



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 114919101 A

(43) 申请公布日 2022. 08. 19

(21) 申请号 202210746036.9

(22) 申请日 2022.06.28

(71) 申请人 李龙

地址 650032 云南省昆明市五华区滇缅大道2743号景秀西苑12栋1902室

(72) 发明人 李龙

(51) Int. Cl.

B29B 17/00 (2006.01)

B29C 49/00 (2006.01)

B31B 70/20 (2017.01)

B31B 70/88 (2017.01)

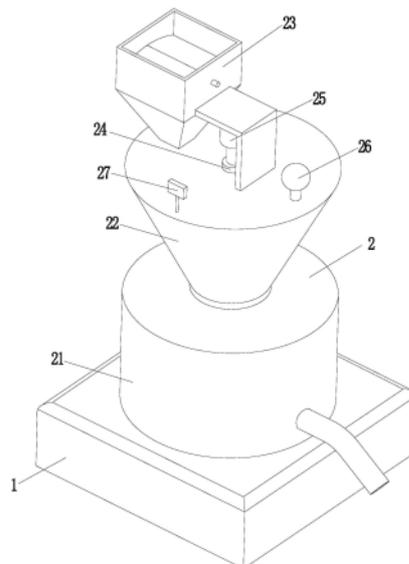
权利要求书2页 说明书6页 附图6页

(54) 发明名称

一种可降解塑料袋制备设备及制作工艺

(57) 摘要

本发明涉及塑料袋制备技术领域,具体为一种可降解塑料袋制备设备及制作工艺,包括固定支座与加热搅拌装置,通过刮液板件对由于搅拌离心力作用飞溅粘附在容器内表面的熔融液进行刮除,使得熔融液能够快速充分的汇流到底部,同时扫掠板件对未熔融的原料颗粒物进行汇聚熔化,使得原材料能够被充分利用,防止加热搅拌后的混合原料中存在各种原材料的颗粒物,保证设备的加工质量,通过设置的十字搅拌件对各原材料的熔融液进行二次搅拌,使得各种材料的熔融液混合得更加均匀,保证了产品质量。



1. 一种可降解塑料包装袋制作设备, 包括固定支座(1)与加热搅拌装置(2), 其特征在于: 所述固定支座(1)上端固定安装有加热搅拌装置(2), 其中:

所述加热搅拌装置(2)包括匀料容器(21)、融料搅拌机(22)、置料机构(23)、隔热件(24)、旋转电机(25)、压强补偿件(26)与测温仪器(27), 固定支座(1)上端固定安装有匀料容器(21), 匀料容器(21)上端固定安装有融料搅拌机(22), 融料搅拌机(22)上端面左侧固定安装有置料机构(23), 融料搅拌机(22)上端通过电机座固定安装有旋转电机(25), 旋转电机(25)输出轴通过联轴器固定安装有隔热件(24), 融料搅拌机(22)上端面右侧固定安装有压强补偿件(26), 融料搅拌机(22)上端面且位于旋转电机(25)正前方固定安装有测温仪器(27);

所述融料搅拌机(22)包括漏斗保温壳(220)、加热件一(221)、过滤件(222)、转动轴一(223)、环形加热件一(224)、固定杆一(225)、固定杆二(226)、搅拌螺带(227)、刮液板件(228)与扫掠板件一(229), 匀料容器(21)上端固定安装有漏斗保温壳(220), 漏斗保温壳(220)内壁固定安装有加热件一(221), 漏斗保温壳(220)下侧内端固定安装有过滤件(222), 隔热件(24)下端固定安装有转动轴一(223), 转动轴一(223)贯穿过滤件(222)且与过滤件(222)之间转动连接, 转动轴一(223)内部安装有环形加热件一(224), 转动轴一(223)外表面固定安装有多个固定杆一(225)与多个固定杆二(226), 固定杆一(225)末端共同固定安装有搅拌螺带(227), 位于同一垂直平面内的固定杆二(226)末端共同固定安装有刮液板件(228), 转动轴一(223)外壁且位于过滤件(222)上侧固定安装有扫掠板件一(229);

所述匀料容器(21)包括圆筒保温壳(211)、加热件二(212)、导液管(213)、电动阀门(214)、转动轴二(215)、环形加热件二(216)、扫掠板件二(217)与十字搅拌件(218), 固定支座(1)上端固定安装有圆筒保温壳(211), 圆筒保温壳(211)内壁固定安装有加热件二(212), 圆筒保温壳(211)右端固定安装有导液管(213), 导液管(213)左端口内壁固定安装有电动阀门(214), 圆筒保温壳(211)底面中部转动连接转动轴二(215), 转动轴二(215)内部安装有环形加热件二(216), 转动轴二(215)上端与转动轴一(223)固定连接, 转动轴二(215)外壁且位于过滤件(222)下侧固定安装有扫掠板件二(217), 转动轴二(215)外端固定安装有十字搅拌件(218)。

2. 根据权利要求1所述的一种可降解塑料包装袋制作设备, 其特征在于: 所述置料机构(23)包括棱锥漏斗(231)、导料弧形板(232)、方形框件(233)、旋转圆杆(234)、弧面板件(235)与配重块(236), 漏斗保温壳(220)上端左侧固定安装有棱锥漏斗(231), 棱锥漏斗(231)下端左侧固定安装有导料弧形板(232), 棱锥漏斗(231)上端固定安装有方形框件(233), 方形框件(233)内转动连接有旋转圆杆(234), 旋转圆杆(234)固定安装有弧面板件(235), 弧面板件(235)下端中部固定安装有配重块(236)。

3. 根据权利要求1所述的一种可降解塑料包装袋制作设备, 其特征在于: 所述压强补偿件(26)包括导气管(261)、滤气件(262)与橡胶气囊(263), 漏斗保温壳(220)上端右侧固定安装有导气管(261), 导气管(261)内壁固定安装有滤气件(262), 导气管(261)上端固定安装有橡胶气囊(263)。

4. 根据权利要求1所述的一种可降解塑料包装袋制作设备, 其特征在于: 所述过滤件(222)包括过滤板(2221)与滚珠(2222), 漏斗保温壳(220)下端内侧固定安装有过滤板

