



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202463971 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220002017. 7

(22) 申请日 2012. 01. 05

(73) 专利权人 江苏天奇物流系统工程股份有限公司

地址 214187 江苏省无锡市惠山区洛社镇洛藕路 288 号

(72) 发明人 黄建峡 吴文贤

(74) 专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B62D 65/18 (2006. 01)

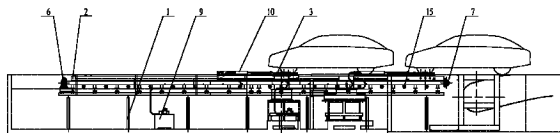
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

多位置车身拖拽机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于将设备从板链传输到震动检测机的多位置车身拖拽机。包含了加紧汽车轮胎的拖拽叉, 提供拖拽叉加紧动力的液压系统, 拖拽叉运行的轨道, 提供拖拽叉前后运行的电机驱动和链条, 辅助链条运行的前、中、后三个传动支撑。本实用新型具有工作安全可靠、减少人力资源、减少生产时间等优点。



1. 一种多位置车身拖拽机,其特征是:包括在机架(1)上固定安装的直线轨道(2),在直线轨道(2)内滑动安装有拖拽机架(3),在拖拽机架(3)上通过销轴铰接有第一夹紧臂(4)与第二夹紧臂(5),第一夹紧臂(4)的中部与第二夹紧臂(5)的中部通过同一销轴铰接在拖拽机架(3)上,在拖拽机架(3)上设有第一夹紧臂(4)与第二夹紧臂(5)的夹紧驱动机构;在机架(1)上转动安装有主动链轮(6)与被动链轮(7),在主动链轮(6)与被动链轮(7)上设有驱动链条,主动链轮(6)与被动链轮(7)之间上层的驱动链条与拖拽机架(3)相连。

2. 如权利要求1所述的多位置车身拖拽机,其特征是:在机架(1)上固定安装有液压站(9),在拖拽机架(3)上固定安装有夹紧油缸(10),液压站(9)通过油管与夹紧油缸(10)相连,在夹紧油缸(10)的活塞杆端部固定有安装头(11),在安装头(11)上铰接有第一驱动臂(12)与第二驱动臂(13),第一驱动臂(12)与第一夹紧臂(4)铰接,第二驱动臂(13)与第二夹紧臂(5)铰接。

3. 如权利要求1所述的多位置车身拖拽机,其特征是:在第一夹紧臂(4)两端固定有缓冲块(14),在第二夹紧臂(5)的两端固定有缓冲块(14)。

4. 如权利要求1所述的多位置车身拖拽机,其特征是:在机架(1)上安装有用于支撑主动链轮(6)与被动链轮(7)之间下层的驱动链条的支撑链轮(15)。

多位置车身拖拽机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种物流机械,尤其是一种多位置车身拖拽机。

背景技术

[0002] 随着全球汽车业的迅猛发展,带动了汽车生产车间物流输送设备技术的快速进步。在输送设备中两个设备之间的转接一直都是比较麻烦的。汽车在板链上经过内饰、淋雨等检测之后要到震动检测机上面检测,中间一直是靠人工把车从板链上开到震动检测机上面的。这样不仅要增加不少人力资源,还对一定时间内汽车的产量受到了影响。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是克服现有技术中存在的不足,提供一种多位置车身拖拽机。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,所述多位置车身拖拽机,包括在机架上固定安装的直线轨道,在直线轨道内滑动安装有拖拽机架,在拖拽机架上通过销轴铰接有第一夹紧臂与第二夹紧臂,第一夹紧臂的中部与第二夹紧臂的中部通过同一销轴铰接在拖拽机架上,在拖拽机架上设有第一夹紧臂与第二夹紧臂的夹紧驱动机构;在机架上转动安装有主动链轮与被动链轮,在主动链轮与被动链轮上设有驱动链条,主动链轮与被动链轮之间上层的驱动链条与拖拽机架相连。

