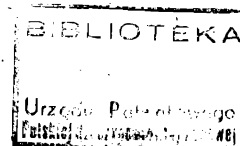


20 marca 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

21/00  
B22d, 21/00

346<sup>2</sup> 21/00

Nr 3142.

Marjan Lewandowski  
(Serock, Polska).

Kl. 31 c-25.

**Uniwersalna maszyna do odlewania plomb.**

Zgłoszono 28 listopada 1922 r.  
Udzielono 7 października 1925 r.

Uniwersalna maszyna do plomb ma na celu szybko i dokładnie wykonywać plomby różnych wymiarów stosowanych w handlu i przemyśle.

Jest to maszyna ręczna, dostosowana dla drobnego przemysłu i wyróżnia się tem, że część ruchów i operacji zmechanizowano w niej, wobec czego zwiększono znacznie wytwórczość fabrykatu i jego jakość. Poza tem jest ona uniwersalna, ponieważ konstrukcja jej pozwala na łatwą zmianę tych części, które warunkują formę i wielkość poszczególnych plomb. Całość przedstawia nowy typ maszyny.

Niniejszy wynalazek uwidoczniono na załączonym rysunku,

gdzie fig. I przedstawia przekrój poprzeczny maszyny;

fig. II — widok z góry;

fig. III — widok z dołu;

fig. IV — przekrój podłużny z otwartymi szczękami, bez kastla i płyty tnącej, i

fig. V — widok z góry, bez kastla z odchylonemi do połowy szczękami, z których prawa jest odkryta.

Maszyna działa w sposób następujący: w kastel *a* nalewa się roztopionego ołowiu, który przez lejkowatą szczelinę *b* wypełnia sobą formy *c*. Aby usunąć gotowe już plomby, należy obrócić kilkakrotnie korbę *d* w kierunku odwrotnym do wskazówki zegara, patrząc od strony korby, wówczas koło zębate *e*, osadzone nieruchomo na wale *f*, wysuwa listwę zębatą *g* z łożyska *h* i za pomocą dwóch drążków *i* otwiera szczęki *j*, obejmujące plomby.

Gotowe plomby dostają się do skrzynki *k*, która spoczywa na rolkach *l* i jest w miarę potrzeby wysuwana. Każda plomba winna posiadać wewnątrz wolne miejsce do

założenia sznurka, względnie drutu do czego służy obsada  $m$  z zębami  $n$ , zwana grzebieniem, który wysuwa się samoczynnie w chwili otwarcia się szczęk  $j$ . Ruch ten opiera się na tem, że każda szczeka  $j$  przedstawia sobą dźwignię dwuramienną, z punktem oporu na sworzniach  $o$ , krótkie ramie tej dźwigni naciska sobą na obsadę  $m$  w punktach  $p$  i odsuwa ją razem z zębami  $n$  z form  $c$ . Jednocześnie tym ruchem każda plomba zostaje obcięta z nalewu, utworzonego w lejkatym kanale  $c$  przez płytkę  $q$ , przymocowaną do obsady zębów. Czyli, że przez odepchnięcie obsady, plomby zostają zwolnione od zębów i jednocześnie od nalewu i są stracone do kosza.

Odwracając korbę w odwrotnym kierunku szczeki  $j$  zamykają się, grzebień pod naciskiem sprężyny  $r$  cofa się na pierwotne miejsce i pierwsza czynność jest ukończoną. Druga operacja polega na zdjęciu kastla  $a$  i zastąpieniu go innym. Ażeby kastel zdjąć z maszyny należy nacisnąć rękoma jednocześnie na dwie dźwignie  $s$ , osadzone w kastlu, w dwóch przeciwnych sobie kierunkach, wówczas krótsze końce dźwigni nacisną na płytę maszyny i kastel się podniesie, łącznie z zawartym w nim zastygłym metalem.

