(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203268852 U
(45)授权公告日 2013.11.06

(21)申请号 201320310519.0

(22)申请日 2013.06.02

(73)专利权人 衢州市易凡设计有限公司
地址 324000 浙江省衢州市衢州经济开发区慧谷工业设计产业园凯旋南路6号2幢3-207

(72)发明人 吴超

(51)Int.Cl.
B65G 15/00(2006.01)

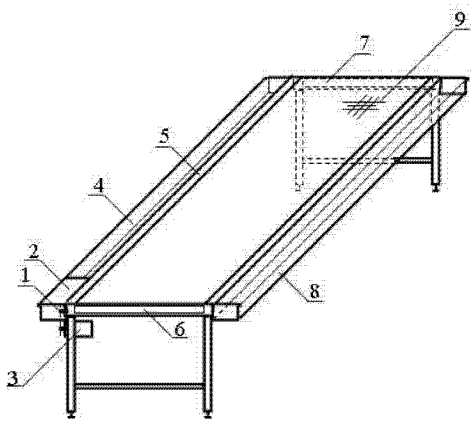
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

选料输送机

(57)摘要

本实用新型涉及一种选料输送机，尤其涉及一种两侧有废料槽的输送机，由传动机构、外壳、电动机、左废料槽、机架、主动轴、被动轴、右废料槽、输送带组成，其特征是机架的两端分别安装有主动轴和被动轴，主动轴和被动轴之间有平行式输送带，电动机固定在机架上，电动机和主动轴之间有传动机构连接，在传动机构外有防护外壳，输送带上平面的机架的左边有左废料槽，输送带上平面的机架的右边有右废料槽，使用时操作人员分别排列在输送机的左右两侧，启动输送机后，物料从输送机上缓慢经过，操作人员将不合格的物料选出并放入废料槽，合格的产品随输送机进入下一个工序，达到提高工作效率，节约人工的目的，实用性大。



CN 203268852 U

1. 一种选料输送机，由传动机构（1）、外壳（2）、电动机（3）、左废料槽（4）、机架（5）、主动轴（6）、被动轴（7）、右废料槽（8）、输送带（9）组成，其特征是机架（5）的两端分别安装有主动轴（6）和被动轴（7），主动轴（6）和被动轴（7）之间有平行式输送带（9），电动机（3）固定在机架（5）上，电动机（3）和主动轴（6）之间有传动机构（1）连接，在传动机构（1）外有防护外壳（2），输送带（9）上平面的机架（5）的左边有左废料槽（4），输送带（9）上平面的机架（5）的右边有右废料槽（8）。

选料输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种选料输送机，尤其涉及一种两侧有废料槽的输送机。

背景技术

[0002] 目前输送机在生产中，只有输送物料的功能，物料的分选必须在其他平台进行，如果在输送机上进行物料分选，不合格的物料不能堆放在输送机的侧面，在搬离不合格物料时，浪费人工。

[0003] 在本实用新型未作出之前，无有一种两侧有废料槽的输送机使用，检索专利文献无该技术新的技术方案公开。

发明内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是：为了克服现无有一种两侧有废料槽的输送机的不足，本实用新型的目的是为了提供一种两侧有废料槽的输送机，该输送机设计简单，使用方便，在选料过程直接把不合格原料存放在废料槽内，达到提高工作效率，节约人工的目的，实用性大。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：本实用新型由传动机构、外壳、电动机、左废料槽、机架、主动轴、被动轴、右废料槽、输送带组成，其特征是机架的两端分别安装有主动轴和被动轴，主动轴和被动轴之间有平行式输送带，电动机固定在机架上，电动机和主动轴之间有传动机构连接，在传动机构外有防护外壳，输送带上平面的机架的左边有左废料槽，输送带上平面的机架的右边有右废料槽，使用时操作人员分别排列在输送机的左右两侧，启动输送机后，物料从输送机上缓慢经过，操作人员将不合格的物料选出并放入废料槽，合格的产品随输送机进入下一个工序，达到提高工作效率，节约人工的目的，实用性大。

[0006] 与现有技术比较，本实用新型取得的有益技术效果是：该输送机设计简单，使用方便，在选料过程直接把不合格原料存放在废料槽内，达到提高工作效率，节约人工的目的，实用性大。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型的示意图。

