



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103286899 B

(45) 授权公告日 2015. 08. 12

(21) 申请号 201310197741. 9

CN 2166446 Y, 1994. 05. 25,

(22) 申请日 2013. 05. 25

CN 2575815 Y, 2003. 09. 24,

(73) 专利权人 中发输配电设备(平湖)有限公司

审查员 雷达

地址 314200 浙江省平湖市独山港区东西大道南侧海港路东侧

(72) 发明人 周大全 李德寿 包行方

(74) 专利代理机构 杭州君度专利代理事务所

(特殊普通合伙) 33240

代理人 沈志良

(51) Int. Cl.

B29C 39/36(2006. 01)

(56) 对比文件

CN 203254555 U, 2013. 10. 30,

CN 2441632 Y, 2001. 08. 08,

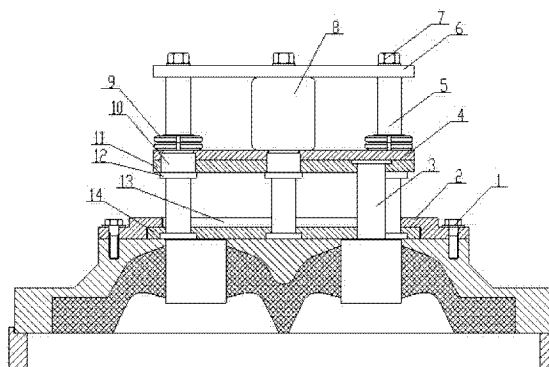
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 发明名称

脱模装置

(57) 摘要

本发明公开了一种脱模装置,包括底盘、旋转盘、导柱、推料杆和液压千斤顶,所述的底盘通过六角螺栓固定在模具上,所述的旋转盘嵌于所述底盘内,旋转盘上靠近边缘处均布有三根导柱,所述底盘中间设有一个通孔,所述导柱从通孔处伸出底盘之上,所述导柱中部固定有一个固定板,三根导柱穿过固定板,所述导柱顶端设有一个盖板,通过螺母将三根导柱和盖板固定;所述的固定板上方设有一个推板,所述的推板上方正中间设有一个液压千斤顶;所述的推板右部设有一个推料杆,所述推料杆上端与推板下表面固定,另一端穿过旋转盘顶在模具芯块上。本发明可有效的将铸件脱模,方便快捷,且受压均匀,脱模平稳,不会对铸件产生损伤。



1. 一种脱模装置,包括底盘、旋转盘、导柱、推料杆和液压千斤顶,其特征在于所述的底盘通过六角螺栓固定在模具上,所述的旋转盘嵌于所述底盘内,旋转盘上靠近边缘处均布有三根导柱,所述底盘中间设有一个通孔,所述导柱从通孔处伸出于底盘之上,所述导柱中部固定有一个固定板,三根导柱穿过固定板,所述导柱顶端设有一个盖板,通过螺母将三根导柱和盖板固定;所述的固定板上方设有一个推板,所述的推板上方正中间设有一个液压千斤顶;所述的推板右部设有一个推料杆,所述推料杆上端与推板下表面固定,另一端穿过旋转盘顶在模具芯块上。

2. 根据权利要求 1 所述的脱模装置,其特征在于所述的固定板和导柱之间分别设有一个导套,所述的导套下端设有一个凸缘,所述凸缘卡在所述固定板下表面上,导套的上端穿过推板后通过圆螺母固定,所述的圆螺母设于推板的上表面。

脱模装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种铸件脱模领域,尤其是一种脱模装置。

背景技术

[0002] 目前,铸件在浇铸后脱模工序比较复杂,依靠人力脱模不但效率低且容易产生损伤,采用机器脱模的话,脱模机结构较为复杂,不便于操作。

发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种脱模装置。

[0004] 本发明解决的是现有技术中存在的脱模工序比较复杂,人力脱模效率低且容易产生损伤,脱模机结构较为复杂,不便于操作的问题。

[0005] 本发明解决技术问题所采用的技术方案是:它包括底盘、旋转盘、导柱、推料杆和液压千斤顶,所述的底盘通过六角螺栓固定在模具上,所述的旋转盘嵌于所述底盘内,旋转盘上靠近边缘处均布有三根导柱,所述底盘中间设有一个通孔,所述导柱从通孔处伸出于底盘之上,所述导柱中部固定有一个固定板,三根导柱穿过固定板,所述导柱顶端设有一个盖板,通过螺母将三根导柱和盖板固定;所述的固定板上方设有一个推板,所述的推板上方正中间设有一个液压千斤顶;所述的推板右部设有一个推料杆,所述推料杆上端与推板下表面固定,另一端穿过旋转盘顶在模具芯块上。