(2221), 过滤板 (2221) 上均匀开设有滚珠槽, 滚珠槽内滚动连接有滚珠 (2222), 滚珠 (2222) 的直径大于过滤板 (2221) 的厚度。

5. 根据权利要求1所述的一种可降解塑料包装袋制作设备, 其特征在于: 所述刮液板件 (228) 包括柱体 (2281)、滚柱轴 (2282)、花形滚柱 (2283) 与涡卷弹簧 (2284), 位于同一垂直平面内的固定杆二 (226) 末端共同固定安装有柱体 (2281), 柱体 (2281) 上且靠近漏斗保温壳 (220) 一侧的端面均开设有圆柱槽, 圆柱槽内转动连接有滚柱轴 (2282), 滚柱轴 (2282) 固定连接有花形滚柱 (2283), 滚柱轴 (2282) 与圆柱槽内壁通过涡卷弹簧 (2284) 固定连接。

6. 根据权利要求4所述的一种可降解塑料包装袋制作设备, 其特征在于: 所述扫掠板件一 (229) 内部安装有加热件三 (2290), 扫掠板件一 (229) 下端面开设有与滚珠 (2222) 配合的半圆槽。

7. 根据权利要求4所述的一种可降解塑料包装袋制作设备, 其特征在于: 所述扫掠板件二 (217) 上端面开设有与滚珠 (2222) 配合的半圆槽, 半圆槽中部开设有圆柱通孔。

8. 根据权利要求1所述的一种可降解塑料包装袋制作设备, 其特征在于: 所述十字搅拌件 (218) 交错排列, 最上面一组与最下面一组板件叶片之间固定连接交叉叶片。

9. 一种可降解塑料包装袋制作工艺, 其特征在于: 采用权利要求1所述的一种可降解塑料包装袋制作设备对可降解塑料包装袋制作时包括以下步骤:

S1、加热熔融: 将原材料经置料机构 (23) 送入融料搅拌机 (22) 内进行加热熔融, 得到熔融液, 并对其进行过滤, 以保证仅有液态原料进入匀料容器 (21) 内;

S2、均匀混合: 通过十字搅拌件 (218) 对流入匀料容器 (21) 内的熔融液进行搅拌, 使其充分混合均匀;

S3、烘干吹膜: 从导液管 (213) 流出的熔融液经吹膜机进行吹膜烘干, 得到塑料袋半成品;

S4、定型切割: 塑料袋半成品经分切、彩印后进入切膜机切膜, 最后制成的塑料袋被打包装箱。

一种可降解塑料包装袋制作设备及制作工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及塑料包装袋制备技术领域,具体为一种可降解塑料包装袋制作设备及制作工艺。

背景技术

[0002] 可降解塑料是指一类其制品的各项性能可满足使用要求,在保存期内性能不变,而使用后在自然环境条件下能降解成对环境无害的物质的塑料。因此,也被称为可环境降解塑料。

[0003] 可降解塑料袋与传统的塑料袋相比,具有以下优点:在实用性上,可降解塑料袋有与同类传统塑料袋相近的应用性能和卫生性能;在降解性上,可降解塑料袋在使用后,可以在自然环境下较快完成降解,并成为易被环境利用的碎片或无毒气体,减少对环境的影响;在安全性上,可降解塑料袋降解过程产生或残留的物质对环境无害,不会影响人类和其他生物的生存,可降解塑料袋在生产过程中更符合科学规律,不仅绿色健康,不会分解有害物质,而且使用十分方便,因此在生活中被广泛推广使用。

[0004] 可降解塑料袋的生产制备需要对原材料进行加热熔融、吹膜定型及彩印分切,最重要的一步是对原材料的充分处理利用,现有设备在对原材料进行熔融处理时,存在各种原材料的熔融液混合不够均匀或熔融液中掺杂未熔融完全的颗粒物,导致塑料成品的质量较低,影响塑料袋的结实耐用性,在加热熔融过程中,附着在加热搅拌机器内壁上的熔融液无法快速向下滴落,从而参与后续的吹膜加工,导致设备对原料的利用率较低,同时造成原料的浪费。

发明内容

[0005] 为了解决上述技术问题,本发明提供了一种可降解塑料包装袋制作设备及制作工艺。

[0006] 一种可降解塑料包装袋制作设备,包括固定支座与加热搅拌装置,所述固定支座上端固定安装有加热搅拌装置,其中:所述加热搅拌装置包括匀料容器、融料搅拌机、置料机构、隔热件、旋转电机、压强补偿件与测温仪器,固定支座上端固定安装有匀料容器,匀料容器上端固定安装有融料搅拌机,融料搅拌机上端面左侧固定安装有置料机构,融料搅拌机上端通过电机座固定安装有旋转电机,旋转电机输出轴通过联轴器固定安装有隔热件,融料搅拌机上端面右侧固定安装有压强补偿件,融料搅拌机上端面且位于旋转电机正前方固定安装有测温仪器。

[0007] 所述融料搅拌机包括漏斗保温壳、加热件一、过滤件、转动轴一、环形加热件一、固定杆一、固定杆二、搅拌螺带、刮液板件与扫掠板件一,匀料容器上端固定安装有漏斗保温壳,漏斗保温壳内壁固定安装有加热件一,漏斗保温壳下侧内端固定安装有过滤件,隔热件下端固定安装有转动轴一,转动轴一贯穿过滤件且与过滤件之间转动连接,转动轴一内部安装有环形加热件一,转动轴一外表面固定安装有多个固定杆一与多个固定杆二,固定杆

一末端共同固定安装有搅拌螺带,位于同一垂直平面内的固定杆二末端共同固定安装有刮液板件,转动轴一外壁且位于过滤件上侧固定安装有扫掠板件一。

[0008] 所述匀料容器包括圆筒保温壳、加热件二、导液管、电动阀门、转动轴二、环形加热件二、扫掠板件二与十字搅拌件,固定支座上端固定安装有圆筒保温壳,圆筒保温壳内壁固定安装有加热件二,圆筒保温壳右端固定安装有导液管,导液管左端口内壁固定安装有电动阀门,圆筒保温壳底面中部转动连接转动轴二,转动轴二内部安装有环形加热件二,转动轴二上端与转动轴一固定连接,转动轴二外壁且位于过滤件下侧固定安装有扫掠板件二,转动轴二外端固定安装有十字搅拌件。

[0009] 优选技术方案一:所述置料机构包括棱锥漏斗、导料弧形板、方形框件、旋转圆杆、弧面板件与配重块,漏斗保温壳上端左侧固定安装有棱锥漏斗,棱锥漏斗下端左侧固定安装有导料弧形板,棱锥漏斗上端固定安装有方形框件,方形框件内转动连接有旋转圆杆,旋转圆杆固定安装有弧面板件,弧面板件下端中部固定安装有配重块。

