



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204592654 U

(45) 授权公告日 2015. 08. 26

(21) 申请号 201520240366. 6

(22) 申请日 2015. 04. 18

(73) 专利权人 长春市春燃物资设备有限公司
地址 130061 吉林省长春市朝阳区昌平街
55号

(72) 发明人 王元光

(74) 专利代理机构 四川君士达律师事务所
51216

代理人 苟忠义

(51) Int. Cl.

F16L 33/02(2006. 01)

F16L 19/00(2006. 01)

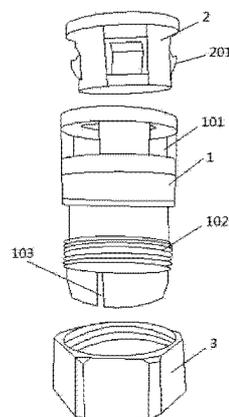
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种波纹软管与镀锌钢管快插接头

(57) 摘要

本实用新型公开了一种波纹软管与镀锌钢管快插接头,包括接头本体、接头帽和螺母;接头本体为圆柱体,上端开有三个口,下端设有螺纹,螺纹下方部分开有三个细槽口,细槽口将最下端分为三瓣,接头帽的管身为圆柱体、直径等于或小于接头本体上端的内径,接头帽的管身上端开口部直径等于接头本体上端开口部直径,接头帽的管身侧面设有三个弹性凸起,弹性凸起再下方的一端固定在接头帽的管身侧面,接头帽向下压入接头本体的上方,从而三个弹性凸起分别卡在三个口内。本实用新型的有益效果是让波纹软管与镀锌钢管的连接实现全塑一体化,让成本更低,让安装效率更高。



1. 一种波纹软管与镀锌钢管快插接头,其特征在于:包括接头本体(1)、接头帽(2)和螺母(3);接头本体(1)为圆柱体,上端开有三个口(101),下端设有螺纹(102),螺纹(102)下方部分开有三个细槽口(103),细槽口(103)将最下端分为三瓣,接头帽(2)的管身为圆柱体、直径等于或小于接头本体(1)上端的内径,接头帽(2)的管身上端开口部直径等于接头本体(1)上端开口部直径,接头帽(2)的管身侧面设有三个弹性凸起(201),弹性凸起(201)再下方的一端固定在接头帽(2)的管身侧面,接头帽(2)向下压入接头本体(1)的上方,从而三个弹性凸起(201)分别卡在三个口(101)内。

2. 按照权利要求1所述一种波纹软管与镀锌钢管快插接头,其特征在于:所述螺母(3)的内径和螺纹(102)的直径相同,螺母(3)能够紧固的套在螺纹(102)上,接头本体(1)底部为半锥形,其被细槽口(103)分割的三瓣的开口向内收紧,当螺母(3)紧固的套在螺纹(102)上时,对三瓣挤压,使得三瓣开口向内紧固,进一步夹紧了连接头上安装的管道。

一种波纹软管与镀锌钢管快插接头

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,涉及一种波纹软管与镀锌钢管快插接头。

背景技术

[0002] 现有技术采用钢管卡接头与波纹软管卡套接头分体组合起来连接,采用顶丝紧固或螺帽内卡紧固。现有连接件卡簧紧固的缺点是锁紧面小,对锁紧螺帽的强度要求高且锁紧时螺纹易于损伤,而顶丝紧固的缺点是毫无密封作用。现有连接件钢塑分体组合,导致安装繁琐,耗时费力,安装效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种波纹软管与镀锌钢管快插接头,解决了现有连接件钢塑分体组合,导致安装繁琐,耗时费力,安装效率低的问题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是包括接头本体、接头帽和螺母;接头本体为圆柱体,上端开有三个口,下端设有螺纹,螺纹下方部分开有三个细槽口,细槽口将最下端分为三瓣,接头帽的管身为圆柱体、直径等于或小于接头本体上端的内径,接头帽的管身上端开口部直径等于接头本体上端开口部直径,接头帽的管身侧面设有三个弹性凸起,弹性凸起再下方的一端固定在接头帽的管身侧面,接头帽向下压入接头本体的上方,从而三个弹性凸起分别卡在三个口内。

[0005] 进一步,所述螺母的内径和螺纹的直径相同,螺母能够紧固的套在螺纹上,接头本体底部为半锥形,其被细槽口分割的三瓣的开口向内收紧,当螺母紧固的套在螺纹上时,对三瓣挤压,使得三瓣开口向内紧固,进一步夹紧了连接头上安装的管道。

