有限位块,所述安装块的左端通过轴承与滑轮滑动连接,所述安装块的端部设置连接杆,且连接杆的底部设置冲杆,所述冲杆的顶端安装有液压伸缩杆,所述液压伸缩杆的顶端安装有液压机,所述液压机通过横梁与供能装置相连,且横梁的端部与支撑杆的顶端相连,所述供能装置与液压机电性连接。

[0005] 优选的,所述填充物为海绵或泡沫材质。

[0006] 优选的,所述供能装置为蓄电池或外接电池结构。

[0007] 优选的,所述弹性体为压缩弹簧或橡胶柱结构。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该用于铜加工的挤压装置,通过在工作台底部设置防震底座,可以减少冲杆对地面的冲击力,减少噪音,保障工人身心健康,通过限位装置,防止冲杆偏离轨道,增加了成品率,生产效率高。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型结构示意图;

[0010] 图2为本实用新型的限位装置结构示意图。

[0011] 图中:1、供能装置,2、液压伸缩杆,3、冲杆,4、通孔,5、模具,6、防震底座,601、支座,602、限位座,603、填充物,604、弹性体,605、底框,7、工作台,8、支撑杆,9、导轨,10、液压机,11、横梁,12、连接杆,13、限位装置,131、滑轮,132、限位块,133、轴承,134、安装块。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0013] 请参阅图 1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种用于铜加工的挤压装置,包括工作台 7 和支撑杆 8,所述工作台 7 的上表面设有支撑杆 8,用于安装液压机 10,所述工作台 7 的内腔中部设有模具 5,所述模具 5 内部开有通孔 4,所述工作台 7 的底部安装有防震底座 6,减少对地面带来的冲击,所述防震底座 6 包括支座 601,所述支座 601 的底部安装有有限位座 602,防止脱轨,所述限位座 602 安装在底框 605 的内部,且限位座 602 的四周设有填充物 603,所述填充物 603 为海绵材质,减少冲杆 3 下降对地面带来的冲力,所述限位座 602 的底部设置弹性体 604,减少震动对地面的影响,所述工作台 7 的上表面安装有导轨 9,所述导轨 9 的内部设有凹槽,且凹槽内设置限位装置 13,所述限位装置包括安装块 134,所述安装块 134 的上下两端均安装有限位块 132,所述安装块 134 的左端通过轴承 133 与滑轮 131 滑动连接,所述安装块 134 的端部设置连接杆 12,且连接杆 12 的底部设置冲杆 3,所述冲杆 3 的顶端安装有液压伸缩杆 2,所述液压伸缩杆 2 的顶端安装有液压机 10,为液压伸缩杆 2 提供动力,所述液压机 10 通过横梁 11 与供能装置 1 相连,且横梁 11 的端部与支撑杆 8 的顶端相连,所述供能装置 1 与液压机 10 电性连接,所述供能装置 1 外接电池结构,为液压机提供动力。