[0010] 优选技术方案二:所述压强补偿件包括导气管、滤气件与橡胶气囊,漏斗保温壳上端右侧固定安装有导气管,导气管内壁固定安装有滤气件,导气管上端固定安装有橡胶气囊。

[0011] 优选技术方案三:所述过滤件包括过滤板与滚珠,漏斗保温壳下端内侧固定安装有过滤板,过滤板上均匀开设有滚珠槽,滚珠槽内滚动连接有滚珠,滚珠的直径大于过滤板的厚度。

[0012] 优选技术方案四:所述刮液板件包括柱体、滚柱轴、花形滚柱与涡卷弹簧,位于同一垂直平面内的固定杆二末端共同固定安装有柱体,柱体上且靠近漏斗保温壳一侧的端面均开设有圆柱槽,圆柱槽内转动连接有滚柱轴,滚柱轴固定连接有花形滚柱,滚柱轴与圆柱槽内壁通过涡卷弹簧固定连接。

[0013] 优选技术方案五:所述扫掠板件一内部安装有加热件三,扫掠板件一下端面开设有与滚珠配合的半圆槽。

[0014] 优选技术方案六:所述扫掠板件二上端面开设有与滚珠配合的半圆槽,半圆槽中部开设有圆柱通孔。

[0015] 优选技术方案七:所述的一种可降解塑料包装袋制作设备,其特征在于:所述十字搅拌件交错排列,最上面一组与最下面一组板件叶片之间固定连接交叉叶片。

[0016] 本发明还提供了一种可降解塑料包装袋的制作工艺,包括以下步骤:S1、加热熔融:将原材料经置料机构送入融料搅拌机内进行加热熔融,得到熔融液,并对其进行过滤,以保证仅有液态原料进入匀料容器内。

[0017] S2、均匀混合:通过十字搅拌件对流入匀料容器内的熔融液进行搅拌,使其充分混合均匀。

[0018] S3、烘干吹膜:从导液管流出的熔融液经吹膜机进行吹膜烘干,得到塑料袋半成品。

[0019] S4、定型切割:塑料袋半成品经分切、彩印后进入切膜机切膜,最后制成的塑料袋被打包装箱。

[0020] 本发明具备以下有益效果:1、本发明提供一种可降解塑料包装袋制作设备及制作工艺,通过刮液板件对由于搅拌离心力作用飞溅粘附在容器内表面的熔融液进行刮除,

使得熔融液能够快速充分的汇流到底部,同时扫掠板件对未熔融的原料颗粒物进行汇聚融化,使得原材料能够被充分利用,防止加热搅拌后的混合原料中存在各种原材料的颗粒物,保证设备的加工质量,通过设置的十字搅拌件对各原材料的熔融液进行二次搅拌,使得各种材料的熔融液混合得更加均匀,保证了产品质量。

[0021] 2、本发明设置的加热搅拌装置,通过设置的花形滚柱贴合漏斗保温壳内壁运动刮除液体,被刮除的液体可顺着花形滚柱之间的空隙以及花形滚柱表面的弧柱槽流到底端过滤件上,防止漏斗保温壳内壁附着原料。

[0022] 3、本发明设置的加热搅拌装置,通过扫掠板件一与扫掠板件二同步转动来带动滚珠转动,使得过滤板上表面的未融化或未完全融化的原材料经过扫掠板件一刮除后附着在扫掠板件一表面被融化,以达到整个过程中仅有液态原料通过过滤板的目的。

[0023] 4、本发明设置的加热搅拌装置,通过设置的压强补偿件补偿气体变化的体积,防止装置内压强过高,从而影响设备正常使用。

附图说明

[0024] 图1为本发明的主视的立体结构示意图。

[0025] 图2为本发明的主视位置剖视图。

[0026] 图3为本发明的图2的M处的局部放大图。

[0027] 图4为本发明的图2的N处的局部放大图。

[0028] 图5为本发明的内部的部分结构立体结构示意图。

[0029] 图6为本发明的俯视位置剖视图。

[0030] 图7为本发明的图6的R处的局部放大图。

[0031] 图8为本发明的置料机构的左视位置剖视图。

[0032] 图中:1、固定支座;2、加热搅拌装置;21、匀料容器;211、圆筒保温壳;212、加热件二;213、导液管;214、电动阀门;215、转动轴二;216、环形加热件二;217、扫掠板件二;218、十字搅拌件;22、融料搅拌机;220、漏斗保温壳;221、加热件一;222、过滤件;2221、过滤板;2222、滚珠;223、转动轴一;224、环形加热件一;225、固定杆一;226、固定杆二;227、搅拌螺带;228、刮液板件;2281、柱体;2282、滚柱轴;2283、花形滚柱;2284、涡卷弹簧;229、扫掠板件一;2290、加热件三;23、置料机构;231、棱锥漏斗;232、导料弧形板;233、方形框件;234、旋转圆杆;235、弧面板件;236、配重块;24、隔热件;25、旋转电机;26、压强补偿件;261、导气管;262、滤气件;263、橡胶气囊;27、测温仪器。

具体实施方式

[0033] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0034] 参阅图1,一种可降解塑料包装袋制作设备,包括固定支座1与加热搅拌装置2,所述固定支座1上端固定安装有加热搅拌装置2。

[0035] 参阅图1,所述加热搅拌装置2包括匀料容器21、融料搅拌机22、置料机构23、隔热

件24、旋转电机25、压强补偿件26与测温仪器27,固定支座1上端固定安装有匀料容器21,匀料容器21上端固定安装有融料搅拌机22,融料搅拌机22上端面左侧固定安装有置料机构23,融料搅拌机22上端通过电机座固定安装有旋转电机25,旋转电机25输出轴通过联轴器固定安装有隔热件24,融料搅拌机22上端面右侧固定安装有压强补偿件26,融料搅拌机22上端面且位于旋转电机25正前方固定安装有测温仪器27;先启动电源,通过传送带输送可降解塑料的原材料至置料机构23入口处,待测温仪器27显示温度达到可融料温度时,将原材料倒入置料机构23,进而滑落入融料搅拌机22内进行融化、搅拌,完全融化后的液体流入匀料容器21进行二次搅拌,通过二次搅拌使得各种材料溶液更加均匀,设置的隔热件24是为了隔绝融料搅拌机22内的高温对旋转电机25工作性能的影响,融料搅拌机22与匀料容器21内部由于加热导致气体体积增大,通过压强补偿件26补偿气体变化的体积,防止压强过高,从而影响设备正常使用。

