

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 30/02 (2006.01)

B65D 33/20 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200420110221.6

[45] 授权公告日 2006年1月4日

[11] 授权公告号 CN 2749817Y

[22] 申请日 2004.11.24

[21] 申请号 200420110221.6

[73] 专利权人 上海按玖印刷有限公司

地址 200231 上海市华泾路 1425 弄 170

[72] 设计人 王文英

[74] 专利代理机构 上海专利商标事务所有限公司

代理人 左一平

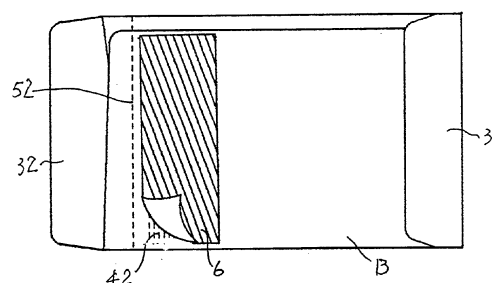
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

### [54] 实用新型名称

一种包装袋

### [57] 摘要

本实用新型一种包装袋，包括袋身，在袋身两端设为开口端，在袋身的正面两侧分别向外延伸一封边；其特点是，袋身由胶版纸与 PET 薄膜复合而成；在袋身背面的外表面近两开口端处各设有一道折叠示意线，其中一折叠示意线的下方设有一道粘胶层，该粘胶层为不干胶层，其上设有一不粘胶纸；在位于另一折叠示意线一侧的封边内面设有一层粘胶层，该侧沿折叠示意线折叠后，将设有粘胶层的封边粘贴到袋身背面相应的位置，形成袋底。由于两端的封口处不是在开口端，而是近开口端以内的袋身上，因此即使装进的是粉末或液体，均不会渗漏到袋外；而且由于是袋身是胶版纸和 PET 复合而成，除加强防渗漏外，而且非常牢固，不会被撕裂，使用适应范围广。



1. 一种包装袋，包括袋身，在袋身两端设为开口端，在袋身的正面两侧分别向外延伸一封边；

其特征在于，袋身由胶版纸与 PET 薄膜复合而成；

在袋身背面的外表面近两开口端处各设有一道折叠示意线，其中一折叠示意线的下方设有一道粘胶层，该粘胶层为不干胶层，其上设有一不粘胶纸；

在位于另一折叠示意线一侧的封边内面设有一层粘胶层，该侧沿折叠示意线折叠后，将设有粘胶层的封边粘贴到袋身背面相应的位置，形成袋底。

## 一种包装袋

### 技术领域

本实用新型涉及一种包装袋，尤其涉及一种不漏粉、不渗液的复合纸包装袋。

### 背景技术

现有的包装袋主要有两种，其中：一种为纸质包装袋，其成本低，制作简单，回收容易，但存在于易损坏的缺点，因此局限了其使用范围；还有一种是塑料材质的包装袋，其虽然具有成本低和不易损坏、防渗漏的优点，但是不能适应环保要求，属于国家要求改造的范畴。

### 发明内容

本实用新型的目的是为了克服现有包装袋的缺点而提出的一种既牢固、不会渗漏粉末、液体，又符合环保要求的新型的包装袋。

本实用新型的目的是这样实现的，一种包装袋，包括袋身，在袋身两端设为开口端，在袋身的正面两侧分别向外延伸一封边；

其特点是，袋身由胶版纸与 PET 薄膜复合而成；

在袋身背面的外表面近两开口端处各设有一道折叠示意线，其中一折叠示意线的下方设有一道粘胶层，该粘胶层为不干胶层，其上设有一不粘胶纸；

在位于另一折叠示意线一侧的封边内面设有一层粘胶层，该侧沿折叠示意线折叠后，将设有粘胶层的封边粘贴到袋身背面相应的位置，形成袋底。

由于本实用新型采用了以上的技术方案，袋身采用胶版纸及 PET 复合而成，具有防硬物戳破、防粉末或水渗漏的特性，及符合环保要求的功能；采用在近袋口的袋身处折叠、粘合，封口的粘结度更强；并采用便于使用者封口的预涂胶方式，使用更方便。

