



(21) 申请号 202320800089.4

(22) 申请日 2023.04.12

(73) 专利权人 上海申东科豪船舶电气有限公司
地址 200136 上海市浦东新区长岛路275号

(72) 发明人 李天

(74) 专利代理机构 北京博识智信专利代理事务
所(普通合伙) 16067
专利代理师 翁梅玲

(51) Int. Cl.

H02K 5/04 (2006.01)

H02K 5/00 (2006.01)

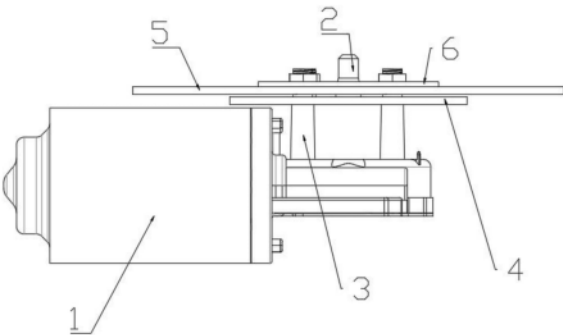
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种模块化安装平移式雨刮器电机结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种模块化安装平移式雨刮器电机结构,包括电机本体、连接板、安装基座、拆装板、螺杆、螺母,所述电机本体上设有安装凸体、输出轴,所述连接板与拆装板分别开设有多个连接孔,且连接孔分别对应于安装凸体、输出轴进行设置,所述螺杆一端与安装凸体螺纹连接,所述螺杆另一端依次贯穿安装基座、拆装板,并与螺母螺纹连接;本装置结构设计合理,通过螺杆、螺帽将电机本体与连接板、安装基座、拆装板构成模板化结构,可以进行模块化加工,有利于降低加工难度,而且也方便进行拆装检修及维护。



1. 一种模块化安装平移式雨刮器电机结构,其特征在于,包括电机本体(1)、连接板(4)、安装基座(5)、拆装板(6)、螺杆(7)、螺母(8),所述电机本体(1)上设有安装凸体(3)、输出轴(2),所述连接板(4)与拆装板(6)分别开设有多个连接孔,且连接孔分别对应于安装凸体(3)、输出轴(2)进行设置,所述螺杆(7)一端与安装凸体(3)螺纹连接,所述螺杆(7)另一端依次贯穿安装基座(5)、拆装板(6),并与螺母(8)螺纹连接。

2. 根据权利要求1所述的一种模块化安装平移式雨刮器电机结构,其特征在于,所述安装凸体(3)的数量为三个或四个。

3. 根据权利要求1所述的一种模块化安装平移式雨刮器电机结构,其特征在于,所述拆装板(6)位于安装基座(5)上,且两者通过焊接构成连接结构。

一种模块化安装平移式雨刮器电机结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电机结构,具体是指一种模块化安装平移式雨刮器电机结构。

背景技术

[0002] 船用刮水器通常采用平移式刮水器,是指安装在船体舷窗前的片式结构,由电动机、减速器、四连杆机构、刮水臂心轴、刮水片总成等组成,主要作用是通過刮水器在舷窗玻璃上作平行刮拭,能使舷窗在海水及雨水拍打和雪花飘洒时保持视野清晰;

[0003] 国内外的船用平移式刮水器(以下简称刮水器)的驱动部分或是采用有碳刷的永磁直流电机或是采用单相交流电;

[0004] 但平移式刮水器的电机在更换安装时,因其需在脚手架上需要用手托住电机,且需要将四个紧固螺丝与电机对位上紧,不仅需要具备类似的工作经验,且很难对住螺丝孔,使得更换安装作业较为不便,且影响工作效率。

实用新型内容

[0005] 本实用新型要解决的技术问题是克服上述技术的缺陷,提供一种模块化安装平移式雨刮器电机结构。

[0006] 为解决上述技术问题,本实用新型提供的技术方案为一种模块化安装平移式雨刮器电机结构,包括电机本体、连接板、安装基座、拆装板、螺杆、螺母,所述电机本体上设有安装凸体、输出轴,所述连接板与拆装板分别开设有多个连接孔,且连接孔分别对应于安装凸体、输出轴进行设置,所述螺杆一端与安装凸体螺纹连接,所述螺杆另一端依次贯穿安装基座、拆装板,并与螺母螺纹连接。

