



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204937650 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520711526. 0

(22) 申请日 2015. 09. 15

(73) 专利权人 弥勒市康达彩印包装有限公司

地址 652399 云南省红河哈尼族彝族自治州
弥勒市城南原军校内

(72) 发明人 杨聪兵 王贵兴

(74) 专利代理机构 昆明知道专利事务所(特殊
普通合伙企业) 53116

代理人 王远同 张秋玲

(51) Int. Cl.

B65B 51/10(2006. 01)

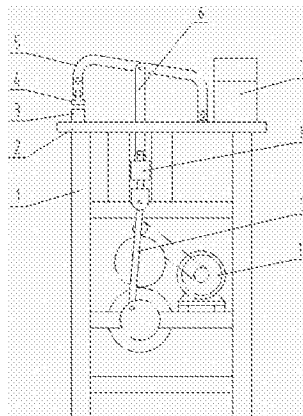
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种方便操控的大纸板塑套热封装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方便操控的大纸板塑套热封装置,包括机架、工作台、封口装置、压板、压板吊臂、连杆、控制盒、活动梁,所述机架之上端部设置工作台,中上部设置活动梁;所述工作台之台面前端设置封口装置,后端设置控制盒;所述压板吊臂之一端设置压板,另一端与工作台之台面铰接;所述压板位于封口装置之正上方;所述压板吊臂之中部与活动梁之间设置连杆;所述机架之下方设置传动装置;所述传动装置与活动梁之间设置压下机构。本实用新型采用在机架下方设置传动装置的结构,传动装置与活动梁之间设置压下机构,当启动电动机时,传动装置带动压下机构运动,从而带动压板运动。本实用新型结构简单,安装容易,工作可靠,方便操控。



1. 一种方便操控的大纸板塑套热封装置,包括机架(1)、工作台(2)、封口装置(3)、压板(4)、压板吊臂(5)、连杆(6)、控制盒(7)、活动梁(8),所述的机架(1)之上端部设置工作台(2),中上部设置活动梁(8);所述的工作台(2)之台面前端设置封口装置(3),后端设置控制盒(7);所述的压板吊臂(5)之一端设置压板(4),另一端与工作台(2)之台面铰接;所述的压板(4)位于封口装置(3)之正上方;所述的压板吊臂(5)之中部与活动梁(8)之间设置连杆(6);其特征是:所述的机架(1)之下方设置传动装置(10);所述的传动装置(10)与活动梁(8)之间设置压下机构(9)。

2. 根据权利要求1所述的方便操控的大纸板塑套热封装置,其特征是:所述的活动梁(8)与压下机构(9)之间采用铰接结构。

3. 根据权利要求1所述的方便操控的大纸板塑套热封装置,其特征是:所述的压下机构(9)共两件,分别设置于活动梁(8)之两端。

4. 根据权利要求1所述的方便操控的大纸板塑套热封装置,其特征是:所述的压下机构(9)采用曲柄连杆结构。

5. 根据权利要求1或4所述的方便操控的大纸板塑套热封装置,其特征是:所述的压下机构(9)之连杆与活动梁(8)连接。

6. 根据权利要求1所述的方便操控的大纸板塑套热封装置,其特征是:所述的传动装置(10)之高速轴与电动机输出轴之间采用皮带连接。

一种方便操控的大纸板塑套热封装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装设备技术领域,进一步属于纸板包装设备技术领域,具体涉及一种结构简单,安装容易,工作可靠,方便操控的大纸板塑套热封装置。

背景技术

[0002] 在我国的经济建设中,材料是工业生产的必须物品。纸板作为工业材料,因其资源丰富,获取容易,价格低廉,成型容易,被广泛的应用于各工业领域,如:用于制作商品的包装箱,用于房屋建筑。纸板生产出来后一般剪切成矩形状,以便转运、堆码及仓储。纸板的一个重要特性是吸水性强,不能淋水、受潮,纸板一旦淋水、受潮就会因吸水发生变形,就算烤干后也不能消除变形,导致纸板不能够使用。为了避免纸板在转运、堆码及仓储过程中淋水、受潮,需要将纸板用塑料袋装袋,然后再将塑料袋封口。

