



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208322679 U

(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820916080.9

(22)申请日 2018.06.13

(73)专利权人 盐城瑞升齿轮有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区张庄工业园区内成庄村四组

(72)发明人 张海东

(74)专利代理机构 苏州创策知识产权代理有限公司 32322

代理人 周锦全

(51) Int. Cl.

B23P 23/02(2006.01)

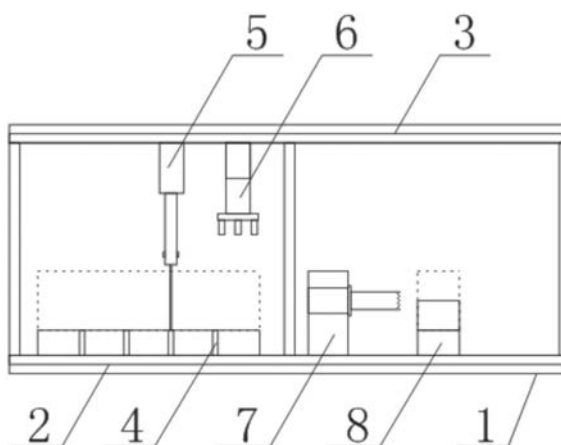
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种齿轮加工设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种齿轮加工设备,其包括:设备本体;所述的设备本体上设置有第一移动装置和第二移动装置,所述的第一移动装置上部端设置有进料装置,所述的第二移动装置下部端设置有切割装置,所述的切割装置一侧端设置有取料装置,所述的进料装置一侧端设置有钻孔装置,在所述的钻孔装置一侧端设置有钻孔平台;本实用新型结构简单合理,使用方便,自动化程度高,能够快速对原料进行切割和钻孔的工序,加工速度快,工作稳定,提高了生产效率。



1. 一种齿轮加工设备,其特征在于:包括设备本体(1);所述的设备本体(1)上设置有第一移动装置(2)和第二移动装置(3),所述的第一移动装置(2)上部端设置有进料装置(4),所述的第二移动装置(3)下部端设置有切割装置(5),所述的切割装置(5)一侧端设置有取料装置(6),所述的进料装置(4)一侧端设置有钻孔装置(7),在所述的钻孔装置(7)一侧端设置有钻孔平台(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种齿轮加工设备,其特征在于:所述的第一移动装置(2)和所述的第二移动装置(3)之间设置有机架,其机架上设置有驱动电机。

3. 根据权利要求1所述的一种齿轮加工设备,其特征在于:所述的进料装置(4)上设置有滑块,其滑块上部端设置有多段磁铁块,在多段磁铁块之间设置有空隙。

4. 根据权利要求1所述的一种齿轮加工设备,其特征在于:所述的切割装置(5)上设置有切割圆盘。

5. 根据权利要求1所述的一种齿轮加工设备,其特征在于:所述的取料装置(6)上设置有伸缩段和固定爪手。

6. 根据权利要求1所述的一种齿轮加工设备,其特征在于:所述的钻孔装置(7)上设置有钻头安装座和旋转钻头。

7. 根据权利要求1所述的一种齿轮加工设备,其特征在于:所述的钻孔平台(8)上设置有圆弧形台面。

一种齿轮加工设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种齿轮加工设备,属于齿轮加工技术领域。

背景技术

[0002] 在齿轮加工过程中,首先需要对坯料进行切割和钻孔处理,一般这两个工序是分开进行的,在一个切割的生产线上再到另一个钻孔的生产线上,生产线不统一,需要更多的劳动力去生产,且生产效率低,不能快速地切割之后用于钻孔工艺,再输送至下个工序,输送连续性加工慢,自动化程度低。

发明内容

[0003] (一)要解决的技术问题

[0004] 为解决上述问题,本实用新型提供一种结构简单合理,使用方便,自动化程度高,能够快速对原料进行切割和钻孔的工序,加工速度快,工作稳定,提高了生产效率的齿轮加工设备。

[0005] (二)技术方案

[0006] 本实用新型的一种齿轮加工设备,其包括:设备本体;所述的设备本体上设置有第一移动装置和第二移动装置,所述的第一移动装置上部端设置有进料装置,所述的第二移动装置下部端设置有切割装置,所述的切割装置一侧端设置有取料装置,所述的进料装置一侧端设置有钻孔装置,在所述的钻孔装置一侧端设置有钻孔平台。

