(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 217838739 U
(45)授权公告日 2022.11.18

(21)申请号 202221905115.1

(22)申请日 2022.07.23

(73)专利权人 佛山市新兴业玻璃有限公司
地址 528000 广东省佛山市顺德区陈村镇赤花居委会广隆工业区环镇东路6号之一

(72)发明人 黎宜新

(74)专利代理机构 佛山市正则青芒专利代理事务所(普通合伙) 44807
专利代理师 秦超

(51)Int.Cl.
C03B 33/03(2006.01)

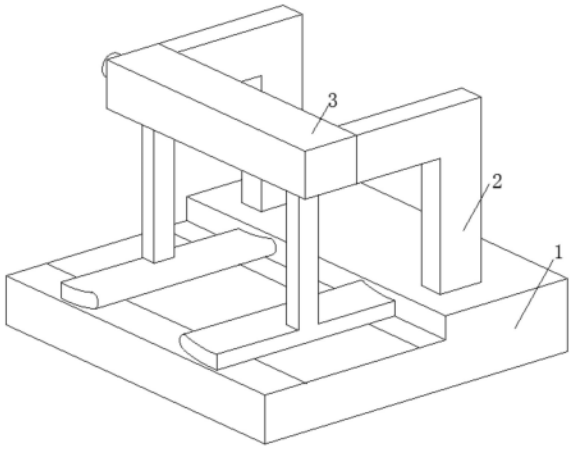
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种玻璃加工用便于传送的工作台

(57)摘要

本实用新型涉及玻璃传送技术领域，具体为一种玻璃加工用便于传送的工作台，包括台体和辅助传送装置，所述辅助传送装置包括：箱座，所述箱座的内部滑动连接有限位滑座；连板，所述连板的底部固定连接有弧形底板，所述连板的前端固定连接有蜗轮，所述蜗轮的表面啮合有蜗杆；半齿轮，所述半齿轮的内部固定连接有联轴器，所述半齿轮的表面啮合有转动齿轮，所述转动齿轮的内部固定连接有卡杆。本实用新型通过联轴器上半齿轮依次带动两个转动齿轮转动，转动齿轮通过卡杆带动蜗杆上啮合的蜗轮转动，蜗轮通过连板带动弧形底板转动，弧形底板将玻璃放到皮带上，避免玻璃裁切面直接在皮带上的刮移，保护皮带便于对玻璃的正常输送。



CN 217838739 U

1.一种玻璃加工用便于传送的工作台,包括台体(1),其特征在于:所述台体(1)的顶部固定连接有支撑底座(2),所述支撑底座(2)的前端设置有辅助传送装置(3),所述辅助传送装置(3)包括:

箱座(31),所述箱座(31)的表面固定支撑底座(2)的前部,所述箱座(31)的内部滑动连接有限位滑座(32);

连板(33),所述连板(33)的顶端转动连接限位滑座(32)的内部,所述连板(33)的底部固定连接有弧形底板(331),所述连板(33)的前端固定连接有蜗轮(34),所述蜗轮(34)的表面啮合有蜗杆(35);

半齿轮(36),所述半齿轮(36)的端部转动连接箱座(31)的内部,所述半齿轮(36)的内部固定连接有联轴器(37),所述半齿轮(36)的表面啮合有转动齿轮(38),所述转动齿轮(38)的内部固定连接有卡杆(39)。

2.根据权利要求1所述的一种玻璃加工用便于传送的工作台,其特征在于:所述辅助传送装置(3)还包括双向螺纹转杆(310),所述双向螺纹转杆(310)的两端均转动连接箱座(31)的内部,所述双向螺纹转杆(310)的端部固定连接有转柄。

3.根据权利要求1所述的一种玻璃加工用便于传送的工作台,其特征在于:所述限位滑座(32)的内部与双向螺纹转杆(310)的表面螺纹连接,所述限位滑座(32)的表面滑动连接箱座(31)的内部。

4.根据权利要求1所述的一种玻璃加工用便于传送的工作台,其特征在于:所述蜗杆(35)的两端均转动连接箱座(31)的内部,所述蜗杆(35)的内部滑动连接卡杆(39)的表面。

