



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203738456 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 30

(21) 申请号 201420056843. 9

(22) 申请日 2014. 01. 24

(73) 专利权人 张玉胜

地址 400000 重庆市涪陵区兴华西路 135 号

(72) 发明人 张玉胜

(51) Int. Cl.

B23Q 3/08 (2006. 01)

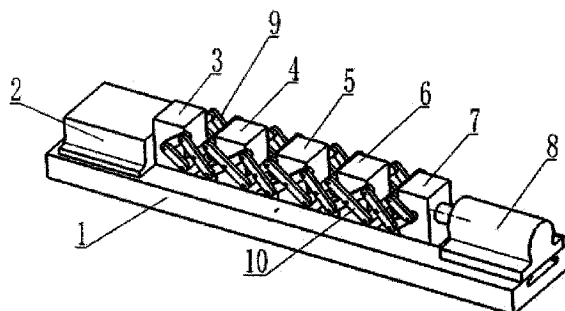
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于夹持多工件的夹具机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于夹持多工件的夹具机构,所述的夹具座上设有T型槽;所述的挡尾座安装在所述的夹具座的一端;所述的第一夹持块、所述的第二夹持块、所述的第三夹持块、所述的第四夹持块和所述的第五夹持块具有相同结构,其底端设有T型凸台,并与所述的夹具座的T型槽相配合,皆嵌套于所述的夹具座上;所述的第一夹持块、所述的第二夹持块、所述的第三夹持块、所述的第四夹持块和所述的第五夹持块,它们两两之间通过所述的第一铰链机构和第二铰链机构相铰接连接;所述的第一夹持块与所述的挡尾座固定连接;所述的第五夹持块与所述的液压缸活塞杆相连接。本实用新型的有益效果是:产品结构简单、新颖独特,能够完成对五个工件的夹持,从而进行加工,大大地为工人们提供了方便,降低了生产成本,提高了生产效率。



1. 一种用于夹持多工件的夹具机构,其特征在于,包括夹具座、挡尾座、第一夹持块、第二夹持块、第三夹持块、第四夹持块、第五夹持块、液压缸、第一铰链机构和第二铰链机构;所述的夹具座上设有 T 型槽;所述的挡尾座安装在所述的夹具座的一端;所述的第一夹持块、所述的第二夹持块、所述的第三夹持块、所述的第四夹持块和所述的第五夹持块具有相同结构,其底端设有 T 型凸台,并与所述的夹具座的 T 型槽相配合,皆嵌套于所述的夹具座上;所述的第一夹持块、所述的第二夹持块、所述的第三夹持块、所述的第四夹持块和所述的第五夹持块,它们两两之间通过所述的第一铰链机构和第二铰链机构相铰接连接;所述的第一夹持块与所述的挡尾座固定连接;所述的第五夹持块与所述的液压缸活塞杆相连接。

一种用于夹持多工件的夹具机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及夹具技术领域，具体是涉及一种用于夹持多工件进行加工的夹具机构。

背景技术

[0002] 机械加工上对工件的铣削常用夹具对工件夹紧进行铣削加工。生产上经常需对多个相同的工件进行铣削。如果用一个夹具对每个工件进行夹紧加工，这样每个工件的夹紧都需要夹紧、松开，下一个工件再夹紧再松开这样重复的过程。上述夹紧方式耗时多，效率低，且加工精度难以保证。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述技术问题，本实用新型提供了一种用于夹持多工件的夹具机构，采用的技术方案如下：

[0004] 一种用于夹持多工件的夹具机构，其特征在于，包括夹具座、挡尾座、第一夹持块、第二夹持块、第三夹持块、第四夹持块、第五夹持块、液压缸、第一铰链机构和第二铰链机构；所述的夹具座上设有 T 型槽；所述的挡尾座安装在所述的夹具座的一端；所述的第一夹持块、所述的第二夹持块、所述的第三夹持块、所述的第四夹持块和所述的第五夹持块具有相同结构，其底端设有 T 型凸台，并与所述的夹具座的 T 型槽相配合，皆嵌套于所述的夹具座上；所述的第一夹持块、所述的第二夹持块、所述的第三夹持块、所述的第四夹持块和所述的第五夹持块，它们两两之间通过所述的第一铰链机构和第二铰链机构相铰接连接；所述的第一夹持块与所述的挡尾座固定连接；所述的第五夹持块与所述的液压缸活塞杆相连接。

