



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203317320 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 04

(21) 申请号 201320310654. 5

(22) 申请日 2013. 06. 02

(73) 专利权人 武汉万湖科技有限公司

地址 430052 湖北省武汉市东湖新技术开发  
区财富一路 8 号

(72) 发明人 黄万雄

(51) Int. Cl.

B25B 27/00 (2006. 01)

G02B 6/42 (2006. 01)

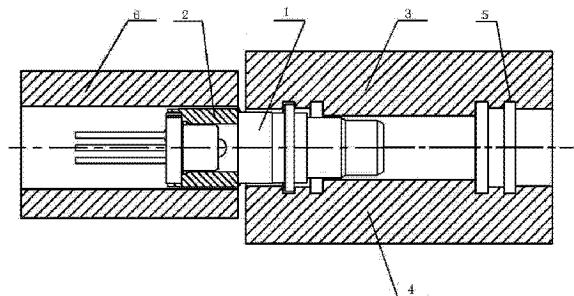
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

光发射器件的拆卸装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种维修效率和维修合格率高光发射器件的拆卸装置,包括固定在光发射器件的适配器上的返工夹具和固定在光发射器件的管体上的套筒;所述返工夹具包括上拆卸夹具和下拆卸夹具,所述上拆卸夹具和下拆卸夹具的内侧对应设有与适配器相配合的限位槽。本实用新型的光发射器件的拆卸装置,通过高精度限位槽有效控制分体式光发射器件的适配器维修处理时分离,保证整体卸下,避免适配器的关键器件瓷套筒的损坏;提高维修效率 50% 以上,维修成品合格率达到 90%。



1. 一种光发射器件的拆卸装置,其特征在于:包括固定在光发射器件的适配器上的返工夹具和固定在光发射器件的管体上的套筒;所述返工夹具包括上拆卸夹具和下拆卸夹具,所述上拆卸夹具和下拆卸夹具的内侧对应设有与适配器相配合的限位槽。

2. 根据权利要求1所述的光发射器件的拆卸装置,其特征在于:所述的光发射器件的拆卸装置还包括用于夹紧返工夹具的台钳。

## 光发射器件的拆卸装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种光元件设备,尤其是一种光发射器件的拆卸装置。

### 背景技术

[0002] 光器件行业生产分体式光发射器件一次成品率大约在 85%~95%,不合格品需全部返工维修,以前无合适的工具返修,基本上分体适配器撤下报废处理,只有 30% 维修合格率,并且效率极低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种维修效率和维修合格率高光发射器件的拆卸装置。

[0004] 实现本实用新型目的的光发射器件的拆卸装置,包括固定在光发射器件的适配器上的返工夹具和固定在光发射器件的管体上的套筒;所述返工夹具包括上拆卸夹具和下拆卸夹具,所述上拆卸夹具和下拆卸夹具的内侧对应设有与适配器相配合的限位槽。

[0005] 所述的光发射器件的拆卸装置还包括用于夹紧返工夹具的台钳。

[0006] 本实用新型的有益效果如下:本实用新型的光发射器件的拆卸装置,通过高精度限位槽有效控制分体式光发射器件的适配器维修处理时分离,保证整体卸下,避免适配器陶瓷关键器件瓷套筒的损坏;提高维修效率 50% 以上,维修成品合格率达到 90%。

### 附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的光发射器件的拆卸装置的结构示意图。

### 具体实施方式

[0008] 本实用新型的实施例如下:如图 1 所示,本实用新型的光发射器件的拆卸装置,包括固定在光发射器件的适配器 1 上的返工夹具和固定在光发射器件的管体 2 上的套筒 6;所述返工夹具包括上拆卸夹具 3 和下拆卸夹具 4,所述上拆卸夹具 3 和下拆卸夹具 4 的内侧对应设有与适配器 1 相配合的限位槽 5。

[0009] 所述的光发射器件的拆卸装置还包括用于夹紧返工夹具的台钳。

[0010] 本实用新型的光发射器件的拆卸装置的工作原理如下:返工夹具用于定位支撑光发射器件,用上、下拆卸夹具夹住适配器,然后放在台钳上加紧,再用套筒套住管体,从上往下压,利用剪切原理将管体和适配器分离。

[0011] 由于整个拆卸过程只有剪切力,没有原来那样进行扭转和翻转,所以,器件里面的陶瓷套筒和插针不容易受损,插针和插针座之间也不会产生图例现象,大大提高了返修效率和合格率。

[0012] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的范围进行限定,在不脱离本实用新型设计精神前提下,本领域普通工程技术人员对

本实用新型技术方案做出的各种变形和改进,均应落入本实用新型的权利要求书确定的保护范围内。

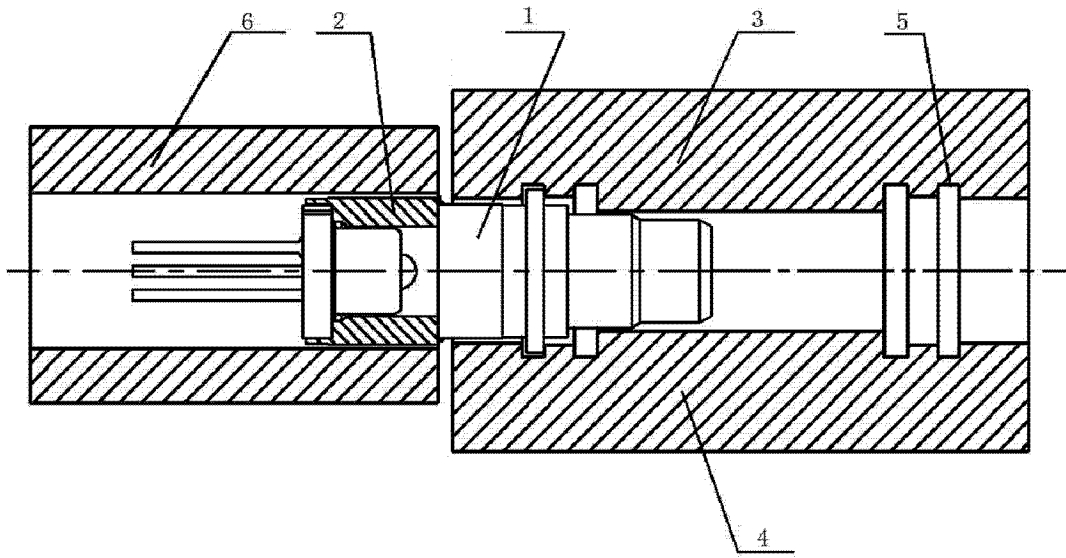


图 1