



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205140631 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 06

(21) 申请号 201520928159. X

(22) 申请日 2015. 11. 20

(73) 专利权人 河南胜华电缆集团有限公司

地址 453000 河南省新乡市科隆大道 938 号

(72) 发明人 常玉琳 赵红亮 刘俊英 朱正华

邹海楠 黄玉龙

(74) 专利代理机构 郑州红元帅专利代理事务所

(普通合伙) 41117

代理人 杨妙琴

(51) Int. Cl.

H01B 13/02(2006. 01)

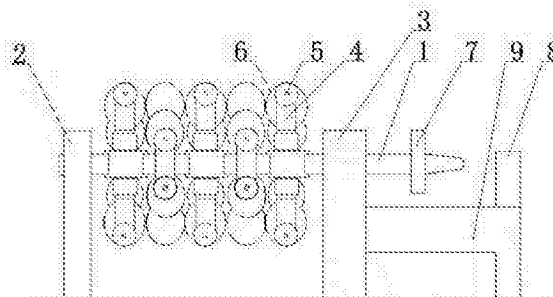
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

电缆绞线机

(57) 摘要

本实用新型涉及电缆电线制造技术领域,尤其是电缆绞线机。所述的绞线机包括空心轴、左支撑架、右支撑架,空心轴轴承活动安装在左、右支撑架上,右支撑架上设有引线孔;空心轴上穿设有支承盘,支承盘上开设有穿线孔;支承盘上设有线盘轴,线盘轴上活动设置有放线盘;空心轴一端上设置有分线板,分线板上设有分线孔;与空心轴一端相对一侧设置有压模,压模孔中心线与空心轴中心线位于同一条直线上,压模安装在压模座上。本实用新型结构简单,功能实用、安全可靠,所述的成缆机保证了各线芯张力适度,不缠绕,便于收放操作,保证了电缆绞线机的绞合效率和绞线质量。



1. 一种电缆绞线机,其特征在于:所述的绞线机包括空心轴(1)、左支撑架(2)、右支撑架(3),空心轴(1)轴承活动安装在左、右支撑架(2、3)上,右支撑架(3)上设有引线孔;空心轴(1)上穿设有支承盘(4),支承盘(4)上开设有穿线孔(10);支承盘(10)上设有线盘轴(5),线盘轴(5)上活动设置有放线盘(6);空心轴(1)一端上设置有分线板(7),分线板(7)上设有分线孔;与空心轴(1)一端相对一侧设置有压模(8),压模(8)孔中心线与空心轴(1)中心线位于同一条直线上,压模(8)安装在压模座(9)上。

2. 根据权利要求1所述的电缆绞线机,其特征在于:所述的引线孔均匀开设在右支撑架(3)的圆周端面上。

3. 根据权利要求1所述的电缆绞线机,其特征在于:所述的支承盘(4)为2个以上。

4. 根据权利要求1所述的电缆绞线机,其特征在于:所述的支承盘(4)外圆周方向均匀设置有3个放线盘(6)。

5. 根据权利要求1所述的电缆绞线机,其特征在于:所述的支承盘(4)中部圆周方向均匀开设有3个穿线孔(10)。

6. 根据权利要求1所述的电缆绞线机,其特征在于:所述的分线孔均匀分布在分线板(7)外圆周方向。

电缆绞线机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆电线制造技术领域,尤其是电缆绞线机。

背景技术

[0002] 绞线机是一种能广泛应用于各类软/硬导体线的绞合机械设备,使多根单线导体扭成一股,达到线材工艺要求。

[0003] 现有的电缆绞线机结构组成有放线部分、绞合装置、牵引装置、收排线装置等,进行束式绞合时,先绞合成线束,再将线束绞合成导体线芯,当把各单线绞合成线束、以及各线束绞合成导体线芯时,各单线、各线束容易缠绕,不易张紧,导致电缆绞线机效率低,形成的导体线芯质量不高,难以满足市场需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的问题是提供电缆绞线机,所述的电缆绞线机的绞合装置能够保证各线芯张力适度,不缠绕,便于收放操作,保证电缆绞线机的绞合效率和绞线质量。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0006] 电缆绞线机,所述的绞线机包括空心轴、左支撑架、右支撑架,空心轴轴承活动安装在左、右支撑架上,右支撑架上设有引线孔;空心轴上穿设有支承盘,支承盘上开设有穿线孔;支承盘上设有线盘轴,线盘轴上活动设置有放线盘;空心轴一端上设置有分线板,分线板上设有分线孔;与空心轴一端相对一侧设置有压模,压模孔中心线与空心轴中心线位于同一条直线上,压模安装在压模座上。

[0007] 进一步,所述的引线孔均匀开设在右支撑架的圆周端面上;

