



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222245732 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 27

(21) 申请号 202421092340.7

(22) 申请日 2024.05.20

(73) 专利权人 山东锦泰工业科技股份有限公司

地址 276800 山东省日照市岚山区中楼镇
马亓河东村

(72) 发明人 任冠仲 盛月晓

(74) 专利代理机构 济南光启专利代理事务所

(普通合伙) 37292

专利代理师 刘晓明

(51) Int. Cl.

B29C 37/02 (2006.01)

B26D 7/01 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

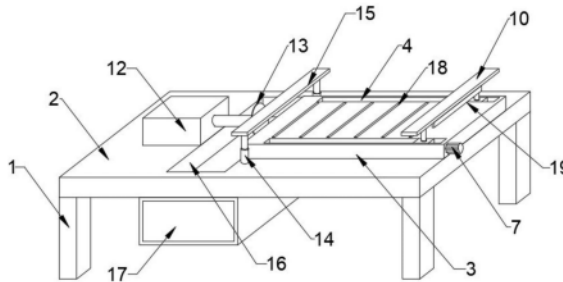
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种橡胶制品的飞边压切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种橡胶制品的飞边压切装置,涉及压切装置技术领域,包括支撑架、底座和固定板,所述支撑架的顶部固定安装有底座,所述底座的顶部表面一侧固定安装有固定板,所述固定板的顶部表面两端均设有安装槽,两个所述安装槽内部分别设有丝杆和滑杆,且丝杆的两侧与一端安装槽的两侧转动连接,所述固定板的一侧固定安装有电机,所述电机的输出端与丝杆的一侧固定连接,所述丝杆和滑杆的杆壁表面均设有固定块。本实用新型不仅可以方便对不同尺寸的橡胶制品进行固定,并且可以提高压切的精确,提高橡胶制品压切的效率,同时还可以对压切所产生的碎屑进行收集,防止碎屑影响压切的精度,提高了压切装置的实用性。



1. 一种橡胶制品的飞边压切装置,包括支撑架(1)、底座(2)和固定板(3),其特征在于,所述支撑架(1)的顶部固定安装有底座(2),所述底座(2)的顶部表面一侧固定安装有固定板(3),所述固定板(3)的顶部表面两端均设有安装槽(4),两个所述安装槽(4)内部分别设有丝杆(5)和滑杆(6),且丝杆(5)的两侧与一端安装槽(4)的两侧转动连接,所述固定板(3)的一侧固定安装有电机(7),所述电机(7)的输出端与丝杆(5)的一侧固定连接,所述丝杆(5)和滑杆(6)的杆壁表面均设有固定块(8),且一端固定块(8)与丝杆(5)的表面螺纹连接,两个所述固定块(8)的内部均设有第一伸缩杆(9),两个所述第一伸缩杆(9)的移动端固定安装有第一压板(10)。

2. 根据权利要求1所述的橡胶制品的飞边压切装置,其特征在于,所述底座(2)顶部表面另一侧内部固定安装有液压缸(11),所述液压缸(11)的移动端固定安装有电机箱(12),所述电机箱(12)的输出端固定安装有切割刀片(13),所述切割刀片(13)的一侧与固定板(3)的一侧紧密贴合。

3. 根据权利要求1所述的橡胶制品的飞边压切装置,其特征在于,位于所述固定板(3)一侧两端的底座(2)表面均固定安装有第二伸缩杆(14),两个所述第二伸缩杆(14)的移动端固定安装有第二压板(15),所述第二压板(15)的一侧与固定板(3)的一侧位于同一平面内。

4. 根据权利要求1所述的橡胶制品的飞边压切装置,其特征在于,位于所述固定板(3)与电机箱(12)相对的一侧之间的底座(2)表面贯穿设有下料口(16),所述底座(2)底部固定安装有收集框(17),所述收集框(17)位于下料口(16)底部。

5. 根据权利要求1所述的橡胶制品的飞边压切装置,其特征在于,所述固定板(3)顶部表面均转动设有输送辊(18)。

6. 根据权利要求1所述的橡胶制品的飞边压切装置,其特征在于,所述第一压板(10)底部表面一侧固定安装有推板(19),且推板(19)与两个安装槽(4)之间的距离大小匹配一致。

