

(19) 대한민국특허청(KR) (12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁵
G11B 5/62

(11) 공개번호 특1994-0007788
(43) 공개일자 1994년04월28일

(21) 출원번호	특1993-0018770
(22) 출원일자	1993년09월17일
(30) 우선권주장	G9212496.8 1992년09월18일 독일(DE)
(71) 출원인	바스프 마그네틱스 게엠베하 베른하르트 라이싱어 독일연방공화국 6800 만하임 다이나모슈트라쎄 3바스프 마그네틱스 게엠베하 라이너 트리쉬만 독일연방공화국 6800 만하임 다이나모슈트라쎄 3
(72) 발명자	만프레드 베버 독일연방공화국 68199 만하임 탄하오이제링 79 노르베르트 슈나이더 독일연방공화국 67122 알트리프 마덴부르크슈트라쎄 5에프 노르베르트 샤에퍼 독일연방공화국 67146 다이데스하임 폴겔장 19 귄터 베틡거 독일연방공화국 67105 쉬퍼슈타트 콜핑슈트라쎄 18아 라인하르트 슈트란스키 독일연방공화국 67167 에어폴츠하임 암 에를렌그라벤 12아 베르너 발츠 독일연방공화국 67117 림부르거호프 크로프슈부르크슈트라쎄 44
(74) 대리인	남상선

심사청구 : 없음

(54) 자기 테이프 카세트용 테이프 압착요소 및 이것을 갖는 자기 테이프 카세트

요약

본 발명은 닥트랙 테이프 및 카세트 시스템에 대한 테이프 압착요소에 관한 것이다.

상기 테이프 압착요소에 있어서, 편성/직조직물 또는 비직조 재료는 통상적인 탄성 압착재료와 결합하여 또는 단독으로 사용되고, 높은 저장밀도에서, 유리하게는 테이프의 세로진동의 자극을 감소시키고, 테이프 폭 위의 출력 수준 균일성을 증기시킨다. 재료는 통상적인 플라스틱 섬유로 이루어진다.

상기 테이프 압착요소는 아날로그 및/또는 디지털신호에 대해 어떠한 유형의 테이프 기록시스템에 대해서도 사용될 수 있다.

대표도

도1

명세서

[발명의 명칭]

자기 테이프 카세트용 테이프 압착요소 및 이것을 갖는 자기 테이프 카세트

[도면의 간단한 설명]

제1도는 테이프 압착스프링 및 그 위에 고정된 테이프 압착요소를 갖는 오디오 테이프 카세트의 개략도,
제2도는 작동위치에서 헤드를 갖는, 제1도에 따르는 카세트의 투시단면도,
제3도는 본 발명에 따르는 3-층 구조를 갖는 테이프 압착요소의 한 구체예의 도면.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

자기테이프(11)를 헤드(14)에 압착시켜서 테이프/헤드접촉을 발생시키는 유연한 섬유-함유재료로 이루어지는 자기테이프 카세트용 테이프 압착요소로서, 섬유가 10,000m당 0.1 내지 5g의 단위길이당 중량 및 20 내지 300g/m²의 단위 면적당 중량을 갖고, 섬유들이 기계적으로 서로 커플링되며, 섬유들이 층(16, 17, 18)의 형태로 테이프 압착요소(8)의 최소한 일부를 형성하고, 층(16, 17, 18)이 자기테이프(11A)의 폭 위로 균일하게 압력을 가함을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 2

제1항에 있어서, 유연한 섬유-함유 재료층이 비직조 플리스(17, 18)임을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 3

제1항에 있어서, 유연한 섬유-함유재료층이 편성 또는 직조직물(16)임을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 4

제1항에 있어서, 유연한 섬유-함유 재료층이 테이프(11)에 면한 표면에 인접하여 결합제, 접착제, 윤활제 또는 대전방지제를 함유하지 않음을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 5

제3항 또는 4항에 있어서, 편성 또는 직조직물의 표면(16b)이 거칠어서 이 표면에서 편성 또는 직조직물의 커플링이 부분적으로 분해됨을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 6