Dla docisnięcia kastla, ustawionego na maszynie, służy ruchoma na zawiasach ramka  $t$  z dwoma walcami  $u$   $u$  (fig. II). Walec  $u$  służy jako rączka przy podnoszeniu i opuszczaniu ramki, zaś walec  $u^s$  ma na celu dociskać szczeki  $j$  aby nie utworzyła się szczelina pomiędzy jedną a drugą szczeką, t. j. szczeką nieruchomą  $v$ , która jednocześnie służy jako wodzik dla poszczególnych zębów. Ażeby odlewać na jednej i tej samej maszynie plomby różnych wymiarów, służą wkładki  $w$ ,  $w'$ , zęby zaś mogą być zamienione przez zdjęcie górnej płyty  $q$ , która połączeniem śrubowem dociska każdy poszczególny ząb do obsady. Aby zęby się nie obluźowały w

oprawie, posiadają one u dołu występy, wpuszczone w podłużny kanał obsady  $m$ .

Cała maszyna zmontowana jest na podstawie żelaznej  $x$ .

### Zastrzeżenia patentowe.

1. Uniwersalna maszyna do odlewania plomb różnych wymiarów, znamienna tem, że mechaniczne obcinanie nadlewów, utworzonych na plombach, odbywa się zapomocą płyty tnącej ( $q$ ), obracanej korbą ( $d$ ).

2. Uniwersalna maszyna według zastrzeżenia 1, o szczękach ( $j$ ,  $v$ ), które złożone razem tworzą formy ( $c$ ), znamienna tem, że szczęki posiadają zamienne wkładki ( $w$ ) do odlewania plomb różnej wielkości.

3. Uniwersalna maszyna według zastrzeżenia 1—2, znamienna tem, że posiada grzebień ( $m$ ) i zęby ( $n$ ) zaopatrzone w odpowiedni występ do osadzenia ich w podłużnym kanale tego grzebienia, oraz do wyrobienia otworów w każdej poszczególnej plombie, a pracującymi pod naciskiem sprężyny ( $r$ ).

4. Uniwersalna maszyna według zastrzeżenia 1—3, znamienna tem, że składa się z listwy zębatej ( $g$ ), koła zębatego ( $e$ ), oraz drążków ( $i$ ), służących jako mechanizm do wprowadzania w ruch szczęk ( $j$ ) i płyty tnącej ( $q$ ).

5. Uniwersalna maszyna według zastrzeżenia 1 — 4, znamienna tem, że kastel ( $a$ ) wraz z dźwigniami ( $s$ ) i szczękami jest dociskany jednocześnie zapomocą rolek ramki ( $t$ ).

6. Uniwersalna maszyna według zastrzeżenia 1 — 5, znamienna tem, że do magazynowania plomb podczas pracy maszyny służy szuflada ( $k$ ), wysuwana na rolkach ( $l$ ) i umieszczona w podstawie maszyny ( $x$ ).

Marjan Lewandowski.

