

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl<sup>7</sup>

B65D 85/10

B65D 75/26 B65D 81/24



# [12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 99105003.7

[45] 授权公告日 2003 年 12 月 3 日

[11] 授权公告号 CN 1129545C

[22] 申请日 1999.4.14 [21] 申请号 99105003.7

[30] 优先权

[32] 1998.4.15 [33] IT [31] 000240A/1998

[71] 专利权人 G·D·公司

地址 意大利博洛尼亚

[72] 发明人 阿尔贝托·曼瑟维吉

菲奥伦佐·德拉格赫蒂

审查员 弓 玮

[74] 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利  
商标事务所

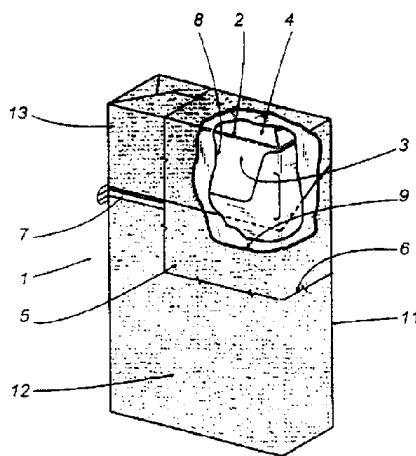
代理人 张金熹

权利要求书 2 页 说明书 4 页 附图 1 页

[54] 发明名称 烟草制品的盒子

[57] 摘要

烟盒具有包封着一组烟卷的内包装(2)，绕着内包装作折叠的外包装(5)，和包封外包装(5)的过度包装(6)，在烟盒中的外包装(5)由层状材料制成，它包括纸质材料的第一内层(8)和与该层胶接的第二层(9)，第二层(9)材料与内层(8)的纸质材料不同，为外露的精制材料。



ISSN 1008-4274

1. 一种烟草制品盒子，包括包封一组烟草制品的内包装(2)，以及包封上述内包装(2)的外包装(5)和包封上述外包装(5)的过度包装(6)，其特征在于：外包装(5)由层状材料制成，它至少包括相互胶在一起的两层不同材料(8,9)，其中位于包装(5)内表面的第一层(8)是衬纸材料，位于包装(5)外表面的第二层(9)是外露的精制材料。

2. 一种烟草制品的软型盒子，它具有包封一组烟草制品的内包装(2)，以及部分地包封内包装(2)的外包装或标签(5)，其特征在于：外包装(5)由层状材料制成，它至少包括相互胶在一起的两层不同材料(8,9)，其中位于包装(5)内表面的第一层(8)是衬纸材料，位于包装(5)外表面的第二层(9)是外露的精制材料。

3. 一种烟草制品的硬型盒子，它具有包封一组烟草制品的内包装(2)，以及外包装(5)，它作成外壳(12)来容纳一组烟草制品，和包封上述外包装(5)的过度包装(6)，其特征在于：外包装(5)由层状材料制成，它至少包括相互胶在一起的两层不同材料(8,9)，其中位于包装(5)内表面的第一层(8)是衬纸材料，位于包装(5)外表面的第二层(9)是外露的精制材料。

4. 权利要求 3 中的一种盒子，其特征在于：外包装(5)作成可容纳一组烟草制品的外壳(12)，以及一个与外壳(12)顶部敞开端成折合联结的盖子(13)。

5. 权利要求 2 中的一种盒子，其中：外包装(5)被过度包装(6)所包封。

6. 权利要求 1 到 5 中的任何一个的一种盒子，其特征在于：外露

精制材料制成的第二层(9)是织物。

7. 权利要求 6 中的一种盒子, 其特征在于: 外露精制材料制成的第二层(9)是天然织物。

8. 权利要求 6 中的一种盒子, 其特征在于: 外露精制材料制成的第二层(9)是合成织物。

9. 权利要求 1 到 5 中的任何一个的一种盒子, 其特征在于: 外露精制材料制成的第二层(9)是非编织织物。

10. 权利要求 1 到 5 中的任何一个的一种盒子, 其特征在于: 外露精制材料制成的第二层(9)是皮革。

11. 权利要求 1 到 5 中的任何一个的一种盒子, 其特征在于: 外露精制材料制成的第二层(9)是合成皮革。

12. 权利要求 1 到 5 中的任何一个的一种盒子, 其特征在于: 外露精制材料制成的第二层(9)是塑料。

13. 权利要求 1~5 中的任何一个的一种盒子, 其特征在于: 过度包装(6)上设有一条用于方便打开盒子的可撕开带子(7)。

## 烟草制品的盒子

本发明涉及了烟草制品的一种盒子。

尤其是，本发明同时涉及了软型和硬型盒子，它们用于通常是卷烟、雪茄之类的烟草制品，以下整个说明均以此为参照，虽然所包含的一般范围并不受此限制。

一般说，软型或“压扁”型烟盒基本上是平行六面体形状，并包括一个通常为纸或金属膜的内包装，它完全包封着一组卷烟，并具有基本上为平行六面体的外形，带有四个侧面、一个底面和一个顶面；这类盒子也包括由片材（一般是纸）制成的外包装或标签，它部分地绕着内包装作折叠，使得内包装的顶面仍露在外面。