내용 없음

청구항 7

제1항 및 제2항 내지 6항중 어느 한 항에 있어서, 정상 테이프/헤드 압축력 3배 이하 정상 기록/재생 테이프 속도에서, 10내지 20kHz의 주파수 범위에서의 공명 진폭이 70dB이상의 신호 대 잡음비를 가짐을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 8

제1항 또는 제1항 내지 7항중 어느 한 항에 있어서, 섬유 재료층이 0.05 내지 0.8mm의 총두께(d)를 가짐을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 9

제5항 또는 8항에 있어서, 편성 또는 직조층의 두께가 0.05 내지 0.6mm이고, 거친층의 두께가 0.10 내지 0.3mm, 특히 0.25mm임을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 10

제8항에 있어서, 비직조층의 두께가 0.15 내지 0.06mm, 특히 0.25mm임을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 11

제8항에 있어서, 섬유재료층(16, 17, 18)이 펄트하층(8a)에 도포됨을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 12

제1항 내지 11항중 어느 한 항에 있어서, 층(16, 17, 18)의 섬유재료의 섬유의 일부 또는 전부가 폴리에스테르로 이루어짐을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 13

제1항 내지 11항 중 어느 한 항에 있어서, 층(16, 17, 18)의 섬유재료의 섬유의 일부 또는 전부가 폴리아미드로 이루어짐을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 14

제1항 내지 11항중 어느 한 항에 있어서, 층(16, 17, 18)의 섬유재료가 폴리프로필렌, 폴리아크릴니트릴, 재생셀룰로오스 및 셀룰로오스 트리아세테이트 또는, 다수의 상기 유형의 섬유들의 혼합물로 구성된 군으로 부터 선택된 섬유로 이루어짐을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 15

제11항에 있어서, 탄성 하층, 예를들어 펄트의 두께 대 섬유재료층의 두께의 비가 10:1 내지 2:1, 특히 5:1 내지 7:1임을 특징으로 하는 테이프 압착요소.

청구항 16

하우징 및 동일평면테이프 로울(로울사이에서의 자기테이프가 감겨지고 풀림), 및 헤드가 자기테이프에 도달하도록 근접할 수 있는 하우징 오리피스, 및 테이프/헤드접촉을 발생시키기 위해 자기테이프 뒤에 있는 테이프 압착요소를 갖는 자기테이프 카세트로서, 테이프 압착요소가 유연한 섬유-함유재료로 이루어지며, 여기에서, 섬유들은 10,000m당 0.1 내지 1.5g의 단위길이당 중량 및 20 내지 300g/㎡의 단위 면적당 중량을 갖고, 섬유들이 기계적으로 서로 커플링되고, 섬유들은 층의 형태로 테이프 압착요소의 최소한 일부를 형성하고, 층은 자기테이프(11)의 폭 위로 균일하게 압력을 가함을 특징으로 하는 자기 테이프 카세트.

청구항 17

제16항 및 제2항 내지 7항 중 어느 한 항에 있어서, 섬유층재료(16, 17, 18)가 0.05mm 내지 0.8mm의 총두께를 가짐을 특징으로 하는 자기테이프 카세트.