[0005] 在机架上固定安装有液压站,在拖拽机架上固定安装有夹紧油缸,液压站通过油管与夹紧油缸相连,在夹紧油缸的活塞杆端部固定有安装头,在安装头上铰接有第一驱动臂与第二驱动臂,第一驱动臂与第一夹紧臂铰接,第二驱动臂与第二夹紧臂铰接。

[0006] 在第一夹紧臂两端固定有缓冲块,在第二夹紧臂的两端固定有缓冲块。

[0007] 在机架上安装有用于支撑主动链轮与被动链轮之间下层的驱动链条的支撑链轮。

[0008] 本实用新型结构简单、紧凑,使用方便,可以减少人力资源,降低工人的劳动强度。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的主视图。

[0010] 图 2 是本实用新型的俯视图。

具体实施方式

[0011] 下面结合具体附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 如图所示:该多位置车身拖拽机,包括在机架 1 上固定安装的直线轨道 2,在直线轨道 2 内滑动安装有拖拽机架 3,在拖拽机架 3 上通过销轴铰接有第一夹紧臂 4 与第二夹紧臂 5,第一夹紧臂 4 的中部与第二夹紧臂 5 的中部通过同一销轴铰接在拖拽机架 3 上,在拖拽机架 3 上设有第一夹紧臂 4 与第二夹紧臂 5 的夹紧驱动机构;在机架 1 上转动安装有主动链轮 6 与被动链轮 7,在主动链轮 6 与被动链轮 7 上设有驱动链条,主动链轮 6 与被动链轮 7 之间上层的驱动链条与拖拽机架 3 相连。

[0013] 在机架 1 上固定安装有液压站 9,在拖拽机架 3 上固定安装有夹紧油缸 10,液压站 9 通过油管与夹紧油缸 10 相连,在夹紧油缸 10 的活塞杆端部固定有安装头 11,在安装头 11 上铰接有第一驱动臂 12 与第二驱动臂 13,第一驱动臂 12 与第一夹紧臂 4 铰接,第二驱动臂 13 与第二夹紧臂 5 铰接。

[0014] 在第一夹紧臂 4 两端固定有缓冲块 14,在第二夹紧臂 5 的两端固定有缓冲块 14。

[0015] 在机架 1 上安装有用于支撑主动链轮 6 与被动链轮 7 之间下层的驱动链条的支撑链轮 15。

[0016] 本实用新型主要用于汽车在板链和振动试验机之间的传送。

[0017] 工作时,夹紧油缸 10 的活塞杆伸出,使得第一夹紧臂 4 与第二夹紧臂 5 的两端分别夹紧汽车的两个前轮,接着,主动链轮 6 与被动链轮 7 转动,驱动链条带着拖拽机架 3 向前拖动,使得拖拽机架 3 沿着直线轨道 2 向前移动一个工位。当一辆车被拖出后,另一辆车被拖入振动台上。

