



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221276866 U

(45) 授权公告日 2024. 07. 05

(21) 申请号 202322858387.1

E04B 1/68 (2006.01)

(22) 申请日 2023.10.24

(73) 专利权人 深圳市恒晟建设科技集团有限公司

地址 518000 广东省深圳市南山区桃源街
道福光社区留仙大道3333号塘朗城广
场(西区)A座、B座、C座A座2101

(72) 发明人 邓水清 李龙明 叶志标

(74) 专利代理机构 深圳好伙伴知识产权代理事
务所(普通合伙) 44978

专利代理师 贺龙萍

(51) Int. Cl.

E04B 1/38 (2006.01)

E04B 1/343 (2006.01)

E04B 1/66 (2006.01)

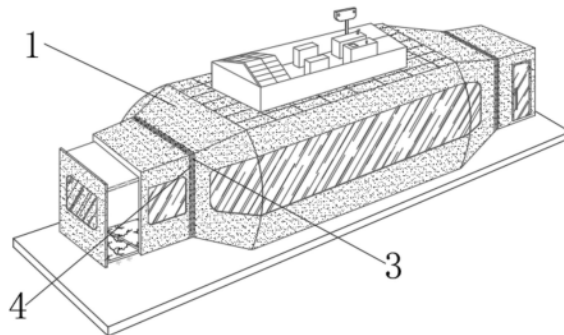
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种宇航座舱式会议室装配用专用构件

(57) 摘要

本实用新型提供一种宇航座舱式会议室装配用专用构件,涉及建筑装配式配件技术领域,包括舱体,I型构件通过紧固螺栓与舱体固定,E型构件通过紧固螺栓与舱头固定,E型构件侧面阵列固定有锁扣,锁扣侧面设为限位件,I型构件侧面设有C型槽,C型槽表面均阵列开设有锁槽,锁槽上下端均呈半圆形,本实用新型采用子母装配件,通过母装配件的I型构件与子装配件的E型构件相配合,E型构件侧面的锁扣与I型构件侧面的锁槽相卡合,限位件防止锁扣松脱,提高了建筑装配式中小型室内和野外独立体组合装配式的安装效率,并且便于拆卸搬运和维修,更适合市场新时期节能、节源、环保、低碳要求,填补了市场的空缺,适合现代装配式装修配套的需求。



1. 一种宇航座舱式会议室装配用专用构件, 包括舱体 (1), 其特征在于: 所述舱体 (1) 侧面设有母装配件, 所述母装配件包括 I 型构件 (3), 所述 I 型构件 (3) 通过紧固螺栓 (2) 与舱体 (1) 固定, 所述舱体 (1) 侧面设有舱头, 所述舱头侧面设有子装配件, 所述子装配件包括 E 型构件 (4), 所述 E 型构件 (4) 通过紧固螺栓 (2) 与舱头固定, 所述 E 型构件 (4) 侧面阵列固定有锁扣 (7), 所述锁扣 (7) 侧面设为限位件 (9), 且锁扣 (7) 端面呈 T 型, 所述 I 型构件 (3) 侧面设有 C 型槽 (5), 所述 C 型槽 (5) 表面均阵列开设有锁槽 (6), 所述锁槽 (6) 上下端均呈半圆形, 所述限位件 (9) 的截面高度大于锁槽 (6) 的截面高度。

2. 根据权利要求 1 所述的一种宇航座舱式会议室装配用专用构件, 其特征在于: 所述 E 型构件 (4) 侧面固定有防水托板 (8), 且防水托板 (8) 设在锁扣 (7) 两端, 所述防水托板 (8) 顶端与 I 型构件 (3) 内壁相贴合。

3. 根据权利要求 2 所述的一种宇航座舱式会议室装配用专用构件, 其特征在于: 所述防水托板 (8) 呈 L 型。

4. 根据权利要求 3 所述的一种宇航座舱式会议室装配用专用构件, 其特征在于: 所述防水托板 (8) 顶端开设有防滑纹。

5. 根据权利要求 1 所述的一种宇航座舱式会议室装配用专用构件, 其特征在于: 所述 I 型构件 (3) 与 E 型构件 (4) 之间设为密封间隙 (10), 所述密封间隙 (10) 内部填充有耐候密封条 (11)。