## 附图说明

本实用新型的具体结构由以下的实施例及其附图进一步给出。

图 1 是本实用新型的产品结构的正视图。

图 2 是本实用新型的产品结构的后视图。

图 3 是本实用新型的产品两端未封口时的状态示意图。

图 4 是本实用新型袋身的展开图。

图 5a~d 是本实用新型的折叠步骤示意图。

## 具体实施方式

请参阅图 1~图 3, 本实用新型一种包装袋, 包括袋身 1, 袋身 1 由胶版纸与 PET 薄膜复合而成, 可增加牢度, 不怕撕拉和潮湿。在袋身两端设为开口端 21、22, 袋身的正面 A 两侧向外各延伸一封边 31、32, 封口时相向折叠。在袋身的背面 B 的外表面近两开口端处各设有一道折叠示意线 51、52, 在其中的一折叠示意线 52 的下方设有一道粘胶层 42, 该粘胶层为不干胶层, 其上设有一不粘胶纸 6。在位于另一折叠示意线 51 一侧的封边 31 内面设有一层粘胶层 41, 制作包装袋时, 先将该侧沿折叠示意线 51 折叠, 并将该设有粘胶层 41 的封边粘贴到袋身背面相应的位置, 形成袋底。当包装使用时, 揭开该不干胶层上的不粘胶纸, 将该开口端沿折叠示意线 52 弯折折叠后, 将该端口的封边 32 及折叠示意线 52 以上的部分袋身粘贴到所述不干胶上。

请参阅图 4, 这是本实用新型包装袋展开图的内层, 整个袋身由胶版纸 11 复合 PET 薄膜 12 构成, 包括正面 A、背面 B、延伸在正面 A 两侧的两封边 31、32、以及一连接边 C, 内面设有各折叠虚线 a1、a2, 以便折叠时统一规格。

请参阅图 5a~5d, 形成包装袋时, 先将连接边 C 沿折叠虚线 a1 折叠, 然后在连接边 C 的外面涂一层粘胶 c1, 再将背面 B 的边搭接到该连接边 C 的粘胶 c1 上, 形成如图 5a 所示的状态。并在袋身背面 B 的两侧近开口端的部位各设置一道折叠示意线 51、52, 再在包装袋的底部一侧的封边 31 内面涂上一层粘胶 41, 然后沿折叠示意线 51 折叠、封口, 如图 5b 所示; 在袋身背面 B 的另一侧折叠示意线 51 的下方设置一道不干胶 42, 如图 5c 所示, 其上粘合一层不粘胶纸 6, 如图 5d 所示。当袋内包装了物品需封口时, 先撕下不粘胶

纸 6，再将袋身沿折叠示意线 52 按箭头方向折叠（该折叠方向与封边 31 折叠的方向是相对的），将该端口的封边 32 及折叠示意线 52 以上的部分袋身粘贴，包装完毕。

由于本实用新型封口时是采用由近开口端处的袋身部位开始折叠，因此装进的物品即使是细微的粉末或有流质、半流质的物质，均不会渗漏出；再加上是采用胶版纸与 PET 材料复合的材料作为包装袋的材料，所以很牢固，不会撕裂，而且复合环保的要求，可大大扩大该包装袋的用途。