[0006] 本实用新型的有益效果是让波纹软管与镀锌钢管的连接实现全塑一体化,让成本更低,让安装效率更高。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型波纹软管与镀锌钢管快插接头结构示意图。

[0008] 图中,1. 接头本体,2. 接头帽,3. 螺母,101. 口,102. 螺纹,103. 细槽口,201. 弹性凸起。

具体实施方式

[0009] 下面结合具体实施方式对本实用新型进行详细说明。

[0010] 本实用新型如图 1 所示,包括接头本体 1、接头帽 2 和螺母 3;接头本体 1 为圆柱体,上端开有三个口 101,下端设有螺纹 102,螺纹 102 下方部分开有三个细槽口 103,细槽口 103 将最下端分为三瓣,接头帽 2 的管身为圆柱体、直径等于或小于接头本体 1 上端的内径,接头帽 2 的管身上端开口部直径等于接头本体 1 上端开口部直径,接头帽 2 的管身侧面设有三个弹性凸起 201,弹性凸起 201 再下方的一端固定在接头帽 2 的管身侧面,接头帽 2

向下压入接头本体 1 的上方,从而三个弹性凸起 201 分别卡在三个口 101 内,这样使得接头上的波纹管 and 镀锌钢管连接牢固,不存在脱落、连接不牢的问题。也不用考虑松紧配合。通过弹性凸起 201 卡住接头本体 1,能够适应大部分波纹管和镀锌钢管的型号。方便连接,不用准备各种大小接头。并且接头帽 2 从接头本体 1 拆卸方便,便于波纹管和镀锌钢管的维护安装。螺母 3 的内径和螺纹 102 的直径相同,螺母 3 能够紧固的套在螺纹 102 上,接头本体 1 底部为半锥形,其被细槽口 103 分割的三瓣的开口向内收紧,当螺母 3 紧固的套在螺纹 102 上时,对三瓣挤压,使得三瓣开口向内紧固,进一步夹紧了连接头上安装的管道。

[0011] 本实用新型接头适用于电力、化工等所有工矿企业设备线缆连接保护的钢管与波纹软管的快速连接。

[0012] 本实用新型的优点还在于：

[0013] 1. 克服现有技术钢塑分体组合的缺点,让波纹软管与镀锌钢管的连接实现全塑一体化,让成本更低,让安装效率更高。

[0014] 2. 克服现有技术顶丝紧固有密封,卡簧紧固锁紧结合面小,对锁紧螺帽强度要求高,成本高的缺点,镀锌钢管端紧固采用多瓣式管螺纹设计,利用管螺纹的涨紧作用,在锁紧过程中,螺帽会压迫多瓣体紧固,同时也起到密封效果。

[0015] 以上所述仅是对本实用新型的较佳实施方式而已,并非对本实用新型作任何形式上的限制,凡是依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改,等同变化与修饰,均属于本实用新型技术方案的范围内。

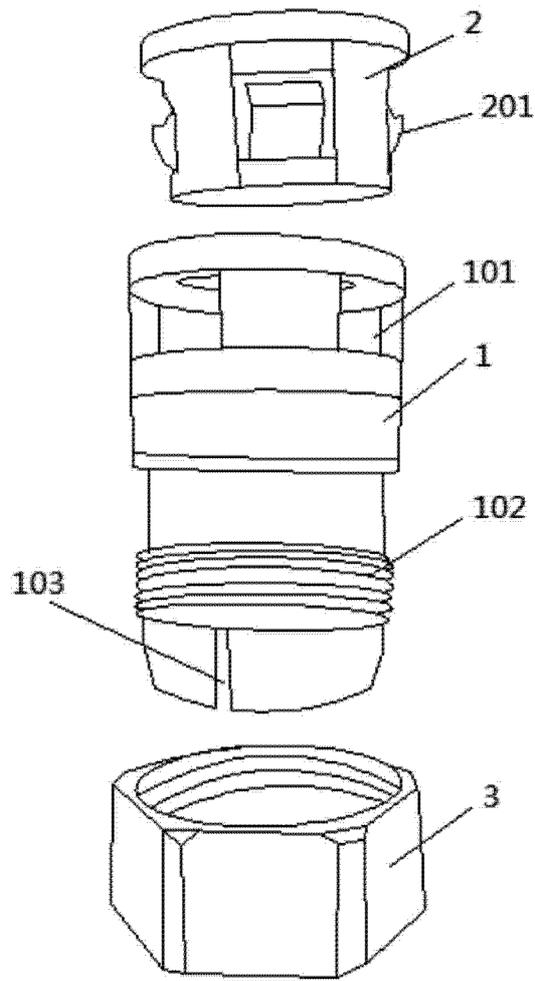


图 1