



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202266594 U

(45) 授权公告日 2012.06.06

(21) 申请号 201120355957.X

(22) 申请日 2011.09.22

(73) 专利权人 洛阳森诺精密轴承有限公司

地址 471000 河南省洛阳市高新开发区孙旗屯乡土桥沟村

(72) 发明人 王国珩 王小明 彭松

(51) Int. Cl.

F16C 33/78 (2006.01)

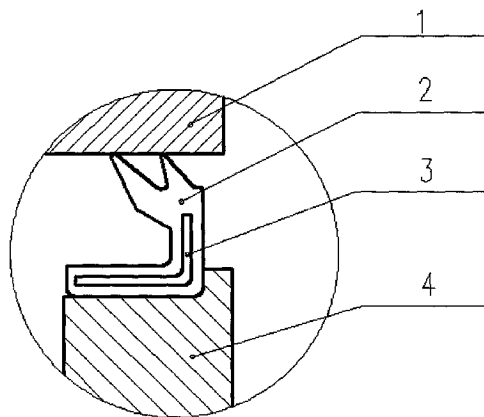
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种背衬轴承的双刃边骨架油封

(57) 摘要

一种背衬轴承的双刃边骨架油封,能承受 3 公斤以上的压力,满足 10m/s 的转速要求,耐磨、耐用,避免了轴承漏油;安装方便、拆卸容易,同时延长了使用寿命,降低了生产成本。是由:外圈挡边,丁晴橡胶外油封,钢骨架,外挡圈构成;外圈挡边内同轴设置外挡圈,外圈挡边与外挡圈之间设置丁晴橡胶外油封,丁晴橡胶外油封中部设置 L 形钢骨架。所述的丁晴橡胶外油封的上端设置侧剖面为叉形的双刃边。结构简单,使用安装方便,降低磨损;能起到很好的密封效果,满足了背衬轴承的油封承受大压力、高转速的要求。加工和制造成本低,从而使投资低,便于推广。



1. 一种背衬轴承的双刃边骨架油封,是由:外圈挡边(1),丁晴橡胶外油封(2),钢骨架(3),外挡圈(4)构成;其特征在于:外圈挡边(1)内同轴设置外挡圈(4),外圈挡边(1)与外挡圈(4)之间设置丁晴橡胶外油封(2),丁晴橡胶外油封(2)中部设置L形钢骨架(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种背衬轴承的双刃边骨架油封,其特征在于:所述的丁晴橡胶外油封(2)的上端设置侧剖面为叉形的双刃边。

一种背衬轴承的双刃边骨架油封

技术领域

[0001] 本实用新型涉及油封,尤其是一种背衬轴承的双刃边骨架油封。

背景技术

[0002] 目前,现有的背衬轴承的骨架油封,一般都是有弹簧,钢骨架,丁晴橡胶油封组成,这种结构较复杂,加工成本较高。对于背衬轴承来说,要求油封能承受 3 公斤以上的压力,而且能满足 10m/s 的转速要求,普通的骨架密封很难达到这样的密封效果。国内某家背衬轴承生产企业采用了车氏组合密封,这种油封虽然也能起到密封作用,但是使用寿命较短,安装和拆卸过程较复杂。

[0003] 鉴于上述原因,现有的背衬轴承的骨架油封需要改进。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足,提供一种背衬轴承的双刃边骨架油封,能承受 3 公斤以上的压力,满足 10m/s 的转速要求,耐磨、耐用,避免了轴承漏油;安装方便、拆卸容易,同时延长了使用寿命,降低了生产成本。

[0005] 本实用新型为了实现上述目的,采用如下的技术方案:一种背衬轴承的双刃边骨架油封,是由:外圈挡边,丁晴橡胶外油封,钢骨架,外挡圈构成;外圈挡边内同轴设置外挡圈,外圈挡边与外挡圈之间设置丁晴橡胶外油封,丁晴橡胶外油封中部设置 L 形钢骨架。

[0006] 所述的丁晴橡胶外油封的上端设置侧剖面为叉形的双刃边。

[0007] 本实用新型的有益效果是:结构简单,使用安装方便,降低磨损;满足了背衬轴承的油封承受大压力、高转速的要求。投资低,便于推广。

[0008] 本实用新型的油封结构较简单,主要有钢骨架和丁晴橡胶外油封组成。轴承在工作时,上部的两双刃边与旋转的外圈挡边接触,带钢骨架的下部固定在静止的外挡圈上。由于外圈挡边与双刃边不断的摩擦,很容易造成刃边磨损,起不到密封作用。通过对丁晴橡胶材料的配比进行改进和对双刃边与外挡边角度的合理设计,刃边磨损的程度大大较少,经装机使用,能起到很好的密封效果。而且加工和制造成本低,目前本公司的背衬轴承油封已经全部采用这种结构。

附图说明

[0009] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明:

[0010] 图 1 是本实用新型的侧剖结构示意图;

[0011] 图 1 中:外圈挡边 1,丁晴橡胶外油封 2,钢骨架 3,外挡圈 4。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细说明:

[0013] 如图所示,外圈挡边 1 内同轴设置外挡圈 4,外圈挡边 1 与外挡圈 4 之间设置丁晴

橡胶外油封 2, 丁晴橡胶外油封 2 中部设置 L 形钢骨架 3。

[0014] 所述的丁晴橡胶外油封 2 的上端设置侧剖面为叉形的双刃边。

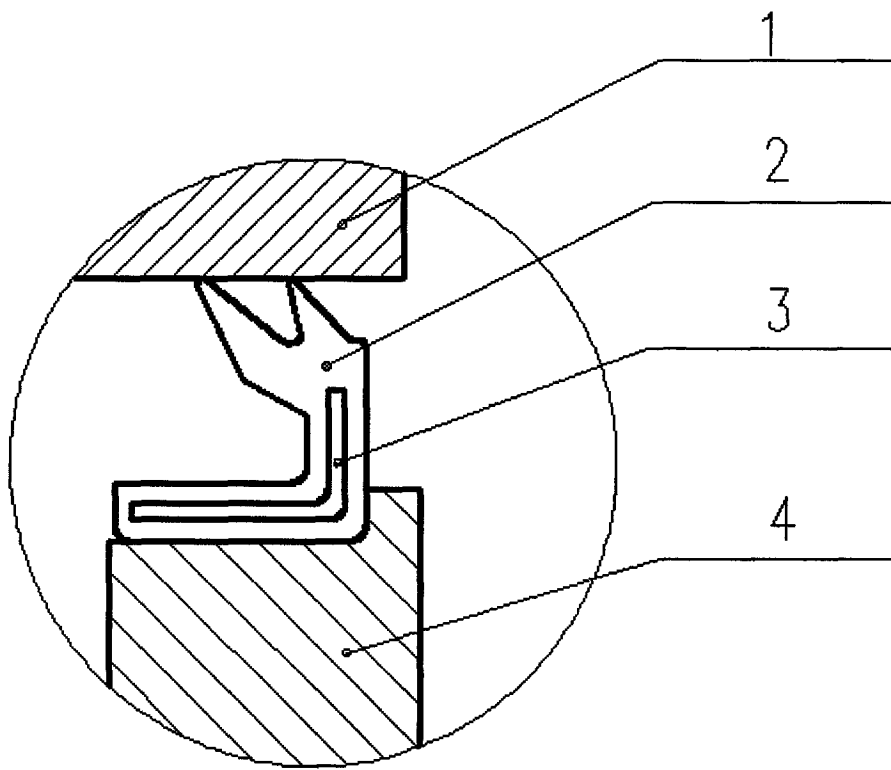


图 1