



Patent dodatkowy  
do patentu nr \_\_\_\_\_

Zgłoszono: 22.10.77 (P. 201687)

Pierwszeństwo: \_\_\_\_\_

Zgłoszenie ogłoszono: 02.07.79

Opis patentowy opublikowano: 15.04.1982

Int. Cl.<sup>2</sup>  
E04F 21/08

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego  
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Bogdan Miśta, Rufin Szafron

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Obsługi Pozaprodukcyjnej  
Budownictwa Komunalnego „Pesop”, Katowice  
(Polska)

### Urządzenie do tynkowania

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wykonywania tynków gipsowych.

Znane urządzenia do wykonywania tynków gipsowych skonstruowane są w ten sposób, że mieszalnik zaczynu gipsowego sprzężony jest bezpośrednio ze zbiornikiem gipsu zmieszanego z opóźniaczem wiązania gipsu. Gotowy zaczyn gipsowy przewodami elastycznymi jest przesyłany do jednokomorowej końcówki natryskowej, do której dodatkowo podłączono przewód sprężonego powietrza, celem uzyskania odpowiedniej siły narzutu zaczynu gipsowego.

Niedogodnością powyższego rozwiązania jest konieczność stosowania znacznej ilości opóźniacza wiązania gipsu, konieczność częstego przemywania przewodów doprowadzających oraz możliwość zniszczenia przewodów elastycznych w wypadku przerwy w dostawie prądu, z uwagi na związanie się zaczynu gipsowego w przewodzie możliwość stosowania krótkich przewodów łączących mieszalnik z końcówką narzutową.

Celem wynalazku jest całkowite wyeliminowanie powyższych niedogodności.

Cel ten osiągnięto poprzez wykonanie nadajnika sprzężonego ze zbiornikiem suchej mieszanki gipsowej. Nadajnik ma przenośnik ślimakowy, który na dolnej cylindrycznej części ma zawór krążkowo-szczelinowy. Korpus nadajnika ma dodatkowe gniazdo zaworu, wlot sprężonego powietrza, umieszczony poniżej zaworu krążkowo-szczelinowego i wylot suchej mieszanki gipsowej i sprężonego powietrza w górnej części poboczniczy gniazda przenośnika ślimakowego.

2

wego i wylot suchej mieszanki gipsowej i sprężonego powietrza w górnej części poboczniczy gniazda przenośnika ślimakowego.

Nadajnik połączony jest z dwukomorową końcówką narzutową. Końcówka ma obrotowo osadzony wewnątrz wał mający gniazdo sprzężenia z napędem, układ zasilania w wodę z zaworem dozującym, mieszadło, które dzieli wnętrze kompusu na dwie komory, wlot suchej mieszanki gipsowej oraz końcówkę kielichową ograniczającą komorę.

Zaletą powyższego rozwiązania jest wyeliminowanie całkowicie opóźniaczy wiązania, możliwość operowania samą suchą mieszanką gipsową do chwili dostarczenia jej do napędzanej dwukomorowej końcówki narzutowej, gdzie dopiero zostaje ona zamieniana w zaczyn. Całkowicie wyeliminowano możliwość zniszczenia przewodów elastycznych z uwagi na związanie się zaczynu gipsowego, oraz ich okresowe czyszczenie. Możliwość stosowania długich przewodów łączących nadajnik z końcówką narzutową.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, gdzie fig. 1 przedstawia całość urządzeń wchodzących w układ urządzenia do tynkowania, fig. 2 przedstawia nadajnik z zaworem krążkowo-szczelinowym, a fig. 3 przedstawia dwukomorową końcówkę narzutową w przekroju osiowym.