[0007] 进一步地,所述安装凸体的数量为三个或四个。

[0008] 进一步地,所述拆装板位于安装基座上,且两者通过焊接构成连接结构。

[0009] 本实用新型与现有技术相比的优点在于:本装置结构设计合理,通过螺杆、螺帽将电机本体与连接板、安装基座、拆装板构成模板化连接结构,可以进行模块化加工,有利于降低加工难度,而且也方便进行拆装检修及维护。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种模块化安装平移式雨刮器电机结构的侧视图;

[0011] 图2是本实用新型一种模块化安装平移式雨刮器电机结构的立体图一;

[0012] 图3是本实用新型一种模块化安装平移式雨刮器电机结构的立体图二。

[0013] 如图所示:1、电机本体,2、输出轴,3、安装凸体,4、连接板,5、安装基座,6、拆装板,7、螺杆,8、螺母。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型一种模块化安装平移式雨刮器电机结构做进一步的详细说明。

[0015] 结合附图,一种模块化安装平移式雨刮器电机结构,包括电机本体1、连接板4、安装基座5、拆装板6、螺杆7、螺母8,所述电机本体1上设有安装凸体3、输出轴2,所述连接板4与拆装板6分别开设有多个连接孔,且连接孔分别对应于安装凸体3、输出轴2进行设置,所述螺杆7一端与安装凸体3螺纹连接,所述螺杆7另一端依次贯穿安装基座5、拆装板6,并与螺母8螺纹连接。

[0016] 作为本实施例较佳实施方案的是,所述安装凸体3的数量为三个或四个。

[0017] 作为本实施例较佳实施方案的是,所述拆装板6位于安装基座5上,且两者通过焊接构成连接结构。

[0018] 本实用新型在具体实施时,本装置使用时,可先将螺杆7一端于安装凸体3螺纹连接,再将连接板4通过螺杆7与电机本体1构成连接结构,然后通过拆装板6上的连接孔与螺杆7、输出轴2进行定位校准,所述螺杆7另一端设有螺纹连接的螺母8,进而将电机本体1、连接板4、安装基座5、拆装板6构成可拆卸的连接结构,同时本装置可以进行模块化加工,有利于降低加工难度,而且也方便进行拆装检修及维护。

[0019] 以上对本实用新型及其实施方式进行了描述,这种描述没有限制性,附图中所示的也只是本实用新型的实施方式之一,实际的结构并不局限于此。总而言之如果本领域的普通技术人员受其启示,在不脱离本实用新型创造宗旨的情况下,不经创造性的设计出与该技术方案相似的结构方式及实施例,均应属于本实用新型的保护范围。