5.根据权利要求1所述的一种玻璃加工用便于传送的工作台,其特征在于:所述联轴器(37)的表面转动连接箱座(31)的内部,所述卡杆(39)的两端均转动连接箱座(31)的内部。

6.根据权利要求1所述的一种玻璃加工用便于传送的工作台,其特征在于:所述箱座(31)的表面固定连接有电机箱(4),所述电机箱(4)的内部与联轴器(37)的表面转动连接。

一种玻璃加工用便于传送的工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃传送技术领域，具体为一种玻璃加工用便于传送的工作台。

背景技术

[0002] 玻璃是一种非晶体固体，能保持一定的形状，是由玻璃膏融液逐渐冷却，度逐渐增大而获得的物质，当今社会，玻璃已经普及到了人民的生活当中，大部分玻璃加工都需要经过六个步骤，如原片的选取、玻璃尺寸切割、玻璃磨边倒角、钢化、丝印、清洗检测包装，玻璃生产中会进行不同的加工。

[0003] 现有的工作台在对玻璃进行切割加工后，会对切割后的玻璃进行传送，使其传送至下一工口进行后续加工，但是切割后玻璃的切割面处于粗糙状态，在平面上被推至传送带表面时，切割面会产生刮损传送带的问题，甚至会导致传送带偏移形变等问题，从而影响玻璃的传送；鉴于此，我们提出了一种玻璃加工用便于传送的工作台。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种玻璃加工用便于传送的工作台，解决了上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种玻璃加工用便于传送的工作台，包括台体，所述台体的顶部固定连接有支撑底座，所述支撑底座的前端设置有辅助传送装置，所述辅助传送装置包括：

[0006] 箱座，所述箱座的表面固定支撑底座的前部，所述箱座的内部滑动连接有限位滑座；

[0007] 连板，所述连板的顶端转动连接限位滑座的内部，所述连板的底部固定连接有弧形底板，所述连板的前端固定连接有蜗轮，所述蜗轮的表面啮合有蜗杆；

[0008] 半齿轮，所述半齿轮的端部转动连接箱座的内部，所述半齿轮的内部固定连接有联轴器，所述半齿轮的表面啮合有转动齿轮，所述转动齿轮的内部固定连接有卡杆。

[0009] 优选的，所述辅助传送装置还包括双向螺纹转杆，所述双向螺纹转杆的两端均转动连接箱座的内部，所述双向螺纹转杆的端部固定连接有转柄。

[0010] 优选的，所述限位滑座的内部与双向螺纹转杆的表面螺纹连接，所述限位滑座的表面滑动连接箱座的内部。

[0011] 优选的，所述蜗杆的两端均转动连接箱座的内部，所述蜗杆的内部滑动连接卡杆的表面。

[0012] 优选的，所述联轴器的表面转动连接箱座的内部，所述卡杆的两端均转动连接箱座的内部。

[0013] 优选的，所述箱座的表面固定连接有电机箱，所述电机箱的内部与联轴器的表面转动连接。

[0014] 有以上技术方案可见，本说明书实施例提供的一种玻璃加工用便于传送的工作

台，至少具备以下有益效果：

[0015] (1)、本实用新型通过联轴器上半齿轮依次带动两个转动齿轮转动，转动齿轮通过卡杆带动蜗杆上啮合的蜗轮转动，蜗轮通过连板带动弧形底板进行转动，两个弧形底板依次将玻璃的边缘处转动至皮带上，避免玻璃裁切面直接在皮带上的刮移，达到保护皮带的效果，便于皮带对玻璃的正常输送。

[0016] (2)、本实用新型通过转动转柄带动双向螺纹转杆转动，双向螺纹转杆带动与其表面螺纹连接且被限位的量限位滑座进行相对移动，达到调节两个弧形底板间距的效果，进一步达到对不同直径玻璃进行承接的目的，便于对不同尺寸的加工玻璃进行安全传送。

附图说明

[0017] 此处所说明的附图用来提供对本实用新型的进一步理解，构成本申请的一部分：

[0018] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型中辅助传送装置结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型中联轴器左侧结构示意图；