一种橡胶制品的飞边压切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及压切装置技术领域,具体涉及一种橡胶制品的飞边压切装置。

背景技术

[0002] 在橡胶生产的过程中,橡胶的边缘会出现飞边,大量段的飞边会影响橡胶制品后期的使用。

[0003] 但现有的橡胶制品的飞边压切装置在使用时,不方便对不同尺寸的橡胶制品进行固定,影响橡胶制品压切的效率,同时在对橡胶制品进行压切时会产生大量的橡胶碎屑堆积在工作台的上端,不仅不方便处理,且影响橡胶制品飞边处理的精确度,因此,我们提出一种橡胶制品的飞边压切装置。

实用新型内容

[0004] 鉴于上述现有橡胶制品的飞边压切装置存在的问题,提出了本实用新型。

[0005] 因此,本实用新型目的是提供一种橡胶制品的飞边压切装置,解决了,现有的橡胶制品的飞边压切装置在使用时,不方便对不同尺寸的橡胶制品进行固定,影响橡胶制品压切的效率,同时在对橡胶制品进行压切时会产生大量的橡胶碎屑堆积在工作台的上端,不仅不方便处理,且影响橡胶制品飞边处理的精确度的问题。

[0006] 为了实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种橡胶制品的飞边压切装置,包括支撑架、底座和固定板,所述支撑架的顶部固定安装有底座,所述底座的顶部表面一侧固定安装有固定板,所述固定板的顶部表面两端均设有安装槽,两个所述安装槽内部分别设有丝杆和滑杆,且丝杆的两侧与一端安装槽的两侧转动连接,所述固定板的一侧固定安装有电机,所述电机的输出端与丝杆的一侧固定连接,所述丝杆和滑杆的杆壁表面均设有固定块,且一端固定块与丝杆的表面螺纹连接,两个所述固定块的内部均设有第一伸缩杆,两个所述第一伸缩杆的移动端固定安装有第一压板。

[0008] 优选的,所述底座顶部表面另一侧内部固定安装有液压缸,所述液压缸的移动端固定安装有电机箱,所述电机箱的输出端固定安装有切割刀片,所述切割刀片的一侧与固定板的一侧紧密贴合。

[0009] 优选的,位于所述固定板一侧两端的底座表面均固定安装有第二伸缩杆,两个所述第二伸缩杆的移动端固定安装有第二压板,所述第二压板的一侧与固定板的一侧位于同一平面内。

[0010] 优选的,位于所述固定板与电机箱相对的一侧之间的底座表面贯穿设有下料口,所述底座底部固定安装有收集框,所述收集框位于下料口底部。

[0011] 优选的,所述固定板顶部表面均转动设有输送辊。

[0012] 优选的,所述第一压板底部表面一侧固定安装有推板,且推板与两个安装槽之间的距离大小匹配一致。

[0013] 在上述技术方案中,本实用新型提供的技术效果和优点:

[0014] 本实用新型,通过在底座顶部一侧设有固定板,且在固定板表面滑动设有第一压板,同时在固定板一侧设有第二压板,并在底座另一侧设有切割刀片,且使切割刀片一侧与固定板一侧紧密贴合,不仅可以方便对不同尺寸的橡胶制品进行固定,并且可以提高压切的精确,提高橡胶制品压切的效率,同时还可以对压切所产生的碎屑进行收集,防止碎屑影响压切的精度,提高了压切装置的实用性。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型中记载的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的第一压板整体结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的切割刀片整体结构示意图。

[0019] 附图标记说明:

[0020] 1、支撑架;2、底座;3、固定板;4、安装槽;5、丝杆;6、滑杆;7、电机;8、固定块;9、第一伸缩杆;10、第一压板;11、液压缸;12、电机箱;13、切割刀片;14、第二伸缩杆;15、第二压板;16、下料口;17、收集框;18、输送辊;19、推板。

