



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221480214 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 06

(21) 申请号 202421490824.7

(22) 申请日 2024.06.27

(73) 专利权人 晋江市远大服装织造有限公司

地址 362200 福建省泉州市晋江市龙湖镇
吴厝村龙翔北路506号

(72) 发明人 林冬琴 陈仪招 钟国荣 阮悠义

(74) 专利代理机构 泉州市文华专利代理有限公司 35205

专利代理师 孙振玲

(51) Int. Cl.

D03D 15/283 (2021.01)

D03D 21/00 (2006.01)

D03D 15/50 (2021.01)

D03D 13/00 (2006.01)

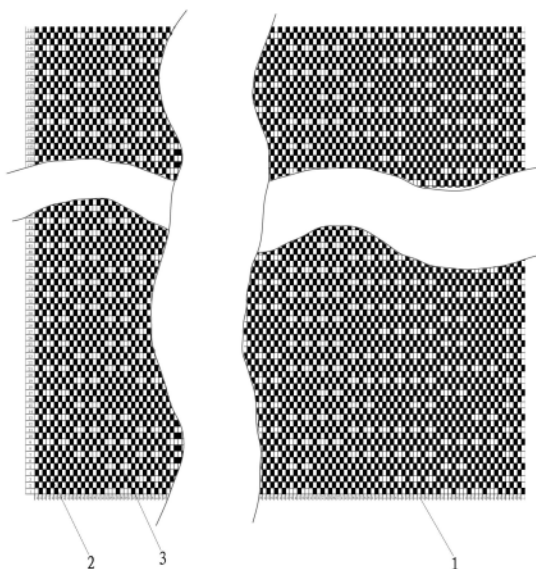
权利要求书1页 说明书7页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种涤纶提花面料

(57) 摘要

本实用新型涉及机织面料技术领域,公开一种涤纶提花面料,包括面料本体,所述面料本体包括若干个由640根经纱和144根纬纱交织而成的基本组织单元,所述经纱和所述纬纱均为50D/72F全消光涤纶加工丝DTY,每个所述基本组织单元包括多个一上一下的平纹组织和不同纹版结构的提花组织,所述基本组织单元由任意三个的平纹组织的纹版结构与任意一个的提花组织的纹版结构间隔排列而成。本实用新型一种涤纶提花面料,具有较大循环变化的提花图案,提花的立体感强,款式新颖,且兼具涤纶面料的手感和功能,提升了面料的质感和档次。



1. 一种涤纶提花面料, 包括面料本体, 其特征在于: 所述面料本体包括若干个由640根经纱和144根纬纱交织而成的基本组织单元, 所述经纱和所述纬纱均为50D/72F全消光涤纶加工丝DTY, 每个所述基本组织单元包括多个一上一下的平纹组织和不同纹版结构的提花组织, 所述基本组织单元由任意三个的平纹组织的纹版结构与任意一个的提花组织的纹版结构间隔排列而成。

2. 根据权利要求1所述的一种涤纶提花面料, 其特征在于: 所述面料本体的经向密度为901根/10 cm, 所述面料本体的纬向密度为530根/10 cm。

3. 根据权利要求1所述的一种涤纶提花面料, 其特征在于: 所述面料本体的克重为81 g/m², 所述面料本体的有效幅宽为148 cm。

4. 根据权利要求1所述的一种涤纶提花面料, 其特征在于: 所述平纹组织的纹版结构包括编号为1、2、3、4、5、6的数字纹版共六个, 所述提花组织的纹版结构包括编号为7、8、9、10、11、12、13、14的数字纹版共八个, 所述基本组织单元的纬面采用随机的三个平纹组织的纹版结构与一个提花组织的纹版结构结合形成一循环, 共160组所述循环。

一种涤纶提花面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机织面料技术领域,具体涉及的是一种涤纶提花面料。

背景技术

[0002] 机织物是由两条或两组以上的相互垂直纱线,以90度角经纬交织而织成织物,纵向的纱线叫经纱,横向的纱线叫纬纱。经纱和纬纱之间的每一个相交点称为组织点,是机织物的最小基本单元,由各个组织点形成机织面料的组织结构,常见的组织结构如平纹、斜纹、缎纹或提花等。其中平纹组织由经线与纬线以一上一下交织形成,其特点是交织点多,质地坚牢、挺刮、表面平整,较为轻薄,耐磨性好,透气性好。提花组织以经线、纬线交错组成凹凸花纹,花型立体感较强,档次高。

