(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221317108 U
(45)授权公告日 2024.07.12

(21)申请号 202322847237.0

(22)申请日 2023.10.24

(73)专利权人 山东美多包装有限公司
地址 276000 山东省临沂市经济技术开发区芝麻墩街道办事处驻地

(72)发明人 刘达 王金 于海强

(51)Int.Cl.
B65C 9/36(2006.01)
B65C 9/02(2006.01)

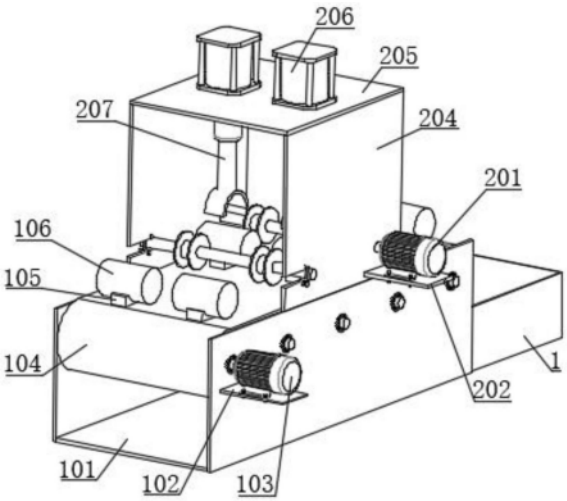
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种气雾剂生产用贴标装置

(57)摘要

本实用新型属于气雾剂生产设备技术领域，尤其涉及一种气雾剂生产用贴标装置，包括收集箱，收集箱左侧设置有传送结构，传送结构顶面中部安装有贴标结构，贴标结构左侧设置有更换结构，贴标结构包括有标签轮转单元和贴标单元，贴标单元包括有支撑板，支撑板顶面安装有顶板，顶板顶面中部靠近正面于背面安装有液压缸，液压缸底面中部安装有伸缩杆，伸缩杆底端安装有按压块。该气雾剂生产用贴标装置，通过贴标结构的设置，利用异步电机带动主动轴和主动轮转动，可以拉动标签带对标签进行更换，当罐体经过传送位于标签下方时，通过液压缸带动伸缩杆伸长，利用按压块按压标签使其贴在罐体表面，此种方式可以使标签贴的更加的牢固。



CN 221317108 U

1.一种气雾剂生产用贴标装置,包括收集箱(1),其特征在于:所述收集箱(1)左侧设置有传送结构,所述传送结构顶面中部安装有贴标结构,所述贴标结构左侧设置有更换结构;

所述贴标结构包括有标签轮转单元和贴标单元;

所述贴标单元包括有支撑板(204),所述支撑板(204)顶面安装有顶板(205),所述顶板(205)顶面中部靠近正面于背面安装有液压缸(206),所述液压缸(206)底面中部安装有伸缩杆(207),所述伸缩杆(207)底端安装有按压块(208);

所述更换结构包括有旋转轴(301),两个所述旋转轴(301)相互靠近一端固定安装有阻块(302),两个所述旋转轴(301)相互远离一端固定安装有限位块(303),所述限位块(303)左侧抵接有固定栓(304);

所述旋转轴(301)外表面与支撑板(204)正面左侧开设通孔槽上方开设圆形孔内部转动连接,所述固定栓(304)螺纹连接于支撑板(204)正面左侧开设通孔槽左侧底部开设螺纹通孔内部。

2.根据权利要求1所述的一种气雾剂生产用贴标装置,其特征在于:所述标签轮转单元包括有异步电机(201),所述异步电机(201)底面可拆卸连接有定位板(202),所述异步电机(201)输出端连接有主动轴(203),所述主动轴(203)外表面中部固定安装有主动轮(209),所述主动轮(209)外表面传动连接有从动轮(211),所述从动轮(211)正面中部开设有圆孔,所述圆孔内部固定连接有从动轴(210)。

3.根据权利要求2所述的一种气雾剂生产用贴标装置,其特征在于:所述顶板(205)顶面靠近正面与背面开设有滑动孔,所述滑动孔内壁与伸缩杆(207)外表面滑动连接,所述液压缸(206)底面与顶板(205)顶面固定连接,所述主动轴(203)外表面正面与背面一端与支撑板(204)正面与背面开设圆孔一内部转动连接,所述从动轴(210)外表面正面与背面一端与支撑板(204)正面与背面开设通孔槽内壁右端转动连接。

