



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213383141 U

(45) 授权公告日 2021.06.08

(21) 申请号 202021707811.2

(22) 申请日 2020.08.17

(73) 专利权人 建德蓝腾环保科技有限公司

地址 311600 浙江省杭州市建德市建德经济开发区(寿昌)

(72) 发明人 庄建军 蒋正忠 朱美亚

(74) 专利代理机构 浙江新篇律师事务所 33371

代理人 龚玉平

(51) Int. Cl.

B30B 9/30 (2006.01)

B30B 15/32 (2006.01)

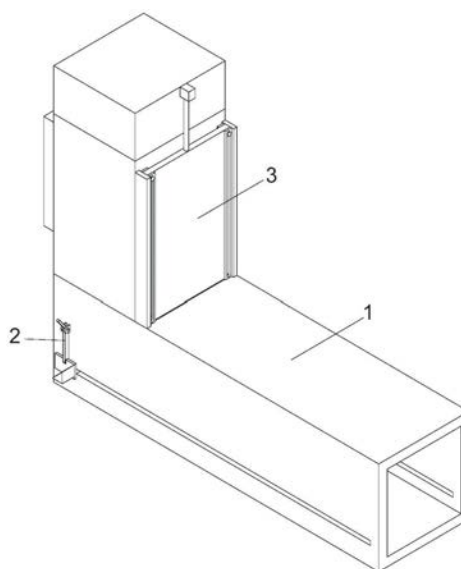
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种便携式废纸回收利用打包机

(57) 摘要

本实用新型涉及打包机设备领域,且公开了一种便携式废纸回收利用打包机,包括打包机主体,打包机主体包括出料管、压缩管和压缩机,压缩管的右表面设置有升降板,出料管内设置有出料板,出料管的前后面下端均设置有长槽,出料管的上表面设置有插槽,可以通过三角块用脚踏或手推的方式推动出料板移动至出料管右端便于员工拿取矩形废纸块,相比常见的压缩废纸堆后需要操作人员手动抬动废纸堆的方式,减小了操作人员的体力消耗,提高了处理废纸的效率,带有滑轮的出料板输送废纸压缩块进一步节省操作人员的体力,挡杆卡在卡槽内时使得进行压缩处理时出料板不会位移,提高了压缩机压缩成块的效果。



1. 一种便携式废纸回收利用打包机, 包括打包机主体 (1), 其特征在于: 所述打包机主体 (1) 包括出料管 (11)、压缩管 (13) 和压缩机 (15), 压缩管 (13) 的右表面设置有升降板 (3), 出料管 (11) 内设置有出料板 (2), 出料管 (11) 的前后面下端均设置有长槽 (17), 出料管 (11) 的上表面设置有插槽 (12), 压缩管 (13) 的左表面上端设置有进料口 (16), 压缩管 (13) 的上表面与压缩机 (15) 的下表面固定连接, 压缩机 (15) 的右表面上端中间部分设置有出线口 (14)。

2. 根据权利要求1所述的一种便携式废纸回收利用打包机, 其特征在于: 所述出料板 (2) 包括横板 (21)、两对半圆块 (28) 和两个连接块 (210), 横板 (21) 的前后面的左右两端和中间部分均设置有轮槽 (22), 每个轮槽 (22) 内均设置有滑轮 (23), 两个连接块 (210) 的相对两面分别与横板 (21) 的前后面左端中间部分固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种便携式废纸回收利用打包机, 其特征在于: 所述两个连接块 (210) 的相背离两面均设置有一挡板 (211), 两个挡板 (211) 的相对两面的中间部分分别与两个连接块 (210) 的相背离两面固定连接, 两个挡板 (211) 的相背两面的右端均设置有一三角块 (24), 两个三角块 (24) 的相对两面分别与两个挡板 (211) 的相背离两面的右端固定连接, 两个挡板 (211) 的上表面中间部分均设置有一卡槽 (212)。

4. 根据权利要求2所述的一种便携式废纸回收利用打包机, 其特征在于: 所述每对半圆块 (28) 的相对两面之间设置有挡杆 (25), 每对半圆块 (28) 的左右面中间部分均设置有圆槽 (26), 挡杆 (25) 的左右两面均设置有一短杆 (29), 两个短杆 (29) 的相对两面分别与挡杆 (25) 左右两面上端中间部分固定连接, 两个短杆 (29) 的相离两端分别设置在两个圆槽 (26) 内, 挡杆 (25) 的上表面固定设置有一斜杆 (27)。