6. 根据权利要求 1 所述的一种宇航座舱式会议室装配用专用构件, 其特征在于: 所述 I 型构件 (3) 与 E 型构件 (4) 均采用铝合金冲压成型。

一种宇航座舱式会议室装配用专用构件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑装配式配件技术领域,尤其涉及一种宇航座舱式会议室装配用专用构件。

背景技术

[0002] 随着社会的发展,人们的沟通方式越来越多元化,其中群体沟通(即会议形式),是任何其他沟通方式都无法替代的。因为通过会议能够在有效的时间内,集中意见,统一传递信息以及实现统一规划,宇航座舱式会议室是一直新型中小型室内与野外独立体组合装配式会议室,便于快速临时搭建用于开展会议,在新时代建筑装配式空间包括可移动式活动空间和固定空间的整装体系以及分体装配式空间。

[0003] 现有技术中,中小型室内与野外独立体组合装配式会议室在安装时仍需要花费大量时间和劳动力,无法满足现代装配式装修配套的需求,并且不易搬运,同时在出现故障时,也不易将其拆开进行维修,不适合市场新时期节能、节源、环保和低碳要求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种宇航座舱式会议室装配用专用构件。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种宇航座舱式会议室装配用专用构件,包括舱体,所述舱体侧面设有母装配件,所述母装配件包括I型构件,所述I型构件通过紧固螺栓与舱体固定,所述舱体侧面设有舱头,所述舱头侧面设有子装配件,所述子装配件包括E型构件,所述E型构件通过紧固螺栓与舱头固定,所述E型构件侧面阵列固定有锁扣,所述锁扣侧面设为限位件,且锁扣端面呈T型,所述I型构件侧面设有C型槽,所述C型槽表面均阵列开设有锁槽,所述锁槽上下端均呈半圆形,所述限位件的截面高度大于锁槽的截面高度。

[0006] 优选的,所述E型构件侧面固定有防水托板,且防水托板设在锁扣两端,所述防水托板顶端与I型构件内壁相贴合。现有的中小型室内和野外独立体组合装配过程中,对接口处的密封性较差,容易出现雨水渗漏的情况,针对此类问题,本实用新型采用防水托板,防水托板顶端与I型构件内壁相贴合,提高了对接口处的密封性,防止对接口处出现渗漏的情况。

[0007] 优选的,所述防水托板呈L型。现有的中小型室内和野外独立体组合装配过程中,对接口处的排水性能较差,对此本实用新型采用L型防水托板,使防水托板与I型构件之间形成排水槽,利于排水。

[0008] 优选的,所述防水托板顶端开设有防滑纹。防滑纹增大了防水托板与I型构件的贴合紧密度,进一步提高了I型构件与E型构件的连接稳定性。

[0009] 优选的,所述I型构件与E型构件之间设为密封间隙,所述密封间隙内部填充有耐候密封条。I型构件与E型构件之间的密封间隙会导致雨水从此处进入,从而降低了对接口

处的防渗漏效果,对此本实用新型在密封间隙内部填充有耐候密封条,在I型构件与E型构件拼接后,与型材定型时限定的预留空间距离形成自然排水槽和密封注胶槽,起到注胶密封作用和渗漏排水作用。

[0010] 优选的,所述I型构件与E型构件均采用铝合金冲压成型。铝合金冲压具有较小的弹性模量,易于在冷却操作中产生变形,可以得到复杂的形状、较高的硬度和强度,可以减少工艺中的变形量和回弹量,并且具有良好的塑性和韧性,能够抵抗严苛的环境条件和应力,良好的耐蚀性,可以承受一定的腐蚀和氧化,从而大大提高了构件的强度和耐久性。

[0011] 有益效果

[0012] 1、现有技术中,中小型室内与野外独立体组合装配式会议室在安装时仍需要花费大量时间和劳动力,无法满足现代装配式装修配套的需求,并且不易搬运,同时在出现故障时,也不易将其拆开进行维修,不适合市场新时期节能、节源、环保和低碳要求,针对此类问题,本实用新型采用子母装配件,通过母装配件的I型构件与子装配件的E型构件相配合,E型构件侧面的锁扣与I型构件侧面的锁槽相卡合,限位件防止锁扣松脱,提高了建筑装配式中小型室内和野外独立体组合装配式的安装效率,并且便于拆卸搬运和维修,更适合市场新时期节能、节源、环保、低碳要求,填补了市场的空缺,适合现代装配式装修配套的需求。