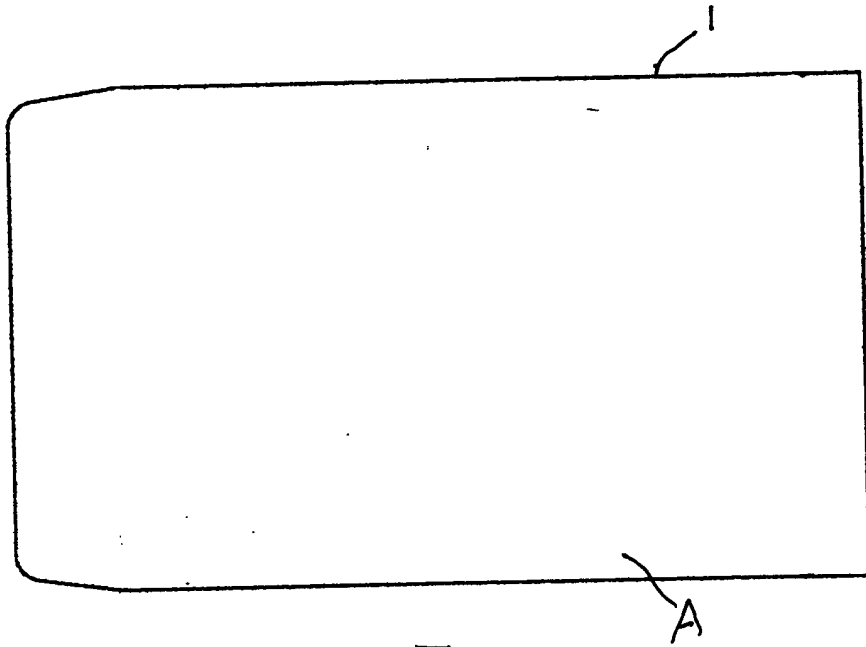


图 1

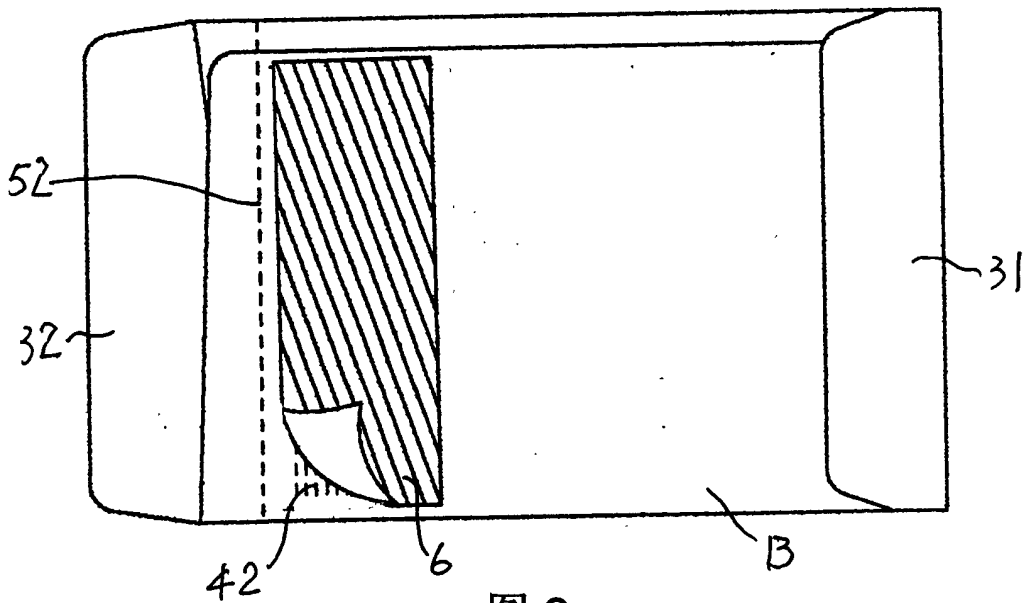


图 2

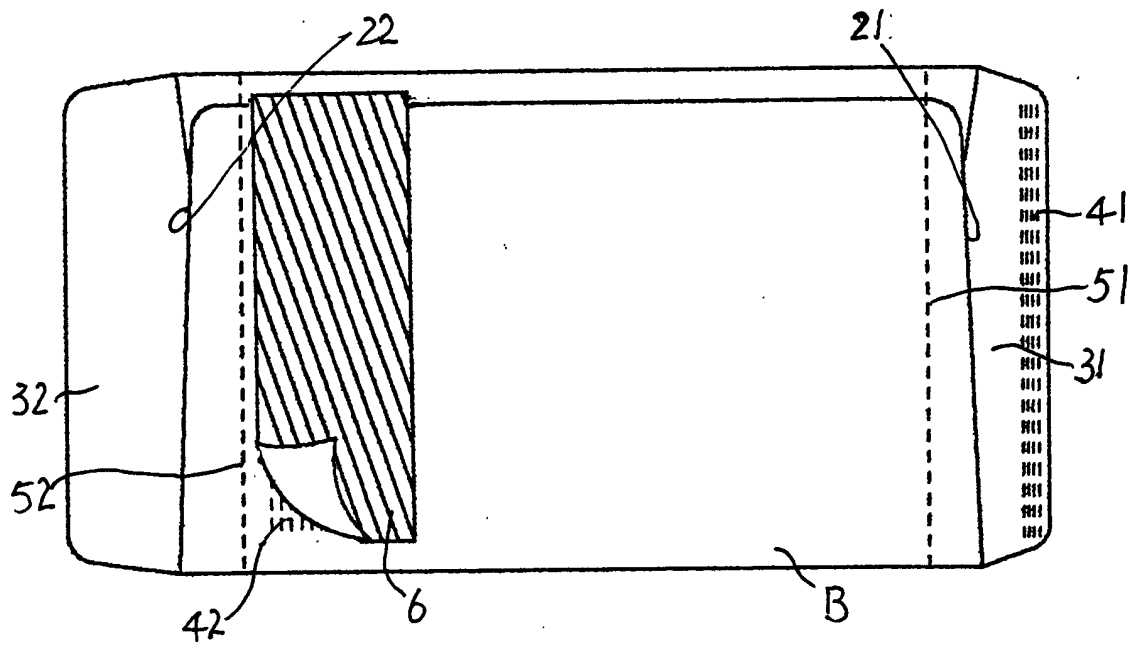