[0036] 参阅图2、图5和图6,所述融料搅拌机22包括漏斗保温壳220、加热件一221、过滤件222、转动轴一223、环形加热件一224、固定杆一225、固定杆二226、搅拌螺带227、刮液板件228与扫掠板件一229,匀料容器21上端固定安装有漏斗保温壳220,漏斗保温壳220内壁固定安装有加热件一221,漏斗保温壳220下侧内端固定安装有过滤件222,隔热件24下端固定安装有转动轴一223,转动轴一223贯穿过滤件222且与过滤件222之间转动连接,转动轴一223内部安装有环形加热件一224,转动轴一223外表面固定安装有多个固定杆一225与多个固定杆二226,固定杆一225末端共同固定安装有搅拌螺带227,位于同一垂直平面内的固定杆二226末端共同固定安装有刮液板件228,转动轴一223外壁且位于过滤件222上侧固定安装有扫掠板件一229;通过加热件一221与环形加热件一224不断加热使得漏斗保温壳220内部温度不断升高至可融温度,此时倒入的原材料通过转动的搅拌螺带227滑入,边融化边搅拌,由于离心力使得被融化的原料液体飞溅粘附在漏斗保温壳220内壁上,通过设置的刮液板件228进行刮除,使得液体能够完全汇集到过滤件222上,通过扫掠板件一229不断转动,对过滤件222上的固体颗粒进行刮除,同时使过滤件222上的液体顺利向下流动。

[0037] 参阅图2和图5,所述匀料容器21包括圆筒保温壳211、加热件二212、导液管213、电动阀门214、转动轴二215、环形加热件二216、扫掠板件二217与十字搅拌件218,固定支座1上端固定安装有圆筒保温壳211,圆筒保温壳211内壁固定安装有加热件二212,圆筒保温壳211右端固定安装有导液管213,导液管213左端口内壁固定安装有电动阀门214,圆筒保温壳211底面中部转动连接转动轴二215,转动轴二215内部安装有环形加热件二216,转动轴二215上端与转动轴一223固定连接,转动轴二215外壁且位于过滤件222下侧固定安装有扫掠板件二217,转动轴二215外端固定安装有十字搅拌件218;通过扫掠板件二217对过滤件222下端的液体进行刮除,使液体能快速并顺利从过滤件222流出,通过加热件二212与环形加热件二216使得从过滤件222流进圆筒保温壳211的液体保持液态,通过转动的十字搅拌件218对流进圆筒保温壳211内的液体不断搅拌,使得各种原料液被均匀混合,之后打开电动阀门214,混合均匀的液体从导液管213流出进入吹膜机进行吹膜处理。

[0038] 参阅图2和图8,所述置料机构23包括棱锥漏斗231、导料弧形板232、方形框件233、旋转圆杆234、弧面板件235与配重块236,漏斗保温壳220上端左侧固定安装有棱锥漏斗231,棱锥漏斗231下端左侧固定安装有导料弧形板232,棱锥漏斗231上端固定安装有方形框件233,方形框件233内转动连接有旋转圆杆234,旋转圆杆234固定安装有弧面板件235,

弧面板件235下端中部固定安装有配重块236;倒入方形框件233的原材料从弧面板件235任意一侧滑进棱锥漏斗231,当停止加料时,由于配重块236作用,弧面板件235能够迅速恢复到初始位置,有效封闭入口,避免工作部件内的热量散失。

[0039] 参阅图2,所述压强补偿件26包括导气管261、滤气件262与橡胶气囊263,漏斗保温壳220上端右侧固定安装有导气管261,导气管261内壁固定安装有滤气件262,导气管261上端固定安装有橡胶气囊263;当匀料容器21与融料搅拌机22内的温度升高时,匀料容器21与融料搅拌机22内的气体体积增大,通过导气管261将气体经滤气件262过滤后流入橡胶气囊263,橡胶气囊263受到气体压力的作用从而膨胀,通过橡胶气囊263对匀料容器21与融料搅拌机22内部进行压强补偿。

[0040] 参阅图2、图3、图6和图7,所述刮液板件228包括柱体2281、滚柱轴2282、花形滚柱2283与涡卷弹簧2284,位于同一垂直平面内的固定杆二226末端共同固定安装有柱体2281,柱体2281上且靠近漏斗保温壳220一侧的端面均开设有圆柱槽,圆柱槽内转动连接有滚柱轴2282,滚柱轴2282固定连接有花形滚柱2283,滚柱轴2282与圆柱槽内壁通过涡卷弹簧2284固定连接;滚柱轴2282转动时会使得涡卷弹簧2284得到一定的拉伸力,此时涡卷弹簧2284反作用于滚柱轴2282,使得滚柱轴2282反向回转到原位,因此花形滚柱2283能够有效地刮除漏斗保温壳220内壁附着着的液体,被刮除的液体可顺着花形滚柱2283之间的空隙以及花形滚柱2283表面的弧柱槽流到底端过滤件222上,防止漏斗保温壳220内壁附着原料,从而导致设备的排料量小于原料量,影响设备的生产效率。

[0041] 参阅图2和图4,所述过滤件222包括过滤板2221与滚珠2222,漏斗保温壳220下端内侧固定安装有过滤板2221,过滤板2221上均匀开设有滚珠槽,滚珠槽内滚动连接有滚珠2222,滚珠2222的直径大于过滤板2221的厚度,所述扫掠板件一229内部安装有加热件三2290,扫掠板件一229下端面开设有与滚珠2222配合的半圆槽,所述扫掠板件二217上端面开设有与滚珠2222配合的半圆槽,半圆槽中部均开设有圆柱通孔;通过扫掠板件一229与扫掠板件二217同步转动来带动滚珠2222转动,过滤板2221上表面的未融化或未完全融化的原材料经过扫掠板件一229刮除后附着在扫掠板件一229表面,通过加热件三2290加快原材料进一步融化,且过滤板件一229具有汇流导流的作用,最后漏斗保温壳220内的液体通过过滤板2221与圆柱通孔一同流进圆筒保温壳211内。