[0003] 随着社会的发展,人们对机织面料的款式、花色及功能等方面需求也不断提升,开发不同款式花色的机织面料成为了机织面料开发的一个热点。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种涤纶提花面料,具有较大循环变化的提花图案,提花的立体感强,款式新颖,且兼具涤纶面料的手感和功能,提升了面料的质感和档次。

[0005] 为了达成上述目的,本实用新型的解决方案是:

[0006] 一种涤纶提花面料,包括面料本体,所述面料本体包括若干个由640根经纱和144根纬纱交织而成的基本组织单元,所述经纱和所述纬纱均为50D/72F全消光涤纶加工丝DTY,每个所述基本组织单元包括多个一上一下的平纹组织和不同纹版结构的提花组织,所述基本组织单元由任意三个的平纹组织的纹版结构与任意一个的提花组织的纹版结构间隔排列而成。

[0007] 所述面料本体的经向密度为901根/10 cm,所述面料本体的纬向密度为530根/10 cm。

[0008] 所述面料本体的克重为81 g/m²,所述面料本体的有效幅宽为148 cm。

[0009] 所述平纹组织的纹版结构包括编号为1、2、3、4、5、6的数字纹版共六个,所述提花组织的纹版结构包括编号为7、8、9、10、11、12、13、14的数字纹版共八个,所述基本组织单元的纬面采用随机的三个平纹组织的纹版结构与一个提花组织的纹版结构结合形成一循环,共160组所述循环。

[0010] 采用上述结构后,本实用新型一种涤纶提花面料,首先,面料本体的基本组织单元包括平纹组织和提花组织,基本组织单元由任意三个的平纹组织的纹版结构与任意一个的提花组织的纹版结构间隔排列而成,由于这种排列方式是随机无规律的,组合方式较多,每种组合形成的花型也都有差异,从而形成较大循环变化的提花图案,且提花的立体感强,款式新颖,其次,面料本体的成分为100%涤纶低弹丝,不仅具有一般涤纶断裂强度和弹性模量高、热定型性优异、回弹性能好、耐热性、耐光性、耐腐蚀性强、易洗快干等特点,还具有蓬松性高、隔热性好、手感舒适、光泽柔和等特点,从而提升了面料的质感和档次。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型一种涤纶提花面料的结构示意图(由于循环变化的提花图案较大,省略中间部分图案);

[0012] 图2为本实用新型一种涤纶提花面料的穿棕图;

[0013] 图3为本实用新型一种涤纶提花面料的纹版图。

[0014] 图中:

[0015] 基本组织单元1;平纹组织2;

[0016] 提花组织3。

具体实施方式

[0017] 为了进一步解释本实用新型的技术方案,下面通过具体实施例来对本实用新型进行详细阐述。

[0018] 一种涤纶提花面料,如图1所示,包括面料本体,面料本体包括若干个由640根经纱和144根纬纱交织而成的基本组织单元1,经纱和纬纱均为50D/72F全消光涤纶加工丝DTY,每个基本组织单元1包括多个一上一下的平纹组织2和不同纹版结构的提花组织3,基本组织单元1由任意三个的平纹组织2的纹版结构与任意一个的提花组织3的纹版结构间隔排列而成。

[0019] 面料本体的经向密度为901根/10 cm,面料本体的纬向密度为530根/10 cm。面料本体的克重为81 g/m²,面料本体的有效幅宽为148 cm。

[0020] 具体的,平纹组织2的纹版结构包括编号为1、2、3、4、5、6的数字纹版共六个,提花组织3的纹版结构包括编号为7、8、9、10、11、12、13、14的数字纹版共八个,基本组织单元1的纬面采用随机的三个平纹组织2的纹版结构与一个提花组织3的纹版结构结合形成一循环,共160组循环。

[0021] 穿棕入扣时,如图2所示的穿棕方式,将一个循环的经纱(640根)对应穿于第1-第14棕框上,每箱羽穿入经纱4根,共160箱。

[0022] 具体的,将第1根-第640根经纱按如表1所示的穿棕法依次进行穿棕:

[0023] 第1-4根经纱,一一对应依次穿设于棕框1 2 3 7;

