



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103587075 A

(43) 申请公布日 2014. 02. 19

(21) 申请号 201310595344. 7

(22) 申请日 2013. 11. 25

(71) 申请人 苏州吴中经济开发区搏宇模具加工
厂

地址 215128 江苏省苏州市吴中区吴中经济
开发区越湖路 153 号

(72) 发明人 杨理森

(51) Int. Cl.

B29C 45/32 (2006. 01)

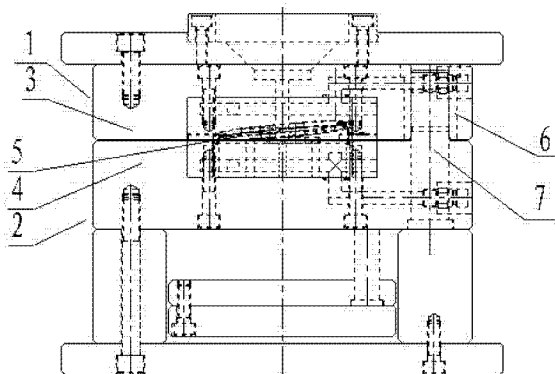
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 发明名称

一种透明半盖成型塑胶模

(57) 摘要

本发明公开了一种透明半盖成型塑胶模, 该透明半盖成型塑胶模包括定模和动模, 所述定模的定模板上安装有导套, 导套内插有可活动的导柱, 导柱固定于动模的动模板上, 动模通过导柱进行开合运动; 所述动模与定模对应咬合后形成 2 个成型形腔, 2 个成型形腔沿定模板横轴线对称排布, 成型形腔的椭圆环形腔设有半个顶面腔, 半个顶面腔的右侧设有矩形开口腔, 椭圆环形腔的左边环腔低于右边环腔。通过上述方式, 能够使透明半盖迅速成型, 提高塑胶模具的生产效率, 同时提高成品率, 降低了生产成本, 避免了资源浪费。



1. 一种透明半盖成型塑胶模,其特征在于,该透明半盖成型塑胶模包括定模和动模,所述定模的定模板上安装有导套,导套内插有可活动的导柱,导柱固定于动模的动模板上,动模通过导柱进行开合运动;所述动模与定模对应咬合后形成2个成型形腔,2个成型形腔沿定模板横轴线对称排布,成型形腔的椭圆环形腔设有半个顶面腔,半个顶面腔的右侧设有矩形开口腔,椭圆环形腔的左边环腔低于右边环腔。

一种透明半盖成型塑胶模

技术领域

[0001] 本发明涉及塑胶成型模，特别是涉及一种透明半盖成型塑胶模。

背景技术

[0002] 近年来，随着塑料工业的飞速发展和通用，工程塑料在强度和精度等方面的不断提高，使得塑料制品的应用范围也在不断扩大，如家用电器、仪器仪表、建筑器材、汽车工业、日用五金等众多领域，塑料制品所占的比例正迅猛增加。随着人们对塑胶产品需求的日益增长，对塑模的产量提出了更高的要求。但以现有的模具技术来说，为提高生产效率仅能依靠增加注塑机及模具设备来实现，但这不仅会增加硬件成本，而且相应的设备维护费及消耗的电能、水能等运行费用及人工费也是不小的开销，因此，生产成本的巨额增长严重限制了塑胶行业的发展。现有市场上的产品要求该塑胶件具有较高的尺寸精度和成型界面，现有的塑胶模具成型效率低，成品率低，导致大大提高了生产成本，浪费资源。

发明内容

[0003] 本发明主要解决的技术问题是提供一种透明半盖成型塑胶模，能够使透明半盖迅速成型，提高塑胶模具的生产效率，同时提高了成品率，降低了生产成本，避免了资源浪费。

[0004] 为解决上述技术问题，本发明采用的一个技术方案是：提供一种透明半盖成型塑胶模，该透明半盖成型塑胶模包括定模和动模，所述定模的定模板上安装有导套，导套内插有可活动的导柱，导柱固定于动模的动模板上，动模通过导柱进行开合运动；所述动模与定模对应咬合后形成 2 个成型形腔，2 个成型形腔沿定模板横轴线对称排布，成型形腔的椭圆环形腔设有半个顶面腔，半个顶面腔的右侧设有矩形开口腔，椭圆环形腔的左边环腔低于右边环腔。

[0005] 本发明的有益效果是：本发明一种透明半盖成型塑胶模，能够使透明半盖迅速成型，提高塑胶模具的生产效率，同时提高了成品率，降低了生产成本，避免了资源浪费。

附图说明

[0006] 图 1 是本发明一种透明半盖成型塑胶模的一较佳实施例的结构示意图；

图 2 是本发明一种透明半盖成型塑胶模的俯视图；

图 3 是本发明一种透明半盖成型塑胶模成型形腔的俯视放大示意图；

图 4 是本发明一种透明半盖成型塑胶模成型形腔的侧视放大示意图。

具体实施方式

[0007] 下面结合附图对本发明较佳实施例进行详细阐述，以使发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解，从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0008] 请参阅图 1 至图 4，本发明实施例包括：

一种透明半盖成型塑胶模，该透明半盖成型塑胶模包括定模 1 和动模 2，所述定模 1 的

定模板 3 上安装有导套 6,导套 6 内插有可活动的导柱 7,导柱 7 固定于动模 2 的动模板 4 上,动模 2 通过导柱 7 进行开合运动;所述动模 2 与定模 1 对应咬合后形成 2 个成型形腔 5,2 个成型形腔 5 沿定模板 3 横轴线对称排布,成型形腔 5 的椭圆环形腔 8 设有半个顶面腔 9,半个顶面腔 9 的右侧设有矩形开口腔 10,椭圆环形腔 8 的左边环腔低于右边环腔。