[0013] 2、现有的中小型室内和野外独立体组合装配过程中,对接口处的密封性较差,容易出现雨水渗漏的情况,排水性能较差,针对此类问题,本实用新型采用防水托板,防水托板顶端与I型构件内壁相贴合,提高了对接口处的密封性,防止对接口处出现渗漏的情况,采用L型防水托板,使防水托板与I型构件之间形成排水槽,利于排水。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的立体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的紧固螺栓的立体结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的I型构件与E型构件装配的立体结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型中E型构件的立体结构示意图;

[0018] 图5为本实用新型中I型构件的立体结构示意图。

[0019] 图例说明:

[0020] 1、舱体;2、紧固螺栓;3、I型构件;4、E型构件;5、C型槽;6、锁槽;7、锁扣;8、防水托板;9、限位件;10、密封间隙;11、耐候密封胶。

具体实施方式

[0021] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施例和附图,进一步阐述本实用新型,但下述实施例仅仅为本实用新型的优选实施例,并非全部。基于实施方式中的实施例,本领域技术人员在没有做出创造性劳动的前提下所获得其它实施例,都属于本实用新型的保护范围。

[0022] 下面结合附图描述本实用新型的具体实施例。

[0023] 具体实施例:

[0024] 参照图1-5,一种宇航座舱式会议室装配用专用构件,包括舱体1,舱体1侧面设有母装配件,母装配件包括I型构件3,I型构件3通过紧固螺栓2与舱体1固定,舱体1侧面设有

舱头,舱头侧面设有子装配件,子装配件包括E型构件4,E型构件4通过紧固螺栓2与舱头固定,I型构件3与E型构件4均采用铝合金冲压成型。铝合金冲压具有较小的弹性模量,易于在冷却操作中产生变形,可以得到复杂的形状、较高的硬度和强度,可以减少工艺中的变形量和回弹量,并且具有良好的塑性和韧性,能够抵抗严苛的环境条件和应力,良好的耐蚀性,可以承受一定的腐蚀和氧化,从而大大提高了构件的强度和耐久性。I型构件3与E型构件4之间设为密封间隙10,密封间隙10内部填充有耐候密封条11。I型构件3与E型构件4之间的密封间隙会导致雨水从此处进入,从而降低了对接口处的防渗漏效果,对此本实用新型在密封间隙10内部填充有耐候密封条11,在I型构件3与E型构件4拼接后,与型材定型时限定的预留空间距离形成自然排水槽和密封注胶槽,起到注胶密封作用和渗漏排水作用。E型构件4侧面阵列固定有锁扣7,锁扣7侧面设为限位件9,且锁扣7端面呈T型,I型构件3侧面设有C型槽5,C型槽5表面均阵列开设有锁槽6,锁槽6上下端均呈半圆形,限位件9的截面高度大于锁槽6的截面高度。

[0025] E型构件4侧面固定有防水托板8,且防水托板8设在锁扣7两端,防水托板8顶端与I型构件3内壁相贴合。现有的中小型室内和野外独立体组合装配过程中,对接口处的密封性较差,容易出现雨水渗漏的情况,针对此类问题,本实用新型采用防水托板8,防水托板8顶端与I型构件3内壁相贴合,提高了对接口处的密封性,防止对接口处出现渗漏的情况。防水托板8呈L型。现有的中小型室内和野外独立体组合装配过程中,对接口处的排水性能较差,对此本实用新型采用L型防水托板8,使防水托板8与I型构件3之间形成排水槽,利于排水。防水托板8顶端开设有防滑纹。防滑纹增大了防水托板8与I型构件3的贴合紧密度,进一步提高了I型构件3与E型构件4的连接稳定性。