[0021] 图4为本实用新型中箱座俯面结构示意图。

[0022] 图中：1、台体；2、支撑底座；3、辅助传送装置；31、箱座；32、限位滑座；33、连板；331、弧形底板；34、蜗轮；35、蜗杆；36、半齿轮；37、联轴器；38、转动齿轮；39、卡杆；310、双向螺纹转杆；4、电机箱。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-图4所示，本实用新型提供的技术方案：一种玻璃加工用便于传送的工作台，包括台体1，台体1的后部处设置有对玻璃进行加工裁切的装置，并设置有相应的推动玻璃的装置，台体1靠前侧设置有传送带，推动装置将加工裁切后的玻璃推至传送带上进行后续的传送加工，台体1的顶部固定连接有支撑底座2，为了避免玻璃裁切面刮伤皮带，或者导致皮带变形偏移的问题，在支撑底座2的前端设置有辅助传送装置3，辅助传送装置3包括：

[0025] 箱座31，箱座31的表面固定支撑底座2的前部，箱座31的内部滑动连接有限位滑座32；

[0026] 连板33，连板33的顶端转动连接限位滑座32的内部，连板33的底部固定连接有弧形底板331，弧形底板331用于对推动装置推过来的玻璃进行承接，弧形底板331处于弧形，其圆心点为连板33在限位滑座32内转动处的轴点线上，连板33的前端固定连接有蜗轮34，蜗轮34的表面啮合有蜗杆35，啮合具有自锁性，保障连板33角度的固定性，提高对玻璃进行检间歇传送的稳定性，蜗杆35的两端均转动连接箱座31的内部；

[0027] 半齿轮36，半齿轮36的端部转动连接箱座31的内部，半齿轮36的内部固定连接有联轴器37，联轴器37外接电机并被电机控制转动，半齿轮36的表面啮合有转动齿轮38，如图

3所示，半齿轮36依次带动两个转动齿轮38进行转动，转动齿轮38的内部固定连接有卡杆39，蜗杆35的内部滑动连接卡杆39的表面，卡杆39带动相应的蜗杆35转动。

[0028] 限位滑座32的数量如图4所述设置为两个，用左右限位滑座32进行划分，左限位滑座32内部的蜗杆35在靠前侧的卡杆39上限位滑动，其靠后处开设有滑槽对靠后侧的卡杆39进行让位，即其内部与后侧的卡杆39不接触，同理，右限位滑座32内部的蜗杆35在靠后侧的卡杆39上限位滑动，其靠前处开设有滑槽对靠前侧的卡杆39进行让位，即其内部与前侧的卡杆39不接触。

[0029] 在承接后通过蜗轮34的转动带动弧形底板331进行转动，两个弧形底板331依次将玻璃的边缘处转动至皮带上，避免玻璃裁切面在皮带上的刮移，达到保护皮带的效果，便于皮带对玻璃的正常输送。

[0030] 本实施例中，辅助传送装置3还包括双向螺纹转杆310，双向螺纹转杆310的两端均转动连接箱座31的内部，双向螺纹转杆310的端部固定连接有转柄，限位滑座32的内部与双向螺纹转杆310的表面螺纹连接，限位滑座32的表面滑动连接箱座31的内部，用于对两边限位滑座32进行相对位置的调节，使其进行同步靠近运动与远离运动，达到调节两个弧形底板331间距的效果，进一步达到对不同直径玻璃进行承接的目的，在承接后通过蜗轮34的转动带动弧形底板331进行转动，两个弧形底板331依次将玻璃的边缘处转动至皮带上，避免玻璃裁切面在皮带上的刮移，达到保护皮带的效果，便于皮带对玻璃的正常输送。

[0031] 进一步的是联轴器37的表面转动连接箱座31的内部，卡杆39的两端均转动连接箱座31的内部，箱座31的表面固定连接有电机箱4，电机箱4内安装有电机，其输出轴与联轴器37固定安装，带动联轴器37进行转动，电机箱4的内部与联轴器37的表面转动连接。