FIG. I

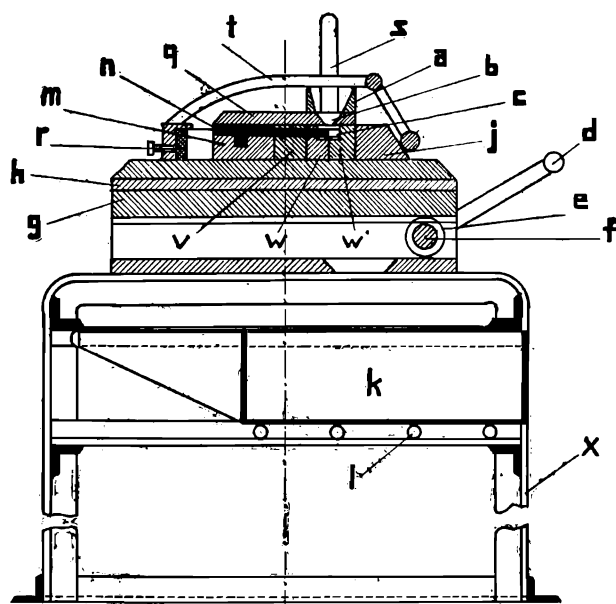


FIG II

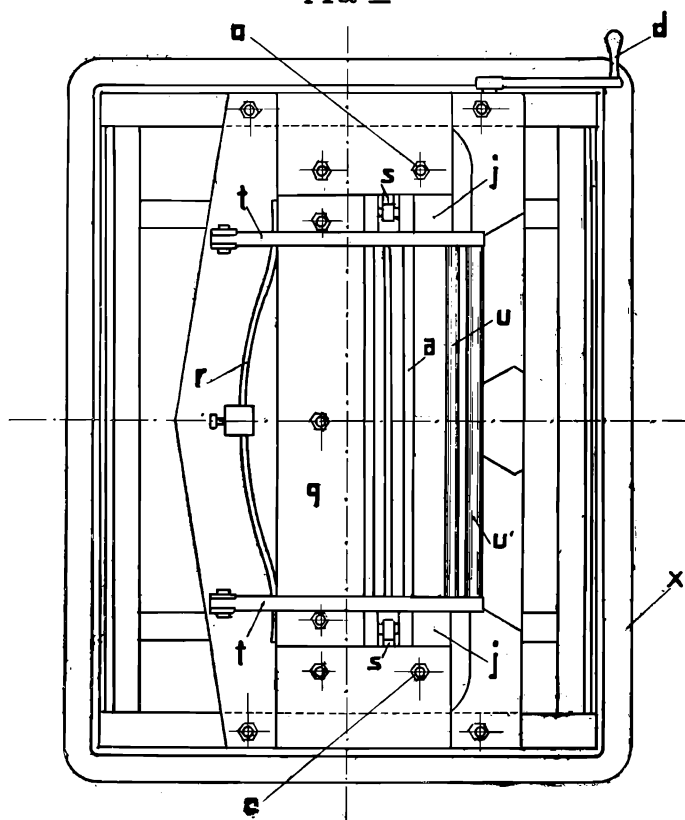


FIG. III

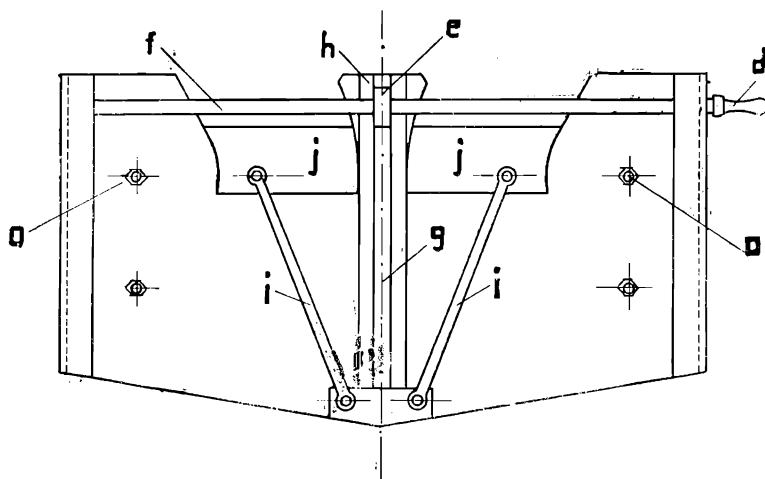


FIG. IV

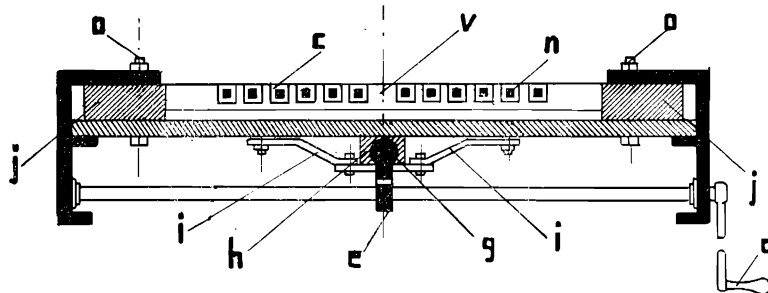


FIG. V