[0009] 本发明一种透明半盖成型塑胶模,能够使透明半盖迅速成型,提高塑胶模具的生产效率,同时提高了成品率,降低了生产成本,避免了资源浪费。

[0010] 以上所述仅为本发明的实施例,并非因此限制本发明的专利范围,凡是利用本发明说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其他相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

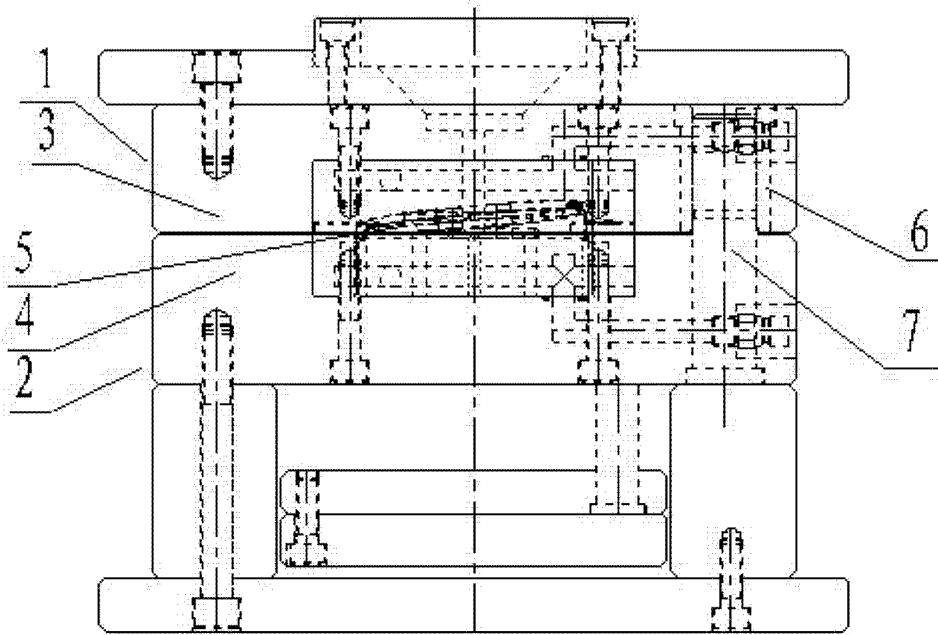


图 1

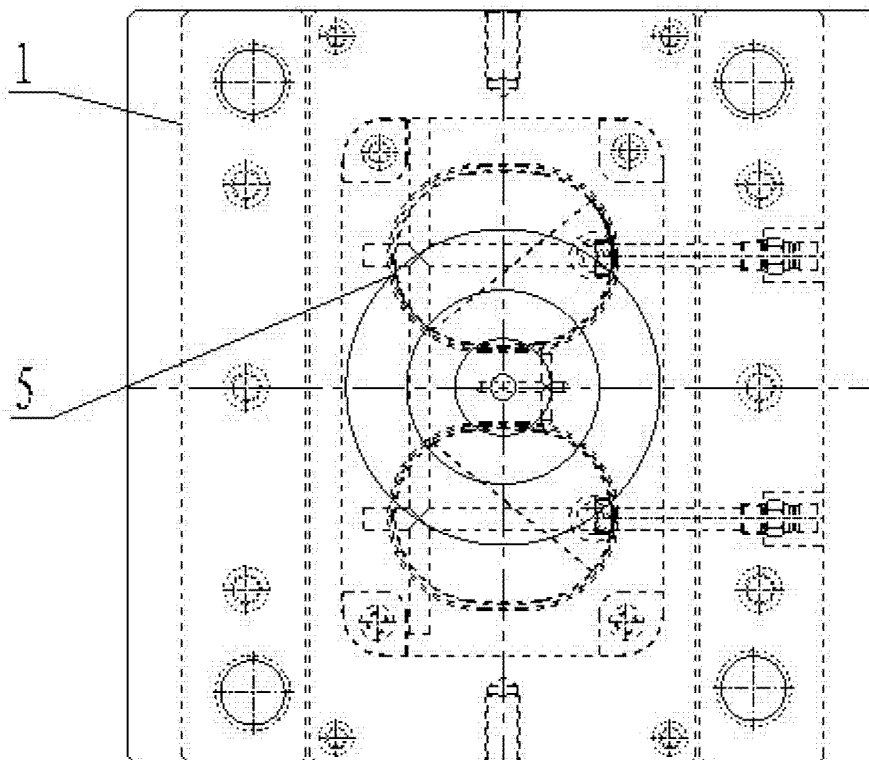


图 2

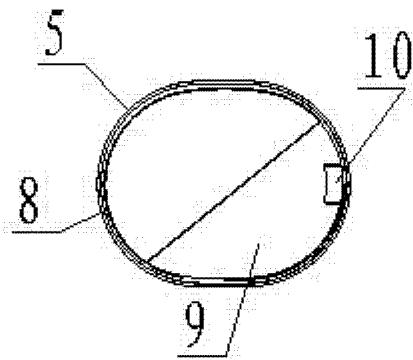


图 3

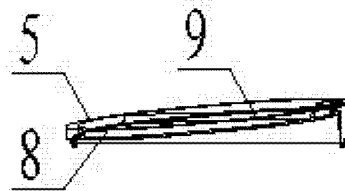


图 4