[0042] 参阅图5,所述十字搅拌件218交错排列,最上面一组与最下面一组板件叶片之间固定连接交叉叶片;交错排列的十字搅拌件218使得液体能够被充分搅拌均匀,设置的交叉叶片增大了液体均匀搅动面积。

[0043] 本发明还提供了一种可降解塑料包装袋的制作工艺,包括以下步骤:S1、加热熔融:将原材料经置料机构23送入融料搅拌机22内进行加热熔融,得到熔融液,并对其进行过滤,以保证仅有液态原料进入匀料容器21内。

[0044] S2、均匀混合:通过十字搅拌件218对流入匀料容器21内的熔融液进行搅拌,使其充分混合均匀。

[0045] S3、烘干吹膜:从导液管213流出的熔融液经吹膜机进行吹膜烘干,得到塑料袋半成品。

[0046] S4、定型切割:塑料袋半成品经分切、彩印后进入切膜机切膜,最后制成的塑料袋被打包装箱。

[0047] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

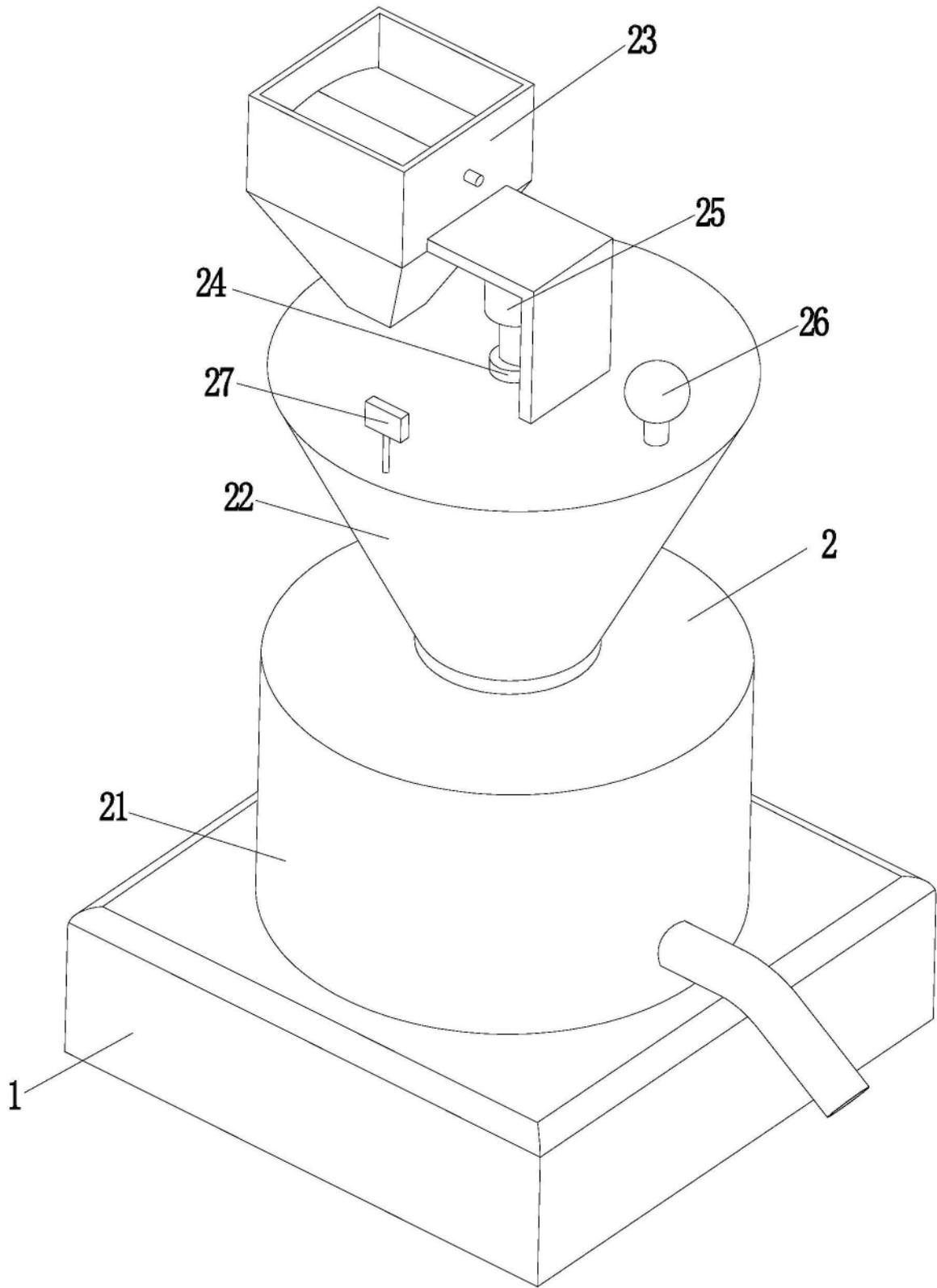


图1

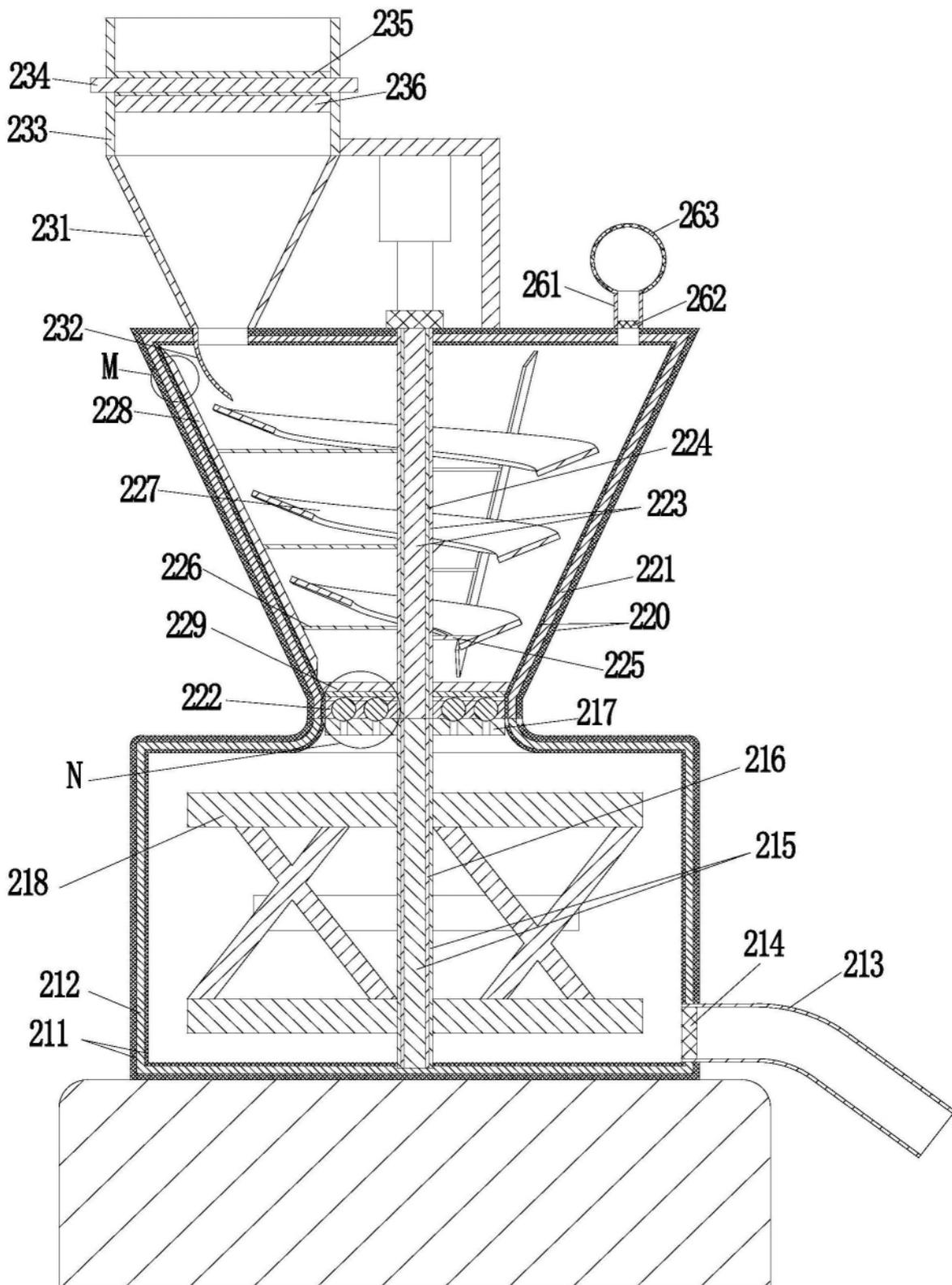


图2

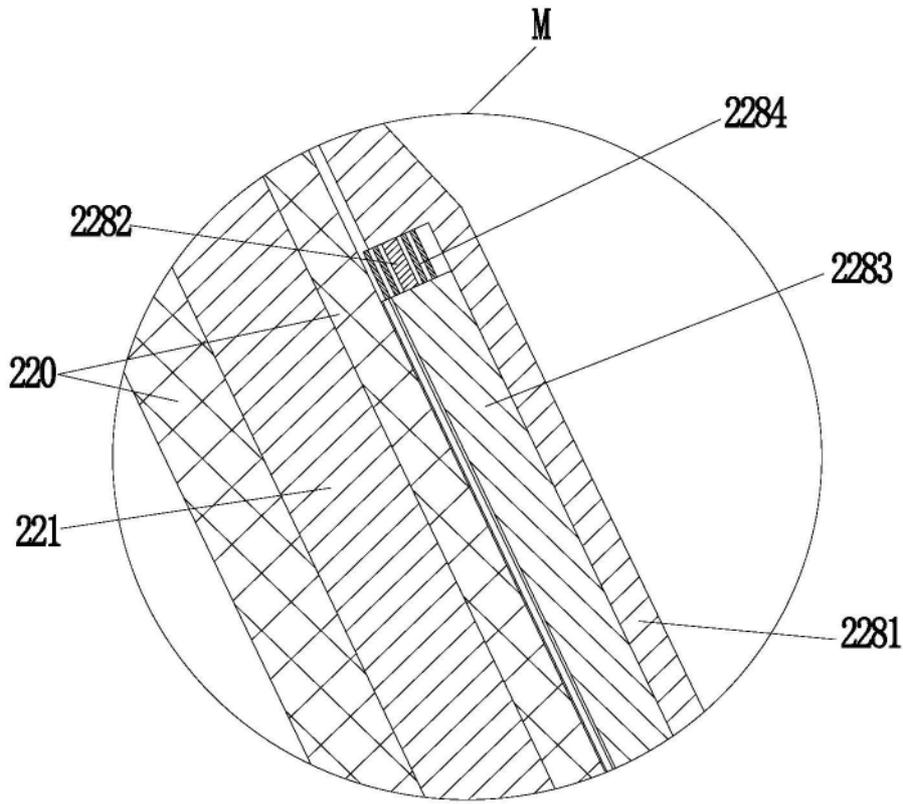


图3

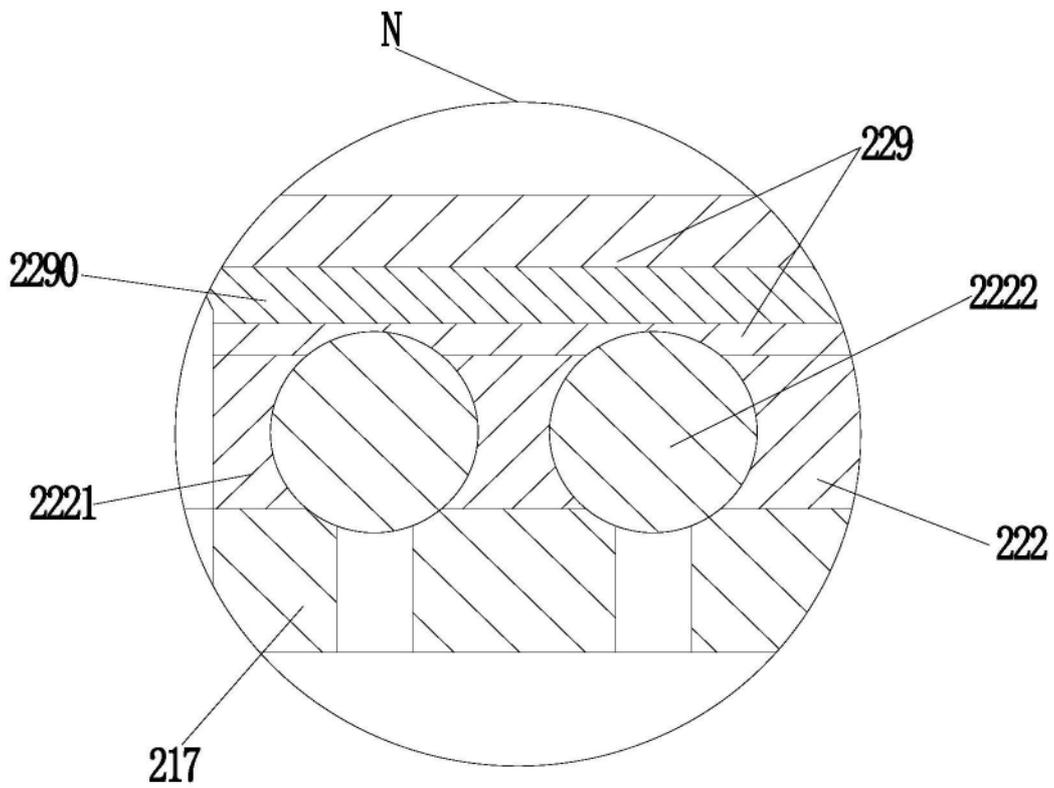


