

26 września 1932 r.

B65 b 19/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16373.

Kl. 81 a 9.

Zakłady Przemysłowo-Handlowe Wład. Paschalski
(Warszawa, Polska).

Urządzenie do samoczynnego wyrzucania z maszyny do pakowania papierosów nieprawidłowo napełnionych paczek.

Zgłoszono 3 sierpnia 1929 r.

Udzielono 17 maja 1932 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do wyrzucania z maszyny do pakowania papierosów paczek niepełnych lub też paczek z papierosami usypanymi. W dotychczas znanych urządzeniach tego rodzaju po wyrzuceniu paczki napełnionej niekompletnie wypadały z maszyny również następne paczki wypełnione całkowicie tak długo, dopóki maszyna nie została zatrzymana i po odpowiednim nastawieniu urządzenia kontrolującego nanowo uruchomiona.

W przeciwieństwie do tego zapomocą urządzenia według wynalazku usuwana jest z maszyny do pakowania tylko paczka niewłaściwie napełniona i maszyna pracuje bez przerwy dalej.

Wynalazek jest przedstawiony na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia przekrój poprzeczny urządzenia, fig. 2 — widok boczny, a fig. 3 — szczegóły dolnej płytki przesuwnej.

Urządzenie według wynalazku posiada dwie przesuwne płytki *a* i *b*, poruszane zapomocą wycinka zębatego *c* i zębatego *d*. Górna płytka *a* posiada również wałek *e*, który zapomocą kamienia *f* ślizga się w odpowiednim rowku *g* płytki dolnej *b*. Dolna część wałka *e* jest zakończona dźwignią *h*. Podczas normalnej pracy maszyny, gdy wyrzuca ona całkowicie napełnione paczki, kamień *f* ślizga się w rowku *g*, ponieważ względem fig. 3 jest przekręcony o 90°. W chwili jednak, gdy nastąpi niekompletne

napelnienie pudełka, kamień zostaje przekrecony w rozszerzonej części rowka *g* o 90° , ustawia się w poprzek rowka i zahacza o jego ścianki, wskutek czego pociąga za sobą dolną płytkę *b*. Po każdorazowym niekompletnym napełnieniu pudełka dźwignia *h* obraca się o 90° , elektromagnes *i* zostaje wzbudzony i przyciąga sprężynującą kotwiczkę *j*, wskutek czego dźwignia *h* obraca się i podnosi trzpień *l* do góry.

Sposób działania tego urządzenia jest następujący:

Przy paczkach całkowicie napełnionych porusza się tylko górna płytka *a*, gdyż kamień *f* ślizga się wtedy swobodnie w rowku *g* płytki *b*, natomiast przy niekompletnym napełnieniu paczki trzpień *l* wskutek obrócenia się dźwigni *h* podnosi się do góry, zaś dźwignia *h*, a wraz z nią wałek *e* i kamień *f* obracają się o 90° . Wówczas kamień *f* ustawia się w poprzek podłużnego rowka dolnej płytki *b* i pociągnięty stałym ruchem postępowo-zwrotnym górnej płytki *a* pociągnie za sobą dolną płytkę *b*, a wraz z nią łapkę blaszaną *m* ze znajdującym się pod nią niepełnym pudełkiem *n*, które zapomocą listw prowadzących *o*, usunięte zostaje przez odpowiedni otwór w stole maszyny.

Wyłączenie dolnej płytki *b* odbywa się zapomocą zderzaka *p*, umieszczonego na drodze przesuwu dźwigni *h* i pokrecającego tę dźwignię wraz z kamieniem *f* w poprzednie położenie. Doprowadzenie trzpienia *l* w najniższe położenie zostaje uskutecznione zapomocą wycinka kołowego *q*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do samoczynnego wy-

rzucania z maszyny do pakowania papierosów niepełnych paczek, znamienne tem, że składa się z dwóch przesuwnych płytek (*a* i *b*), z których górna (*a*) porusza się stale ruchem postępowo-zwrotnym i jest zaopatrzona w wałek (*e*), pokrecający się o 90° i przesuwający się zapomocą kamienia (*f*) w rowku (*g*) dolnej płytki (*b*).

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że wałek (*e*) zakończony jest dźwignią (*h*), która przy swym obrocie trafia na przesuwny w kierunku pionowym trzpień (*l*), na którego dolny koniec działa dźwignia (*k*), uruchomiana zapomocą elektromagnesu (*i*).

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że rowek (*g*), w którym ślizga się kamień (*f*), jest rozszerzony w jednym końcu, wskutek czego po obrocie dźwigni (*h*) i wałka (*e*) kamień (*f*) również się przekreca o 90° w tem rozszerzeniu i zahacza wtedy o ścianki tego rozszerzenia, a tem samem sprzęga ze sobą płytkę (*b*), wskutek czego jej łopatka (*m*) wyrzuca znajdujące się pod nią pudełko.

4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamienne tem, że zawiera wycinek kołowy (*q*), który podczas przesuwu płytki (*b*) doprowadza zpowrotem trzpień (*l*) w najniższe położenie, oraz posiada zderzak (*p*), umieszczony na drodze przesuwu dźwigni (*h*), który przez powrotne przekreślenie tej dźwigni wraz z kamieniem (*f*) o 90° zwalnia ten kamień z zaczepienia z płytką (*b*).

Zakłady
Przemysłowo - Handlowe
Wład. Paschalski.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

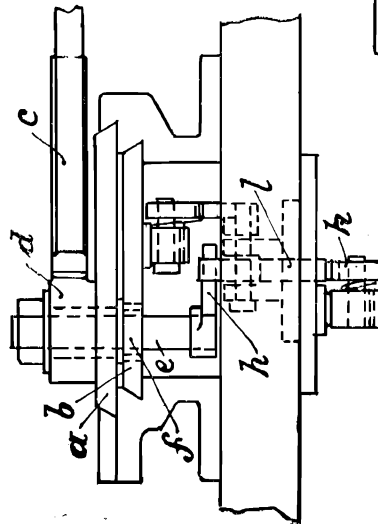


Fig. 2

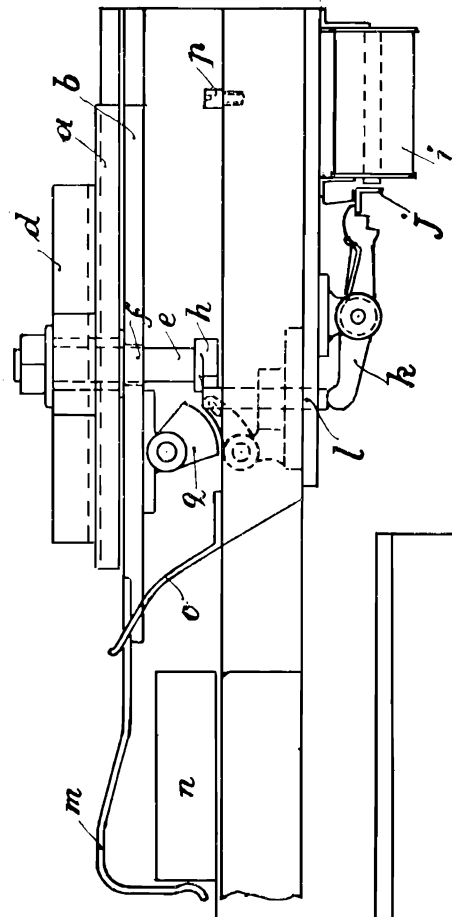


Fig. 3

