



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

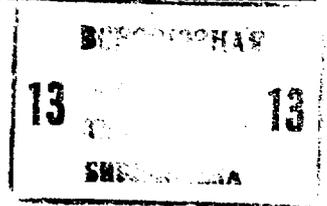
(19) SU (11) 1268110 A3

(51) 4 F 16 B 25/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К ПАТЕНТУ



- (21) 3653552/25-27
- (22) 21.10.83
- (31) P 3243255.0; P 3246179.8
- (32) 23.11.82; 14.12.82
- (33) DE
- (46) 30.10.86. Бюл. № 40
- (71) Керб-Конус-Фертрибс-ГмбХ (DE)
- (72) Вернхард Штевекен (DE)
- (53) 621.882 (088.8)
- (56) Патент США № 3260150, кл. 85-47, 1966, фиг. 6, 7.

- (54) САМОНАРЕЗАЮЩАЯ ВСТАВКА
- (57) Изобретение относится к области машиностроения. Цель изобретения - повышение надежности соединения. Самонарезающая вставка выполнена с наружной и внутренней резьбой и режущим шлицем. Для получения различных моментов ввинчивания вставки изменяют положение шлица относительно наружной резьбы. При этом меняется профиль режущей кромки и соответственно момент ввинчивания. 3 з.п. ф-лы. 5 ил.

(19) SU (11) 1268110 A3

Изобретение относится к машиностроению.

Целью изобретения является повышение надежности соединения.

На фиг.1 показана самонарезающая вставка, общий вид; на фиг.2 - режущая кромка в области фаски; на фиг.3 - то же при повороте на  $90^\circ$ ; на фиг.4 - самонарезающая вставка с вогнутой фаской; на фиг.5 - самонарезающая вставка в увеличенном масштабе.

Самонарезающая вставка содержит корпус 1 с внутренней 2 и наружной 3 резьбой с фаской 4 на заходной части и режущим шлицем 5. Режущий шлиц выполнен глубиной, большей высоты фаски на величину, не превышающую длины двух шагов наружной резьбы. Дно 6 режущего шлица выполнено наклонным к оси 7 самонарезающей вставки и расположено между впадиной 8 и выступом 9 наружной резьбы, при этом угол наклона дна равен  $0,5$  шага  $T$  наружной резьбы, а наклон совпадает с ее направлением.

Фаска 4 в зависимости от материала, в который ввинчивается самонарезающая вставка, может иметь фасонную форму: вогнутую (фиг.4) для хрупких материалов и выпуклую для мягких.

Для получения различных моментов ввинчивания вставки изменяют положение шлица относительно наружной резьбы, которое влияет на профиль ре-

жущей кромки. На фиг.2 показано положение шлица, когда выступ (гребень) 9 резьбы находится на пересечении торцевой плоскости 10 и плоскости 11 шлица, на фиг.3 - когда выступ находится выше торцевой плоскости на  $1/4$  шага резьбы.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

1. Самонарезающая вставка, содержащая корпус с внутренней и наружной резьбой с фаской на заходной части и режущим шлицем, отличающаяся тем, что, с целью повышения надежности соединения, режущий шлиц выполнен глубиной, большей высоты фаски на величину, не превышающую длины двух шагов наружной резьбы.

2. Вставка по п.1, отличающаяся тем, что дно режущего шлица выполнено наклонным к оси самонарезающей вставки и расположено между впадиной и выступом наружной резьбы.

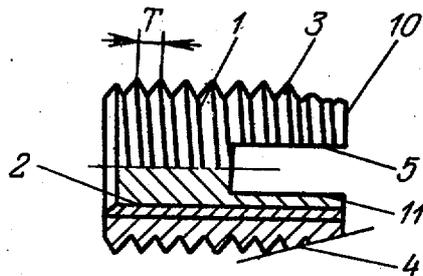
3. Вставка по п.2, отличающаяся тем, что угол наклона дна равен  $0,5$  шага наружной резьбы.

4. Вставка по п.2, отличающаяся тем, что наклон дна совпадает с направлением наружной резьбы.

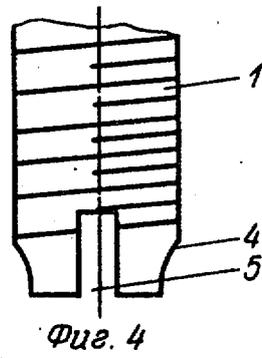
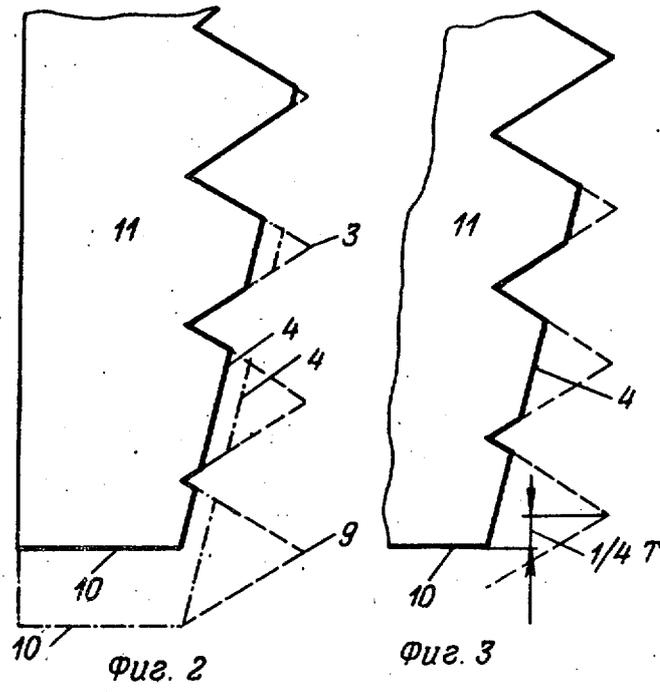
Приоритет по пунктам:

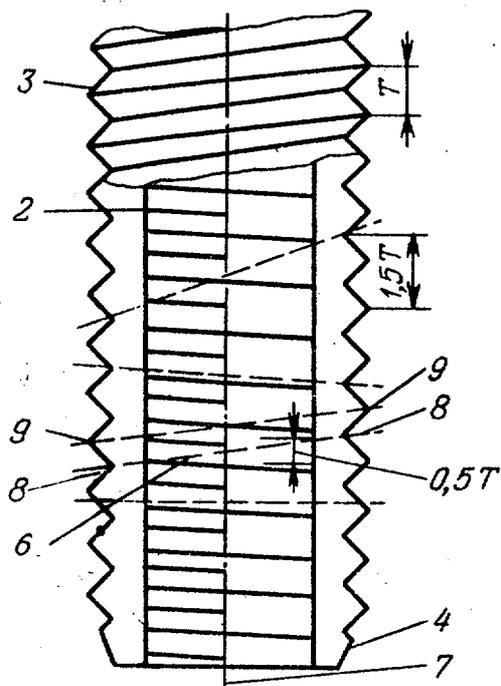
14.12.82 по п.1

23.11.82 по пп.2-4



Фиг. 1





Фиг. 5

Составитель С. Никулина

Редактор А. Лежнина    Техред Л. Сердюкова    Корректор В. Синицкая

Заказ 5839/61

Тираж 777

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4