[0009] 图 2 是本实用新型的俯视示意图。

[0010] 图中 1. 传动机构，2. 外壳，3. 电动机，4. 左废料槽，5. 机架，6. 主动轴，7. 被动轴，8. 右废料槽，9. 输送带。

具体实施方式

[0011] 以下结合具体实施例对本实用新型做进一步说明，但本实用新型所要求的保护范

围并不局限于具体实施例所描述的范围。

[0012] 本实用新型由传动机构 1、外壳 2、电动机 3、左废料槽 4、机架 5、主动轴 6、被动轴 7、右废料槽 8、输送带 9 组成，其特征是机架 5 的两端分别安装有主动轴 6 和被动轴 7，主动轴 6 和被动轴 7 之间有平行式输送带 9，电动机 3 固定在机架 5 上，电动机 3 和主动轴 6 之间有传动机构 1 连接，在传动机构 1 外有防护外壳 2，输送带 9 上平面的机架 5 的左边有左废料槽 4，输送带 9 上平面的机架 5 的右边有右废料槽 8，使用时操作人员分别排列在输送机的左右两侧，启动输送机后，物料从输送机上缓慢经过，操作人员将不合格的物料选出并放入废料槽，合格的产品随输送机进入下一个工序，达到提高工作效率，节约人工的目的，实用性大。

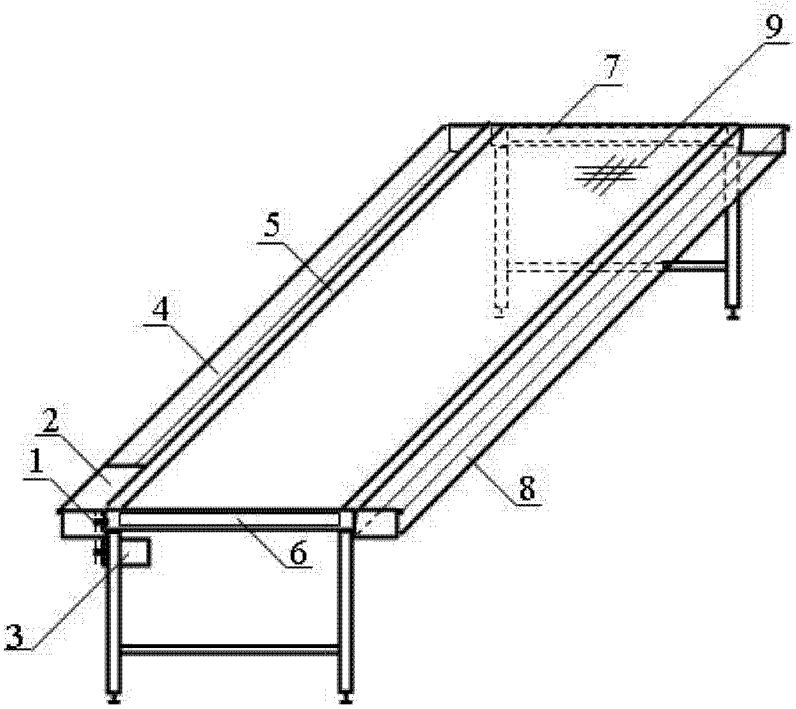


图 1

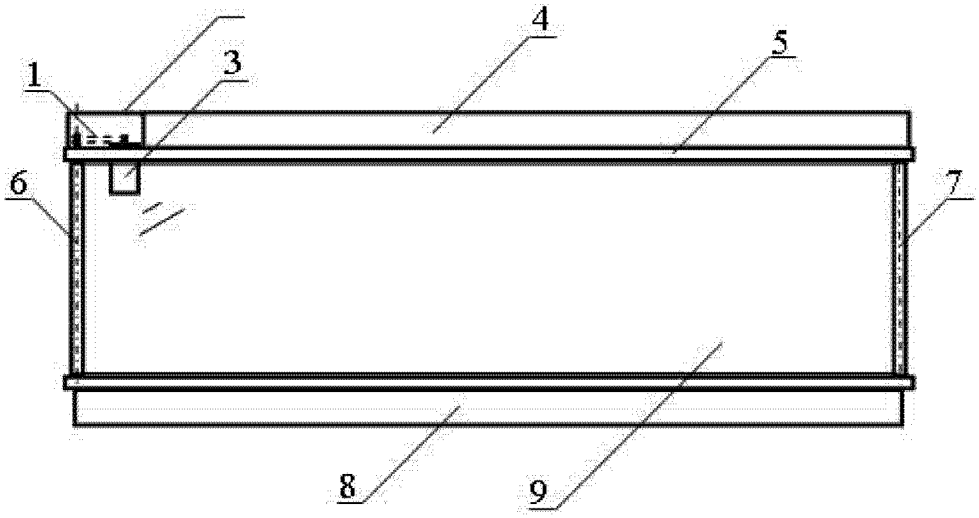


图 2