具体实施方式

[0021] 为了使本领域的技术人员更好地理解本实用新型的技术方案,下面将结合附图对本实用新型作进一步的详细介绍。

[0022] 本实用新型实施例公开一种橡胶制品的飞边压切装置。

[0023] 本实用新型提供了如图1-3所示的一种橡胶制品的飞边压切装置,包括支撑架1、底座2和固定板3,所述支撑架1的顶部固定安装有底座2,所述底座2的顶部表面一侧固定安装有固定板3,所述固定板3的顶部表面两端均设有安装槽4,两个所述安装槽4内部分别设有丝杆5和滑杆6,且丝杆5的两侧与一端安装槽4的两侧转动连接,所述固定板3的一侧固定安装有电机7,所述电机7的输出端与丝杆5的一侧固定连接,所述丝杆5和滑杆6的杆壁表面均设有固定块8,且一端固定块8与丝杆5的表面螺纹连接,两个所述固定块8的内部均设有第一伸缩杆9,两个所述第一伸缩杆9的移动端固定安装有第一压板10,位于所述固定板3一侧两端的底座2表面均固定安装有第二伸缩杆14,两个所述第二伸缩杆14的移动端固定安装有第二压板15,所述第二压板15的一侧与固定板3的一侧位于同一平面内,方便对不同尺寸的橡胶制品进行固定。

[0024] 本实用新型一种橡胶制品的飞边压切装置,所述底座2顶部表面另一侧内部固定安装有液压缸11,所述液压缸11的移动端固定安装有电机箱12,所述电机箱12的输出端固定安装有切割刀片13,所述切割刀片13的一侧与固定板3的一侧紧密贴合,提高压切的精度。

[0025] 本实用新型一种橡胶制品的飞边压切装置,位于所述固定板3与电机箱12相对的一侧之间的底座2表面贯穿设有下料口16,所述底座2底部固定安装有收集框17,所述收集

框17位于下料口16底部,方便对压切所产生的碎屑进行收集。

[0026] 本实用新型一种橡胶制品的飞边压切装置,所述固定板3顶部表面均转动设有输送辊18,所述第一压板10底部表面一侧固定安装有推板19,且推板19与两个安装槽4之间的距离大小匹配一致,方便对橡胶制品进行移动。

[0027] 在使用时,将橡胶制品放置在固定板3表面,然后启动电机7,电机7便会带动丝杆5转动,丝杆5便会通过固定块8带动第一压板10移动,第一压板10底部的推板19便会推着橡胶制品在输送辊18表面移动,当橡胶制品的一侧与固定板3一侧位于同一平面时,启动第一伸缩杆9和第二伸缩杆14,第一伸缩杆9和第二伸缩杆14带动第一压板10和第二压板15对橡胶制品进行固定,然后启动切割刀片13,同时启动液压缸11,液压缸11便会带动切割刀片13对橡胶制品的飞边进行切割,切割所产生的碎屑便会通过下料口16落入收集框17内。

[0028] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例,毋庸置疑,对于本领域的普通技术人员,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下,可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此,上述附图和描述在本质上是说明性的,不应理解为本实用新型权利要求保护范围的限制。