图 3

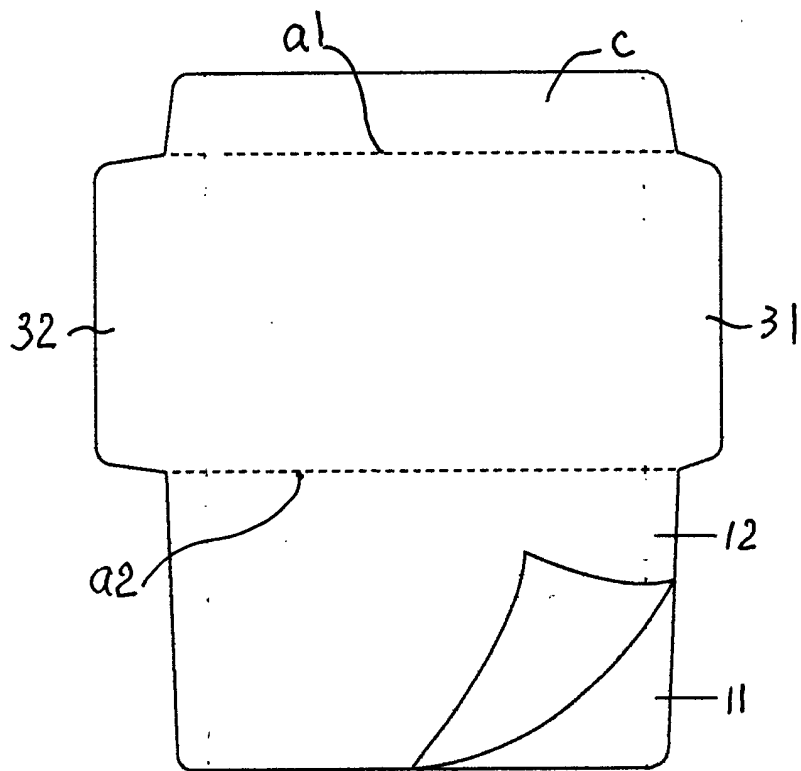


图 4

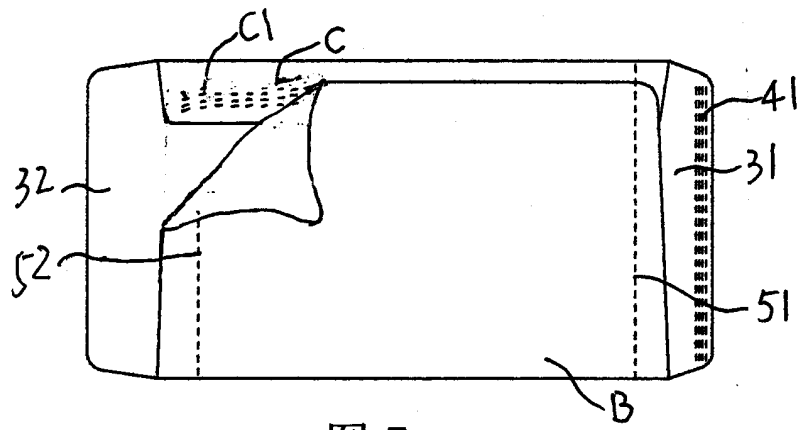


图 5a

