



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203090988 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201220744851. 3

(22) 申请日 2012. 12. 29

(73) 专利权人 陈正祥

地址 646100 四川省泸州市泸县福集镇玉龙路 55 号 4 幢 4 单元附 5 室

(72) 发明人 陈正祥

(74) 专利代理机构 泰和泰律师事务所 51219

代理人 魏常巍 黎照西

(51) Int. Cl.

B02C 9/04 (2006. 01)

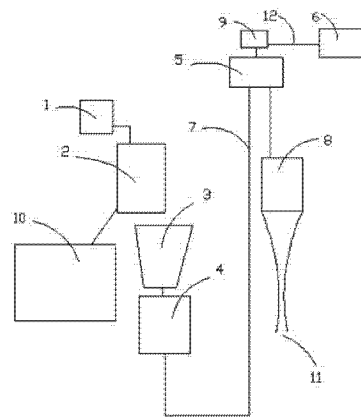
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种防尘破碎机组

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防尘破碎机组,包括依次连接的电动机(1)、提升机(2)、入料漏斗(3)、破碎机(4)、旋风除尘器(5)、布袋除尘器(6),其中,提升机(2)的入料口插入粮仓(10)中,出料口位于入料漏斗(3)的上方,旋风除尘器(5)的一端通过风管(7)与破碎机(4)的出料端连接,另一端连接抽风机(9),并通过抽风机(9)的风管(12)与布袋除尘器(6)连接,下端连接闭风器(8),闭风器(8)的下方为成品出料口(11),本实用新型改进为采用提升机自动化加料,大大降低了劳动强度,提高粉碎效率。采用旋风除尘器和布袋除尘器对破碎过程中产生的粉尘进行抽吸,显著减轻了粉碎过程中的粉尘污染。



1. 一种防尘破碎机组,其特征在于:包括依次连接的电动机(1)、提升机(2)、入料漏斗(3)、破碎机(4)、旋风除尘器(5)、布袋除尘器(6),其中,提升机(2)的入料口插入粮仓(10)中,出料口位于入料漏斗(3)的上方,旋风除尘器(5)的一端通过风管(7)与破碎机(4)的出料端连接,另一端连接抽风机(9),并通过抽风机(9)的风管(12)与布袋除尘器(6)连接,下端连接闭风器(8),闭风器(8)的下方为成品出料口(11)。

一种防尘破碎机组

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种破碎机组,具体涉及一种防尘破碎机组。

背景技术

[0002] 在酿造用粮中,原粮需要粉碎成颗粒状后再使用,现有技术中采用的破碎机为单机破碎,这种单机破碎结构主要存在以下缺点:

[0003] (1) 采用人工加料,因此劳动强度大,破碎效率低。

[0004] (2) 破碎机无防尘结构,因此破碎过程中粉尘污染严重。

实用新型内容

[0005] 针对上述不足,本实用新型提供一种可降低劳动强度,并且有效防止粉尘污染的破碎机组。

[0006] 本实用新型是通过这样的技术方案来实现的:一种防尘破碎机组,包括依次连接的电动机、提升机、入料漏斗、破碎机、旋风除尘器、布袋除尘器,其中,提升机的入料口插入粮仓中,出料口位于入料漏斗的上方,旋风除尘器的一端通过风管与破碎机的出料端连接,另一端连接抽风机,并通过抽风机的风管与布袋除尘器连接,下端连接闭风器,闭风器的下方为成品出料口。

[0007] 为了实现破碎颗粒与粉碎粉末的转换处理,所述破碎机可采用粉碎机替换,并且,该破碎机和粉碎机可根据需要安装一台或多台。

[0008] 由于采用了上述结构,本实用新型的有益效果如下:

