

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5022**

(51) Klasyfikacja:
25-01

(21) Numer zgłoszenia: **2812**

(22) Data zgłoszenia: **27.03.2003**

(54)

Kształtownik

(30) Pierwszeństwo:

27.09.2002 (DE) 40208125.0

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

REHAU AG+Co, Rehau, (DE)

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:

30.06.2004 WUP 06/2004

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Rodel Harald, Rehau, (DE)

PL 5022

Nr Rp. 5022
Klasa 25-01

Kształtownik

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kształtownik stosowany do uszczelniania parkietów i paneli podłogowych.

Istota wzoru przemysłowego przejawia się w kształcie i budowie kształtownika.

Parkiety i panele podłogowe, również drewniane, mają różne właściwości rozszerzalnościowe. W celu przejmowania i kompensowania tych zmian wymiarowych stosowane są sytuowane w rowkach parkietów i paneli kształtowniki. Dotychczas znane kształtowniki mają najczęściej kołowy w przybliżeniu przekrój i nie są wyposażone w żaden element wzmacniający.

Kształtownik według niniejszego wzoru przemysłowego przedstawiony jest w widoku perspektywicznym na załączonej figurze rysunku.

Kształtownik według wzoru przemysłowego ma postać podłużnego pręta, w kształcie podwójnego T, który wzdłuż całej długości ma umieszczony we wnętrzu zaokrąglony element wzmacniający. Spodnia strona kształtownika o zarysie

podwójnego w symetrii lustrzanej T, ma po obydwu stronach boczny występ o skośnych ściankach odchodzących w kierunku zewnętrznym od podstawy, umożliwiającymi łatwe wprowadzanie kształtownika w rowki parkietu lub podłogi. Pomiędzy górnym obszarem T-kształtnym i dolnym występowaniem kształtownika znajdują się dwa rowki na kształt wpustów, jak to uwidoczniło na załączonej figurze rysunku.

Kształtownik według wzoru urzeczywistnia bardzo korzystną postać kształtownika, która pozwala spełniać stawiane wymagania wytrzymałościowe znacznie lepiej niż kształtowniki znane i dodatkowo, dzięki zredukowaniu materiału, umożliwia korzystne ekonomicznie wytwarzanie.

Cechami istotnymi wzoru przemysłowego są: postać kształtownika na wzór podłużnego pręta o kształcie podwójnego T, który wzdłuż całej długości ma umieszczony we wnętrzu zaokrąglony element wzmacniający, przy czym spodnia strona kształtownika o zarysie podwójnego w symetrii lustrzanej T ma po obydwu stronach boczny występ o skośnych ściankach, odchodzących w kierunku zewnętrznym od podstawy, a pomiędzy górnym obszarem T-kształtnym i dolnym występowaniem kształtownika znajdują się dwa rowki, jak to uwidoczniło na załączonej figurze rysunku.

