(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 212423715 U
(45)授权公告日 2021.01.29

(21)申请号 202020415747.4

(22)申请日 2020.03.27

(73)专利权人 泰山石膏(南通)有限公司
地址 226100 江苏省南通市海门市滨江街道深圳路288号

(72)发明人 张彦修 陈丙祥 张宁 闫卫 侯宝金 李刚

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243
代理人 卢海洋

(51)Int.Cl.
B65B 61/06(2006.01)
B65B 41/16(2006.01)
B65B 35/24(2006.01)
B65B 33/02(2006.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

自动缠绕打包装置

(57)摘要

本实用新型公开一种自动缠绕打包装置，包括机架，机架上设有转动的链板，链板两侧的机架内侧设有夹持装置，夹持装置包括固定在机架上的支架，支架内设有滚轮，链板上方设有卷辊，卷辊上缠绕有打包膜，卷辊和支撑杆之间转动连接，支撑杆固定在机架上，卷辊的斜下方设有压辊，压辊和横杆之间转动连接，横杆两侧通过支撑环一侧和支撑杆滑动连接，另一侧和立柱滑动连接，横杆一端垂直固定连接有竖杆，竖杆末端设有齿条，竖杆底部一侧设有电机，电机输出端设有齿轮，链板下方的机架上横向设有滑槽，滑槽内设有裁切机构。通过在二线安装本申请的自动缠绕打包装置，可以提高了自动化水平，减少了用工人数，提升了产品质量，降低了生产成本。

CN 212423715 U

1.自动缠绕打包装置，包括机架，其特征在于：所述机架上设有转动的链板，所述链板两侧的机架内侧设有夹持装置，所述夹持装置包括固定在机架上的支架，所述支架内设有滚轮，所述链板上方设有卷辊，所述卷辊上缠绕有打包膜，所述卷辊和支撑杆之间转动连接，所述支撑杆固定在机架上，所述卷辊的斜下方设有压辊，所述压辊和横杆之间转动连接，所述横杆两侧通过支撑环一侧和支撑杆滑动连接，另一侧和立柱滑动连接，所述横杆一端垂直固定连接有竖杆，所述竖杆末端设有齿条，所述竖杆底部一侧设有电机，所述电机输出端设有齿轮，所述链板下方的机架上横向设有滑槽，所述滑槽内设有裁切机构。

2.根据权利要求1所述的自动缠绕打包装置，其特征在于：所述裁切机构包括位于滑槽内的滑动板，所述滑动板向外的一侧上连有把手，所述滑动板靠近链板的一侧竖直连接有刀片。

3.根据权利要求1所述的自动缠绕打包装置，其特征在于：所述支撑环和立柱与支撑杆之间为滑动连接。

4.根据权利要求1所述的自动缠绕打包装置，其特征在于：所述支架呈向内的圆弧状。

5.根据权利要求1所述的自动缠绕打包装置，其特征在于：所述压辊外包裹一层缓冲层，所述压辊和卷辊不在同一竖直平面内。

6.根据权利要求1所述的自动缠绕打包装置，其特征在于：所述压辊通过竖杆的齿条由齿轮带动进行上下移动。

自动缠绕打包装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及石膏制造领域，具体是一种自动缠绕打包装置。

背景技术

[0002] 在石膏板的制作成型出货过程中，往往需要对石膏板进行包装，以往的包装需要大量的工人在产线上进行包装的工作，费时费力，进度也比较缓慢，有时候还容易出现错误，因此需要对这种情况进行一定的改进措施。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题，本实用新型公开了一种自动缠绕打包装置。

[0004] 本实用新型的技术方案为：自动缠绕打包装置，包括机架，机架上设有转动的链板，链板两侧的机架内侧设有夹持装置，夹持装置包括固定在机架上的支架，支架内设有滚轮，链板上方设有卷辊，卷辊上缠绕有打包膜，卷辊和支撑杆之间转动连接，支撑杆固定在机架上，卷辊的斜下方设有压辊，压辊和横杆之间转动连接，横杆两侧通过支撑环一侧和支撑杆滑动连接，另一侧和立柱滑动连接，横杆一端垂直固定连接有竖杆，竖杆末端设有齿条，竖杆底部一侧设有电机，电机输出端设有齿轮，链板下方的机架上横向设有滑槽，滑槽内设有裁切机构。

[0005] 进一步地，裁切机构包括位于滑槽内的滑动板，滑动板向外的一侧上连有把手，滑动板靠近链板的一侧竖直连接有刀片。

[0006] 进一步地，支撑环和立柱与支撑杆之间为滑动连接。

[0007] 进一步地，支架呈向内的圆弧状。

[0008] 进一步地，压辊外包裹一层缓冲层，压辊和卷辊不在同一竖直平面内。

[0009] 进一步地，压辊通过竖杆的齿条由齿轮带动进行上下移动。

[0010] 本实用新型的有益之处：通过在二线安装本申请的自动缠绕打包装置，可以提高了自动化水平，减少了用工人数，提升了产品质量，降低了生产成本。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0012] 其中：1、机架，2、链板，3、支架，4、滚轮，5、卷辊，6、打包膜，7、支撑杆，8、压辊，9、缓冲层，10、横杆，11、支撑环，12、竖杆，13、立柱，14、齿条，15、电机，16、齿轮，17、滑槽，18、滑动板，19、把手，20、刀片。

具体实施方式

[0013] 为了加深对本实用新型的理解，下面结合附图详细描述本实用新型的具体实施方式，该实施例仅用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的保护范围的限定。

[0014] 如图1所示，自动缠绕打包装置，包括机架1，机架1上设有转动的链板2，链板2两侧

的机架内侧设有夹持装置，夹持装置包括固定在机架上的支架3，支架3内设有滚轮4，支架呈向内的圆弧状，链板2上方设有卷辊5，卷辊5上缠绕有打包膜6，卷辊5和支撑杆7之间转动连接，支撑杆7固定在机架1上，支撑环和立柱与支撑杆之间为滑动连接。

[0015] 卷辊5的斜下方设有压辊8，压辊外包裹一层缓冲层，可以有效避免压辊对石膏板造成挤压和损坏，压辊和卷辊不在同一竖直平面内，压辊8和横杆10之间转动连接，横杆10两侧通过支撑环11一侧和支撑杆7滑动连接，另一侧和立柱13滑动连接，横杆10一端垂直固定连接有竖杆12，竖杆12末端设有齿条14，竖杆12底部一侧设有电机15，电机15输出端设有齿轮16，压辊通过竖杆的齿条由齿轮带动进行上下移动。

[0016] 链板2下方的机架1上横向设有滑槽17，滑槽17内设有裁切机构，裁切机构包括位于滑槽17内的滑动板，滑动板18向外的一侧上连有把手19，滑动板18靠近链板2的一侧竖直连接有刀片20。

[0017] 当石膏板通过链板进行运输的时候，工人将打包膜拉到石膏的顶端，随机压辊往下移动，将打包膜轻压到石膏上，当打包膜覆盖到石膏板末端的时候工人握住把手滑动刀片进行裁切。

图1