[0007] 进一步地,所述的第一移动装置和所述的第二移动装置之间设置有机架,其机架上设置有驱动电机。

[0008] 进一步地,所述的进料装置上设置有滑块,其滑块上部端设置有多段磁铁块,在有多段磁铁块之间设置有空隙。

[0009] 进一步地,所述的切割装置上设置有切割圆盘。

[0010] 进一步地,所述的取料装置上设置有伸缩段和固定爪手。

[0011] 进一步地,所述的钻孔装置上设置有钻头安装座和旋转钻头。

[0012] 进一步地,所述的钻孔平台上设置有圆弧形台面。

[0013] (三)有益效果

[0014] 本实用新型与现有技术相比较,其具有以下有益效果:本实用新型结构简单合理,使用方便,自动化程度高,能够快速对原料进行切割和钻孔的工序,加工速度快,工作稳定,提高了生产效率。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提

下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0016] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0017] 1-设备本体;2-第一移动装置;3-第二移动装置;4-进料装置;5-切割装置;6-取料装置;7-钻孔装置;8-钻孔平台。

具体实施方式

[0018] 如图1所示的一种齿轮加工设备,其包括:设备本体1;所述的设备本体1上设置有第一移动装置2和第二移动装置3,所述的第一移动装置2上部端设置有进料装置4,所述的第二移动装置3下部端设置有切割装置5,所述的切割装置5一侧端设置有取料装置6,所述的进料装置4一侧端设置有钻孔装置7,在所述的钻孔装置7一侧端设置有钻孔平台8;

[0019] 其中,所述的第一移动装置2和所述的第二移动装置3之间设置有机架,其机架上设置有驱动电机;

[0020] 所述的进料装置4上设置有滑块,其滑块上部端设置有多段磁铁块,在多段磁铁块之间设置有空隙;

[0021] 所述的切割装置5上设置有切割圆盘;

[0022] 所述的取料装置6上设置有伸缩段和固定爪手;

[0023] 所述的钻孔装置7上设置有钻头安装座和旋转钻头;

[0024] 所述的钻孔平台8上设置有圆弧形台面。

[0025] 本实用新型结构简单合理,使用方便,自动化程度高,能够快速对原料进行切割和钻孔的工序,加工速度快,工作稳定,提高了生产效率。

[0026] 在本实用新型中,设备本体主要由第一移动装置、第二移动装置、进料装置、切割装置、取料装置、钻孔装置和钻孔平台组成,其进料装置、钻孔装置和钻孔平台依次在第一移动装置上,切割装置和取料装置在第二移动装置上,原料放置在进料装置上,通过切割装置将原料进行切断处理,切断之后的原料由取料装置的固定爪手抓起并移动至钻孔平台上,通过钻孔装置对其进行钻孔处理,钻孔之后的原料继续由钻孔平台移动至下个工序,加工效率高,工作稳定。

[0027] 上面所述的实施例仅仅是对本实用新型的优选实施方式进行了描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

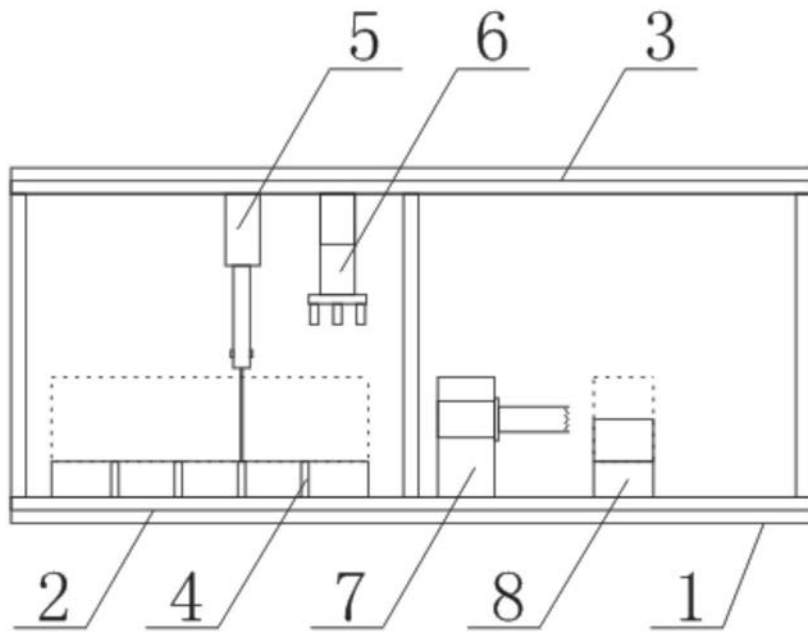


图1