[0024] 第5-8根经纱,一一对应依次穿设于棕框4 5 6 7;

[0025] 第9-12根经纱,一一对应依次穿设于棕框1 2 3 8;

[0026] 第13-16根经纱,一一对应依次穿设于棕框4 5 6 8;

[0027] 第17-20根经纱,一一对应依次穿设于棕框1 2 3 9;

[0028] 第21-24根经纱,一一对应依次穿设于棕框4 5 6 9;

[0029] 第25-28根经纱,一一对应依次穿设于棕框1 2 3 10;

[0030] 第29-32根经纱,一一对应依次穿设于棕框4 5 6 10;

[0031] ……以此循环至

[0032] 第609-612根经纱,一一对应依次穿设于棕框1 2 3 12;

[0033] 第613-616根经纱,一一对应依次穿设于棕框4 5 6 12;

[0034] 第617-620根经纱,一一对应依次穿设于棕框1 2 3 11;

[0035] 第621-624根经纱,一一对应依次穿设于棕框4 5 6 11;

- [0036] 第625-628根经纱,一一对应依次穿设于棕框1 2 3 13;
 [0037] 第629-632根经纱,一一对应依次穿设于棕框4 5 6 13;
 [0038] 第633-636根经纱,一一对应依次穿设于棕框1 2 3 14;
 [0039] 第637-640根经纱,一一对应依次穿设于棕框4 5 6 14。
 [0040] 表1穿棕表

[0041]

循环 编号	棕框 编号	循环 编号	棕框 编号	循环 编号	棕框 编号	循环 编号	棕框 编号
1	1 2 3 7	41	1 2 3 13	81	1 2 3 8	121	1 2 3 14
2	4 5 6 7	42	4 5 6 13	82	4 5 6 8	122	4 5 6 14
3	1 2 3 8	43	1 2 3 12	83	1 2 3 9	123	1 2 3 12
4	4 5 6 8	44	4 5 6 12	84	4 5 6 9	124	4 5 6 12
5	1 2 3 9	45	1 2 3 8	85	1 2 3 14	125	1 2 3 10
6	4 5 6 9	46	4 5 6 8	86	4 5 6 14	126	4 5 6 10
7	1 2 3 10	47	1 2 3 11	87	1 2 3 13	127	1 2 3 8
8	4 5 6 10	48	4 5 6 11	88	4 5 6 13	128	4 5 6 8
9	1 2 3 11	49	1 2 3 7	89	1 2 3 12	129	1 2 3 7
10	4 5 6 11	50	4 5 6 7	90	4 5 6 12	130	4 5 6 7
11	1 2 3 12	51	1 2 3 9	91	1 2 3 11	131	1 2 3 14
12	4 5 6 12	52	4 5 6 9	92	4 5 6 11	132	4 5 6 14
13	1 2 3 13	53	1 2 3 11	93	1 2 3 7	133	1 2 3 10
14	4 5 6 13	54	4 5 6 11	94	4 5 6 7	134	4 5 6 10
15	1 2 3 14	55	1 2 3 8	95	1 2 3 10	135	1 2 3 13
16	4 5 6 14	56	4 5 6 8	96	4 5 6 10	136	4 5 6 13
17	1 2 3 11	57	1 2 3 10	97	1 2 3 8	137	1 2 3 9
18	4 5 6 11	58	4 5 6 10	98	4 5 6 8	138	4 5 6 9
19	1 2 3 9	59	1 2 3 13	99	1 2 3 13	139	1 2 3 12
20	4 5 6 9	60	4 5 6 13	100	4 5 6 13	140	4 5 6 12
21	1 2 3 13	61	1 2 3 12	101	1 2 3 14	141	1 2 3 11

[0042]