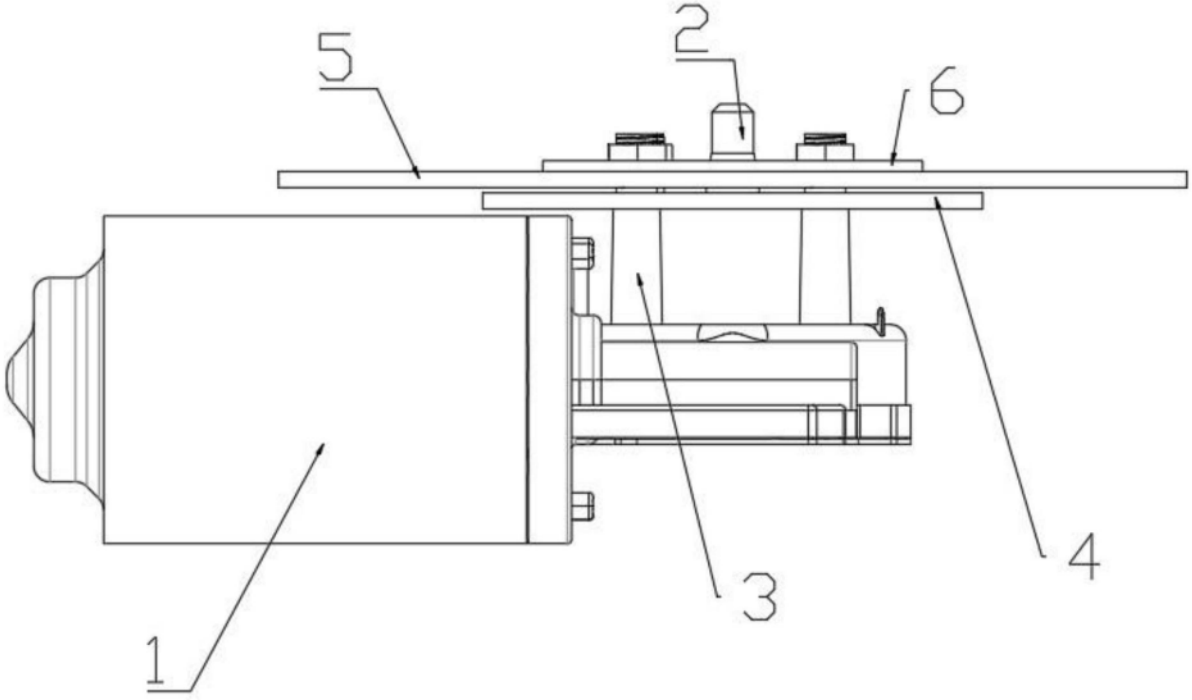


图1

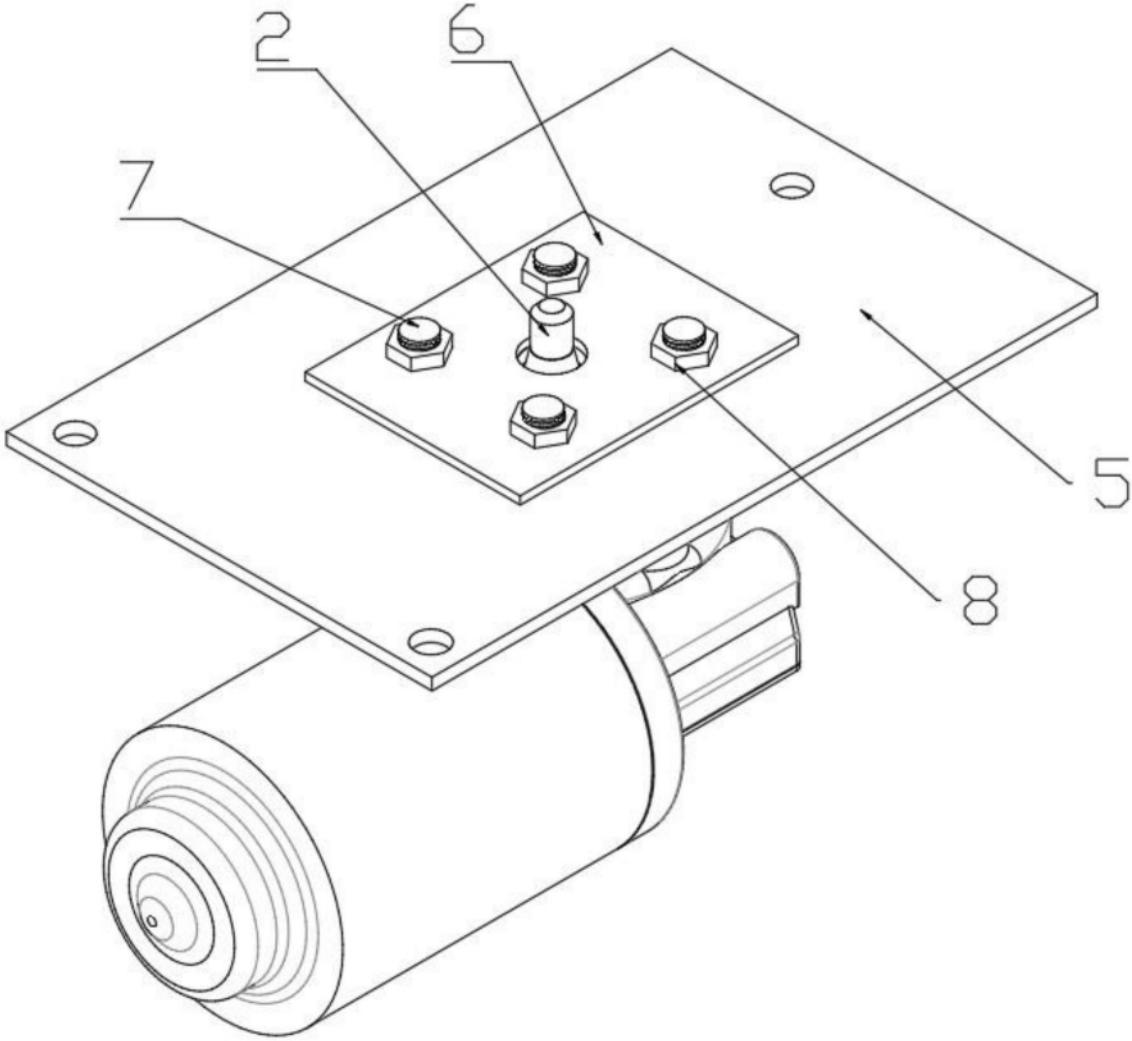