相似地，带折合盖的硬型盒子也基本上是平行六面体形状，并且最主要的是有一个匣状的外包装，外包装由预先有折缝的平模切料（一般为卡片纸或纸板）制成，也还有一个位于外包装之内的一般为纸或金属膜的内包装，它完全包封着一组卷烟，并且形状与软型盒子的内包装相同。匣状外包装通常包括一个杯形外壳，以及一个也是杯形的盖子，它与外壳的后面顶边折合地联结，并起到封罩的作用。

从英国专利 GB2297966 可以看出一种盒子，特别是用于包装香烟的盒子，它由至少两层片材的相互粘接的叠合层制成，第一层由较厚的未增强的、无图案标记的包装材料制成，第二层设置在第一层外部，由较薄的带有图案标记的包装材料制成，该第二层还设有可撕开的带子。

除了容纳一组烟卷和使它们正确定位以外，内包装还用于保护烟卷，防止烟草香味迅速逸出到周围环境中。

在盒子内尽量长期地保存烟草香味是一个紧迫的需求，尤其是在事先已用特殊的高度芬芳香料对烟草作了处理的情形中。

为了双重确保香味不被消失，通常把盒子密封在一个塑料（如 Cellophane<sup>®</sup>）的保护性过度包装之内，它与内包装结合，来建立烟卷

周围的双重屏障，并提供一个带拉头的可撕开带子。

一旦使用者抓住拉头并拉动带子来开封，使塑料的过度包装被打开，然后撕开或去掉一部分内包装来取得烟卷时，上述的附加措施事实上已无作用，因为烟卷实际上已没有适当的保护。

更确切地说，由于内包装和过度包装作用的消失或至少在一定程度上上的减弱，外包装不再能够提供有效的屏障，因而不再能够保存烟草的香味，结果是香精和烟叶原有香味被迅速消失。

本发明的目的是提供一种烟草制品的盒子，它能够保护它包封的物品，并且即使在打开之后，也能保存烟草的原有香味。

本发明的另一个目的是制成一种烟草制品的盒子，不管是软型盒子还是带折合盖的硬型盒子，它们与常规的盒子相比，都会具有特殊和固有的外观吸引力。

按照本发明，上述目的可在一种具有外包装形式的烟草制品盒子中得到实现，本发明提供一种烟草制品的盒子，包括包封一组烟草制品的内包装，以及包封上述内包装的外包装和包封上述外包装的过度包装，其特征在于：外包装由层状材料制成，它至少包括相互胶在一起的两层不同材料，其中位于包装内表面的第一层是衬纸材料，位于包装外表面的第二层是外露的精制材料。现以举例方式，参照附图来详细描述本发明，其中：

图1说明了一个以透视方式看的软型或“压扁”型烟草制品盒子，为了更好地表示本发明的实施例，外包装的某些部分已被切去；

图2说明了一个以透视方式看的带折合盖的硬型烟草制品盒子，为了更好地表示本发明的实施例，外包装的某些部分已被切去。

参照图1和图2，用1来整体表示的盒子被设计成可容纳一组烟卷（图中未示），烟卷完全被常规设计的内包装2包封，盒子具有基本上为平行六面体的几何形状，由四个侧面3、一个底面（图中未示）和一个顶面4所确定。

盒子1的内包装2被外包装5所包封，在图1和图2的例子中，外包装本身基本上密封在透明塑料的保护性过度包装6之内，过度包装6

上有一条常规类型的可撕开带子7，在打开盒子时可拉着它来开封。

按照本发明，外包装5由两层8和9组成的层状材料制成，两层材料相互不同，并胶在一起。

在已制成的盒子1中，外包装5包括纸质材料的第一层8，它与内包装2贴在一起并在这里称为内层，其作用是衬着精制材料制成的第二层9，第二层9在这里称为精制外层。

第二层或精制外层9可采用几种不同材料中的一种，例如织物材料，它可以是如羊毛或丝绸之类动物原料的天然织物，或者是如棉花之类植物原料的天然织物；类似地，也可采用合成织物。

