



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 105729271 B

(45)授权公告日 2017.09.22

(21)申请号 201610226419.8

B24B 41/06(2012.01)

(22)申请日 2016.04.13

审查员 彭佳伟

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 105729271 A

(43)申请公布日 2016.07.06

(73)专利权人 浙江浦江环通机械科技有限公司

地址 322200 浙江省金华市浦江县班班大道92号

(72)发明人 杨贵庭

(74)专利代理机构 北京高航知识产权代理有限公司

公司 11530

代理人 赵永强

(51)Int.Cl.

B24B 17/02(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

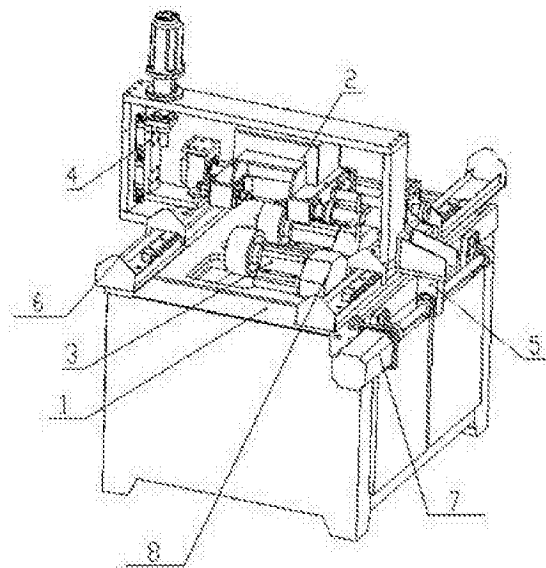
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)发明名称

一种仿型磨抛一体机

(57)摘要

本发明公开了一种仿型磨抛一体机,包括传动夹料装置、主轴装置、升降装置、移动装置和设备本体,所述设备本体的顶部设置有导轨,所述升降装置可移动的配合所述导轨,所述设备本体的侧面设置有丝杆副,所述丝杆副通过所述移动装置连接所述升降装置,所述传动夹料装置安装在所述升降装置内,所述主轴装置安装在所述设备本体的顶部,所述主轴装置连接有马达;本装置可以实现产品的仿形和抛光,加快产品处理效率。



1. 一种仿型磨抛一体机,其特征在于:包括传动夹料装置(2)、主轴装置(3)、升降装置(4)、移动装置(5)和设备本体(1),所述设备本体(1)的顶部设置有导轨(6),所述升降装置(4)可移动的配合所述导轨(6),所述设备本体(1)的侧面设置有丝杆副(7),所述丝杆副(7)通过所述移动装置(5)连接所述升降装置(4),所述传动夹料装置(2)安装在所述升降装置(4)内,所述主轴装置(3)安装在所述设备本体(1)的顶部,所述主轴装置(3)连接有马达(8);所述主轴装置(3)具有主轴(301),所述主轴(301)的外部套设有磨轮(302);所述传动夹料装置(2)具有产品夹口(201),所述产品夹口(201)具有两个对称设置的旋转轴(202),所述旋转轴(202)延伸至所述产品夹口(201)的外部,一侧所述旋转轴(202)延伸至所述产品夹口(201)外部的那一端设置有手柄(203),另一侧所述旋转轴(202)延伸至所述产品夹口(201)外部的那一端设置有仿型靠模(204),所述升降装置(4)具有升降耐磨板(401),所述升降耐磨板(401)配合所述仿型靠模(204);所述丝杆副(7)具有丝杆(701)。

## 一种仿型磨抛一体机

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种仿型磨抛一体机。

### 背景技术

[0002] 现有的仿型机,由于其加工产品只能在单台机上进行仿型磨削而不能同时进行抛光,生产效率低,无法满足现有市场产品质量高的需求。

### 发明内容

[0003] 本发明要解决的技术问题是提供一种既能仿型又能同时抛光的仿型磨抛一体机。

[0004] 为解决上述问题,本发明采用如下技术方案:

[0005] 一种仿型磨抛一体机,包括传动夹料装置、主轴装置、升降装置、移动装置和设备本体,所述设备本体的顶部设置有导轨,所述升降装置可移动的配合所述导轨,所述设备本体的侧面设置有丝杆副,所述丝杆副通过所述移动装置连接所述升降装置,所述传动夹料装置安装在所述升降装置内,所述主轴装置安装在所述设备本体的顶部,所述主轴装置连接有马达。