22	4 5 6 13	62	4 5 6 12	102	4 5 6 14	142	4 5 6 11
23	1 2 3 7	63	1 2 3 14	103	1 2 3 11	143	1 2 3 8
24	4 5 6 7	64	4 5 6 14	104	4 5 6 11	144	4 5 6 8
25	1 2 3 10	65	1 2 3 9	105	1 2 3 10	145	1 2 3 9
26	4 5 6 10	66	4 5 6 9	106	4 5 6 10	146	4 5 6 9
27	1 2 3 12	67	1 2 3 10	107	1 2 3 9	147	1 2 3 7
28	4 5 6 12	68	4 5 6 10	108	4 5 6 9	148	4 5 6 7
29	1 2 3 8	69	1 2 3 13	109	1 2 3 7	149	1 2 3 8
30	4 5 6 8	70	4 5 6 13	110	4 5 6 7	150	4 5 6 8
31	1 2 3 14	71	1 2 3 14	111	1 2 3 12	151	1 2 3 10
32	4 5 6 14	72	4 5 6 14	112	4 5 6 12	152	4 5 6 10
33	1 2 3 10	73	1 2 3 7	113	1 2 3 7	153	1 2 3 12
34	4 5 6 10	74	4 5 6 7	114	4 5 6 7	154	4 5 6 12
35	1 2 3 7	75	1 2 3 8	115	1 2 3 9	155	1 2 3 11
36	4 5 6 7	76	4 5 6 8	116	4 5 6 9	156	4 5 6 11
37	1 2 3 14	77	1 2 3 11	117	1 2 3 11	157	1 2 3 13
38	4 5 6 14	78	4 5 6 11	118	4 5 6 11	158	4 5 6 13
39	1 2 3 9	79	1 2 3 12	119	1 2 3 13	159	1 2 3 14
40	4 5 6 9	80	4 5 6 12	120	4 5 6 13	160	4 5 6 14

[0043] 织造时,参照如下表2及图3所示的数字纹版进行织造(144根纬纱一循环),得到面料本体,并经过染整工艺,得到该涤纶提花面料。

[0044] 表2数字纹版表

[0045]

纬纱 编号	提起的 棕框编号	纬纱 编号	提起的 棕框编号	纬纱 编号	提起的 棕框编号
1	2 5 7 8 10 12 14	49	2 5 7 8 10 12 14	97	2 5 8 10 12 13 14
2	1 3 4 6	50	1 3 4 6	98	1 3 4 6

[0046]

3	2 5 7 8 9 11 13	51	2 5 7 9 11 12 13	99	2 5 7 8 9 11 13
4	1 3 4 6	52	1 3 4 6	100	1 3 4 6
5	2 5 7 8 10 12 13 14	53	2 5 7 8 10 12 14	101	2 5 8 10 11 12 14
6	1 3 4 6	54	1 3 4 6	102	1 3 4 6
7	2 5 7 9 11 13	55	2 5 7 9 11 13 14	103	2 5 7 9 11 12 13
8	1 3 4 6	56	1 3 4 6	104	1 3 4 6
9	2 5 8 10 12 14	57	2 5 8 10 12 14	105	2 5 8 10 12 14
10	1 3 4 6	58	1 3 4 6	106	1 3 4 6
11	2 5 7 9 11 13	59	2 5 7 9 11 13	107	2 5 7 9 11 13
12	1 3 4 6	60	1 3 4 6	108	1 3 4 6
13	2 5 8 10 11 12 14	61	2 5 8 10 11 12 14	109	2 5 7 8 10 12 14
14	1 3 4 6	62	1 3 4 6	110	1 3 4 6
15	2 5 7 9 10 11 13	63	2 5 7 9 10 11 13	111	2 5 7 9 11 13 14
16	1 3 4 6	64	1 3 4 6	112	1 3 4 6
17	2 5 8 9 10 12 13 14	65	2 5 8 9 11 12 14	113	2 5 8 10 12 14
18	1 3 4 6	66	1 3 4 6	114	1 3 4 6
19	2 5 7 9 11 13	67	2 5 7 9 11 13	115	2 5 7 9 10 11 13 14
20	1 3 4 6	68	1 3 4 6	116	1 3 4 6
21	2 5 8 10 12 14	69	2 5 8 10 12 14	117	2 5 8 10 12 14
22	1 3 4 6	70	1 3 4 6	118	1 3 4 6
23	2 5 7 9 11 13	71	2 5 7 9 11 13	119	2 5 7 9 11 13
24	1 3 4 6	72	1 3 4 6	120	1 3 4 6

[0047]

