

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203365223 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320333106. 4

(22) 申请日 2013. 06. 08

(73) 专利权人 天津力神电池股份有限公司

地址 300384 天津市西青区滨海高新技术产业
业开发区(环外)海泰南道 38 号

(72) 发明人 李敬 刘凤龙 张娜

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 杨红

(51) Int. Cl.

G01N 3/02 (2006. 01)

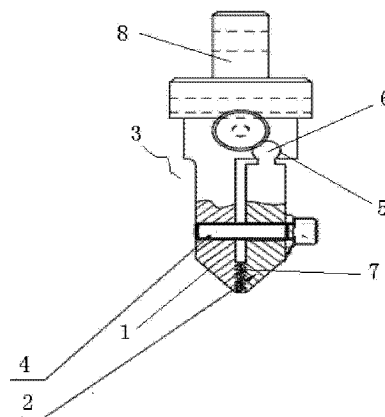
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

动力锂离子电池拉力测试工装结构

(57) 摘要

本实用新型涉及一种动力锂离子电池拉力测试工装结构,包括插入测试工装结构的圆柄,其特征是:所述圆柄上设有固定夹块,所述固定夹块和活动夹块构成夹具本体,所述活动夹块与固定夹块呈开合式铰链连接,所述活动夹块通过紧定螺钉与固定夹块夹紧。有益效果:适用于专用拉力测试机使用,便于拆装,而且便于调节尺寸能通用多种不同尺寸电池检验测试。对于大容量电池内部检验测试起到保障作用,可以满足大容量电池在后期生产制作上的质量和性能工艺要求,同时此结构还设计有定位功能,可大大提高检验测试效率,简化生产工艺、工序,降低生产和产品的制作成本,提高产品装配质量,大大提高产品的市场竞争力。



1. 一种动力锂离子电池拉力测试工装结构,包括插入测试工装结构的圆柄,其特征是:所述圆柄上设有固定夹块,所述固定夹块和活动夹块构成夹具本体,所述活动夹块与固定夹块呈开合式铰链连接,所述活动夹块通过紧定螺钉与固定夹块夹紧。

2. 根据权利要求1所述的动力锂离子电池拉力测试工装结构,其特征是:所述固定夹块横截面形状呈直角形,所述直角形固定夹块的水平边上径向设有带开口的圆槽,所述活动夹块上端面径向设有圆形凸起,所述圆形凸起插接进所述圆槽,使活动夹块与固定夹块呈铰链连接。

3. 根据权利要求1所述的动力锂离子电池拉力测试工装结构,其特征是:所述活动夹块与固定夹块下端内壁分别设有防止滑脱的尖齿。

动力锂离子电池拉力测试工装结构

技术领域

[0001] 本实用新型属于锂电池检验测试工具,尤其涉及一种动力锂离子电池拉力测试工装结构。

背景技术

[0002] 锂电池的可靠性、安全性是大容量动力电池制作过程中的一个技术难点。尤其是大容量叠片式电池在制作过程中,测试存在很大问题。目前叠片式电池拉力测试采用的测试工装形式很多。由于大容量叠片式电池尺寸体积大,不便于挪动而且容易造成短路。亟待需要一种针对叠片式电池专用拉力测试工装结构来解决现有的测试问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是为了克服现有技术中的不足,提供一种动力锂离子电池拉力测试工装结构,便于拆装,而且便于调节尺寸能通用多种不同尺寸电池检验测试。

[0004] 本实用新型为实现上述目的,通过以下技术方案实现,一种动力锂离子电池拉力测试工装结构,包括插入测试工装的圆柄,其特征是:所述圆柄上设有固定夹块,固定夹块和活动夹块构成夹具本体,所述活动夹块与固定夹块呈开合式铰链连接,所述活动夹块通过紧定螺钉与固定夹块夹紧。

[0005] 所述固定夹块横截面形状呈直角形,所述直角形固定夹块的水平边上径向设有带开口的圆槽,所述活动夹块上端面径向设有圆形凸起,所述圆形凸起插接进所述圆槽,使活动夹块与固定夹块呈铰链连接。

[0006] 所述活动夹块与固定夹块下端内壁分别设有防止滑脱的尖齿。

[0007] 有益效果:适用于专用拉力测试机使用,便于拆装,而且便于调节尺寸能通用多种不同尺寸电池检验测试。对于大容量电池内部检验测试起到保障作用,可以满足大容量电池在后期生产制作上的质量和性能工艺要求,同时此结构还设计有定位功能,可大大提高检验测试效率,简化生产工艺、工序,降低生产和产品的制作成本,提高产品装配质量,大大提高产品的市场竞争力。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图2是图1中活动夹块的局部放大图。