[0003] 塑料袋的封口一般是在吸塑纸板封口装置上进行。吸塑纸板封口装置的主要结构为:机架的上端部设有工作台,中上部设有活动梁;工作台的台面前端设有封口装置,后端设有控制盒;工作台上设有压板吊臂,压板吊臂的一端设有压板,另一端与工作台的台面铰接;压板位于封口装置的正上方;压板吊臂的中部通过连杆与活动梁连接;机架的下方设有脚踏板,脚踏板通过拉杆与活动梁连接。工作时,将装有纸板的塑料袋需要封口的一端置于封口装置上,然后人工往前踩脚踏板,脚踏板通过拉杆将活动梁往下拉,活动梁带动连杆往下运动,连杆将压板吊臂往下拉,设置于压板吊臂上的压板往下运动,将塑料袋的封口端压紧在封口装置上,此时,开启封口装置,对塑料袋进行封口。塑料袋封口完毕后,人工往后踩脚踏板,压板回到原来的位置,将封口后的纸板移走,进行下一件的封口作业。

[0004] 现有技术的吸塑纸板封口装置采用人工踩脚踏板拉动活动梁往下运动,工人的劳动强度大,工作效率低,只适用于零星的生产,不能满足大批量、快节奏的生产,影响了企业的经济效益。

[0005] 为此,研究开发一种结构简单,安装容易,工作可靠,方便操控的大纸板塑套热封装置是解决这一问题的关键。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种结构简单,安装容易,工作可靠,方便操控的大纸板塑套热封装置。

[0007] 本实用新型的目的是这样实现的,包括机架、工作台、封口装置、压板、压板吊臂、连杆、控制盒、活动梁,所述的机架之上端部设置工作台,中上部设置活动梁;所述的工作台之台面前端设置封口装置,后端设置控制盒;所述的压板吊臂之一端设置压板,另一端与工作台之台面铰接;所述的压板位于封口装置之正上方;所述的压板吊臂之中部与活动梁之间设置连杆;所述的机架之下方设置传动装置;所述的传动装置与活动梁之间设置压下机构。

[0008] 本实用新型采用在机架下方设置传动装置的结构,传动装置与活动梁之间设置压

下机构,压板机构为曲柄连杆结构,当启动电动机时,传动装置带动曲柄旋转,设置于曲柄上的连杆带动活动梁运动,从而带动压板运动。当电动机正转时,活动梁向下运动,压板也向下运动;当电动机反转时,活动梁向上运动,压板也向上运动。本实用新型采用电动机带动活动梁运动,进一步带动压板运动,工人的劳动强度小,工作效率高,适用于大批量、快节奏的生产,提高了企业的经济效益。

[0009] 工作时,将装有纸板的塑料袋需要封口的一端置于封口装置上,然后启动电动机正转,传动装置带动曲柄旋转,设置于曲柄上的连杆带动活动梁往下运动,活动梁带动上部的连杆往下运动,连杆将压板吊臂往下拉,设置于压板吊臂上的压板往下运动,将塑料袋的封口端压紧在封口装置上,此时,开启封口装置,对塑料袋进行封口。塑料袋封口完毕后,启动电动机反转,压板回到原来的位置。将封口后的纸板移走,进行下一件的封口作业。

[0010] 本实用新型结构简单,安装容易,工作可靠,方便操控。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型整体结构关系之主视示意图;

[0012] 图 2 为图 1 之左视示意图;

[0013] 图 3 为图 2 之俯视示意图;

[0014] 图中:1-机架,2-工作台,3-封口装置,4-压板,5-压板吊臂,6-连杆,7-控制盒,8-活动梁,9-压板机构,10-传动装置。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型作进一步说明,但不以任何方式对本实用新型加以限制,基于本实用新型教导所作的任何变换或改进,均落入本实用新型的保护范围。

[0016] 如图 1~3 所示,本实用新型包括机架 1,工作台 2,封口装置 3,压板 4,压板吊臂 5,连杆 6,控制盒 7,活动梁 8,所述的机架 1 之上端部设置工作台 2,中上部设置活动梁 8;所述的工作台 2 之台面前端设置封口装置 3,后端设置控制盒 7;所述的压板吊臂 5 之一端设置压板 4,另一端与工作台 2 之台面铰接;所述的压板 4 位于封口装置 3 之正上方;所述的压板吊臂 5 之中部与活动梁 8 之间设置连杆 6;所述的机架 1 之下方设置传动装置 10;所述的传动装置 10 与活动梁 8 之间设置压板机构 9。

[0017] 所述的活动梁 8 与压板机构 9 之间采用铰接结构。

[0018] 所述的压板机构 9 共两件,分别设置于活动梁 8 之两端。

[0019] 所述的压板机构 9 采用曲柄连杆结构。

[0020] 所述的压板机构 9 之连杆与活动梁 8 连接。

[0021] 所述的传动装置 10 之高速轴与电动机输出轴之间采用皮带连接。

[0022] 本实用新型的工作原理和工作过程:

