



## (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109622811 A

(43)申请公布日 2019.04.16

(21)申请号 201811604404.6

(22)申请日 2018.12.26

(71)申请人 安徽米科智能科技有限公司

地址 237000 安徽省六安市集中示范园区  
凤凰路与312国道东北角

(72)发明人 黄文明

(51)Int.Cl.

B21F 1/00(2006.01)

H02G 1/00(2006.01)

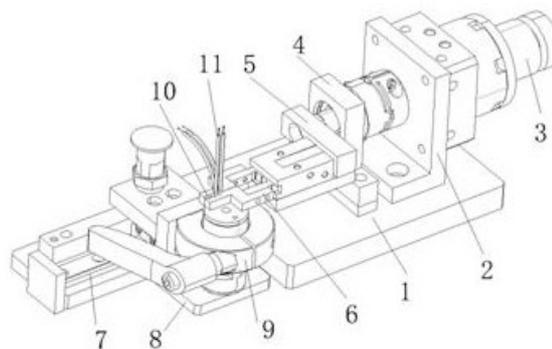
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)发明名称

一种装配弯线归置装置

### (57)摘要

本发明公开了一种装配弯线归置装置,它包括固定座,所述的固定座上装有主轴支撑架,主轴支撑架上装有主轴,所述的主轴的前部穿过平衡架,且通过轴承固定在平衡架上,所述的主轴的一端固定装有摆杆,所述摆杆的另一端固定装有固线夹,所述的固定座的一角处开有缺口,所述的缺口的一侧边上装有滑轨,所述的滑轨上装有滑板,所述的滑板上设有线盘座,所述的线盘座上设有锁线结构。所述的固线夹上设有多个卡线位。所述的滑板通过电机进行驱动。所述的线盘座可同时容纳多个线盘,并设有多个出线孔。本发明具有结构简单,操作灵活、方便,可同时弯折多条线,工作效率高。



1. 一种装配弯线归置装置,它包括固定座,其特征在于:所述的固定座上装有主轴支撑架,主轴支撑架上装有主轴,所述的主轴的前部穿过平衡架,且通过轴承固定在平衡架上,所述的主轴的一端固定装有摆杆,所述摆杆的另一端固定装有固线夹,所述的固定座的一角处开有缺口,所述的缺口的一侧边上装有滑轨,所述的滑轨上装有滑板,所述的滑板上设有线盘座,所述的线盘座上设有锁线结构。

2. 根据权利要求1所述一种装配弯线归置装置,其特征在于:所述的固线夹上设有多个卡线位。

3. 根据权利要求1所述一种装配弯线归置装置,其特征在于:所述的滑板通过电机进行驱动。

4. 根据权利要求1所述一种装配弯线归置装置,其特征在于:所述的线盘座可同时容纳多个线盘,并设有多个出线孔。

## 一种装配弯线归置装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种弯线装置,具体涉及一种装配弯线归置装置。

[0002]

### 背景技术

[0003] 随着我国经济的不断发展,电力行业也得到了前所未有的发展空间。电力行业的发展,直接导致电力施工项目越来越多,电力电缆的架设也越来越多,在一些变电站电力项目施工过程中,需要对一些电缆进行折弯,以便电缆接头与开关柜相连接或者让电缆沿顺电缆沟方向铺设,但由于一些电力电缆横截面积较大,使得工作人员折弯非常吃力,经常需要几个工作人员使用一些简单的辅助工具才能实现电缆折弯。而现有的折弯机无法满足其使用需求。

[0004]

### 发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题在于:提供一种装配弯线归置装置,它结构简单,操作灵活、方便,工作效率高。

[0006] 本发明所要解决的技术问题采取以下技术方案来实现:

一种装配弯线归置装置,它包括固定座,所述的固定座上装有主轴支撑架,主轴支撑架上装有主轴,所述的主轴的前部穿过平衡架,且通过轴承固定在平衡架上,所述的主轴的一端固定装有摆杆,所述摆杆的另一端固定装有固线夹,所述的固定座的一角处开有缺口,所述的缺口的一侧边上装有滑轨,所述的滑轨上装有滑板,所述的滑板上设有线盘座,所述的线盘座上设有锁线结构。

[0007] 所述的固线夹上设有多个卡线位。

[0008] 所述的滑板通过电机进行驱动。

[0009] 所述的线盘座可同时容纳多个线盘,并设有多个出线孔。

[0010] 本发明的有益效果是:本发明具有结构简单,操作灵活、方便,可同时弯折多条线,工作效率高的特点。

[0011]

### 附图说明

[0012] 图1为本发明结构示意图。

[0013] 图中所示:固定座1,主轴支撑架2,主轴3,平衡架4,摆杆5,固线夹6,滑轨7,滑板8,线盘座9,卡线位10,线11。

[0014]

### 具体实施方式

[0015] 为了对本发明的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具

体实施例及图示,进一步阐述本发明。

[0016] 如图1所述,一种装配弯线归置装置,它包括固定座1,所述的固定座1上装有主轴支撑架2,主轴支撑架2上装有主轴3,所述的主轴3的前部穿过平衡架4,且通过轴承固定在平衡架4上,所述的主轴3的一端固定装有摆杆5,所述摆杆5的另一端固定装有固线夹6,所述的固定座1的一角处开有缺口,所述的缺口的一侧边上装有滑轨7,所述的滑轨7上装有滑板8,所述的滑板8上设有线盘座9,所述的线盘座9上设有锁线结构。

[0017] 所述的固线夹6上设有多个卡线位10。

[0018] 所述的滑板8通过电机进行驱动。

[0019] 所述的线盘座9可同时容纳多个线盘,并设有多个出线孔。

[0020] 本发明工作时,将线盘装入线盘座9内,驱动电机,使滑板8移动至固线夹6的正下方,将需弯折的线11置于固线夹6上的卡线位10内,转动主轴3,摆杆5进行摆动,摆杆5带动固线夹6转动,完成折弯动作。

[0021] 以上显示和描述了本发明的基本原理和主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

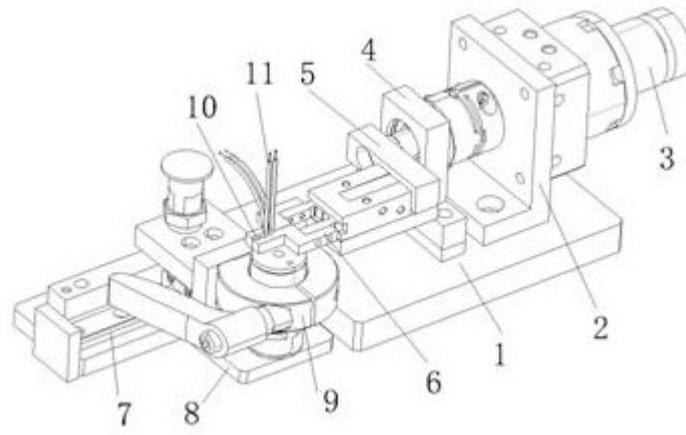


图1