5. 根据权利要求1所述的一种便携式废纸回收利用打包机, 其特征在于: 所述升降板 (3) 包括竖板 (31)、两个竖条 (32) 和连接绳 (35), 竖板 (31) 的上表面中间部分与连接绳 (35) 下端固定连接, 两个竖条 (32) 的相对两面的左右两端均固定设置有两个长条 (34), 每个长条 (34) 的左右面中间部分均设置有升降槽 (33), 竖板 (31) 的左右面的上端的前后两端均固定设置有一圆块 (36)。

6. 根据权利要求2所述的一种便携式废纸回收利用打包机, 其特征在于: 所述连接块 (210) 设置在长槽 (17) 内, 两对半圆块 (28) 分别与出料管 (11) 的前面上端的左端固定连接, 两个竖条 (32) 的左表面分别与压缩管 (13) 的右表面前后两端固定连接, 连接绳 (35) 上端通过出线口 (14) 与压缩机 (15) 内部的绕绳装置连接。

一种便携式废纸回收利用打包机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打包机设备领域,尤其涉及一种便携式废纸回收利用打包机。

背景技术

[0002] 常见的废纸回收利用打包机,对废纸进行压缩处理后,搬运压缩形成的矩形压缩块需要耗费工人较多体力,工人体力消耗较大后搬运效率会降低,从而影响压缩效率,因此提出一种便携式废纸回收利用打包机,利用带滑轮的出料板和升降板来将压缩块较为省力地搬运出打包机,保持打包机的压缩效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型主要是解决上述现有技术所存在的技术问题,提供一种便携式废纸回收利用打包机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案,一种便携式废纸回收利用打包机,包括打包机主体,打包机主体包括出料管、压缩管和压缩机,压缩管的右表面设置有升降板,出料管内设置有出料板,出料管的前后面下端均设置有长槽,出料管的上表面设置有插槽,压缩管的左表面上端设置有进料口,压缩管的上表面与压缩机的下表面固定连接,压缩机的右表面上端中间部分设置有出线口,出料板包括横板、两对半圆块和两个连接块,横板的前后面的左右两端和中间部分均设置有轮槽,每个轮槽内均设置有滑轮,两个连接块的相对两面分别与横板的前后面左端中间部分固定连接,升降板包括竖板、两个竖条和连接绳,竖板的上表面中间部分与连接绳下端固定连接,两个竖条的相对两面的左右两端均固定设置有两个长条,每个长条的左右面中间部分均设置有升降槽,竖板的左右面的上端的前后两端均固定设置有一圆块。

[0005] 作为优选,所述两个连接块的相背离两面均设置有一挡板,两个挡板的相对两面的中间部分分别与两个连接块的相背离两面固定连接,两个挡板的相背两面的右端均设置有一三角块,两个三角块的相对两面分别与两个挡板的相背离两面的右端固定连接,两个挡板的上表面中间部分均设置有一卡槽。

[0006] 作为优选,所述每对半圆块的相对两面之间设置有挡杆,每对半圆块的左右面中间部分均设置有圆槽,挡杆的左右两面均设置有一短杆,两个短杆的相对两面分别与挡杆左右两面上端中间部分固定连接,两个短杆的相离两端分别设置在两个圆槽内,挡杆的上表面固定设置有一斜杆。

[0007] 作为优选,所述连接块设置在长槽内,两对半圆块分别与出料管的前后面上端的左端固定连接,两个竖条的左表面分别与压缩管的右表面前后两端固定连接,连接绳上端通过出线口与压缩机内部的绕绳装置连接。

[0008] 有益效果

[0009] 本实用新型提供了一种便携式废纸回收利用打包机。具备以下有益效果:

[0010] (1)、该便携式废纸回收利用打包机,将废纸从进料口倒入,堆积在压缩管内下部,

此时竖板插在插槽内阻挡废纸向出料管右方移动,启动压缩机从上向下压缩废纸堆使废纸堆被挤压成矩形块,操作装置通过连接绳拉起竖板,推动斜杆使挡杆脱离卡槽,此时可以通过三角块用脚踏或手推的方式推动出料板移动至出料管右端便于员工拿取矩形废纸块,相比常见的压缩废纸堆后需要操作人员手动抬动废纸堆的方式,减小了操作人员的体力消耗,提高了处理废纸的效率。

[0011] (2)、该便携式废纸回收利用打包机,带有滑轮的出料板输送废纸压缩块进一步节省操作人员的体力,挡杆卡在卡槽内时使得进行压缩处理时出料板不会位移,提高了压缩机压缩成块的效果。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型图1中打包主体的结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型图1中出料板的结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型图1中升降板的结构示意图。