图2

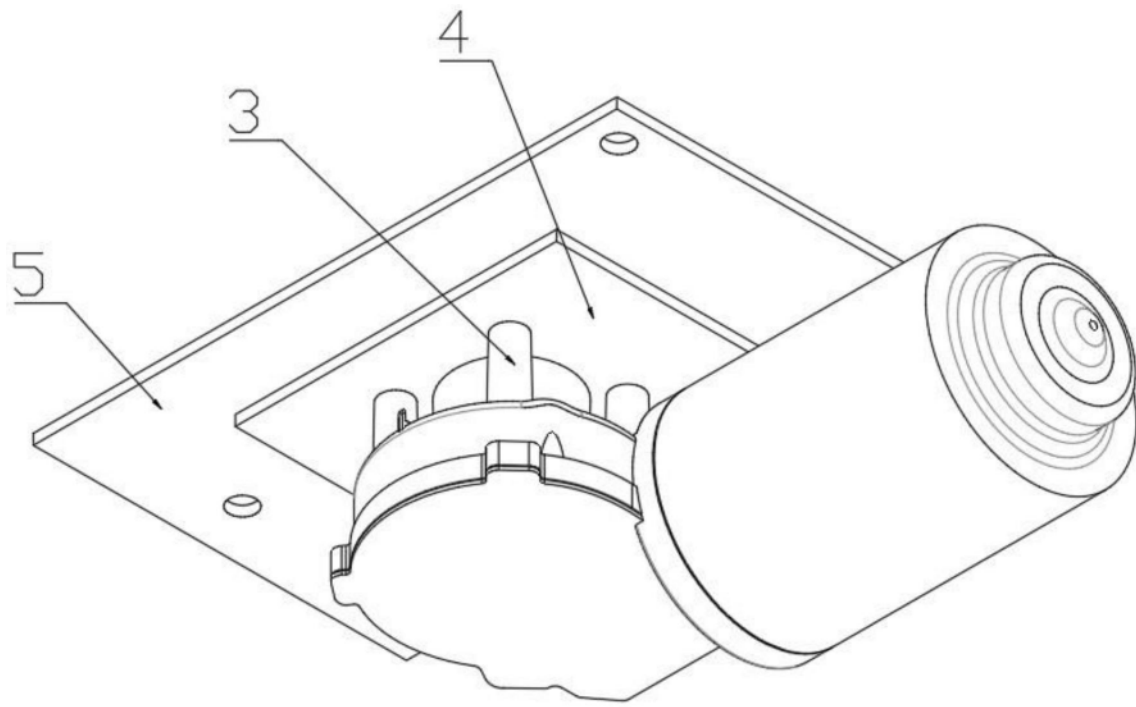


图3