[0014] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

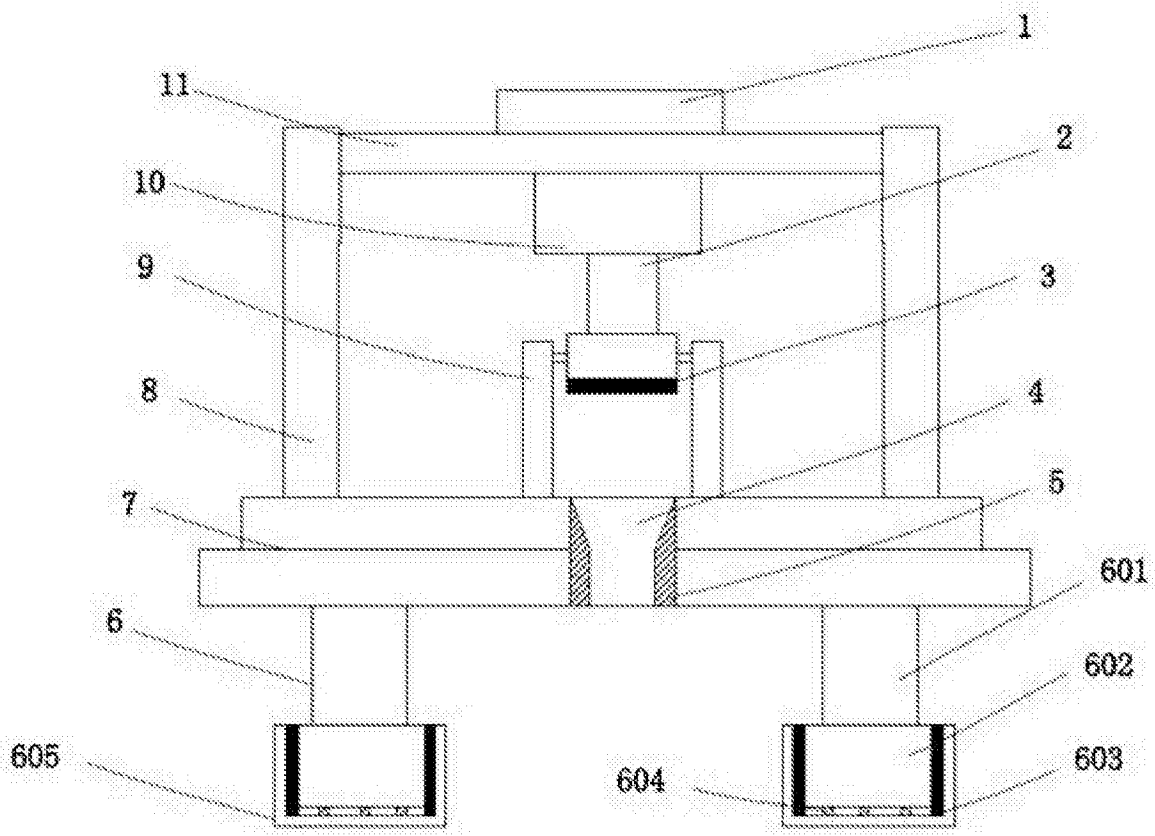


图 1

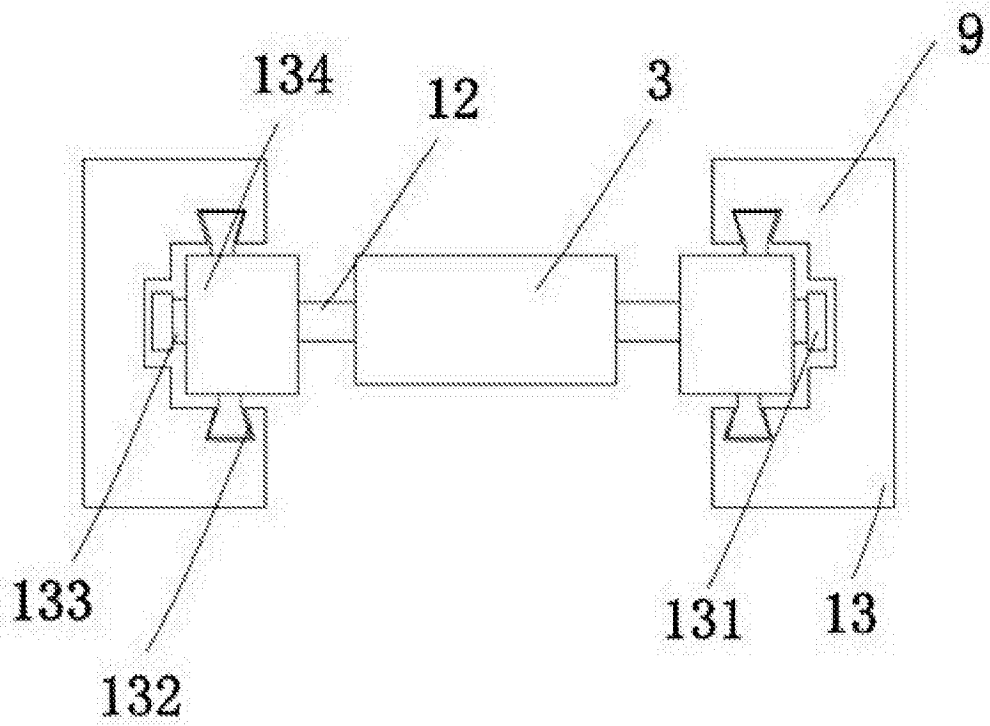


图 2