[0016] 图例说明:

[0017] 1、打包机主体;2、出料板;3、升降板;11、出料管;12、插槽;13、压缩管;14、出线口;15、压缩机;16、进料口;21、横板;22、轮槽;23、滑轮;24、三角块;25、挡杆;26、圆槽;27、斜杆;28、半圆块;29、短杆;210、连接块;211、挡板;212、卡槽;31、竖板;32、竖条;33、升降槽;34、长条;35、连接绳;36、圆块。

具体实施方式

[0018] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0019] 实施例:一种便携式废纸回收利用打包机,如图1-图4所示,包括打包机主体1,打包机主体1包括出料管11、压缩管13和压缩机15,压缩管13的右表面设置有升降板3,升降板3包括竖板31、两个竖条32和连接绳35,竖板31的上表面中间部分与连接绳35下端固定连接,两个竖条32的相对两面的左右两端均固定设置有两个长条34,每个长条34的左右面中间部分均设置有升降槽33,竖板31的左右面的上端的前后两端均固定设置有一圆块36,出料管11内设置有出料板2,出料板2包括横板21、两对半圆块28和两个连接块210,横板21的前后面的左右两端和中间部分均设置有轮槽22,每个轮槽22内均设置有滑轮23,两个连接块210的相对两面分别与横板21的前后面左端中间部分固定连接,两个连接块210的相背离两面均设置有一挡板211,两个挡板211的相对两面的中间部分分别与两个连接块210的相背离两面固定连接,两个挡板211的相背两面的右端均设置有一三角块24,两个三角块24的相对两面分别与两个挡板211的相背离两面的右端固定连接,两个挡板211的上表面中间部分均设置有一卡槽212,每对半圆块28的相对两面之间设置有挡杆25,每对半圆块28的左右面中间部分均设置有圆槽26,挡杆25的左右两面均设置有一短杆29,两个短杆29的相对两面分别与挡杆25左右两面上端中间部分固定连接,两个短杆29的相离两端分别设置在两个圆槽26内,挡杆25的上表面固定设置有一斜杆27,出料管11的前后面下端均设置有长槽17,出料管11的上表面设置有插槽12,压缩管13的左表面上端设置有进料口16,压缩管13的上表面与压缩机15的下表面固定连接,压缩机15的右表面上端中间部分设置有出线口14,连

接块210设置在长槽17内,两对半圆块28分别与出料管11的前后面上端的左端固定连接,将废纸从进料口16倒入,堆积在压缩管13内下部,此时竖板31插在插槽12内阻挡废纸向出料管11右方移动,启动压缩机15从上向下压缩废纸堆使废纸堆被挤压成矩形块,操作装置通过连接绳35拉起竖板31,推动斜杆27使挡杆25脱离卡槽212,此时可以通过三角块24用脚踏或手推的方式推动出料板2移动至出料管11右端便于员工拿取矩形废纸块,减小了操作人员的体力消耗,两个竖条32的左表面分别与压缩管13的右表面前后两端固定连接,连接绳35上端通过出线口14与压缩机15内部的绕绳装置连接。

[0020] 本实用新型的工作原理:

[0021] 在使用时,将废纸从进料口16倒入,堆积在压缩管13内下部,此时竖板31插在插槽12内阻挡废纸向出料管11右方移动,启动压缩机15从上向下压缩废纸堆使废纸堆被挤压成矩形块,操作装置通过连接绳35拉起竖板31,推动斜杆27使挡杆25脱离卡槽212,此时可以通过三角块24用脚踏或手推的方式推动出料板2移动至出料管11右端便于员工拿取矩形废纸块,减小了操作人员的体力消耗。

[0022] 最后,应当指出,以上实施例仅是本实用新型较有代表性的例子。显然,本实用新型不限于上述实施例,还可以有许多变形。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均应认为属于本实用新型的保护范围。