Jak przedstawiono na fig. 1 i 2 w korpusie nadajnika 1 osadzono obrotowo przenośnik ślimako-

wy 2. Na jego dolnej części walcowej osadzono przesuwnie zawór krążkowo-szczelinowy 3 którego ruch ogranicza gniazdo 4. Zawór krążkowo-szczelinowy 3 ma rozmieszczone na swej części walcowej, szczeliny 5 najkorzystniej co  $90^{\circ}$ . W dolnej bocznej części gniazda 4 znajduje się wlot sprężonego powietrza 6. Boczna górna część gniazda 4 ma wylot 7 suchej mieszanki gipsowej i sprężonego powietrza. Wylot 7 połączony jest przewodem elastycznym z wlotem 7 dwukomorowej końcówki narzutowej. Dwukomorowa końcówka narzutowa posiadająca własny napęd przedstawiona na fig. 3 składa się z korpusu 8 wewnątrz którego osadzono obrotowo wał 9 mający gniazdo sprzężenia z napędem 10 oraz układ zasilania w wodę 11 komorę 16 poprzez sterowany zawór dozujący 13.

Korpus 8 połączony jest w sposób rozłączny z korpusem komór mieszania 14. Mieszadło 15 osadzone rozłącznie na wale 9 dzieli wewnątrz korpusu 14 na dwie komory 16 i 17. Pomiedzy mieszadłem 15 a korpusem 14 jest szczelina obwodowa 19. Komora 16 ma wlot suchej mieszanki gipsowej 7 i w osi połączenia z układem zasilania w wodę 11. Komora 17 ograniczona jest końcówką kielichową 18.

Sposób działania urządzenia do tynkowania jest następujący: przenośnik ślimakowy 2 pobiera poprzez obrót ze zbiornika suchą mieszanek gipsową, która naciskając na zawór krążkowo-szczelinowy 3 powoduje jego opadnięcie w dolne położenie gniazda 4. Powietrze sprężone wpływające wlotem 6 poprzez szczeliny 5 wtłacza suchą mieszanek gipsową do wylotu 7 i dalej przewodem elastycznym do komory 16, dwukomorowej końcówki narzutowej. Intensywność przepływu sprężonego powietrza napierając na dolną powierzchnię czołową zaworu krążkowo-szczelinowego 3 pozwala regulować wydajność przesyłanej suchej mieszanki gipsowej.

Dostarczona sucha mieszanek gipsowa do komory 16 zostaje uwodniona poprzez wodę z układu zasilania 11 i tworzy zaczyn gipsowy. Wymiesza-

ny zaczyn gipsowy z komory 16 przedostaje się przez szczelinę obwodową 19 utworzoną pomiędzy korpusem 14 a mieszadłem 15 do komory 17 stąd wyrzucany jest on przez otwór kielichowy końcówki 18 na zewnątrz. Czyszczenie komory 16 i 17 po zakończeniu pracy następuje poprzez wypłukanie zaczynu gipsowego przy użyciu układu zasilania wody 11 po uprzednim odłączeniu przewodu doprowadzającego suchą mieszanek gipsową z wlotu 7. Zawór 13 należy ustawić w pozycji maksymalnej wydajności.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do tynkowania mające sprzężony ze zbiornikiem korpus nadajnika połączony z końcówką narzutową przy czym nadajnik ma obrotowo osadzony przenośnik ślimakowy, **znamienny tym**, że przenośnik ślimakowy (2) ma na dolnej cylindrycznej części zawór krążkowo-szczelinowy (3) a korpus nadajnika (1) ma dodatkowe gniazdo zaworu (4), wlot sprężonego powietrza (6) umieszczony poniżej zaworu krążkowo-szczelinowego (3) oraz wylot suchej mieszanki gipsowej i sprężonego powietrza (7) w górnej części poboczniczy gniazda (4), a dwukomorowa końcówka narzutowa ma korpus (8) wewnątrz którego obrotowo osadzono wał (9) mający gniazdo sprzężenia z napędem (10), układ zasilania w wodę (11), sterowany zawór dozujący (13) mieszadło (15), które dzieli wewnątrz korpusu (14) na dwie komory (16) i (17) wlot suchej mieszanki gipsowej (7) oraz końcówkę kielichową (18) ograniczającą komorę (17).

