

URZĄD PATENTOWY

C 22 C 904

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 10496.

Franciszek Pomiankowski
(Kalisz, Polska).

Kl. 40 b 16.

9/04

Sposób otrzymywania stopu żółtego z miedzi do celów przemysłowych.

Zgłoszono 31 stycznia 1928 r.

Udzielono 17 maja 1929 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu otrzymywania stopu żółtego z miedzi i cynku o kolorze, podobnym do złota, który w zupełności może zastąpić używany dzisiaj bronz, a który posiada wielką odporność na działanie kwasów.

W porównaniu do znanych stopów tego rodzaju, jak bronz zwykły, fosforowy lub tym podobny, jest o wiele tańszy i nadaje się do obróbki każdego rodzaju, jak walcowanie, toczenie, wyciąganie, polerowanie i t. d.

Sposób otrzymywania tego stopu jest następujący. Około 820 g odpadków miedzi stapia się z około 180 g odpadków cynku, poczem dodaje się dla otrzymania odpowiednich własności stopu szereg soli i kwasów, a więc od 1 do 10 g kwasu borowego, węglanu potasu i dwuboranu sodu w celu

odtlenienia, 5 do 20 g bizmutu metalicznego, 3 do 12 g antymonu metalicznego, 15 do 25 g dwutlenku manganu, 8 do 15 g tlenku chromu, 5 do 10 g dwuchromianu potasu, 10 do 20 g tlenku kobaltu i 20 do 25 g kwasu krzemowego i 10 do 15 g kwasu winnego, dla uodpornienia działania kwasów.

W ten sposób otrzymany stop posiada wygląd ładny podobny do złota oraz wysoką odporność na działanie kwasów, jak siarkowy, solny, azotowy, przyczem jest odporny na wpływy atmosferyczne i posiada duży współczynnik wytrzymałości.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania stopu żółtego, odpornego na działanie kwasów i łatwego do obróbki, przeznaczonego do celów przemysłowych.

słowych, znamienny tem, że stapia się około 820 g odpadków miedzi z około 180 g odpadków cynku, przyczem dodaje się w drobnych ilościach podczas stapiania, dla nadania odpowiednich własności, sole i kwasy względnie takie środki, jak kwas borowy, węglan potasu, dwuboran sodu w ilości od 1 do 10 g, bizmut metaliczny w ilości 5 do 20 g, antymon metaliczny w ilości 3 do 12 g, dwutlenek manganu w ilości 15

do 25 g, tlenek chromu w ilości 5 do 15 g, dwuchromian potasu w ilości 5 do 10 g, tlenek kobaltu w ilości 10 do 20 g, kwas krzemowy w ilości 20 do 25 g i kwas winny w ilości 10 do 15 g.

Franciszek Pomiankowski.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński
rzecznik patentowy