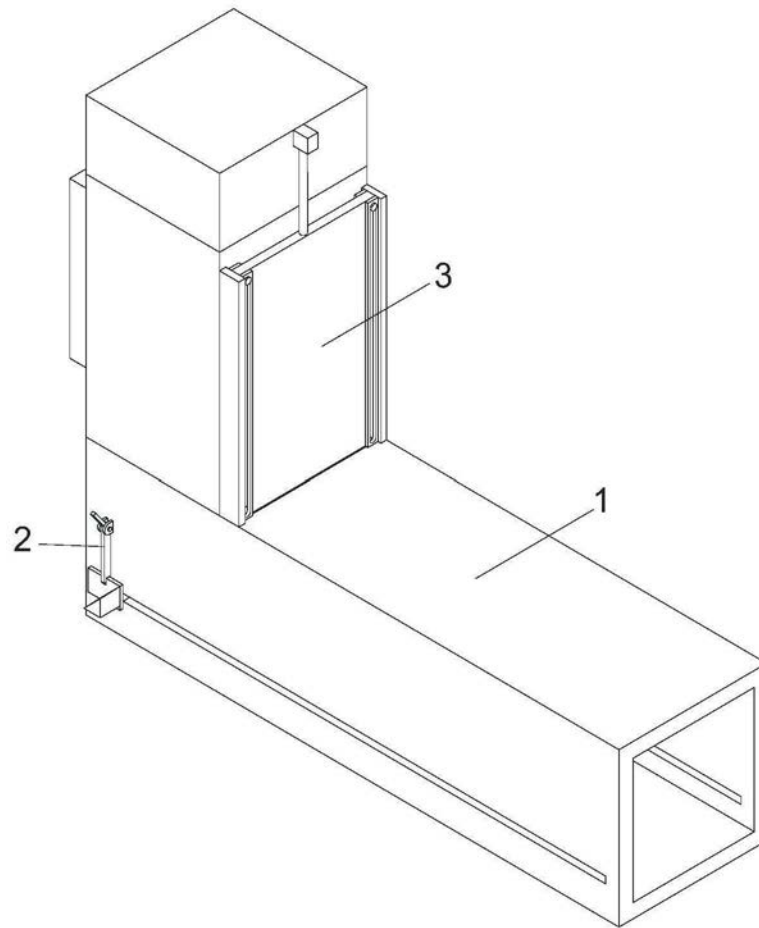


图1

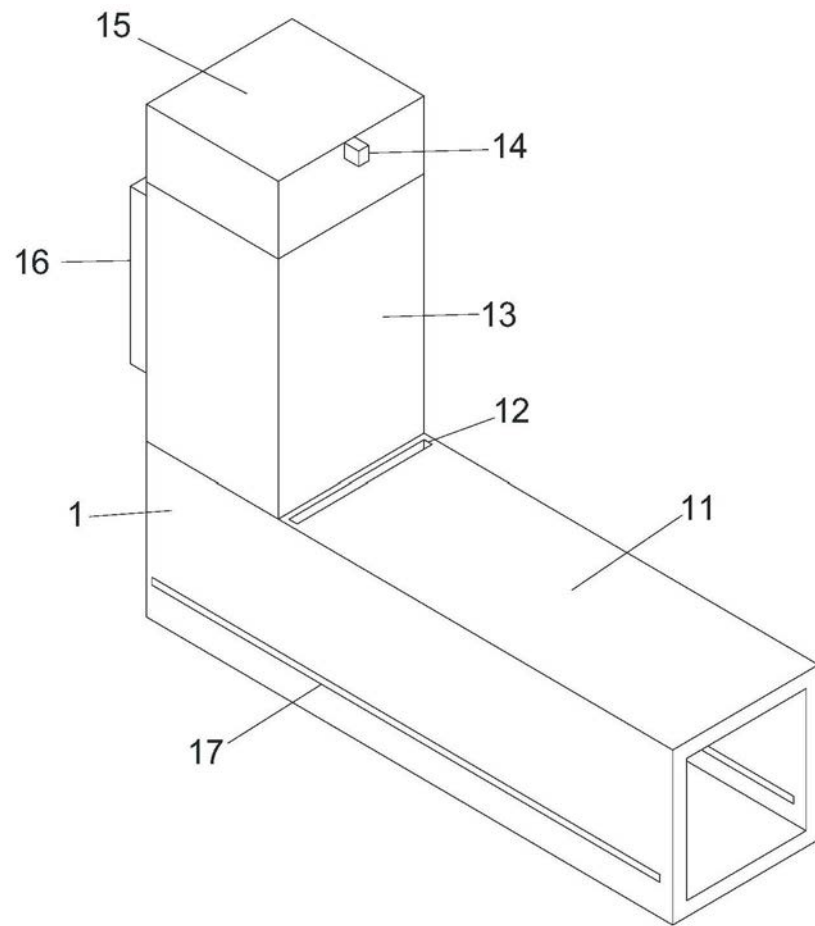


图2