[0032] 本实用新型在使用时，推动装置将加工裁切后的玻璃推至弧形底板331上，玻璃定位好后，通过控制电机箱4内电机运作带动联轴器37上半齿轮36依次带动两个转动齿轮38转动，转动齿轮38通过卡杆39带动蜗杆35上啮合的蜗轮34转动，蜗轮34通过连板33带动弧形底板331进行转动，两个弧形底板331依次将玻璃的边缘处转动至皮带上，避免玻璃裁切面直接在皮带上的刮移，达到保护皮带的效果，便于皮带对玻璃的正常输送，工人可通过转动转柄带动双向螺纹转杆310转动，双向螺纹转杆310带动与其表面螺纹连接且被限位的量限位滑座32进行相对移动，达到调节两个弧形底板331间距的效果，进一步达到对不同直径玻璃进行承接的目的，便于对不同尺寸的加工玻璃进行安全传送。

[0033] 以上实施方式仅用于说明本实用新型实施例，而并非对本实用新型实施例的限制，有关技术领域的普通技术人员，在不脱离本实用新型实施例的精神和范围的情况下，还可以做出各种变化和变型，因此所有等同的技术方案也属于本实用新型实施例的范畴，本实用新型实施例的专利保护范围应由权利要求限定。

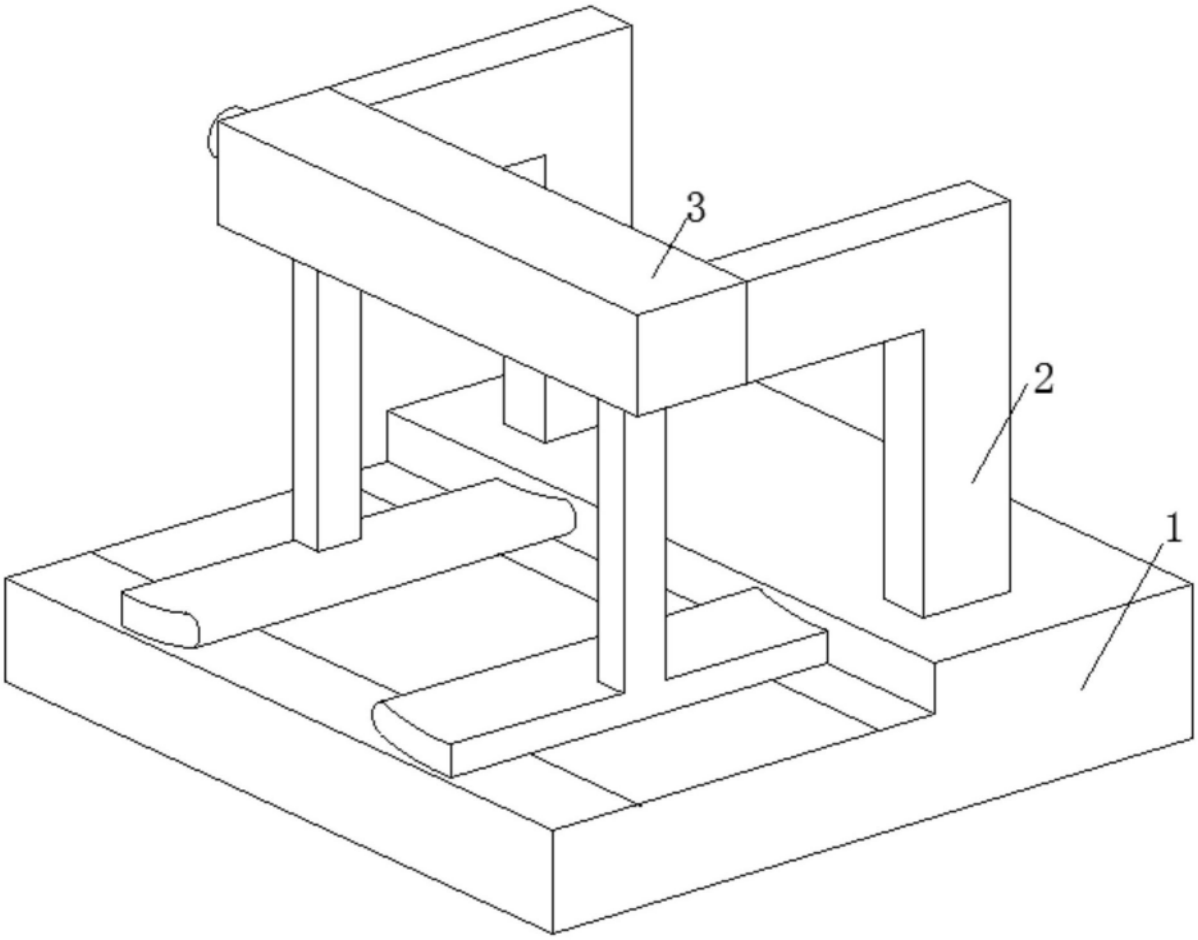


图1

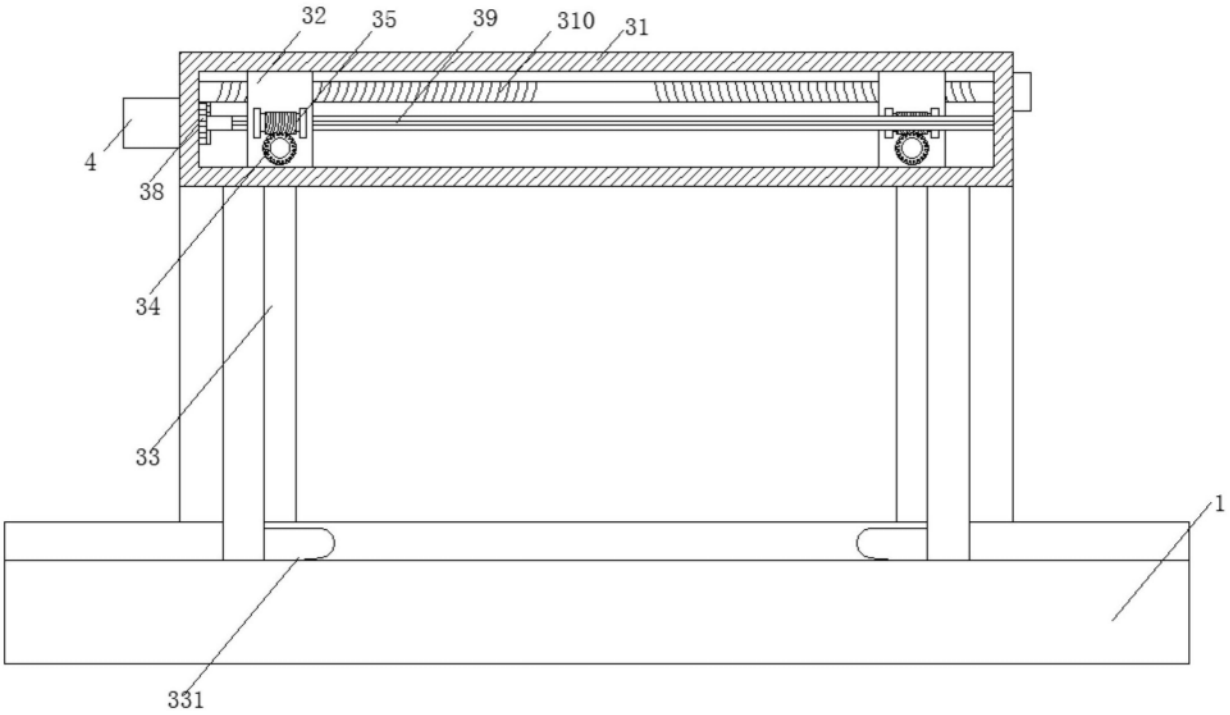


图2

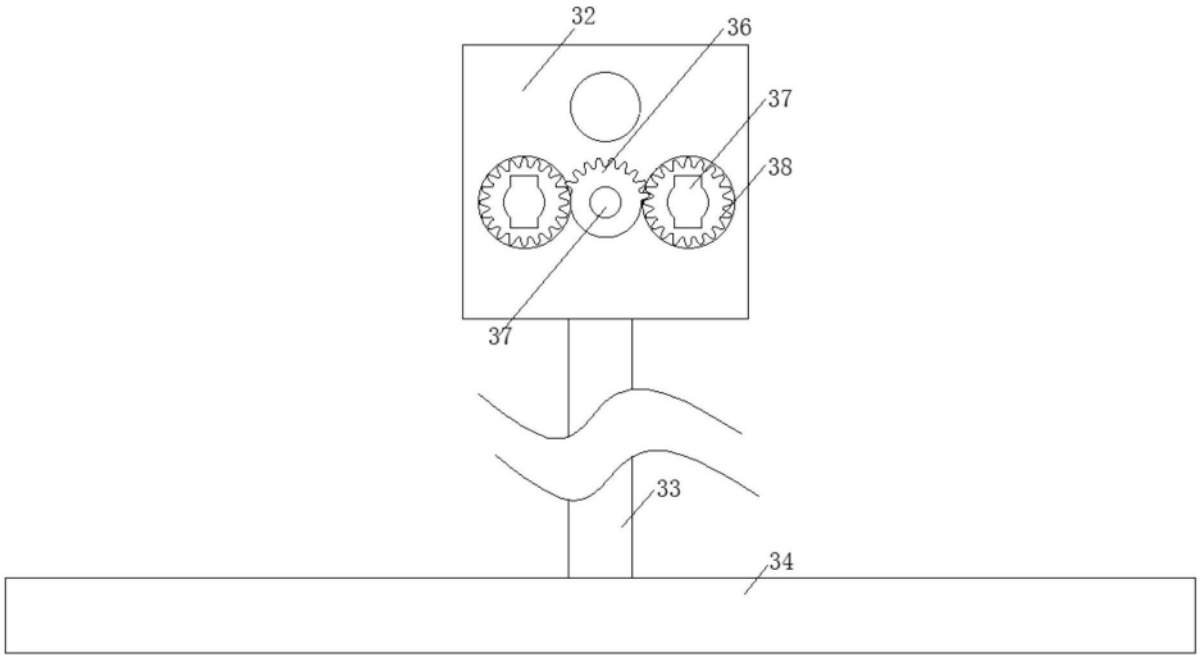


图3

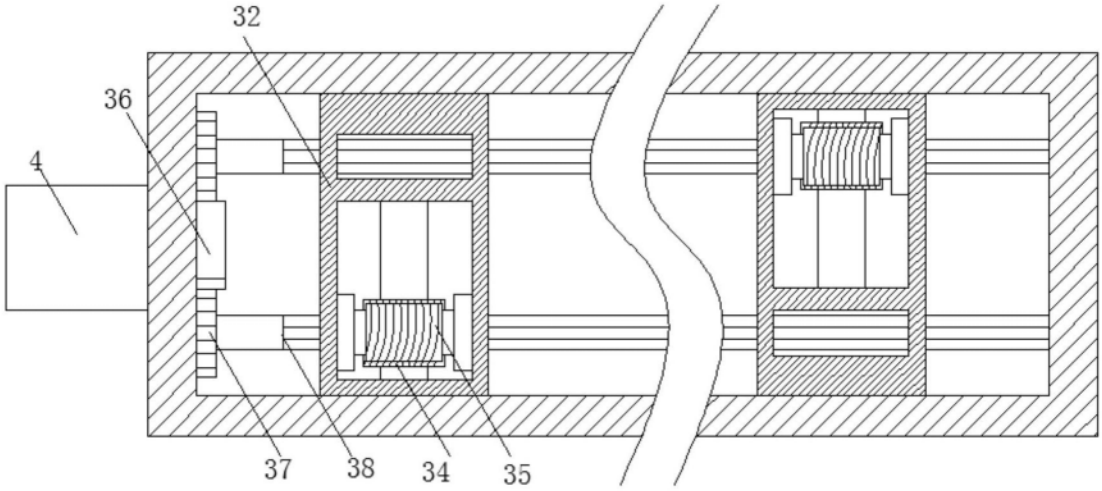


图4