[0005] 本实用新型的有益效果是：产品结构简单、新颖独特，能够完成对五个工件的夹持，从而进行加工，大大地为工人们提供了方便，降低了生产成本，提高了生产效率。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的立体结构图；

[0007] 图 2 为本实用新型的主视图；

[0008] 图 3 为本实用新型的俯视图；

[0009] 图 4 为本实用新型的左视图；

[0010] 图中：1 夹具座，2 挡尾座，3 第一夹持块，4 第二夹持块，5 第三夹持块，6 第四夹持块，7 第五夹持块，8 气缸，9 第一铰链机构，10 第二铰链机构。

具体实施方式

[0011] 参照说明书附图 1 至附图 4 对本实用新型的一种用于夹持多工件的夹具机构作以下详细地说明。

[0012] 一种用于夹持多工件的夹具机构,其特征在于,包括夹具座 1、挡尾座 2、第一夹持块 3、第二夹持块 4、第三夹持块 5、第四夹持块 6、第五夹持块 7、气缸 8、第一铰链机构 9 和第二铰链机构 10;所述的夹具座 1 上设有 T 型槽;所述的挡尾座 2 安装在所述的夹具座 1 的一端;所述的第一夹持块 3、所述的第二夹持块 4、所述的第三夹持块 5、所述的第四夹持块 6 和所述的第五夹持块 7 具有相同结构,其底端设有 T 型凸台,并与所述的夹具座 1 的 T 型槽相配合,皆嵌套于所述的夹具座 1 上;所述的第一夹持块 3、所述的第二夹持块 4、所述的第三夹持块 5、所述的第四夹持块 6 和所述的第五夹持块 7,它们两两之间通过所述的第一铰链机构 9 和第二铰链机构 10 相铰接连接;所述的第一夹持块 3 与所述的挡尾座 2 固定连接;所述的第五夹持块 7 与所述的液压缸 8 活塞杆相连接。

[0013] 使用时,液压缸 8 活塞杆收缩,将第一夹持块 3、第二夹持块 4、第三夹持块 5、第四夹持块 6 和第五夹持块 7 之间的距离拉开,放入需要加工的工件,液压缸 8 的活塞杆伸长,压紧工件,即可进行加工。

[0014] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,熟悉本领域的技术人员在本实用新型揭露的范围内,可轻易想到的变化,都应涵盖在实用新型的保护范围之内。