[0006] 优选地,所述主轴装置具有主轴,所述主轴的外部套设有磨轮。

[0007] 优选地,所述传动夹料装置具有产品夹口,所述产品夹口具有两个对称设置的旋转轴,所述旋转轴延伸至所述产品夹口的外部,一侧所述旋转轴延伸至所述产品夹口外部的那一端设置有手柄,另一侧所述旋转轴延伸至所述产品夹口外部的那一端设置有仿型靠模,所述升降装置具有升降耐磨板,所述升降耐磨板配合所述仿型靠模。

[0008] 优选地,所述丝杆副具有丝杆。

[0009] 本发明的有益效果是:本装置可以实现产品的仿形和抛光,加快产品处理效率。

### 附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本发明实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本发明的内部结构示意图;

[0012] 图2为本发明的外部结构示意图;

[0013] 图3为传动夹料装置的结构示意图;

[0014] 图4为主轴装置的结构示意图;

[0015] 图5为升降装置的结构示意图;

[0016] 图6为丝杆副的结构示意图;

[0017] 图7为本发明的俯视图;

[0018] 图8为设备本体的结构示意图。

## 具体实施方式

[0019] 下面结合附图对本发明的优选实施例进行详细阐述,以使本发明的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本发明的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0020] 参阅图1至图8所示的一种仿型磨抛一体机,包括传动夹料装置2、主轴装置3、升降装置4、移动装置5和设备本体1,所述设备本体1的顶部设置有导轨6,所述升降装置4可移动的配合所述导轨6,所述设备本体1的侧面设置有丝杆副7,所述丝杆副7通过所述移动装置5连接所述升降装置4,所述传动夹料装置2安装在所述升降装置4内,所述主轴装置3安装在所述设备本体1的顶部,所述主轴装置3连接有马达8。

[0021] 优选地,所述主轴装置3具有主轴301,所述主轴301的外部套设有磨轮302。

[0022] 优选地,所述传动夹料装置2具有产品夹口201,所述产品夹口201具有两个对称设置的旋转轴202,所述旋转轴202延伸至所述产品夹口201的外部,一侧所述旋转轴202延伸至所述产品夹口201外部的那一端设置有手柄203,另一侧所述旋转轴202延伸至所述产品夹口201外部的那一端设置有仿型靠模204,所述升降装置4具有升降耐磨板401,所述升降耐磨板401配合所述仿型靠模204。

[0023] 优选地,所述丝杆副7具有丝杆701。

[0024] 本发明的有益效果是:本装置可以实现产品的仿形和抛光,加快产品处理效率。

[0025] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和本发明的优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下本发明还会有各种变化和改进,这些变化和进步都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等同物界定。