25	2 5 8 10 12 13 14	73	2 5 8 10 12 13 14	121	2 5 8 10 12 14
26	1 3 4 6	74	1 3 4 6	122	1 3 4 6
27	2 5 7 8 9 11 13	75	2 5 7 9 11 12 13	123	2 5 7 8 9 11 12 13
28	1 3 4 6	76	1 3 4 6	124	1 3 4 6
29	2 5 8 10 12 13 14	77	2 5 8 10 12 14	125	2 5 7 8 10 12 14
30	1 3 4 6	78	1 3 4 6	126	1 3 4 6
31	2 5 7 9 11 13 14	79	2 5 7 8 9 11 12 13	127	2 5 7 9 11 12 13
32	1 3 4 6	80	1 3 4 6	128	1 3 4 6
33	2 5 8 10 12 14	81	2 5 8 10 12 14	129	2 5 8 10 12 14
34	1 3 4 6	82	1 3 4 6	130	1 3 4 6
35	2 5 7 9 11 13	83	2 5 7 9 11 13	131	2 5 7 9 11 13
36	1 3 4 6	84	1 3 4 6	132	1 3 4 6
37	2 5 8 10 11 12 14	85	2 5 8 9 10 12 14	133	2 5 8 9 10 12 14
38	1 3 4 6	86	1 3 4 6	134	1 3 4 6
39	2 5 7 9 11 13 14	87	2 5 7 9 11 13 14	135	2 5 7 9 10 11 13
40	1 3 4 6	88	1 3 4 6	136	1 3 4 6
41	2 5 8 9 10 12 14	89	2 5 8 9 10 12 14	137	2 5 8 10 11 12 14
42	1 3 4 6	90	1 3 4 6	138	1 3 4 6
43	2 5 7 9 10 11 13	91	2 5 7 9 10 11 13	139	2 5 7 8 9 11 13
44	1 3 4 6	92	1 3 4 6	140	1 3 4 6
45	2 5 8 10 12 14	93	2 5 8 10 12 14	141	2 5 8 10 12 14
46	1 3 4 6	94	1 3 4 6	142	1 3 4 6
47	2 5 7 9 11 13	95	2 5 7 9 11 13	143	2 5 7 9 11 13
48	1 3 4 6	96	1 3 4 6	144	1 3 4 6

[0048] 采用上述结构后,本实用新型一种涤纶提花面料,首先,面料本体的基本组织单元1包括平纹组织2和提花组织3,基本组织单元1由任意三个的平纹组织2的纹版结构与任意一个的提花组织3的纹版结构间隔排列而成,由于这种排列方式是随机无规律的,组合方式较多,每种组合形成的花型也都有差异,从而形成较大循环变化的提花图案,且提花的立体感强,款式新颖,其次,面料本体的成分为100%涤纶低弹丝,不仅具有一般涤纶断裂强度和弹性模量高、热定型性优异、回弹性能好、耐热性、耐光性、耐腐蚀性强、易洗快干等特点,还具有蓬松性高、隔热性好、手感舒适、光泽柔和等特点,从而提升了面料的质感和档次。