[0010] 图中:1、固定夹块,2、活动夹块,3、夹具本体,4、紧定螺钉,5、圆槽,6、圆形凸起,7、尖齿,8、圆柄。

具体实施方式

[0011] 以下结合较佳实施例,对依据本实用新型提供的具体实施方式详述如下:实施例

[0012] 详见附图,本实用新型提供了一种动力锂离子电池拉力测试工装结构,包括插入

测试工装结构的圆柄,圆柄8上设有固定夹块,固定夹块1和活动夹块2构成夹具本体3,活动夹块与固定夹块呈开合式铰链连接,活动夹块通过紧定螺钉4与固定夹块夹紧。固定夹块横截面形状呈直角形,所述直角形固定夹块的水平边上径向设有带开口的圆槽5,活动夹块上端面径向设有圆形凸起6,圆形凸起插接进所述圆槽,使活动夹块与固定夹块呈铰链连接。活动夹块与固定夹块下端内壁分别设有防止滑脱的尖齿7。圆柄用于调节工装位置。

[0013] 将焊接好的电池样件连接片放入到工装活动夹块中,工装上设有装专用与拉力设备连接的孔加以固定配合使用。

[0014] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并非对本实用新型的结构作任何形式上的限制。凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所作的任何简单修改、等同变化与修饰,均仍属于本实用新型的技术方案的范围内。

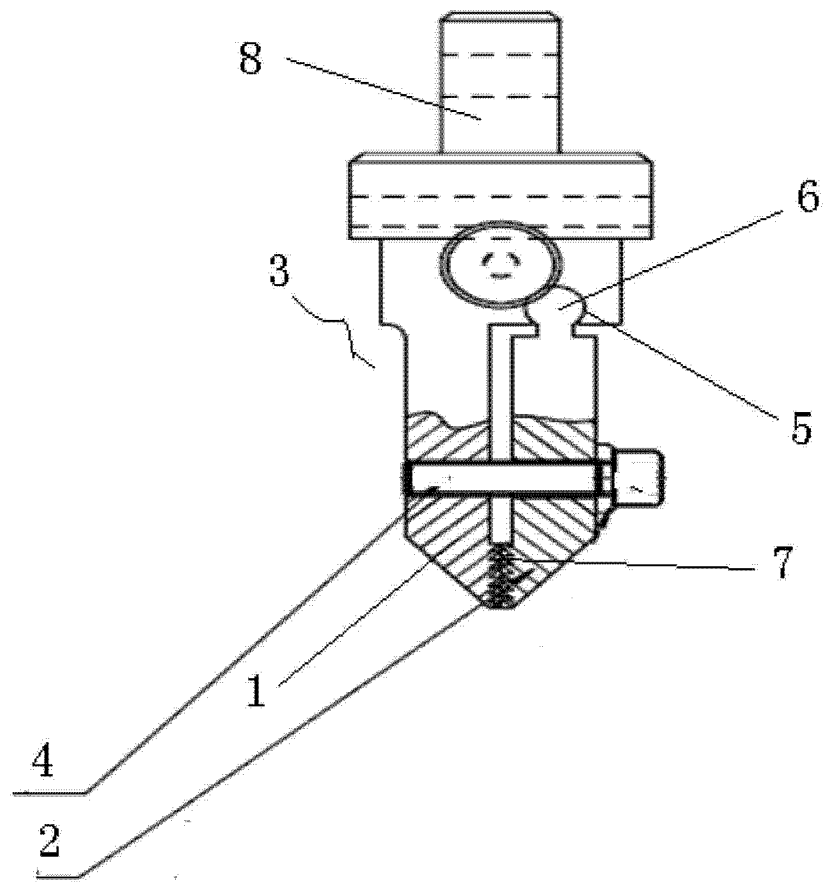


图 1

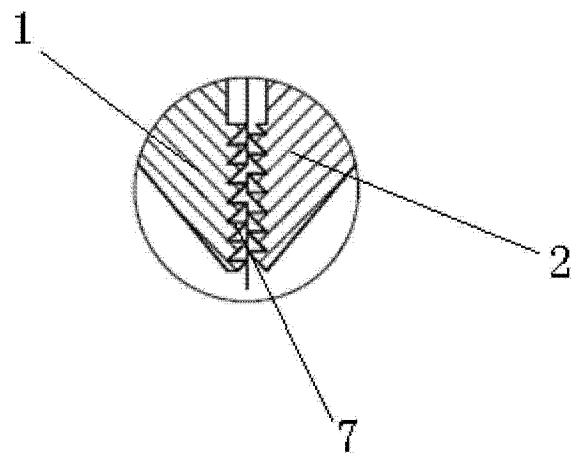


图 2