4.根据权利要求1所述的一种气雾剂生产用贴标装置,其特征在于:所述传送结构包括有传送底座(101),所述传送底座(101)正面固定安装有安装板(102),所述安装板(102)顶面可拆卸安装有传送电机(103),所述传送底座(101)内部顶端安装有传送带(104),所述传送带(104)外表面固定安装有固定座(105),所述固定座(105)顶面中部放置有罐体(106)。

5.根据权利要求4所述的一种气雾剂生产用贴标装置,其特征在于:所述传送底座(101)右侧与收集箱(1)左侧抵接,所述传送底座(101)顶面中部与支撑板(204)底面固定连接,所述传送带(104)与传送电机(103)输出端传动连接。

一种气雾剂生产用贴标装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及气雾剂生产设备技术领域,具体为一种气雾剂生产用贴标装置。

背景技术

[0002] 贴标机械是一种通过某种机电控制机构将标签按照人工预订的位置进行粘贴、粘连,从而达到包装目的一种机械装置。可极大的降低人工成本,提高效率,贴标机械为了适应各工厂的需求,不断在技术上出现了各种各样的机型。

[0003] 但是传统的环保阻燃彩带气雾剂生产用贴标装置在使用时,由于批量贴标过程灌装瓶始终为输送状态,对灌装瓶的固定相对困难,贴标时灌装瓶容易发生位移,贴标成品的残次率较高,需要重新对其补充贴标,耗时耗力。

[0004] 如中国专利CN218930071U中所公开提出的一种环保阻燃彩带气雾剂生产用贴标装置,输送工具沿着输送台将灌装瓶输送到中转台一侧,然后启动第一电机,第一电机驱动转杆带动旋转块转动,进而带动旋转块外壁的拨料扣夹和转杆外壁的拖板转动,对灌装瓶进行转移,在转移过程中,贴标机构上的放料辊通过围板与灌装瓶的一侧接触,在灌装瓶转移过程中对其进行贴标,完成后进入到输出台上,最后经输出工具输出收集。

[0005] 但是上述对比文件中的贴标装置,在对罐体进行有贴标的过程中,因为标签与罐体接触的一面是带有黏性的,故而可能会在接触时带动罐体转动,从而影响到贴标的效果。

[0006] 为此我们亟需提供一种气雾剂生产用贴标装置。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种气雾剂生产用贴标装置,以解决上述背景技术中提出的上述对比文件中的贴标装置,在对罐体进行有贴标的过程中,因为标签与罐体接触的一面是带有黏性的,故而可能会在接触时带动罐体转动,从而影响到贴标的效果的问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种气雾剂生产用贴标装置,包括收集箱,所述收集箱左侧设置有传送结构,所述传送结构顶面中部安装有贴标结构,所述贴标结构左侧设置有更换结构。

[0009] 所述贴标结构包括有标签轮转单元和贴标单元。

[0010] 所述贴标单元包括有支撑板,所述支撑板顶面安装有顶板,所述顶板顶面中部靠近正面于背面安装有液压缸,所述液压缸底面中部安装有伸缩杆,所述伸缩杆底端安装有按压块。

[0011] 优选的,所述标签轮转单元包括有异步电机,所述异步电机底面可拆卸连接有定位板,所述异步电机输出端连接有主动轴,所述主动轴外表面中部固定安装有主动轮,所述主动轮外表面传动连接有从动轮,所述从动轮正面中部开设有圆孔,所述圆孔内部固定连接有从动轴。

[0012] 优选的,所述顶板顶面靠近正面与背面开设有滑动孔,所述滑动孔内壁与伸缩杆外表面滑动连接,所述液压缸底面与顶板顶面固定连接,所述主动轴外表面正面与背面一

端与支撑板正面与背面开设圆孔一内部转动连接,所述从动轴外表面正面与背面一端与支撑板正面与背面开设通孔槽内壁右端转动连接。主动轮与从动轮利用标签带进行传动连接,按压块呈弧形,且弧度与罐体表面弧度尺寸一致。

