(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201793228 U
(45)授权公告日 2011.04.13

(21)申请号 201020293958.1

(22)申请日 2010.08.17

(73)专利权人 李广迎
地址 250033 河北省保定市蠡县蠡吾镇兑坎庄村 56 号

(72)发明人 李广迎

(51)Int.Cl.
B65G 39/09(2006.01)

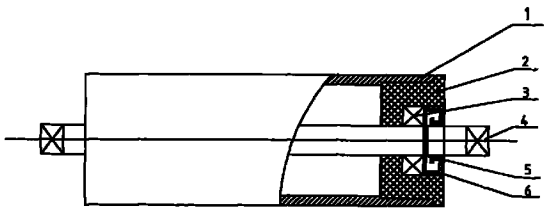
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种带式输送机托辊

(57)摘要

本实用新型提供一种带式输送机托辊，其结构是由：托辊体、聚丙合成轴承体、骨架油封、托辊轴、轴用弹性档圈、轴承组成，其中，聚丙合成轴承体压装在托辊体上，轴承压装在聚丙合成轴承体内，托辊轴压装在聚丙合成轴承体内孔内，用轴用弹性档圈卡紧，骨架油封外径通过过盈配合套装在聚丙合成轴承体内，骨架油封内径通过过盈配合套装在托辊轴上。该输送机托辊和现有技术相比，具有设计合理、结构简单、安全可靠、使用方便、易于维护等特点，广泛推广使用，因而，具有很好的推广使用价值。



CN 201793228 U

1.一种带式输送机托辊，其特征在于，包括：托辊体、聚丙合成轴承体、骨架油封、托辊轴、轴用弹性档圈、轴承，其中，聚丙合成轴承体压装在托辊体上，轴承压装在聚丙合成轴承体内，托辊轴压装在聚丙合成轴承体内孔内，用轴用弹性档圈卡紧，骨架油封外径通过过盈配合套装在聚丙合成轴承体内，骨架油封内径通过过盈配合套装在托辊轴上。

2.根据权利要求1所述的带式输送机托辊，其特征在于，聚丙合成轴承体外侧为通用骨架油封密封。

一种带式输送机托辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种输送机托辊，具体的说是一种带式输送机托辊。

背景技术

[0002] 托辊是带式输送机的主要零件，现有技术的托辊所用聚丙合成轴承体为钢板拉伸成形，与托辊体焊接成一体，这样的结构型式存在的问题是，有内应力、变形大，同轴度低，转动不灵活，防尘、防水能力差，使用寿命一般，由于上述缺陷，影响了本身的普及。

发明内容

[0003] 本实用新型的技术任务是克服上述缺点，提供一种结构简单、设计合理、使用方便、占地面积小、安全性高的输送机托辊。

[0004] 本实用新型的技术方案是按以下方式实现的：其结构是由：托辊体、聚丙合成轴承体、骨架油封、托辊轴、轴用弹性档圈、轴承组成，其中，聚丙合成轴承体压装在托辊体上，轴承压装在聚丙合成轴承体内，托辊轴压装在聚丙合成轴承体内孔内，用轴用弹性档圈卡紧，骨架油封外径通过过盈配合套装在聚丙合成轴承体内，骨架油封内径通过过盈配合套装在托辊轴上。

[0005] 采用本实用新型的技术车库的有益效果是：本实用新型很好的解决了上述问题，由于橡胶轴承柔软具有弹性，能有效地防止或减缓振动、噪声和冲击，橡胶的变形，可起到缓和轴的应力，并有自动调心作用，可使转动更加灵活。 采用通用骨架油封，防尘、防水效果更强，采购、供应更加方便。 本实用新型的目的是针对以上不足之处，提供一种转动灵活、防尘、防水、成本低、运行阻力小、使用寿命长的带式输送机托辊。

[0006] 本实用新型的带式输送机托辊和现有技术相比，具有转动灵活、防尘、防水、成本低、运行阻力小、使用寿命长等特点，因而具有很好的市场前景。

附图说明

[0007] 附图 1 是输送机托辊结构示意图；

[0008] 附图标记说明：

具体实施方式：

[0009] 参照说明书附图对实用新型的带式输送机托辊作以下说明。

[0010] 如图所示，本实用新型的带式输送机托辊是由：托辊体 1、聚丙合成轴承体 2、骨架油封 6、托辊轴 4、轴用弹性档圈 5、轴承 2 构成，聚丙合成轴承体 2 压装在托辊体 1 上，轴承 2 压装在聚丙合成轴承体 2 内，托辊轴 4 压装在聚丙合成轴承体 2 内孔上，用轴用弹性档圈 5 卡紧，骨架油封 6 外径通过过盈配合套装在聚丙合成轴承体 2 内，骨架油封

6 内径通过过盈配合套装在托辊轴 4 上。

[0011] 聚丙合成轴承体 2 外侧为通用骨架油封 6 密封。

[0012] 本实用新型的带式输送机托辊结构简单，制作容易，按说明书附图即可加工。

[0013] 除说明书所述的技术特征外，均为本专业人员的已知技术。

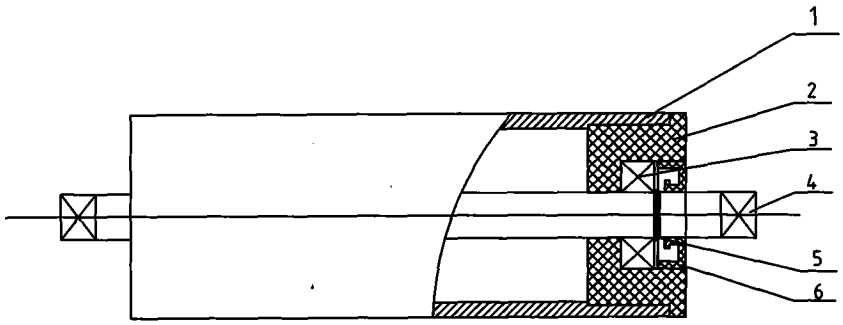


图 1