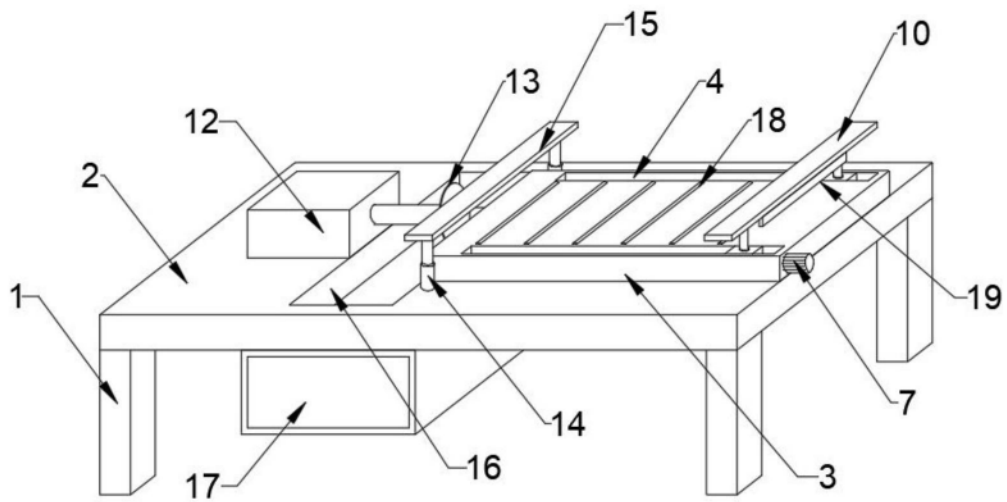


图1

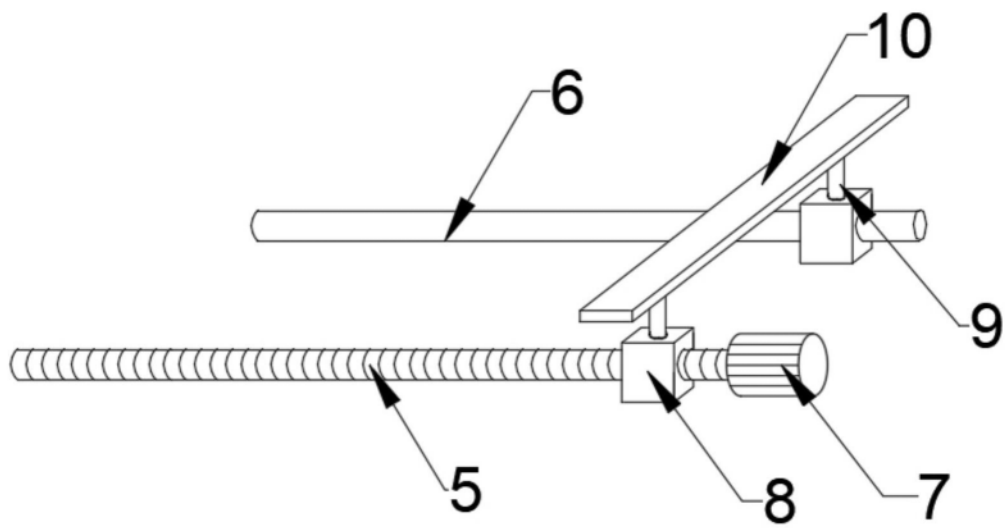


图2

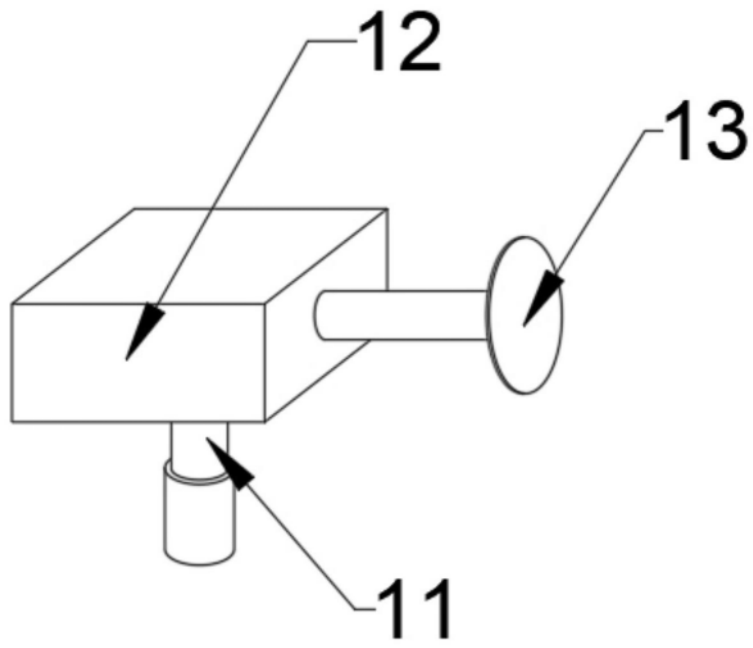


图3