



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

206458
(11) (B1)

(51) Int. Cl.³
B 23 D 33/02

(22) Přihlášeno 20 03 78
(21) (PV 1743-78)

(40) Zveřejněno 30 04 80

(45) Vydáno 15 11 83

(75)

Autor vynálezu

JURÍK ŠTEFAN, STARÁ TURA

(54) Přídavné zařízení strojních nůžek

Vynález se týká přídavného zařízení strojních nůžek na stříhání pásů gumy, umělých hmot a podobných materiálů, které se montuje na strojní nůžky užívané např. pro stříhání plechů.

Dosud není známé přídavné zařízení na stříhání gumy a podobných materiálů na strojních nůžkách na plech. Přídavné zařízení je nový konstrukční prvek, který svou konstrukcí splňuje požadavky při zachování bezpečnosti práce.

Guma se dodává pro průmyslové účely stočená do svitku. Pro další zpracování je třeba ji stříhat na požadovanou velikost. Stříhání gumy na strojních nůžkách na plech není vhodné, protože gumový pás svou plasticitou a vlastní vahou se ohne směrem dolů a není tudíž schopen se posunout k dorazu.

Uvedené nedostatky odstraňuje přídavné zařízení strojních nůžek, sloužící jako nosič a doraz stříhaného materiálu, podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že k pohyblivému ramenu nůžek jsou připevněny držáky, na nichž jsou jednak uspořádána podpěrná tělesa nesoucí sklopně upravenou tvarovanou podložku a jednak posuvně upraveny posouvače nesoucí zubový doraz. Dalším význakem přídavného zařízení podle vynálezu je, že tvarovaná podložka je upevněna na příchytkách uspořádaných jednak na čepu jed-

ného konce průchozí pístní tyče, jejíž druhý konec je upevněn v podpěrném tělese, a jednak na čepu otočně spojeném s posuvným válcem upraveným na pístu s pístní tyčí. Dalším význakem je, že zuby zubového dorazu zasahují do prohlubni tvarované podložky.

Hlavní výhodou přídavného zařízení podle vynálezu je, že zamezuje převisu gumového pásu za řeznými nástroji strojních nůžek a tím nesprávnému odstřížení pásu ve směru kolmém k pásu. Přitom je možno pás odstříhnout přesně v požadované šíři. Celá operace proběhne plynule, bez nebezpečného zasahování obsluhy do prostoru mezi řeznými nástroji.

Materiál je posouván mezi horním a dolním řezným nástrojem po podpěrné tvarované podložce k zubovému dorazu. Při posuvu ramena strojních nůžek s horním řezným nástrojem směrem dolů se materiál ustříhne, podpěrná tvarovaná podložka se automaticky sklopí, ustřížený materiál se s ní sesune. Při zpětném posuvu ramena strojních nůžek s horním řezným nástrojem směrem nahoru, se podpěrná tvarovaná podložka automaticky vrátí zpět do výchozí vodorovné polohy, aby se po ní mohl posouvat další materiál k zubovému dorazu.

Předmět vynálezu je znázorněn na přílo-

ženém výkrese, kde je axonometricky nakreslený příklad provedení vynálezu jakož i celkové funkční schéma přídavného zařízení strojních nůžek.

Na rameni 1 strojních nůžek jsou upevněny držáky 2, ve kterých jsou pevně uchycené pístní tyče 5, na nichž jsou posuvné válce 6. Na konci pístních tyčí 5 jsou čepy 15, na kterých je výkyvně uchycena sklopná příchytky 7 pevně spojená s podpěrnou tvarovanou podložkou 8. V dosunovačích 4 jsou uchyceny čepy dorazu 9, na nichž je upevněn zubový doraz 10, jehož zuby (neznázorněno) zasahují do prohlubní tvarové podložky 8. Tím se zamezuje vniknutí stříhaného materiálu 13 pod zubový doraz 10.

Na držácích 2 jsou zároveň upevněna podpěrná tělesa 3, v nichž jsou na spodní straně uchyceny pístní tyče 5 pístu, na kterém je uspořádán posuvný válec 6. Přívod hnacího media posuvného válce 6 (neznázorněno) na jednu nebo druhou stranu pístu je synchronizován s pohybem ramena 1 nůžek.

Na konci držáků 2 jsou uspořádána ruční kolečka 11 se šroubem pro posunutí posunovače 4 zubovým dorazem 10.

Otáčením ručních koleček 11 se nastavují různé délky L, přičemž se posunují posunovače 4 se zubovým dorazem 10 směrem A nebo opačným směrem B. Nastavení do pracovní polohy podpěrné tvarové podložky 8 o určitou vůli mezi dolním řezným nástrojem 12 se provede posunutím podpěrných těles 3 směrem E nebo druhým směrem F. Posunutím stříhaného materiálu 13 mezi řezné nástroje 12, 14, po podpěrné tvarové podložce 8 k zubovému dorazu 10, pracovník zapne spojku a tím se posune rameno 1 strojních nůžek s celým přídavným zařízením směrem M. Po ustřížení materiálu 13 podpěrná tvarová podložka 8 se za posuvu válce 6 směrem D automaticky sklopí směrem S okolo čepu 15 a tím se sesune ustřížený materiál 13 po podpěrné tvarové podložce 8. Při posuvu ramena 1 strojních nůžek s přídavným zařízením směrem N za posuvu válce 6 směrem C se podpěrná tvarová podložka 8 vrátí zpět do vodorovné polohy, aby se mohl po ní přisouvat další materiál 13 na ustřížení.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

1. Přídavné zařízení strojních nůžek sloužící jako nosič a doraz stříhaného materiálu, vyznačené tím, že k pohyblivému ramenu (1) nůžek jsou připevněny držáky (2), na nichž jsou jednak uspořádána podpěrná tělesa (3), nesoucí sklopně upravenou tvarovanou podložku (8), a jednak posuvně upraveny posunovače (4), nesoucí zubový doraz (10).
2. Přídavné zařízení strojních nůžek podle bodu 1, vyznačené tím, že tvarovaná pod-

ložka (8) je upevněna na příchytkách (7), uspořádaných jednak na čepu (15) jednoho konce průchozí pístní tyče (5), jejíž druhý konec je upevněn v podpěrném tělese (3), a jednak na čepu otočně spojeném s posuvným válcem (6) upraveném na pístu pístní tyčí (5).

3. Přídavné zařízení strojních nůžek podle bodu 1, vyznačené tím, že zuby zubového dorazu (10) zasahují do prohlubní tvarované podložky (8).