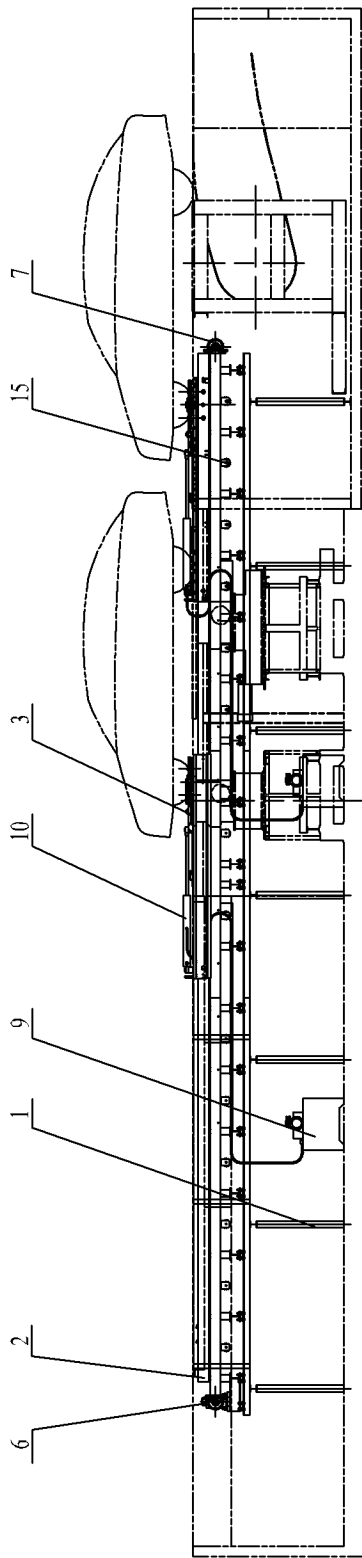


图 1

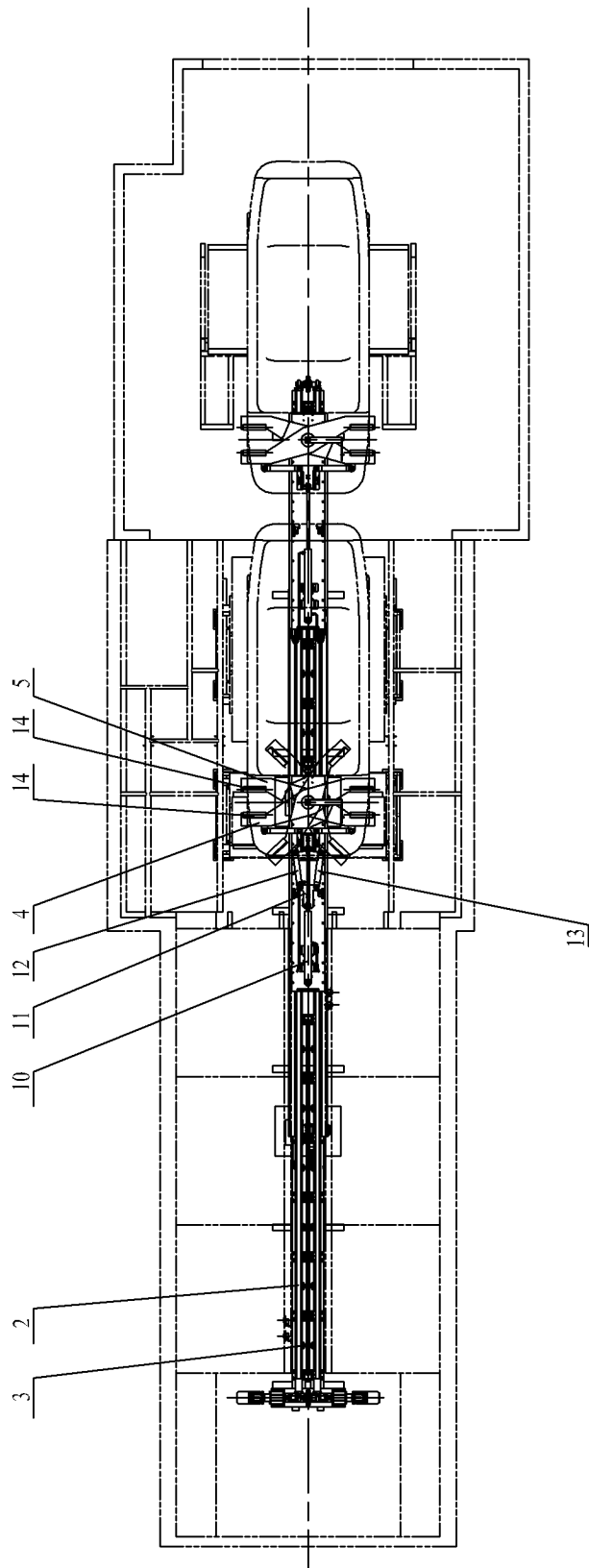


图 2