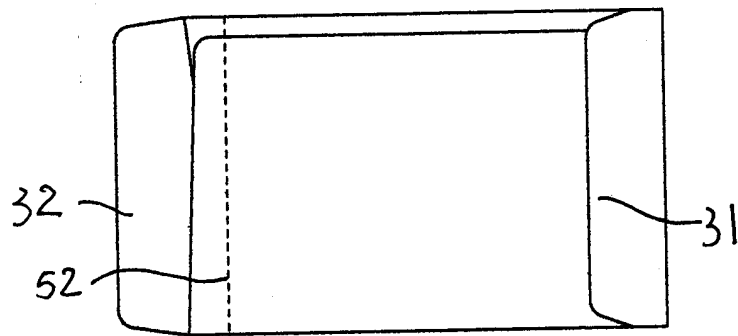


图 5b

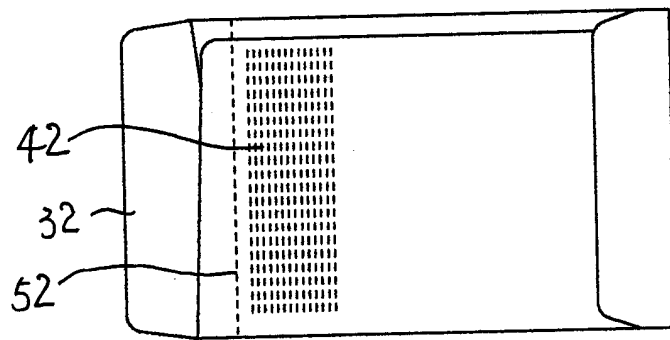


图 5c

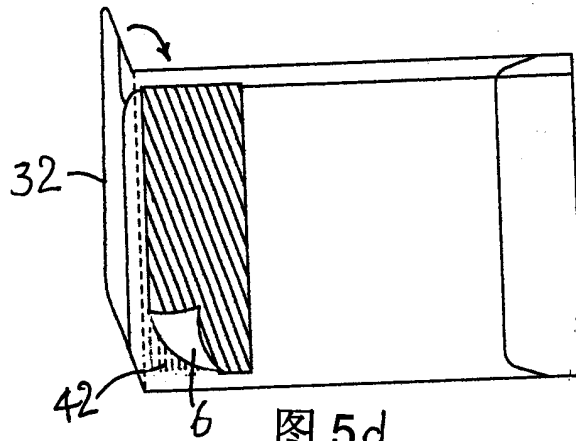


图 5d