[0009] (1) 将现有技术中的人工加料方式改进为采用提升机自动化加料,大大降低了劳动强度,提高破碎效率。

[0010] (2) 采用旋风除尘器和布袋除尘器对破碎过程中产生的粉尘进行抽吸,显著减轻了粉碎过程中的粉尘污染,实现生产过程中的二次防尘处理。

[0011] (3) 可采用粉碎机替换破碎机,实现粉碎颗粒与粉末之间的转换,灵活多用。

附图说明

[0012] 图1为本案防尘破碎机组的连接示意简图。

具体实施方式

[0013] 为了更加清楚地理解本实用新型的目的、技术方案及有益效果,下面结合附图对本实用新型做进一步的说明,但并不将本实用新型的保护范围限定在以下实施例中。

[0014] 如图1所示,一种防尘破碎机组,包括依次连接的电动机1、提升机2、入料漏斗3、破碎机4、旋风除尘器5、布袋除尘器6,其中,电动机1驱动提升机2运动,提升机2的入料口插入粮仓10中,出料口位于入料漏斗3的上方,旋风除尘器5的一端通过风管7与破碎机4的出料端连接,另一端连接抽风机9,并通过抽风机9的风管12与布袋除尘器6连接,

下端连接闭风器 8, 闭风器 8 的下方为成品出料口 11; 所述破碎机 4 可替换为粉碎机, 便于在破碎颗粒与粉碎粉末之间转换; 破碎机 4 和闭风器 8 均配置有驱动电机。

[0015] 其工作原理为: 开启电动机 1, 提升机 2 工作, 将粮仓 10 中的待破碎原粮提升到入料漏斗 3 的上方, 并在重力作用下流入破碎机 4, 启动破碎机 4, 破碎机 4 将待破碎原粮破碎成需要的粒度, 然后从破碎机 4 中流出, 在抽风机 9 的抽吸作用下, 破碎后的颗粒经旋风除尘器 5 送入闭风器 8 中, 闭风器 8 将破碎后的颗粒送入到成品出料口 11, 进行打包处理, 旋风除尘器 6 的出风方还存在少量粉尘, 这些粉尘通过抽风机风管 12 送入布袋除尘器 6, 达到防止粉尘污染的效果。

[0016] 值得一提的是, 采用粉碎机替换破碎机, 可满足粉碎成品为颗粒或粉末的双重要求的转换, 灵活多用。

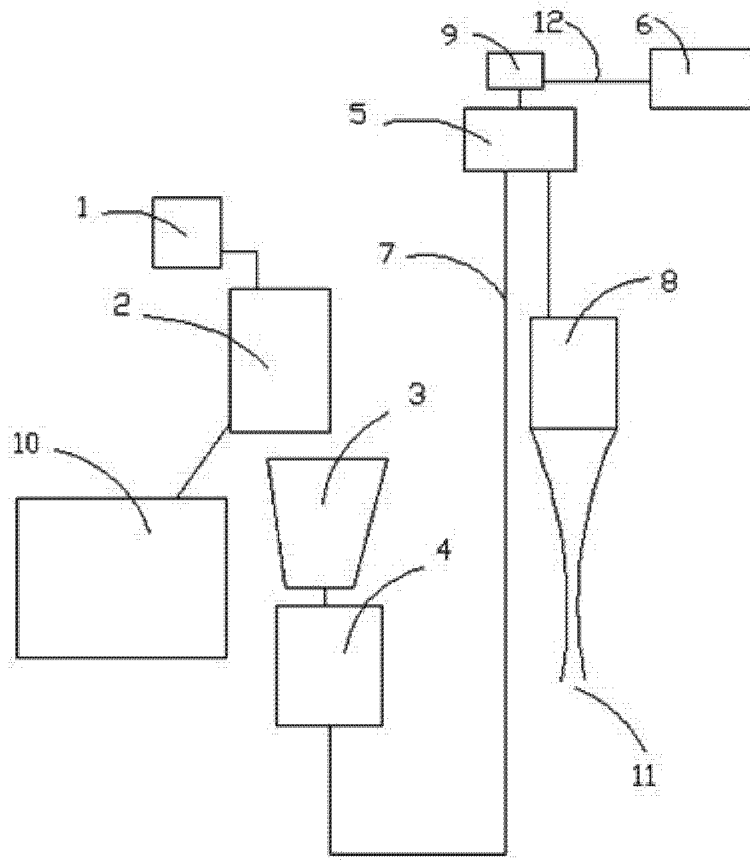


图 1