[0026] 现有技术中,中小型室内与野外独立体组合装配式会议室在安装时仍需要花费大量时间和劳动力,无法满足现代装配式装修配套的需求,并且不易搬运,同时在出现故障时,也不易将其拆开进行维修,不适合市场新时期节能、节源、环保和低碳要求,针对此类问题,本实用新型采用子母装配件,通过母装配件的I型构件3与子装配件的E型构件4相配合,E型构件4侧面的锁扣7与I型构件3侧面的锁槽6相卡合,限位件7防止锁扣7松脱,提高了建筑装配式中小型室内和野外独立体组合装配式的安装效率,并且便于拆卸搬运和维修,更适合市场新时期节能、节源、环保、低碳要求,填补了市场的空缺,适合现代装配式装修配套的需求。

[0027] 本实用新型的工作原理:将I型构件3通过紧固螺栓2与舱体1固定,E型构件4通过紧固螺栓2与舱头固定,再将母装配件的I型构件3与子装配件的E型构件4相配合,E型构件4侧面的锁扣7与I型构件3侧面的锁槽6相卡合,限位件7防止锁扣7松脱,同时在E型构件4侧面固定有防水托板8,且防水托板8设在锁扣7两端,防水托板8顶端与I型构件3内壁相贴合,最后在I型构件3与E型构件4之间的间隙处填充耐候密封条11。

[0028] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,第一特征在第二特征之“上”或之“下”可以包括第一和第二特征直接接触,也可以包括第一和第二特征不是直接接触而是通过它们之间的另外的特征接触。而且,第一特征在第二特征“之上”、“上方”和“上面”包括第一特征在第二特征正上方和斜上方,或仅仅表示第一特征水平高度高于第二特征。第一特征在第二特征“之下”、“下方”和“下面”包括第一特征在第二特征正下方和斜下方,或仅仅表示第一特征水平高度小于第二特征。