[0006] 本发明的有益效果是:可有效的将铸件脱模,方便快捷,采用液压千斤顶使铸件受压均匀,脱模平稳,不会对铸件产生损伤。

附图说明

[0007] 图1为本发明的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和实施例对本发明作进一步说明。

[0009] 如图所示,它包括底盘2、旋转盘14、导柱5、推料杆3和液压千斤顶8,所述的底盘2通过六角螺栓1固定在模具上,所述的旋转盘14嵌于所述底盘2内,旋转盘14上靠近边缘处均布有三根导柱5,所述底盘2中间设有一个通孔13,所述导柱5从通孔13处伸出于底盘2之上,所述导柱5中部固定有一个固定板11,三根导柱5穿过固定板11,所述导柱5顶端设有一个盖板6,通过螺母7将三根导柱5和盖板6固定;所述的固定板11上方设有一个推板4,所述的推板4上方正中间设有一个液压千斤顶8;所述的推板4右部设有一个推料杆3,所述推料杆3上端与推板4下表面固定,另一端穿过旋转盘14顶在模具芯块上。

[0010] 本实施例中,所述的固定板11和导柱5之间分别设有一个导套10,所述的导套10下端设有一个凸缘12,所述凸缘12卡在所述固定板11下表面上,导套10的上端穿过推板4后通过圆螺母9固定,所述的圆螺母9设于推板4的上表面。

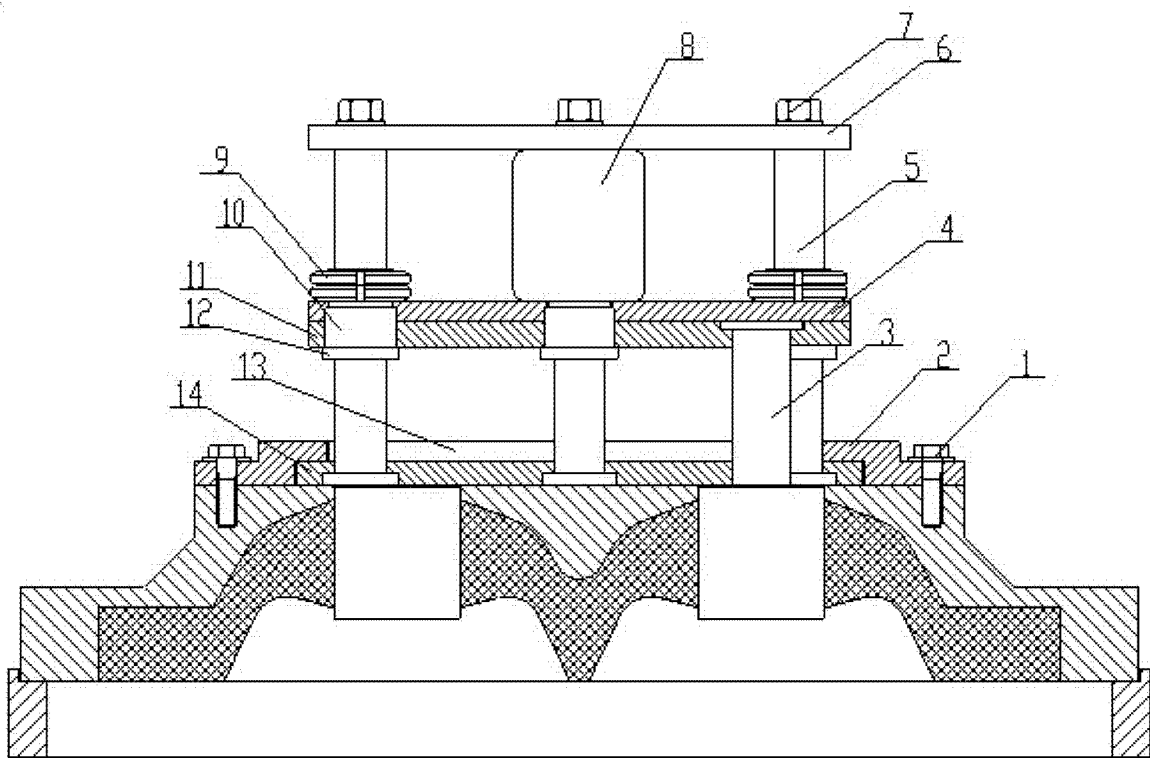


图 1