



DOI 9 15/50

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 42468

Kl. 76 b, 19

Centralne Biuro Techniczne Przemysłu Maszyn Włókienniczych *)

Łódź, Polska

Sposób zbierania runka na zgrzeblarkach grzebieniami niedrgającymi oraz urządzenie do wykonywania tego sposobu

Patent trwa od dnia 13 września 1958 r.

Sposób zbierania runka na zgrzeblarkach grzebieniami niedrgającymi z bębna zbieracza wyklucza wady jakie powstają przy szybko drgających grzebieniach. Wady te są następujące: nie można pracować przy dużych obrotach bębna zbieracza, co powoduje przeszkodę w podwyższeniu wydajności maszyny, układ drgający ujemnie wpływa na trwałość napędu maszyny i wreszcie, drgania grzebienia stanowią jedną z przyczyn mierzwienia odbieranych włókien.

Myślą przewodnią wynalazku jest wyeliminowanie wyżej wymienionych wad, a w szczególności usunięcie poważnej przeszkody w podwyższeniu wydajności zgdzeblarek.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony schematycznie, tytułem przykładu na rysunku, na którym fig. 1 pokazuje sposób zbierania

runka i urządzenie do wykonywania tego sposobu, fig. 2 — napęd grzebieni, a fig. 3 — widok boczny urządzenia.

Szereg grzebieni 1 umocowanych na prętach lub wałkach 2, osadzonych obrotowo na tarczach bocznych 3, stanowi bęben 3a obracający się z szybkością obwodową nieco większą od szybkości obwodowej zbieracza 4. Przez zastosowanie przełożenia obrotów bębna i grzebienia 1 i 2 w stosunku 1:1, grzebienie 1 podczas obrotów bębna zachowują niezmiennie położenie nadane im uprzednio, dzięki czemu odległość między ząbkami kolejnych grzebieni jest stała (fig. 3) oraz ruch ich jest jednostajny po kole.

Aby uzyskać opisany ruch grzebieni, zastosowano do napędu przekładnię obiegową 6, 7, 8 koło zębate pośrednie 9 i szereg kół zębatach 10 (fig. 2). Do ustawienia położenia grzebieni względem pionu zastosowano centralną regulację dźwignią 11, mocowaną do nieruchomego koła 6. Zmiana położenia dźwigni powoduje

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są: inż. Zdzisław Jasiak i mgr inż. Jerzy Borowicz.

jednoczesną zmianę ustawienia wszystkich grzebieni, zachowując położenie ząbków grzebieni na obwodzie koła o niezmienionej średnicy.

Runko niesione przez zbieracz napotyka na bęben z grzebieniami obracającymi się w tym samym kierunku, zostaje załapane przez grzebień i odciągnięte od zbieracza w dół, następnie nadchodzą kolejno inne grzebienie i wykonują te same czynności. Runko jest trzymane przez ząbki grzebieni tak długo, aż skryją się one między wałki 2 i wtedy opierając się o gładką powierzchnię wałków przechodzi w kierunku lejka zbiorczego 5.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób zbierania runka na zgrzeblarkach grzebieniami niedrgającymi znamienne tym, że ząbki grzebieni zdejmujących runko ze zbieracza poruszają się ruchem jednostajnym po kole oraz tym, że zbierania runka dokonuje się szeregiem listew grzebieniowych w ilości większej niż jedna.
2. Sposób zbierania runka według zastrz. 1, znamienne tym, że runko w czasie zdejmowania nie podlega zagęszczeniu ani rozciąganiu oprócz rozciągu stosowanego po-

wszechnie dla utrzymania runka w stanie napiętym.

3. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że posiada obrotowy bęben (3a), składający się z tarcz (3) z osadzonym w nich szeregiem wałków (2), do których są przymocowane grzebienie (1)
4. Urządzenie według zastrz. 3, znamienne tym, że poszczególne grzebienie zachowują podczas obrotu bębna uprzednio ustawione położenie.
5. Urządzenie według zastrz. 3 i 4, znamienne tym, że w czasie ruchu odległości między ostrzami następujących po sobie grzebieni są równe.
6. Urządzenie według zastrz. 3 — 5, znamienne tym, że ząbki grzebieni (1) wystają poza bęben tylko na około $\frac{1}{4}$ obwodu.
7. Urządzenie według zastrz. 3 — 6, znamienne tym, że w głowicy urządzenia zastosowana jest przekładnia obiegowa o przełożeniu 1:1.
8. Urządzenie według zastrz. 3 — 7, znamienne tym, że posiada centralną regulację kąta nachylenia grzebieni.

Centralne Biuro Techniczne
Przemysłu Maszyn Włókienniczych

