

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

215378

(11)

(B1)

(51) Int. Cl.³
C 04 B 43/02

(22) Přihlášeno 20 08 80
(21) (PV 5688-80)

(40) Zveřejněno 30 10 81

(45) Vydáno 29 02 84

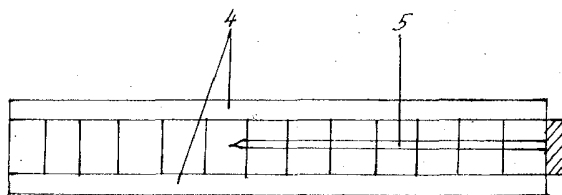
(75)

Autor vynálezu

BALÁČEK PETR ing., PRAHA, KAŠNÍK FRANTIŠEK ing. CSc., BRNO,
PRŮŠA VÁCLAV, PRAHA

(54) Způsob výroby izolačních desek se zvýšenou tuhostí z anorganického vláknitého materiálu

Vynález se týká způsobu výroby izolačních desek se zvýšenou tuhostí z anorganického vláknitého materiálu. Účelem vynálezu je způsob výroby uvedeného druhu desek bez zvláštního technického zařízení. Podstata vynálezu je v tom, že se předem zhotovené lamelové přířezy z desek nebo plstí k sobě přiřadí a po vzájemném stlačení se oboustranně opatří plošnou povrchovou úpravou, připojenou k vláknitému materiálu, přičemž stlačování probíhá periodicky. Proti vybočení při stlačování lze lamely fixovat pomocí trnů, případně pomocí lišt.



Vynález se týká způsobu výroby izolačních desek se zvýšenou tuhostí z anorganického vláknitého materiálu.

Izolační desky se zvýšenou tuhostí z anorganických vláknitých materiálů, především ze skleněných a minerálních vláken se vyrábějí zpravidla na linkách, jejichž technické vybavení dává omezené možnosti pro výrobu izolačních desek se zvýšenou tuhostí proto, že strojní zařízení nejsou dostatečně funkčně dimenzována, a to nejen v částech konstrukce, ale také v částech vzduchotechnických a tepelných zdrojů, přičemž ty výrobní linky, na kterých je možno vyrábět izolační desky o zvýšené tuhosti, musí být speciálně upraveny a vybaveny náročnými konstrukcemi, vzduchotechnickými a tepelnými agregáty, což má za následek vysoké pořizovací a provozní náklady a tím i vysokou cenu těchto výrobků.

Uvedené nedostatky odstraňuje způsob výroby izolačních desek se zvýšenou tuhostí z anorganického vláknitého materiálu podle vynálezu, jehož podstata je v tom, že se předem zhotovené lamelové přířezy z desek nebo plstí k sobě přiřadí a po vzájemném stlačení se oboustranně opatří plošnou povrchovou úpravou, připojenou k vláknitému materiálu, přičemž stlačování probíhá periodicky. Proti vybočení při stlačování lze lamely fixovat pomocí trnů, případně pomocí listů.

Vynález bude dále podrobněji popsán a vysvětlen na příkladě pomocí výkresu.

Na připojeném výkresu je na obr. 1 schematicky znázorněn postup zhotovení izolační desky se zvýšenou tuhostí z vláknitých anorganických materiálů, a to tak, že v první fázi 1 se volně vedle sebe sestaví lamelové přířezy z běžně vyráběných desek nebo plstí z anorganického vláknitého materiálu, načež se vhodným zařízením 2 navzájem stlačí 3 a ve stlačeném stavu, kdy je docíleno potřebné zvýšené tuhosti se provede plošná povrchová úprava připevňená k vláknitému materiálu přilepením a na obr. 2 je znázorněno řešení, zabráňující vybočení lamelových přířezů při stlačování pomocí listů 4 a trnů 5.

Příklad

Sestavené lamelové přířezy z minerálních vláken o objemové hmotnosti 100 kg/m^3 byly stlačeny na objemovou hmotnost 200 kg/m^3 a následně oboustranně opatřeny asfaltovou lepenkou, přilepenou k vláknitému podkladu asfaltovým lepidlem. Tuhost takto zhotovené desky se zvýšila oproti tuhosti lamel objemové hmotnosti 100 kg/m^3 o 150 %.

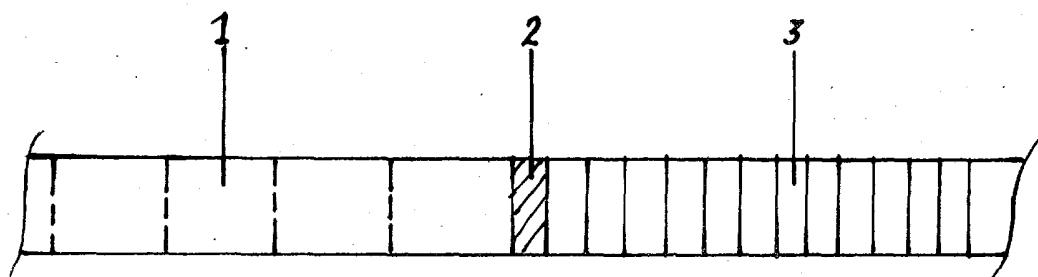
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Způsob výroby izolačních desek se zvýšenou tuhostí z anorganického vláknitého materiálu, vyznačující se tím, že se předem zhotovené lamelové přířezy z desek nebo plstí k sobě přiřadí a po vzájemném stlačení se oboustranně opatří plošnou povrchovou úpravou, připojenou k vláknitému materiálu, přičemž stlačování probíhá periodicky.

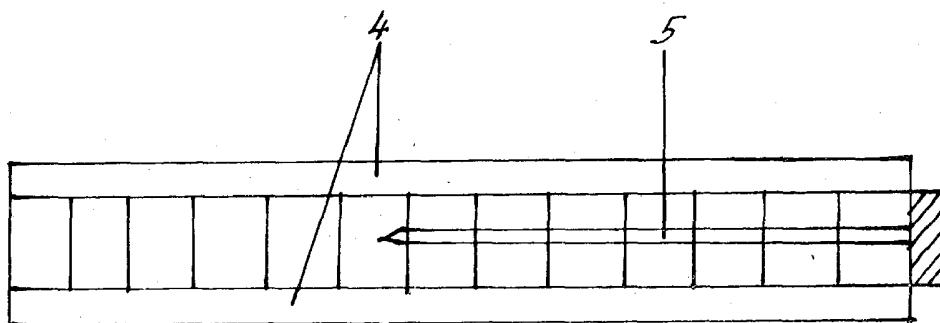
2. Způsob výroby izolačních desek podle bodu 1, vyznačující se tím, že fixace lamel proti vybočení při stlačování se provádí pomocí trnů.

3. Způsob výroby izolačních desek podle bodů 1 a 2, vyznačující se tím, že fixace lamel proti vybočení při stlačování se provádí pomocí listů.

2 1 5 3 7 8



Obr. 1



Obr. 2