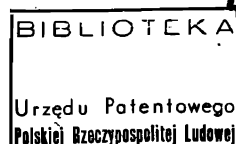


C236 5/40



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 43559

Kl. 48 a, ~~15/01~~

Zakłady Sprzętu Motoryzacyjnego Nr 2 *)

48a, 5/70

Przedsiębiorstwo Państwowe

Łódź, Polska

Zawieszka do chromowania gładzi cylindrów silników spalinowych ze stopów aluminium

Patnet trwa od dnia 5 grudnia 1959 r.

Zawieszkę do chromowania gładzi cylindrów stosuje się w celu odpowiedniego centrowania anody, co wiąże się z zapewnieniem właściwego dopływu prądu i otrzymaniem równomiernych warstw chromu. Znane dotychczas zawieszki nie dają możliwości i gwarancji całkowitego pokrycia warstwą cieczy powierzchni gładzi cylindra, oczyszczonej z tlenków aluminium i tym samym nie chronią przed powtórным utlenieniem w czasie czynności montażowych, podłączaniu prądu i zanurzaniu do elektrolitu.

Proces technologiczny wymaga zanurzania zawieszki pod prądem przy zwiększonym napięciu, co powoduje przy stopniowym zanurzeniu burzliwy przepływ prądu i spienienie się elektrolitu w zawieszce powyżej poziomu.

Brak ochronnej warstwy cieczy w momencie

zanurzania zawieszki powoduje utlenienie powierzchni przez piany elektrolitu przed pokryciem jej warstwą chromu, w wyniku czego otrzymuje się złą przyczepność.

Trudności rosną w przypadku jednoczesnego chromowania kilku cylindrów.

Przedmiotem wynalazku jest zawieszka, w której rozwiązano to zagadnienie w ten sposób, że w korpusie zawieszki powyżej miejsca zamocowania cylindra umieszczono na obwodzie szereg dysz, które pokrywają warstwą cieczy wewnętrzną powierzchnię cylindra. Dysze te są zasilane z pierścieniowego przewodu kolektora, połączonego rurką ze zbiornikiem, umieszczonym w górnej części korpusu zawieszki. Dysze mogą być zasilane z innego źródła np. giętką rurką z centralnego zbiornika czy sieci, pociąga to jednak za sobą niepotrzebne komplikacje.

Na rysunku przedstawiono przykładowe rozwiązanie zawieszki według wynalazku.

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest Andrzej Grzyski.

Korpus 1 posiada miejsce do mocowania cylindra 2 za pomocą śruby 3. Powyżej znajdują się dysze 4, zasilane z kolektora 5, połączonego rurką 6 ze zbiornikiem 7.

Anoda 8 jest centrowana za pomocą pierścieni izolujących 9 i 10, osadzonych odpowiednio w korpusie 1 i dolnej tulei centrującej 11, przymocowanej do cylindra 2 za pomocą śruby 12.

Zastrzeżenia patentowe

1. Zawieszka do chromowania gładzi cylindrów silników spalinowych ze stopów alu-

minium, znamienna tym, że powyżej miejsca zamocowania cylindra posiada na obwodzie szereg dysz, do pokrywania warstwą ochronnej cieczy powierzchni wewnętrznej cylindra.

2. Zawieszka według zastrz. 1, znamienna tym, że posiada w górnej części korpusu zbiornik na ciecz.

Zakłady Sprzętu

Motoryzacyjnego Nr 2

Przedsiębiorstwo Państwowe