2. Urządzenie do tynkowania według zastrz. 1 **znamiennie tym**, że zawór krążkowo-szczelinowy (3) ma na swej poboczniczy walcowej szczeliny (5) rozmieszczone co  $90^{\circ}$ .

3. Urządzenie do tynkowania według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że rozłącznie są ze sobą połączone, mieszadło (15) z wałem (9) oraz korpus (8) z korpusem komór (14) i końcówką kielichową (18) a pomiędzy mieszadłem (15) a korpusem (14) znajduje się szczelina obwodowa (19).

Fig. 1.

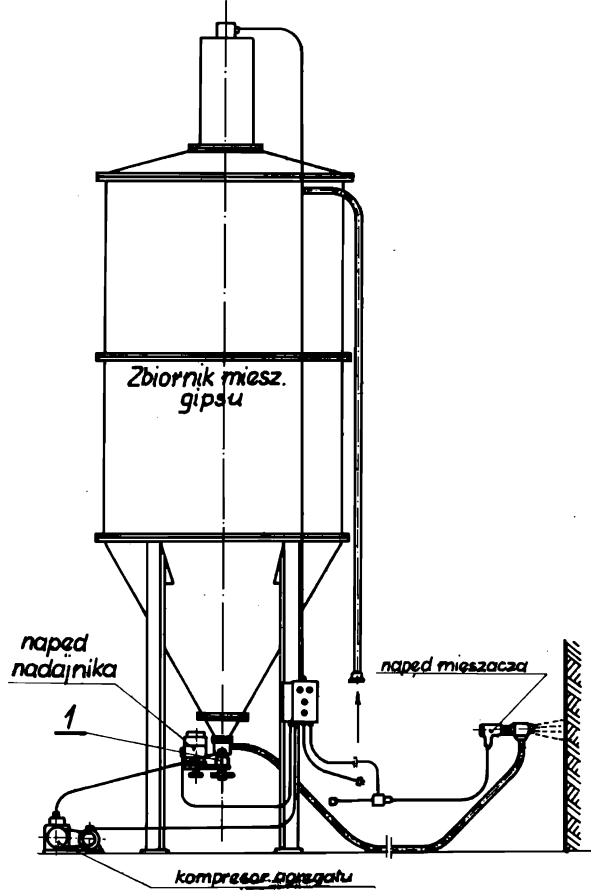


Fig. 2.

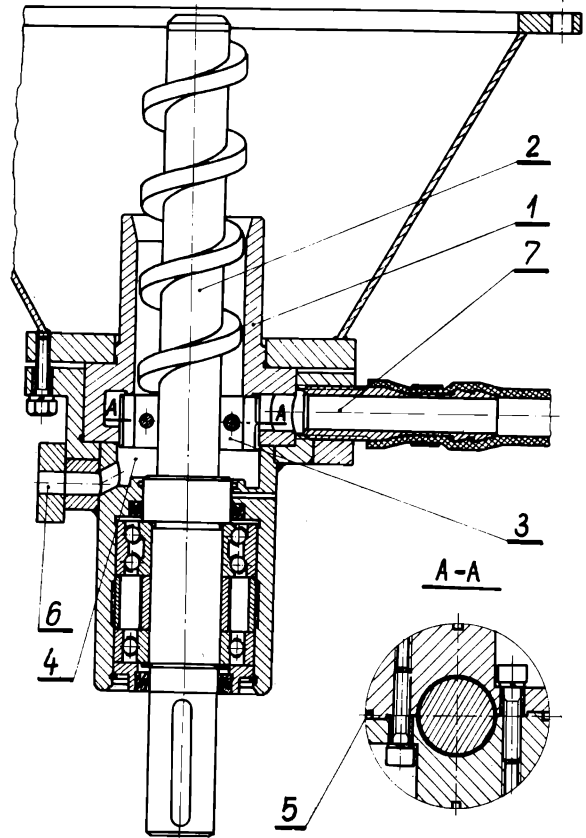


Fig. 3.