[0049] 本实用新型中所采用的经纱和纬纱均为本领域公知的纱线,本实用新型中所采用的平纹组织和提花组织均为本领域公知的组织结构。

[0050] 上述实施例和图式并非限定本实用新型的产品形态和式样,任何所属技术领域的

普通技术人员对其所做的适当变化或修饰,皆应视为不脱离本实用新型的专利范畴。

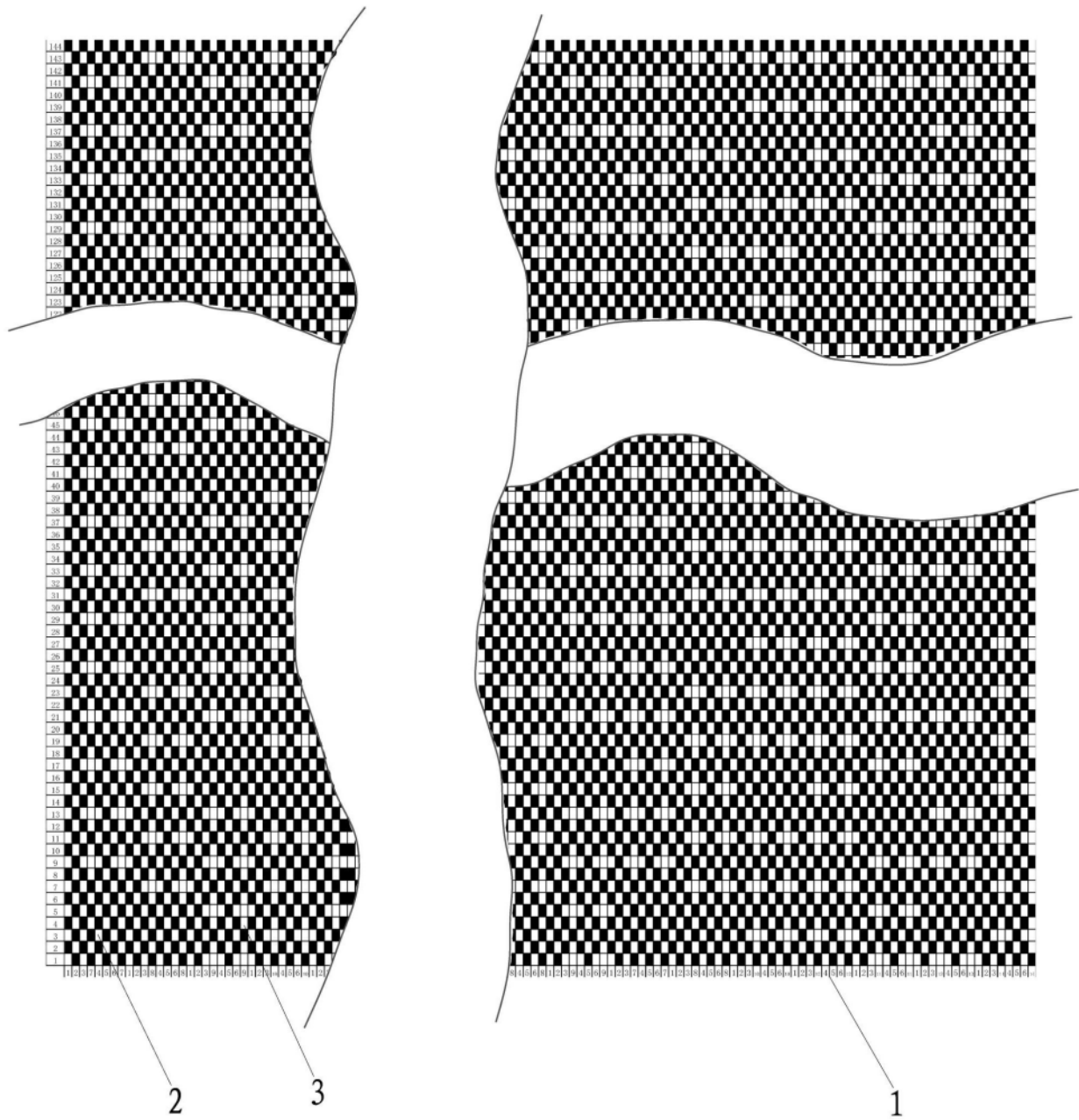


图1

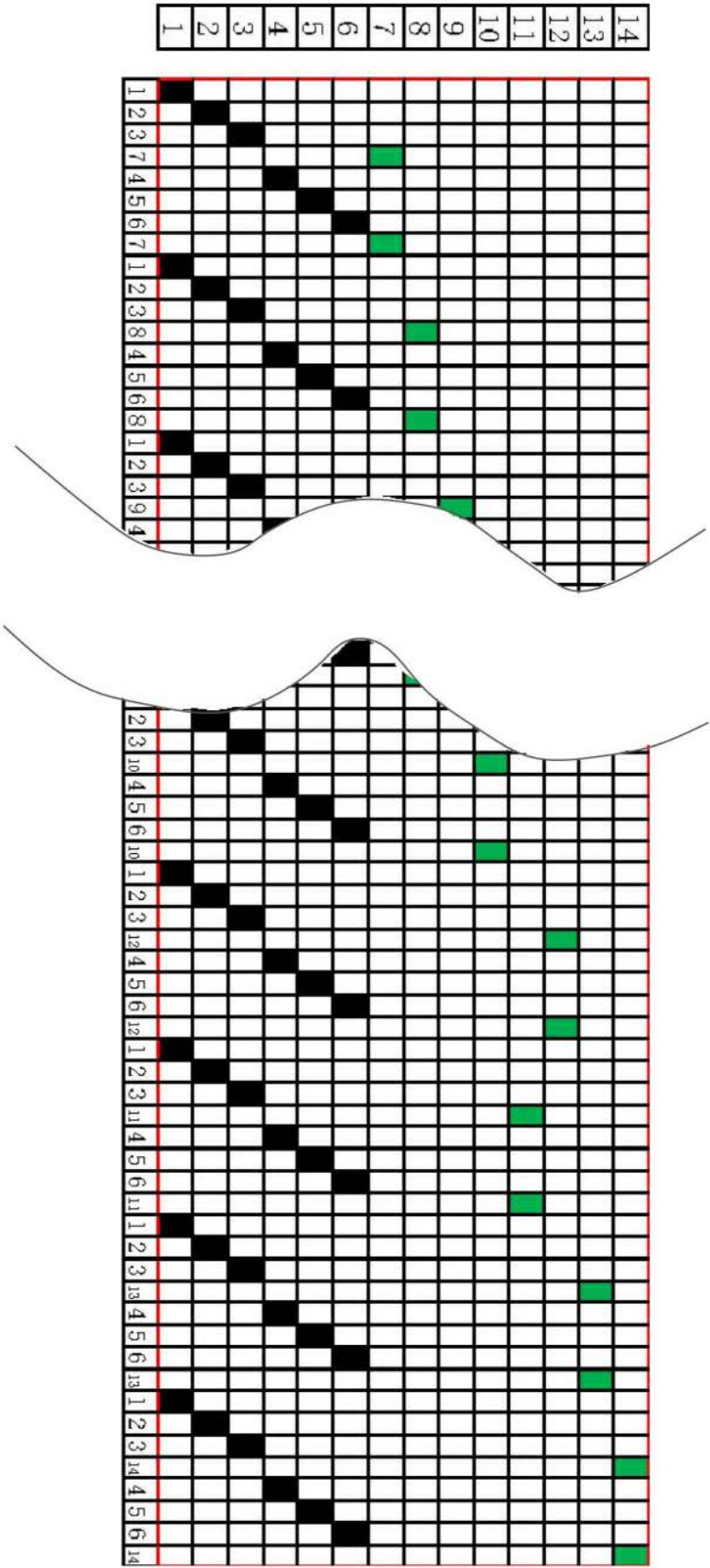


图2

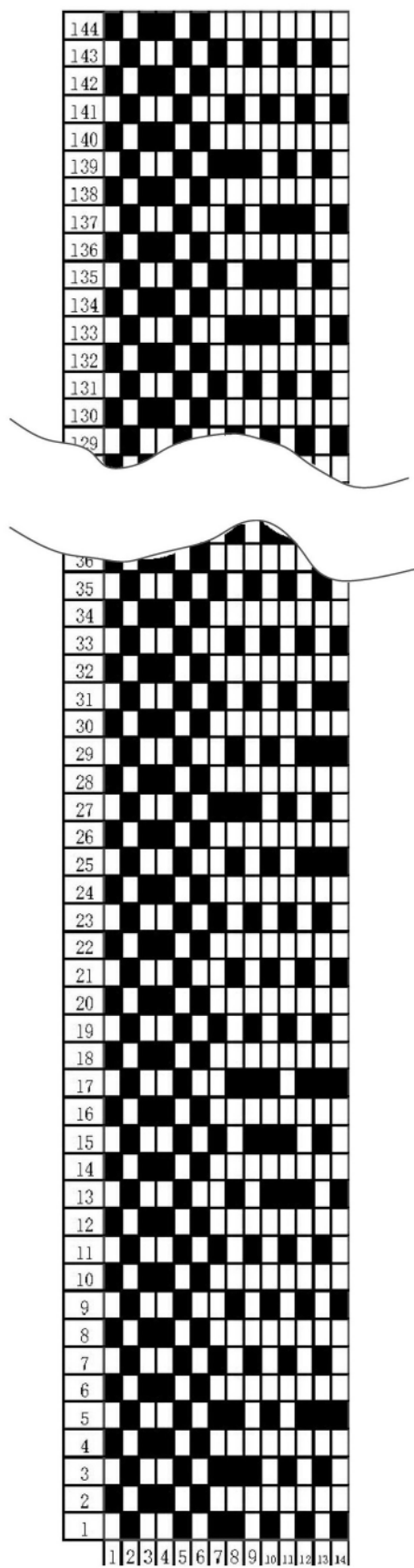


图3