

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

82540

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu _____

Kl. 7h,5/20

Zgłoszono: 30.12.1972 (P. 160117)

Pierwszeństwo: _____

MKP B21k 5/20

Zgłoszenie ogłoszono: 30.12.1972

Opis patentowy opublikowano: 30.12.1975

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Ireneusz Łosiński

Uprawniony z patentu tymczasowego: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Obróbki Tworzyw
Sztucznych „PLASO-PROPLAST”, Oddział
w Bydgoszczy, Bydgoszcz (Polska)

Sposób wykonywania wgłębień we wkładkach matryc i form oraz urządzenie do stosowania tego sposobu

Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania na zimno wgłębień we wkładkach matryc i form oraz urządzenie do stosowania tego sposobu.

Znany sposób wykonywania wgłębień we wkładkach matryc i form polega na wyciskaniu wgłębienia stemplem, przy czym wkładka umieszczona jest w pierścieniu z wewnętrznym stożkiem i spoczywa bezpośrednio na stole prasy. Proces wgłębiania prowadzi się aż do osiągnięcia żądanej wielkości wgłębienia. W trakcie tego procesu materiał wkładki jest przez stempel wypychany w górę. Wadą tego sposobu jest to, że wypychany w górę materiał nie przylega ściśle do stempla, a przez to otrzymane wgłębienie jest mało dokładne. Im dalej od dna wgłębienia tym dokładność jest mniejsza.

Celem wynalazku jest opracowanie sposobu wykonywania wgłębień, które byłyby dokładnym odwzwiedleniem wymiarów i kształtu stempla.

Zgodnie z wynalazkiem wgłębianie prowadzi się w dwóch fazach. W pierwszej fazie wgłębiania wkładka spoczywa na podkładce umieszczonej w pierścieniu z wewnętrznym stożkiem, a następnie po usunięciu podkładki jest dalej przepychana po stożku pierścienia.

Takie rozwiązanie daje — jak wykazały badania — dziesięciokrotny wzrost dokładności wykonania wgłębień we wkładkach, w stosunku do znanego sposobu.

Przedmiot wynalazku w przykładowym wykonaniu jest pokazany na rysunku, który przedstawia schematycznie przyrząd do realizacji sposobu według wynalazku.

Wkładka 1 umieszczona jest w pierścieniu 2, który ma wewnętrzny stożek. Stempel 3 prowadzony jest w tulejce 4, całość zaś obejmuje pierścień 5. Wewnątrz pierścienia 2 pod wkładką 1 jest umieszczona podkładka 6. Wykonanie wgłębienia sposobem według wynalazku przebiega następująco. Wcisną się stempel 3 we wkładkę 1 na żądaną głębokość. W tym czasie wkładka 1 spoczywa na podkładce 6, a materiał wkładki 1 jest wyciskany w górę. Następnie usuwa się podkładkę 6 i ciskając stemplem 3 przepycha się wkładkę 1 po stożku pierścienia 2, powodując dopłynięcie materiału wkładki 1 do stempla 3, co zapewnia dużą dokładność wgłębienia jak również powtarzalność wymiarów.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wykonywania wgłębień we wkładkach matryc i form przez przepychanie wkładki w pierścieniu z wewnętrznym stożkiem, z n a m i e n n y t y m, że w pierwszej fazie wgłębiania wkładka (1) spoczywa na podkładce (6), a następnie po usunięciu podkładki (6) jest dalej przepychana po stożku pierścienia (2).

2. Urządzenie do stosowania sposobu według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m, że wewnątrz pierścienia (2) z wewnętrznym stożkiem ma podkładkę (6), której średnica jest mniejsza od mniejszej średnicy stożka pierścienia (2).