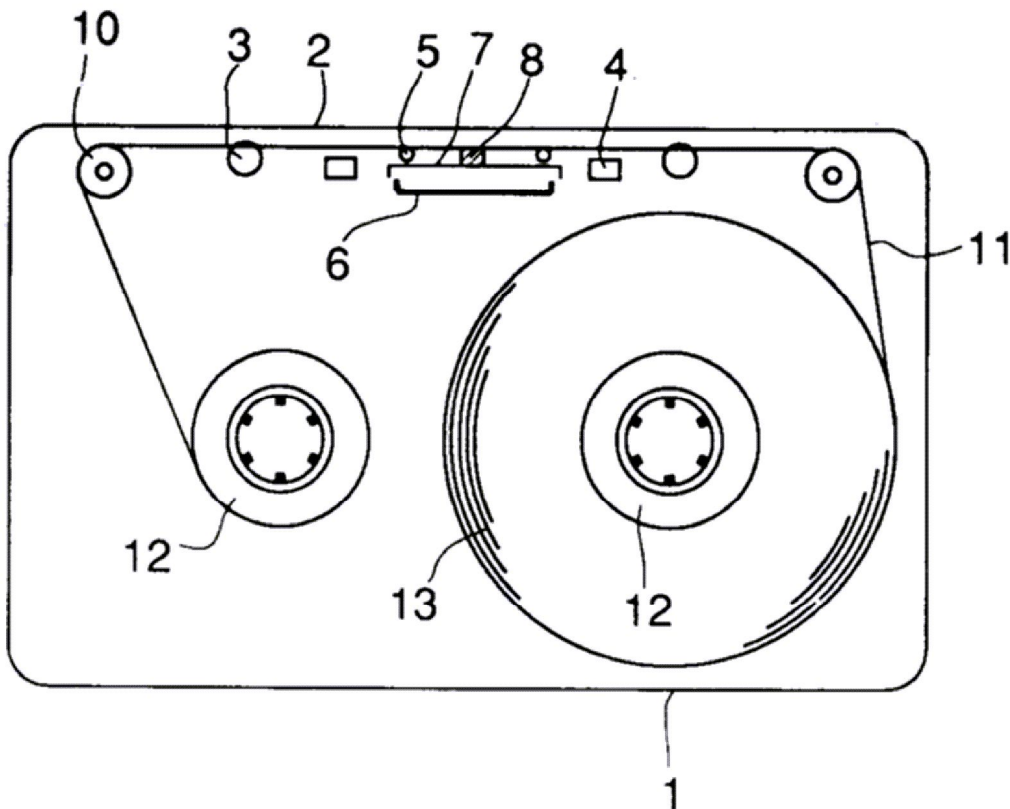
청구항 18

제17항 및 제9항 및 10항 및 제12항 내지 제15항중 어느 한 항에 있어서, 섬유 재료층(16, 17)이 탄성 하층, 예를들어 펄트 하층(8a)위에 놓임을 특징으로 하는 자기 테이프 카세트.

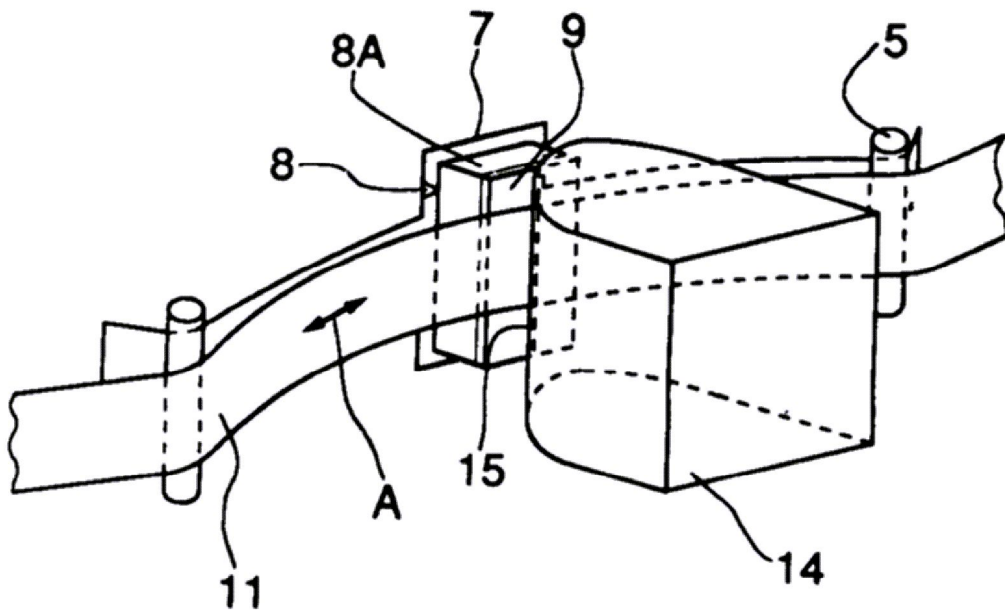
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면1



도면2



도면3