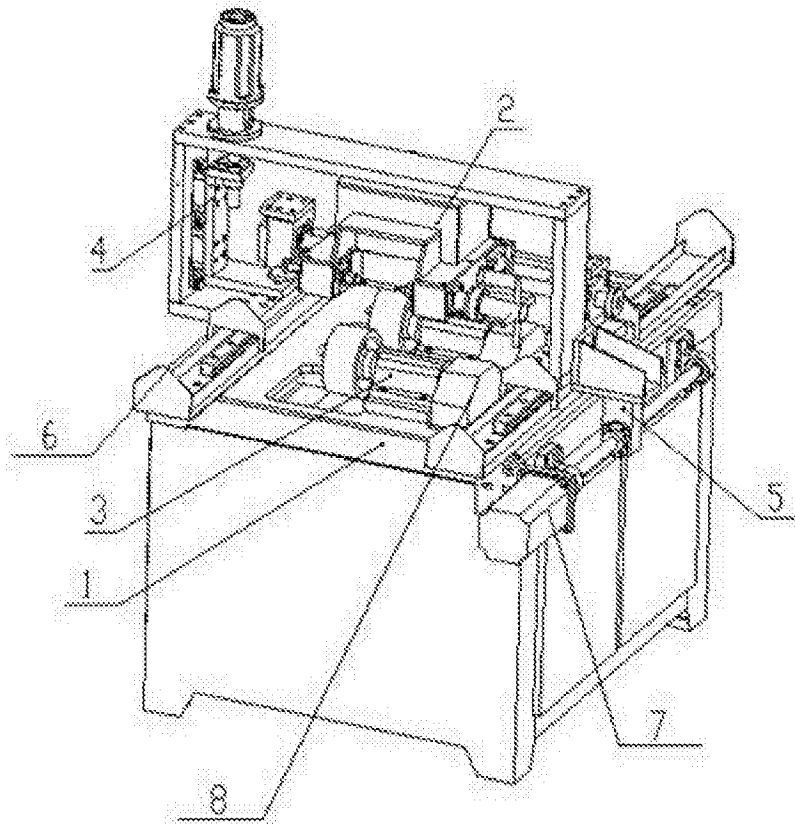


图1

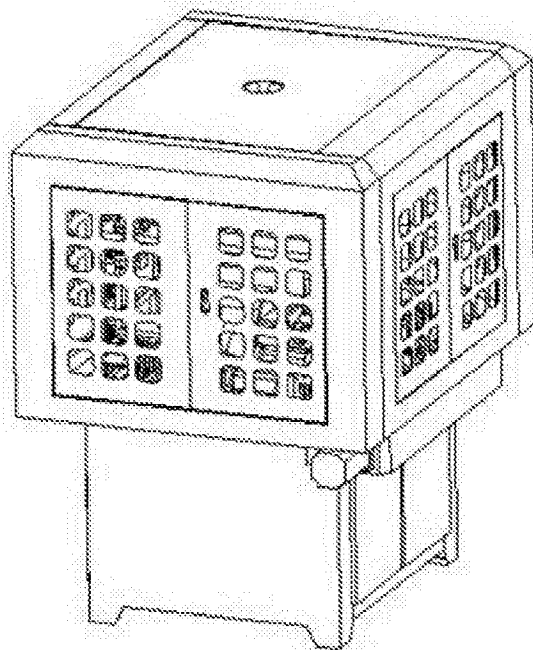


图2

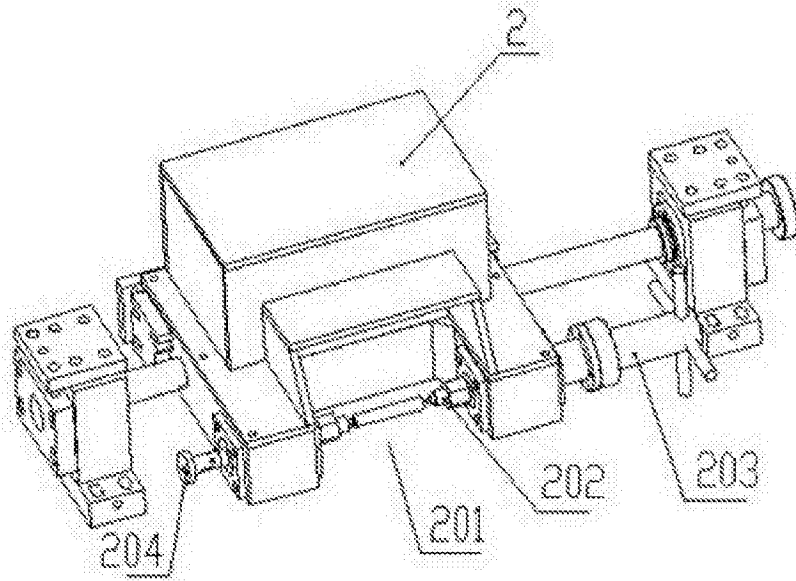


图3

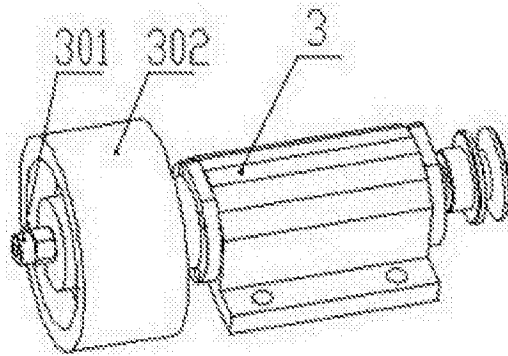


图4