[0023] 本实用新型采用在机架 1 下方设置传动装置 10 的结构,传动装置 10 与活动梁 8 之间设置压板机构 9,压板机构 9 为曲柄连杆结构,当启动电动机时,传动装置 10 带动曲柄旋转,设置于曲柄上的连杆带动活动梁 8 运动,从而带动压板 4 运动。当电动机正转时,活动梁 8 向下运动,压板 4 也向下运动;当电动机反转时,活动梁 8 向上运动,压板 4 也向上运动。

[0024] 工作时,将装有纸板的塑料袋需要封口的一端置于封口装置 3 上,然后启动电动机正转,传动装置 10 带动曲柄旋转,设置于曲柄上的连杆带动活动梁 8 往下运动,活动梁 8 带动上部的连杆 6 往下运动,连杆 6 将压板吊臂 5 往下拉,设置于压板吊臂 5 上的压板 4 往下运动,将塑料袋的封口端压紧在封口装置 3 上,此时,开启封口装置 3,对塑料袋进行封口。塑料袋封口完毕后,启动电动机反转,压板 4 回到原来的位置。将封口后的纸板移走,进行下一件的封口作业。

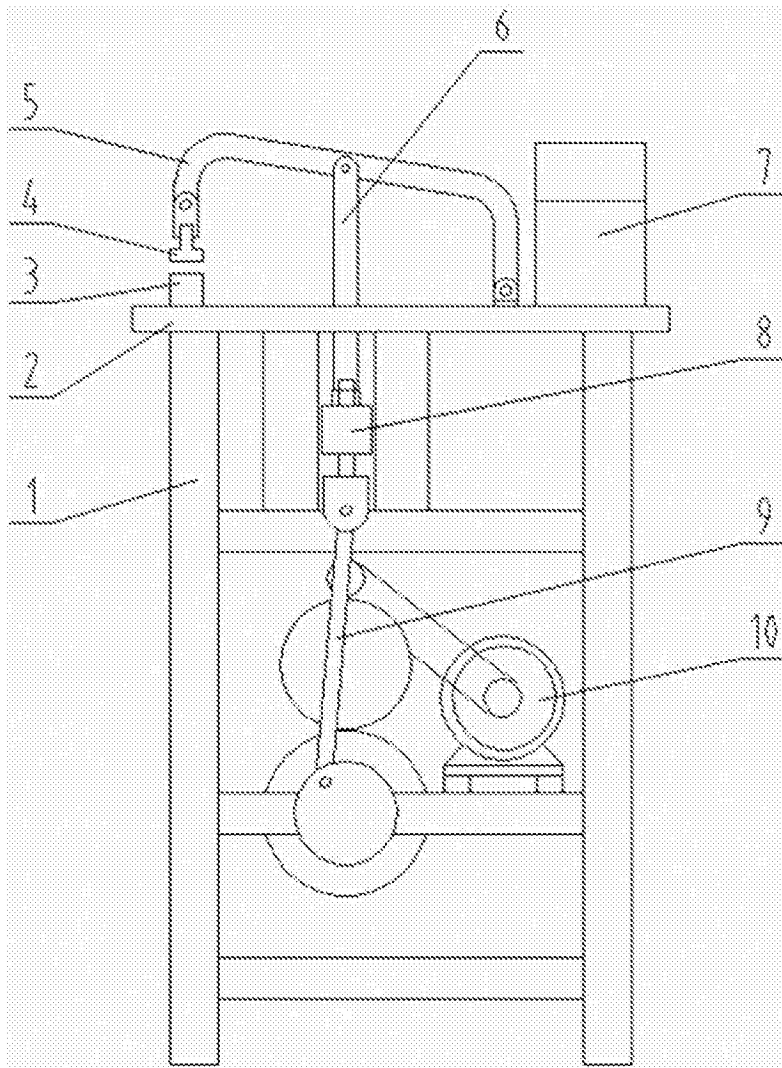


图 1

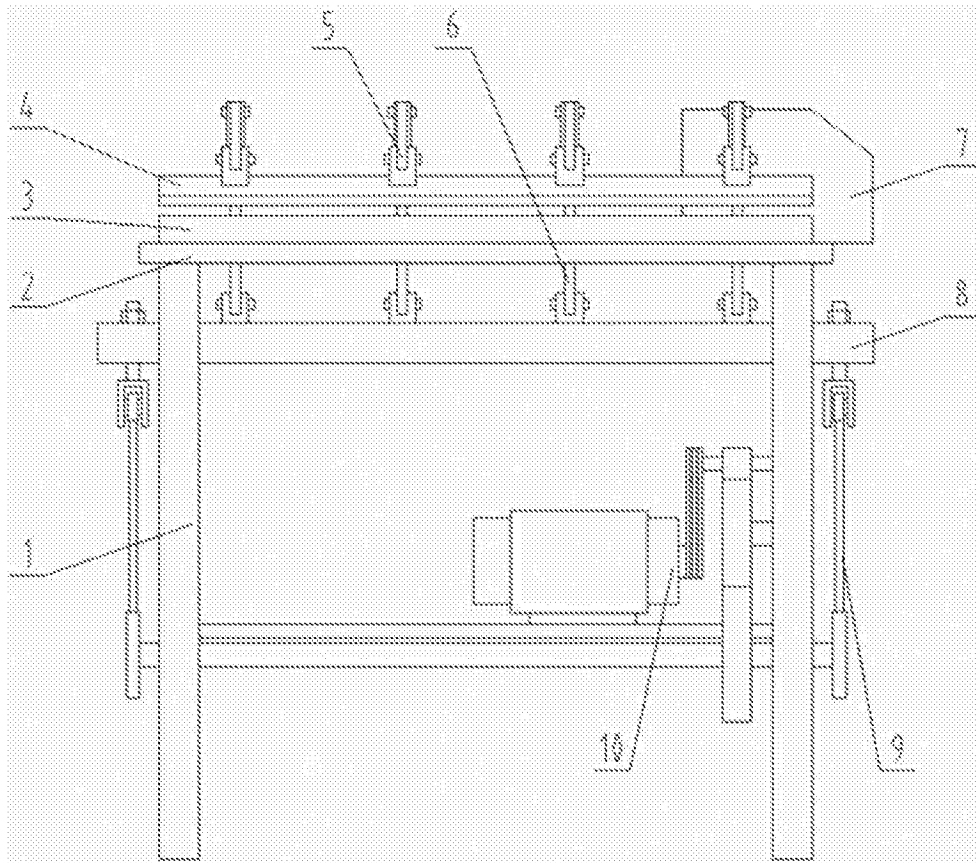


图 2

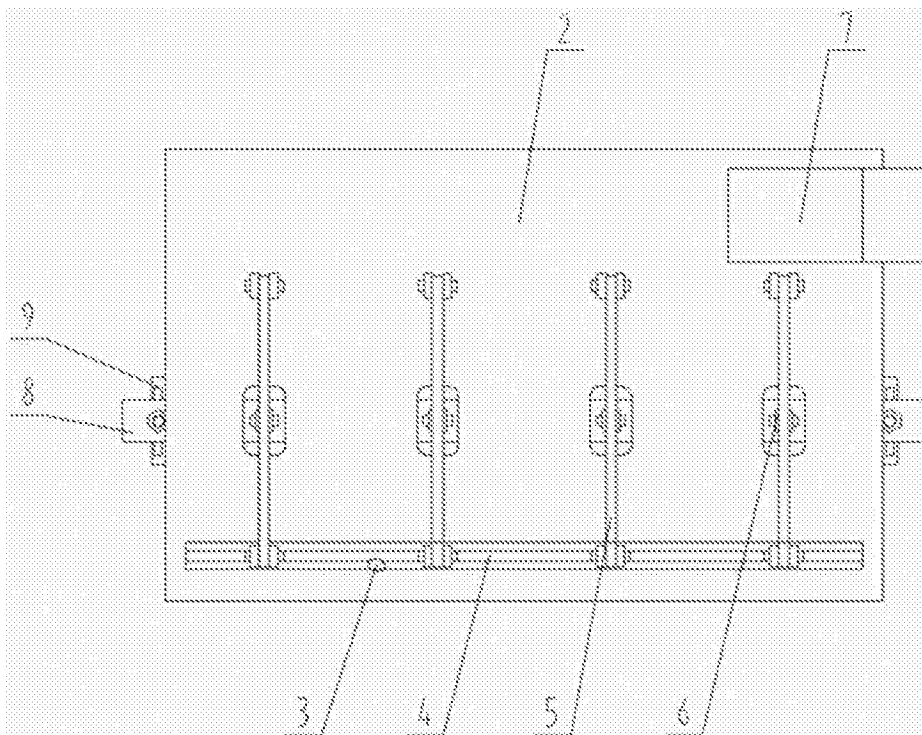


图 3