[0029] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

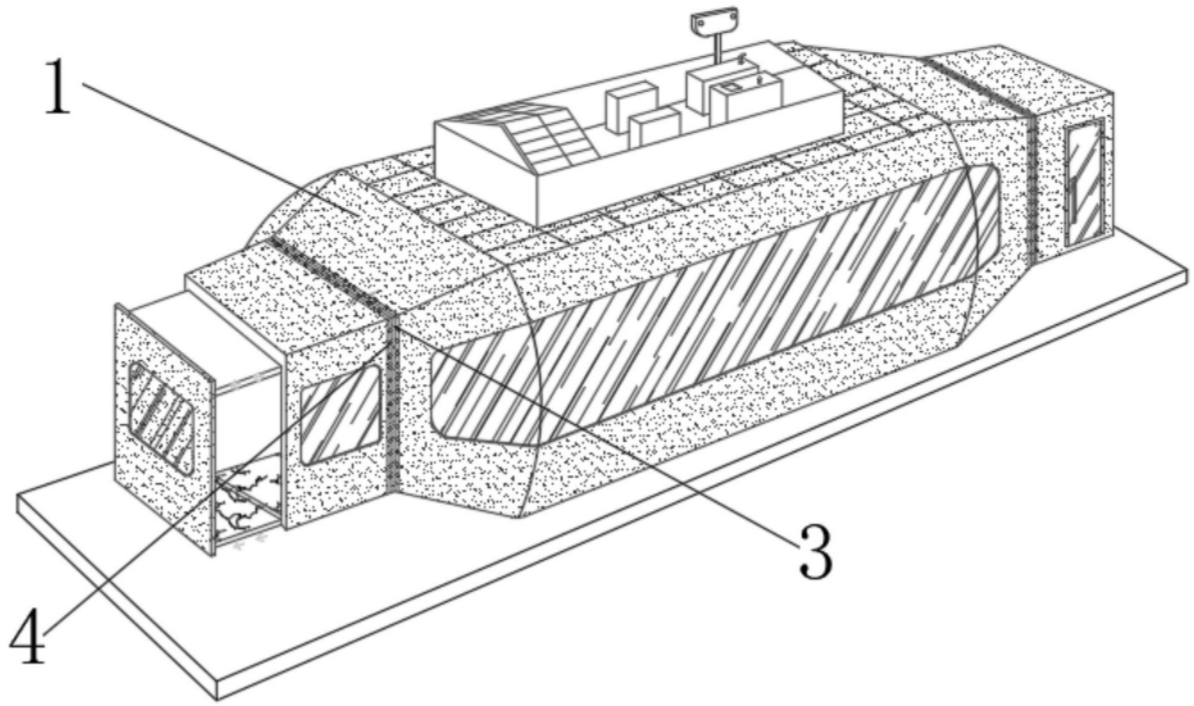


图1

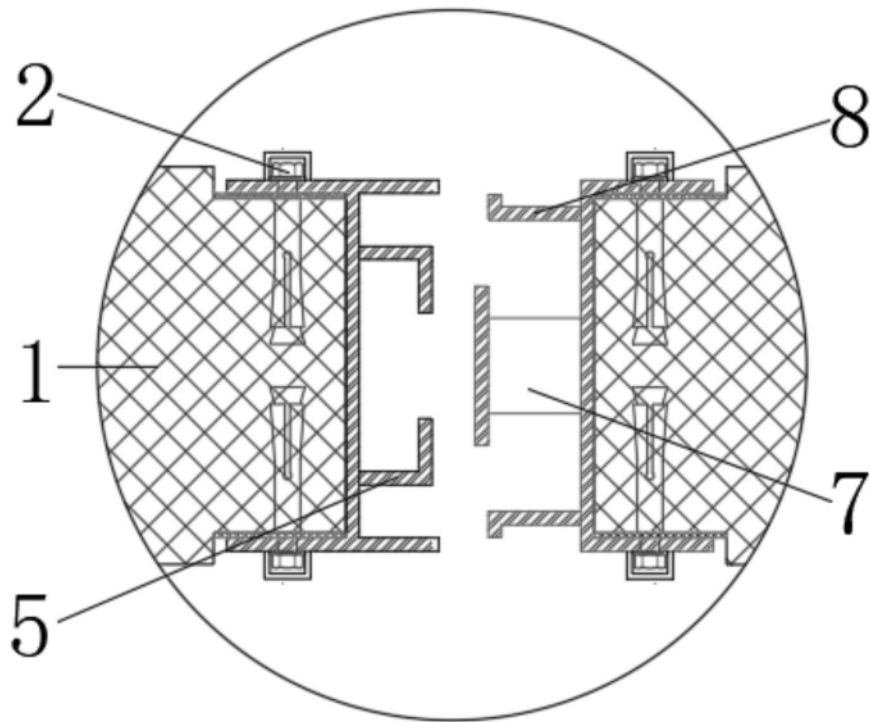