图4

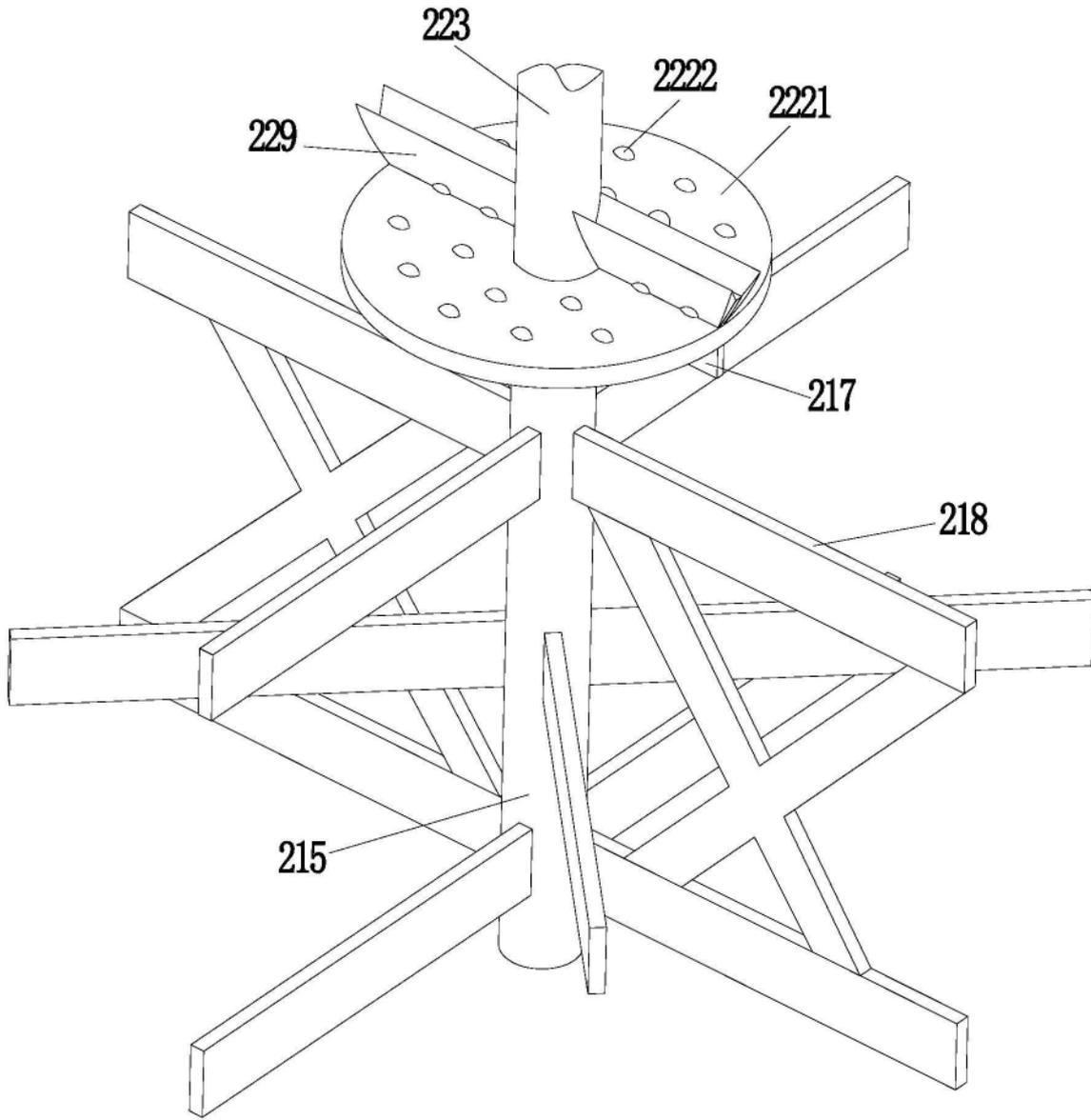


图5

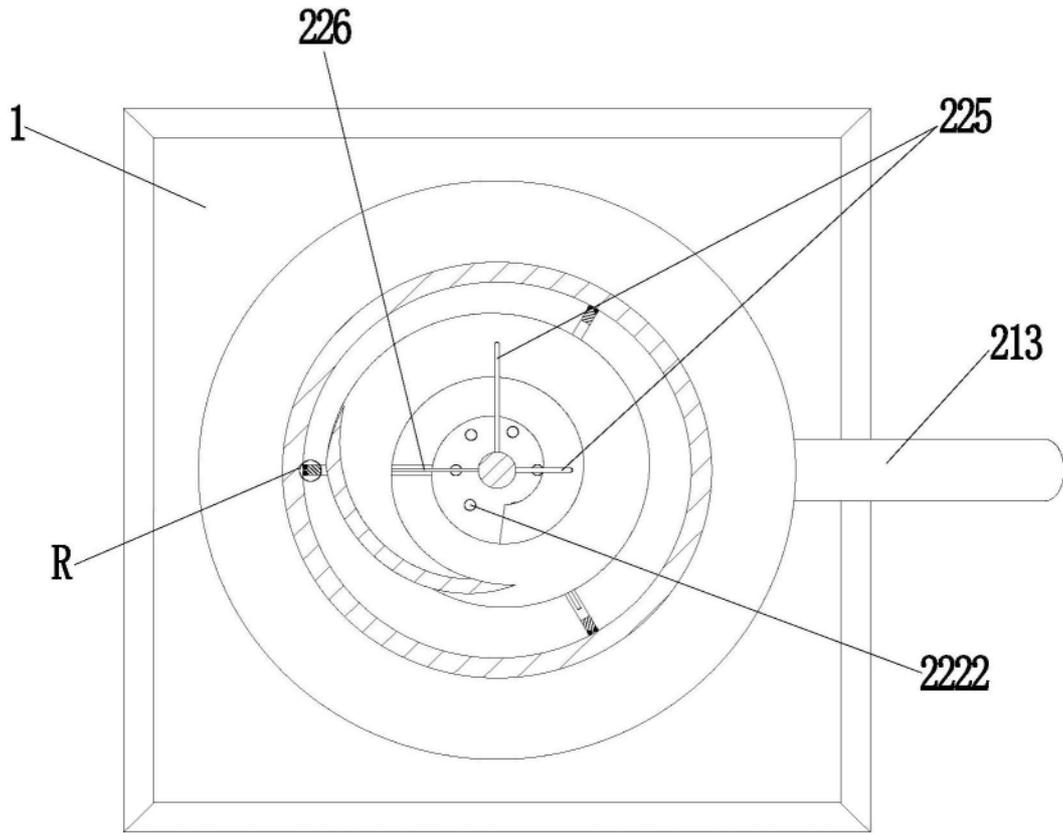


图6

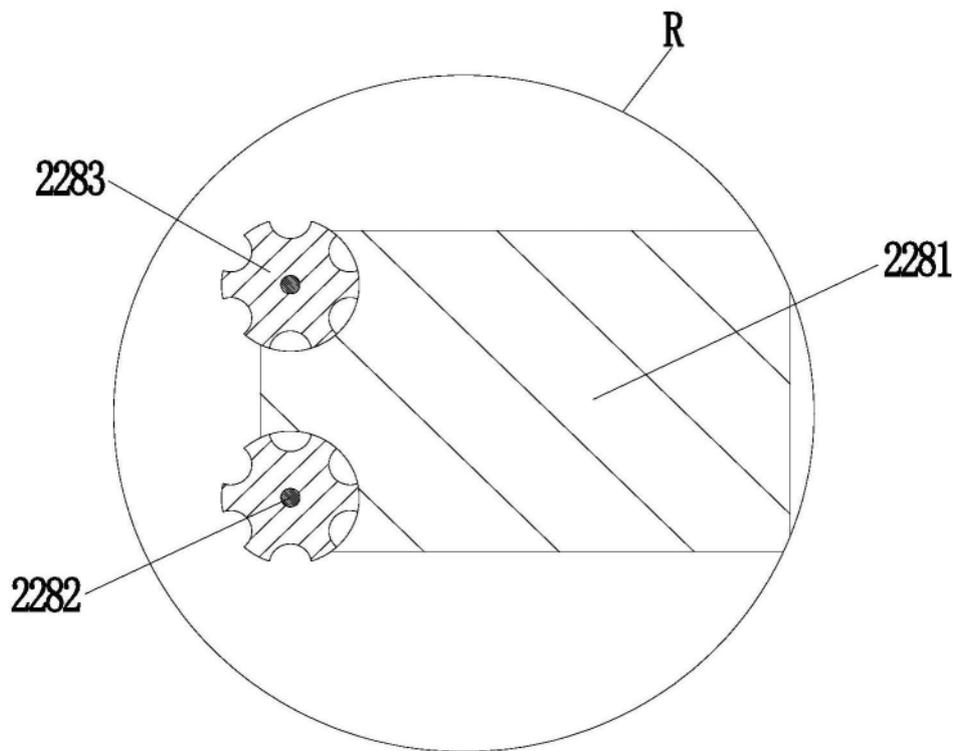


图7

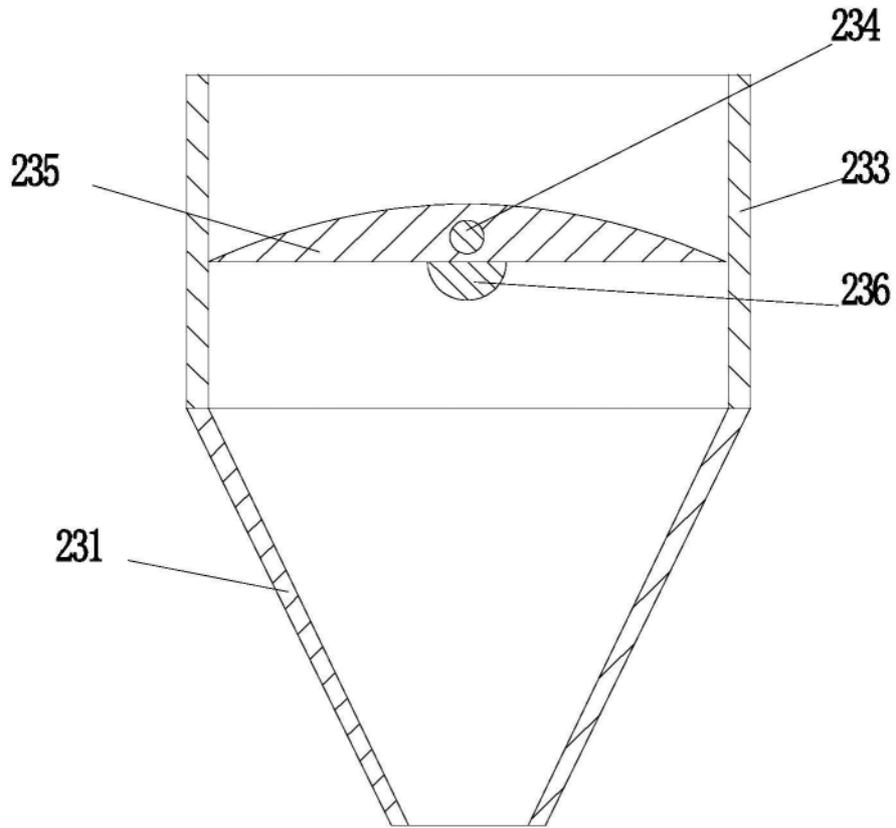


图8