[0008] 进一步,所述的支承盘为2个以上;

[0009] 进一步,所述的支承盘外圆周方向均匀设置有3个放线盘;

[0010] 进一步,所述的支承盘中部圆周方向均匀开设有3个穿线孔;

[0011] 进一步,所述的分线孔均匀分布在分线板外圆周方向。

[0012] 本实用新型相比现有技术的有益效果:

[0013] 本实用新型结构简单,功能实用、安全可靠,所述的成缆机保证了各线芯张力适度,不缠绕,便于收放操作,保证了电缆绞线机的绞合效率和绞线质量。

附图说明

[0014] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2是本实用新型中支承盘的结构示意图。

[0016] 图中:1-空心轴;2-左支撑架;3-右支撑架;4-支承盘;5-线盘轴;6-放线盘;7-分线板;8-压模;9-压模座;10-穿线孔。

具体实施方式

[0017] 以下结合附图对本实用新型作进一步地详细描述。

[0018] 如图1、图2所示,电缆绞线机,所述的绞线机包括空心轴1、左支撑架2、右支撑架3,空心轴1轴承活动安装在左、右支撑架2、3上,右支撑架3内的轴承内圈设有引线孔,所述的引线孔均匀开设在右支撑架3的圆周端面上;

[0019] 空心轴1上穿设有支承盘4,支承盘4有8个,支承盘4上开设有穿线孔10,支承盘4中部圆周方向均匀开设有3个穿线孔10;

[0020] 支承盘4上设有线盘轴5,线盘轴5上活动设置有放线盘6,支承盘4外圆周方向均匀设置有3个放线盘6;

[0021] 空心轴1一端上设置有分线板7,分线板7上设有分线孔,分线孔均匀分布在分线板7外圆周方向;

[0022] 与空心轴1一端相对一侧设置有压模8,压模8孔中心线与空心轴1中心线位于同一条直线上,压模8安装在压模座9上。

[0023] 本实用新型的工作原理和工作过程:

[0024] 放线盘6上线芯的引出端由支承盘4上的穿线孔10引出,穿过右支撑架3内轴承内圈圆周端面上设置的连线孔,再由分线板7上的分线孔穿出,空心轴1旋转使得各线芯旋转绞合,经由压模8引出成导体线芯。

[0025] 综上所述,以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并非用于限定本实用新型的保护范围。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

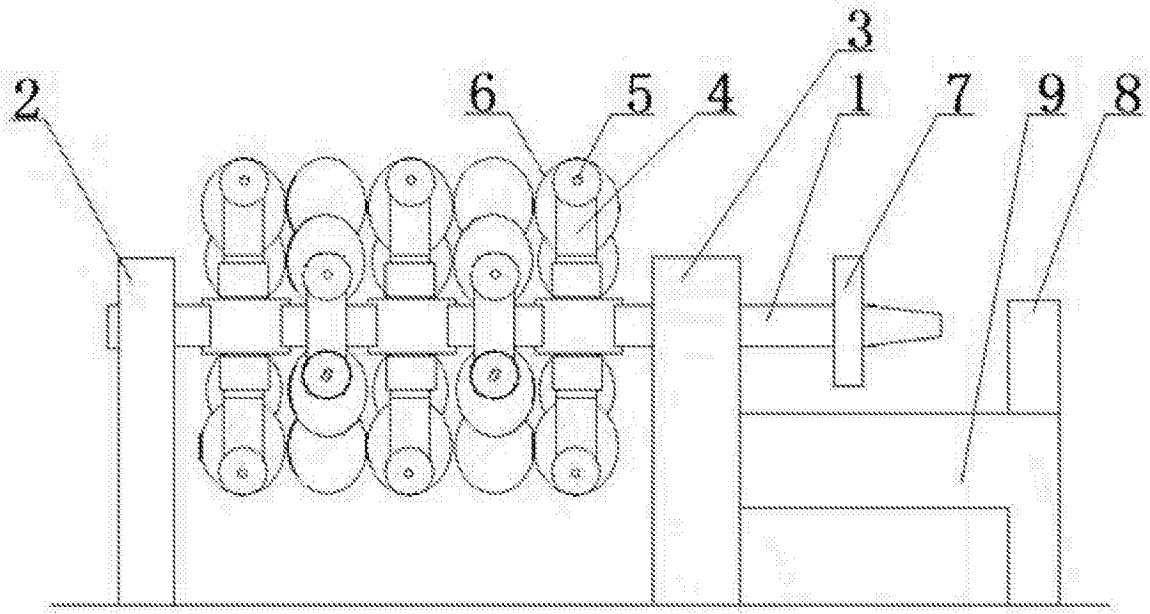


图1