图2

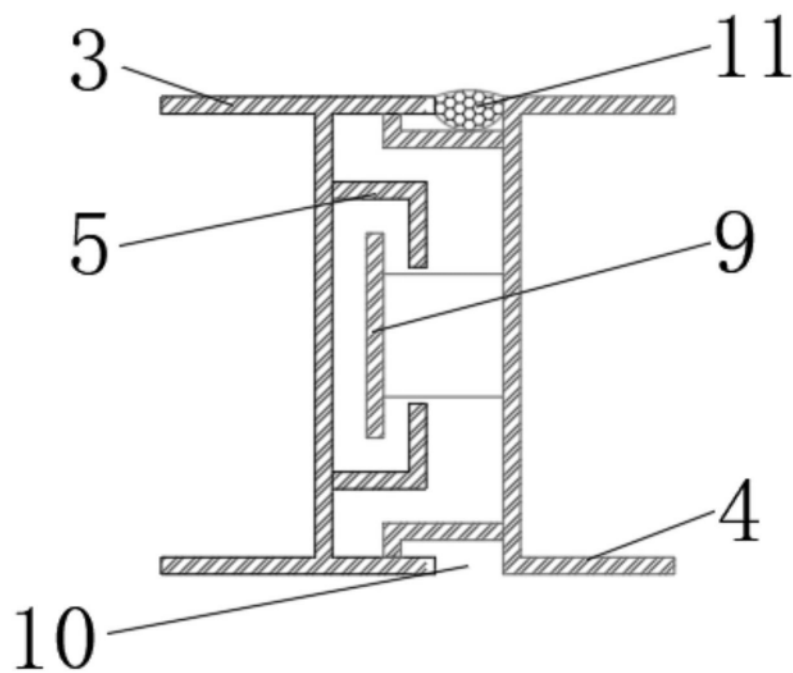


图3

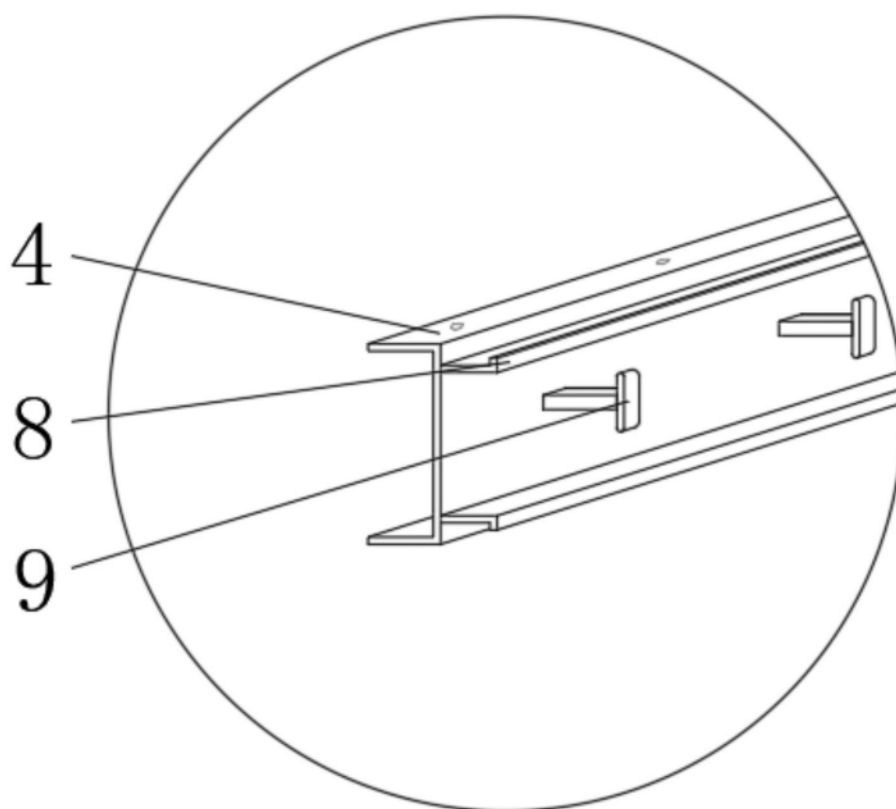


图4

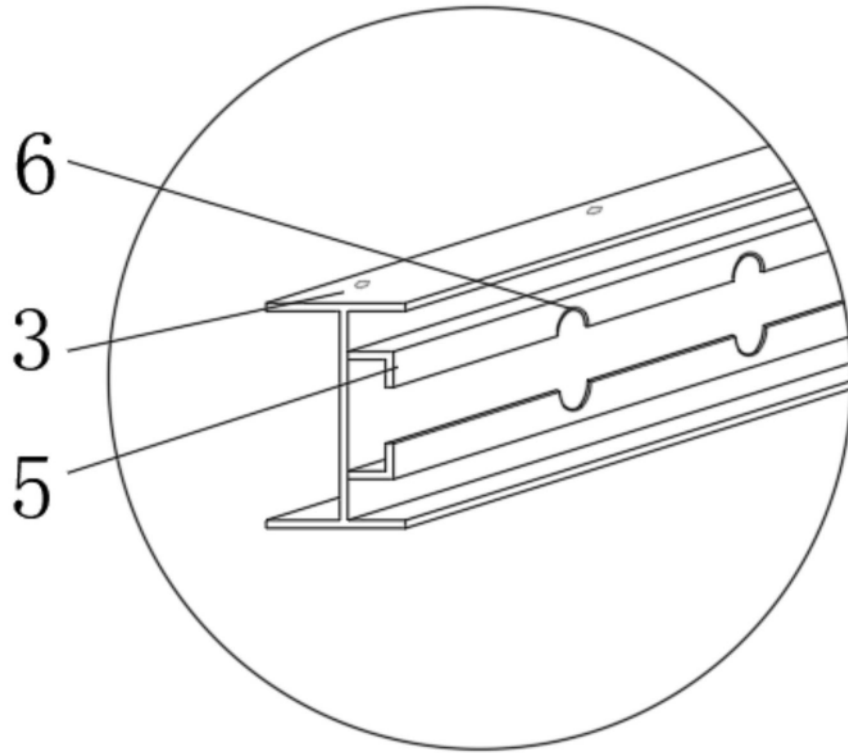


图5