



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204604880 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 02

(21) 申请号 201520253677. 6

(22) 申请日 2015. 04. 24

(73) 专利权人 浙江果然食品有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市凤鸣街道  
建胜村

(72) 发明人 钟掌春

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限  
公司 33241

代理人 来剑锋

(51) Int. Cl.

B29C 49/42(2006. 01)

B29C 31/08(2006. 01)

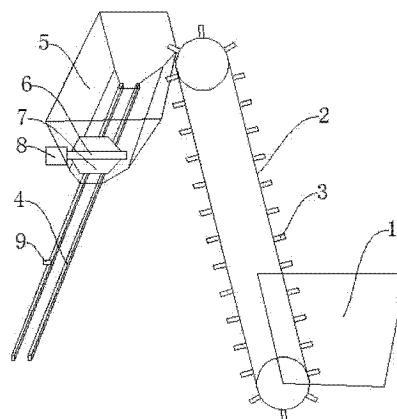
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

塑料瓶吹塑机自动送料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及塑料瓶生产设备领域, 尤其是一种塑料瓶吹塑机自动送料装置, 它包括料斗和输送带, 料斗设置在输送带的下方, 且输送带的一条输送边穿过料斗; 在输送带上间隔的设置有用以搁置瓶胚的横档; 在输送带最高端的靠近倾斜一端设置有两道相互间隔且平行的轨道, 在靠近输送带一端的轨道上设置有开口向上的接料箱, 在轨道之间的接料箱的地面为通槽; 在轨道倾斜方向下方的接料箱的侧面上设置有转轴, 转轴上设置有拨片。该塑料瓶吹塑机自动送料装置, 其利用输送带将料斗中的瓶胚输送至接料箱, 并通过接料箱内的转化使得瓶胚位于轨道内并逐渐的输送至塑料瓶吹塑机, 实现了自动化输送, 减少人工的投入, 提高了加工效率, 降低成本。



1. 一种塑料瓶吹塑机自动送料装置,其特征是:它包括料斗和输送带,料斗设置在输送带的下方,且输送带的一条输送边穿过料斗;在输送带上间隔的设置有用以搁置瓶胚的横档,输送带倾斜设置;在输送带最高端的靠近倾斜一端设置有两条相互间隔且平行的轨道,轨道倾斜向下,在靠近输送带一端的轨道上设置有开口向上的接料箱,在轨道之间的接料箱的地面为通槽;在轨道倾斜方向下方的接料箱的侧面上设置有转轴,转轴上设置有拨片,拨片与接料箱及轨道之间的间距小于瓶胚最大处的直径,所述的转轴与电动机传动连接。

2. 根据权利要求 1 所述的一种塑料瓶吹塑机自动送料装置,其特征是:在轨道的中下端设置有计数装置。

## 塑料瓶吹塑机自动送料装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料瓶生产设备领域,尤其是一种塑料瓶吹塑机自动送料装置。

### 背景技术

[0002] 现有的塑料瓶吹塑机的瓶胚都是通过人工摆放,效率低下,而且需要占用较多的劳动力。而且由于吹塑机周围相对较热,造成工人的工作环境相对较差。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述技术的不足而提供一种结构简单,能自动将瓶胚送入吹塑机的塑料瓶吹塑机自动送料装置。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型所设计的塑料瓶吹塑机自动送料装置,它包括料斗和输送带,料斗设置在输送带的下方,且输送带的一条输送边穿过料斗;在输送带上间隔的设置有用于搁置瓶胚的横档,输送带倾斜设置;在输送带最高端的靠近倾斜一端设置有两条相互间隔且平行的轨道,轨道倾斜向下,在靠近输送带一端的轨道上设置有开口向上的接料箱,在轨道之间的接料箱的地面为通槽;在轨道倾斜方向下方的接料箱的侧面上设置有转轴,转轴上设置有拨片,拨片与接料箱及轨道之间的间距小于瓶胚最大处的直径,所述的转轴与电动机传动连接。

[0005] 上述技术方案,在使用过程中,输送带从料斗内穿过,输送带上的横档将瓶胚带起并输送至上方的接料箱内,接料箱内的瓶胚在重力的作用下,瓶胚的瓶身会位于轨道之间的下方,且瓶口位于轨道的上方,瓶胚顺着轨道下滑至塑料瓶吹塑机;同时在接料箱口上的转轴带动拨片转动,将横着的瓶胚重新拨回接料箱内,并在回弹过程中能将瓶身拨至轨道之间,避免瓶胚掉落,提高使用性能。