作为替代方式，精制外层9也可采用通常称为非编制织物的材料制成，即是不用编织方法得到的平的纺织结构，它基本上是用机械、化学或加热方式把纤维结合在一起的织物或薄层。

第二层或外层9也可以是软木、木材或胶合板的薄层，此时可采用常规的胶接工艺把它胶接到衬纸的内层8上，使得层状材料有一定的弹性，变得非常柔韧和易于加工，从而可毫无困难地制成外包装5。

在另一个实施例中，第二层或精制外层9可以是天然或人造的皮革。

最后，在又一个实施例中，第二层或精制外层9可以是塑料。

有意义的是，通过试验已证明：如果外包装5是由两层不同材料8和9胶在一起的层状材料制成，其中一层是纸质衬层8，另一层是上述材料之一的外层9，则外包装5能够保护所包封的烟卷，保存烟草的原有香味，即使在盒子1已被打开后也如此。

在说明软型或“压扁”型盒子1的图1例子中，编号10的外包装由层状材料制成，包括纸质的内层8和上述精制材料之一的外层9；绕着内包装2折叠编号为10的外包装，使得顶面4露在外面。如果此时盒子为软型，则至少纸质内层8要比较薄。

在图2的例子中，表示了带有折合盖的硬型盒子1，外包装5是杯形的外壳12，它被也是杯形的盖子13封顶，盖子13折合联结在外壳12上，因此可在如图2所示的关闭位置和打开位置（图中未示）之间转动。

外壳 12 和盖子 13 由预先有折缝的平的模切料（为常规形式，不作说明）制成（也为常规方式，不作说明），它包括纸质的内层或衬层 8，以及如上述精制材料制成的外层 9。如果此时盒子是硬型，至少纸质内层 8 应比用于软盒 1 外包装 5 的内层 8 稍厚些。

可以看出，可采用上述把烟盒外包装分层的方法，把不同的硬型盒子设计利用于所描述的带折合盖的盒子 1 中。

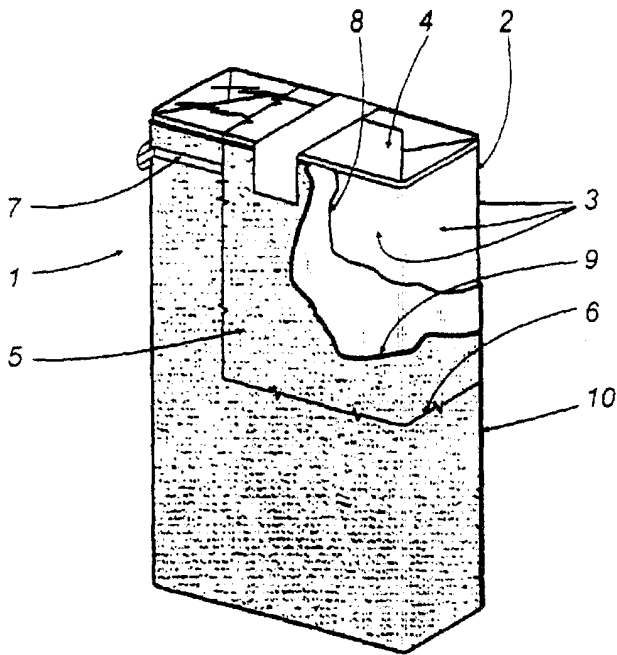


图 1

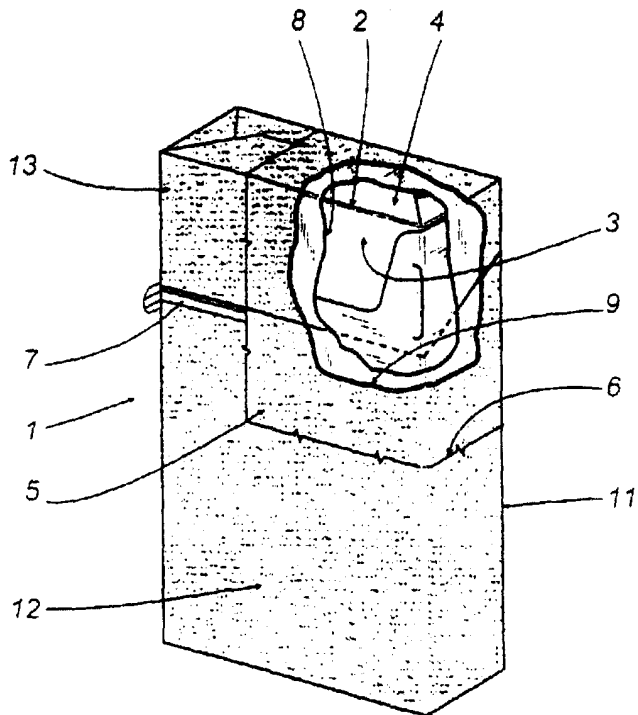


图 2