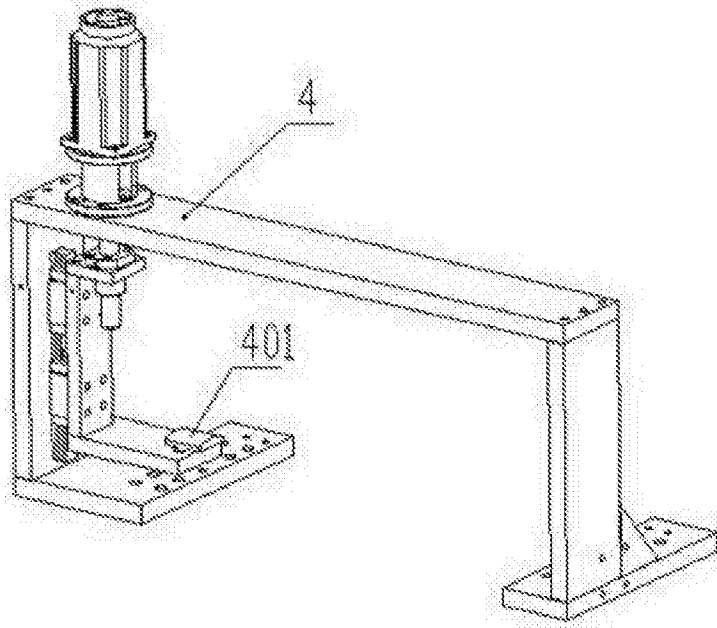


图5

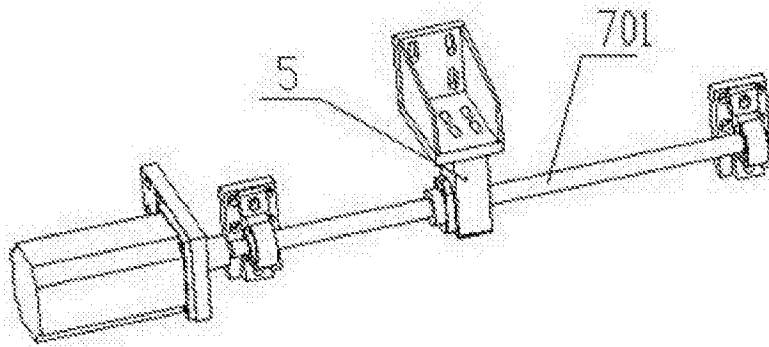


图6

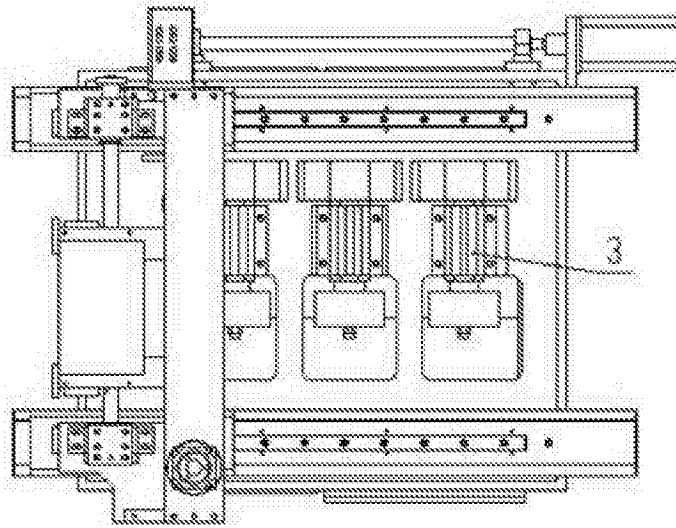


图7

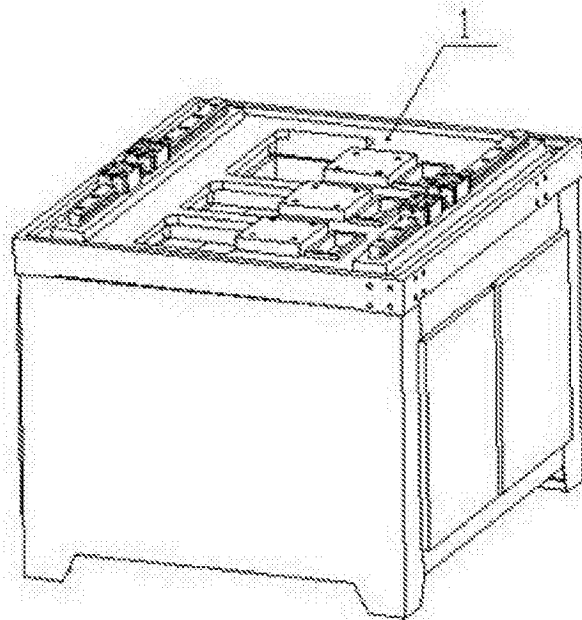


图8