[0006] 作为优化,在轨道的中下端设置有计数装置。该结构能有效的统计瓶胚的使用数量,使设备的使用更加方便,人性化。

[0007] 本实用新型所得到的塑料瓶吹塑机自动送料装置,其利用输送带将料斗中的瓶胚输送至接料箱,并通过接料箱内的转化使得瓶胚位于轨道内并逐渐的输送至塑料瓶吹塑机,实现了自动化输送,减少人工的投入,提高了加工效率,降低成本。

### 附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0009] 下面通过实施例结合附图对本实用新型作进一步的描述。

[0010] 实施例 1:

[0011] 如图 1 所示,本实施例描述的塑料瓶吹塑机自动送料装置,它包括料斗 1 和输送带 2,料斗 1 设置在输送带 2 的下方,且输送带 2 的一条输送边穿过料斗 1;在输送带 2 上间隔

的设置用于搁置瓶胚的横档 3, 输送带 2 倾斜设置; 在输送带 2 最高端的靠近倾斜一端设置有两条相互间隔且平行的轨道 4, 轨道 4 倾斜向下, 在靠近输送带 2 一端的轨道 4 上设置有开口向上的接料箱 5, 在轨道 4 之间的接料箱 5 的地面为通槽; 在轨道 4 倾斜方向下方的接料箱 5 的侧面上设置有转轴 6, 转轴 6 上设置有拨片 7, 拨片 7 与接料箱 5 及轨道 4 之间的间距小于瓶胚最大处的直径, 所述的转轴 6 与电动机 8 传动连接; 在轨道 4 的中下端设置有计数装置 9。

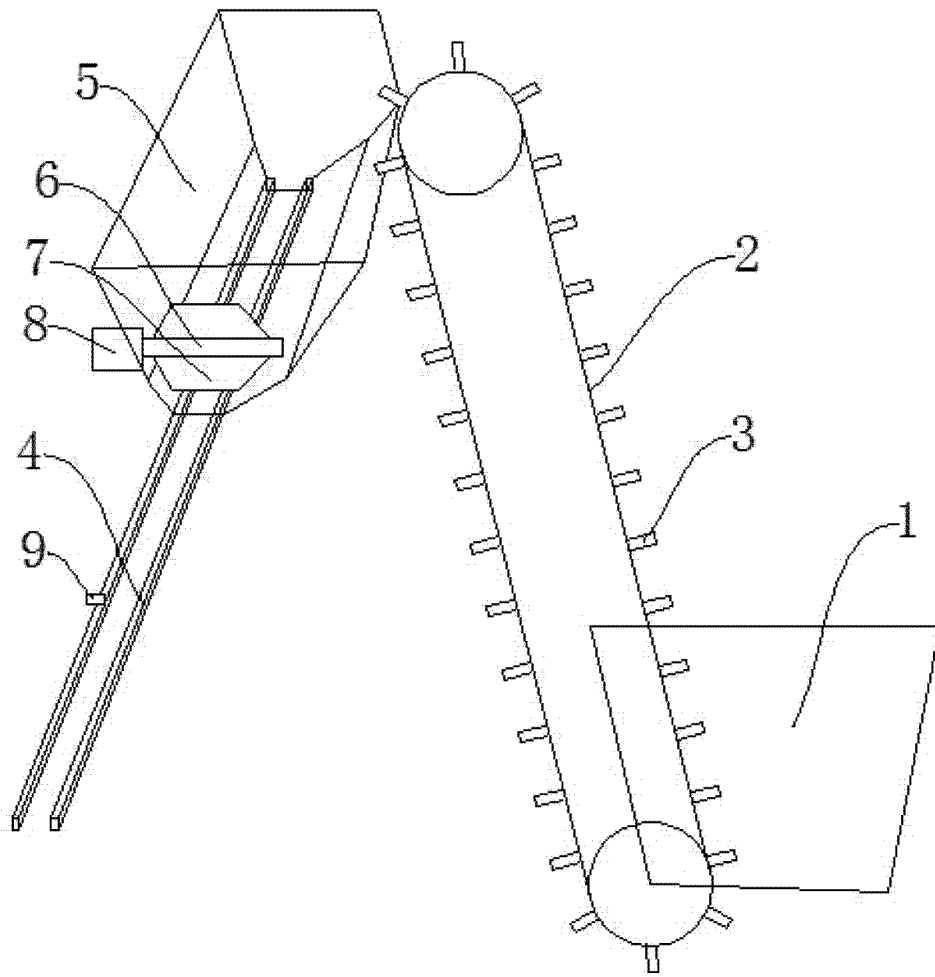


图 1