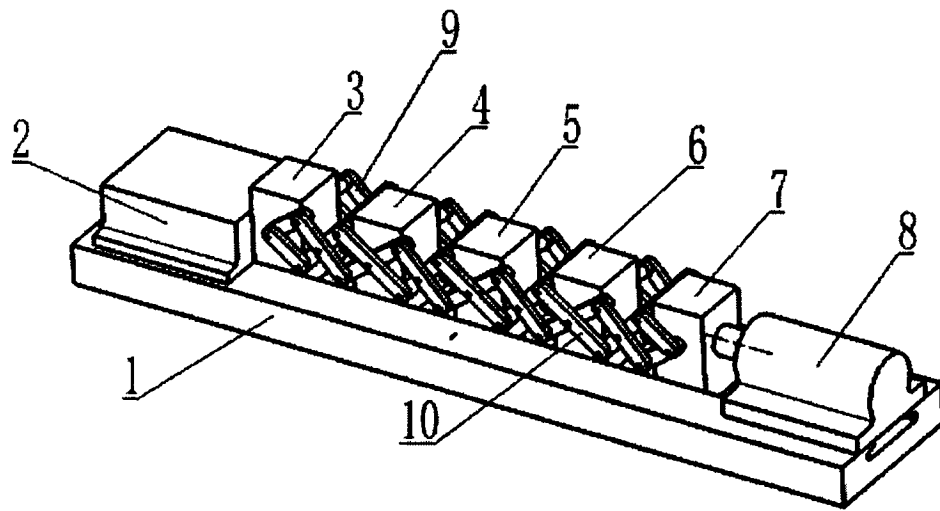


图 1

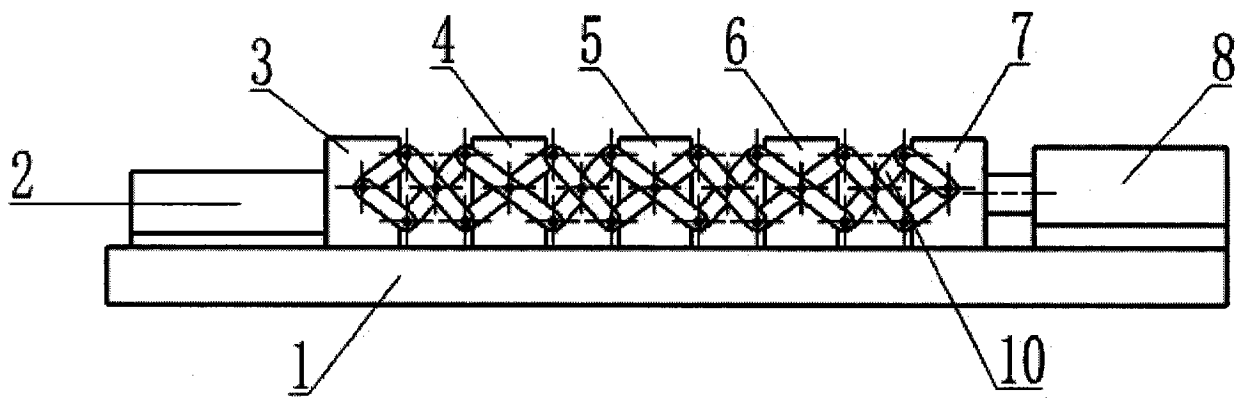


图 2

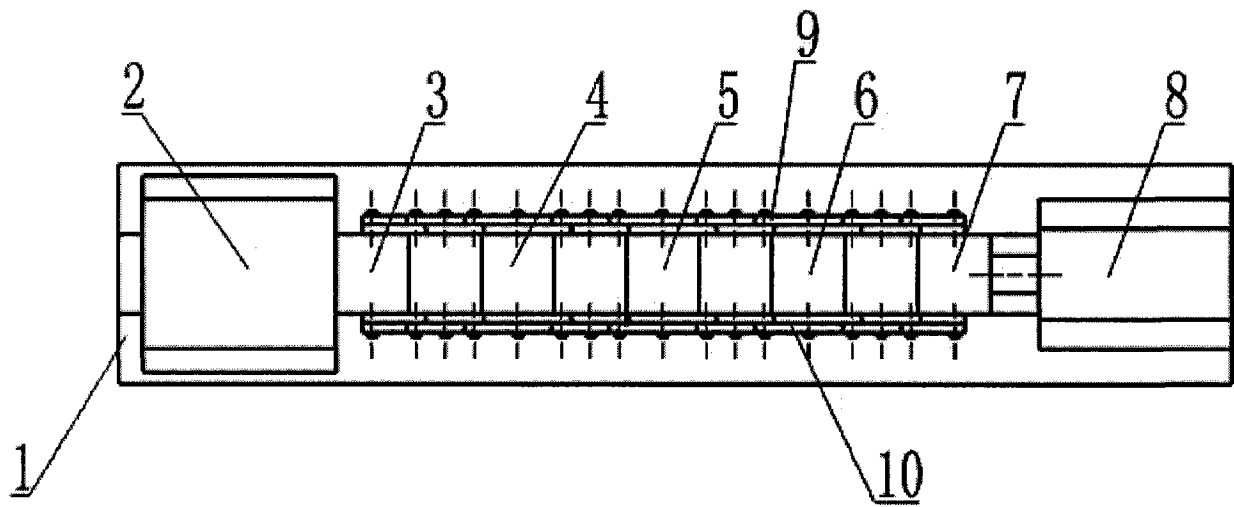


图 3

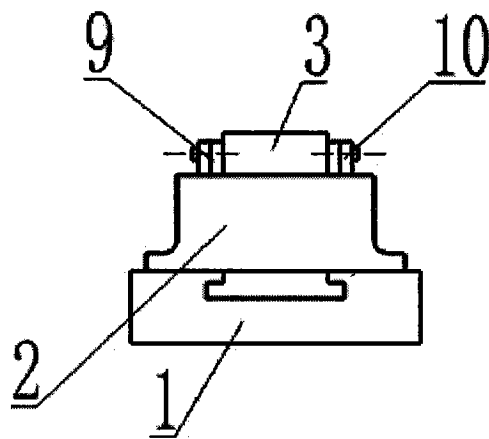


图 4