[0013] 优选的,所述更换结构包括有旋转轴,两个所述旋转轴相互靠近一端固定安装有阻块,两个所述旋转轴相互远离一端固定安装有限位块,所述限位块左侧抵接有固定栓。

[0014] 优选的,所述旋转轴外表面与支撑板正面左侧开设通孔槽上方开设圆形孔内部转动连接,所述固定栓螺纹连接于支撑板正面左侧开设通孔槽左侧底部开设螺纹通孔内部。

[0015] 优选的,所述传送结构包括有传送底座,所述传送底座正面固定安装有安装板,所述安装板顶面可拆卸安装有传送电机,所述传送底座内部顶端安装有传送带,所述传送带外表面固定安装有固定座,所述固定座顶面中部放置有罐体。

[0016] 优选的,所述传送底座右侧与收集箱左侧抵接,所述传送底座顶面中部与支撑板底面固定连接,所述传送带与传送电机输出端传动连接。固定座为橡胶材质,且顶面弧度与罐体弧度尺寸一致。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0018] 1.该气雾剂生产用贴标装置,通过贴标结构的设置,利用异步电机带动主动轴和主动轮转动,可以拉动标签带对标签进行更换,当罐体经过传送位于标签下方时,通过液压缸带动伸缩杆伸长,利用按压块按压标签使其贴在罐体表面,此种方式可以使标签贴的更加的牢固。

[0019] 2.该气雾剂生产用贴标装置,通过更换结构的设置,通过旋转取下固定栓,可以利用旋转轴的转动对限位块进行转动,从而将从动轴和从动轮整体取下,更换放置好标签带的从动轮和从动轴,尽可能小的对工作的进度和效率产生影响。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型的外观结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型的内部结构示意图;

[0022] 图3为图2中A处结构放大图;

[0023] 图4为图2中B处结构放大图。

[0024] 图中:1、收集箱;101、传送底座;102、安装板;103、传送电机;104、传送带;105、固定座;106、罐体;201、异步电机;202、定位板;203、主动轴;204、支撑板;205、顶板;206、液压缸;207、伸缩杆;208、按压块;209、主动轮;210、从动轴;211、从动轮;301、旋转轴;302、阻块;303、限位块;304、固定栓。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:

[0027] 实施例一:

[0028] 一种气雾剂生产用贴标装置,包括收集箱1,收集箱1左侧设置有传送结构,传送结构顶面中部安装有贴标结构,贴标结构左侧设置有更换结构。

[0029] 贴标结构包括有标签轮转单元和贴标单元。贴标单元包括有支撑板204,支撑板204顶面安装有顶板205,顶板205顶面中部靠近正面于背面安装有液压缸206,液压缸206底面中部安装有伸缩杆207,伸缩杆207底端安装有按压块208。标签轮转单元包括有异步电机201,异步电机201底面可拆卸连接有定位板202,异步电机201输出端连接有主动轴203,主动轴203外表面中部固定安装有主动轮209,主动轮209外表面传动连接有从动轮211,从动轮211正面中部开设有圆孔,圆孔内部固定连接有从动轴210。

[0030] 顶板205顶面靠近正面与背面开设有滑动孔,滑动孔内壁与伸缩杆207外表面滑动连接,液压缸206底面与顶板205顶面固定连接,主动轴203外表面正面与背面一端与支撑板204正面与背面开设圆孔一内部转动连接,从动轴210外表面正面与背面一端与支撑板204正面与背面开设通孔槽内壁右端转动连接。

[0031] 通过贴标结构的设置,利用异步电机201带动主动轴203和主动轮209转动,可以拉动标签带对标签进行更换,当罐体106经过传送位于标签下方时,通过液压缸206带动伸缩杆207伸长,利用按压块208按压标签使其贴在罐体106表面,此种方式可以使标签贴的更加的牢固。

[0032] 在对罐体106进行贴标时,可以在利用传动结构将罐体106传送至按压块108与标签底面时,通过启动液压缸206带动伸缩杆207进行伸长,由此带动按压块208下降,将标签按压在罐体106表面,完成贴标,此种方式可以使标签贴的更加牢固,在贴标完成之后,伸缩杆207收缩,同时按压块208上升,异步电机201带动主动轴203转动带动主动轮209转动,利用标签带带动从动轮211与从动轴210转动,将标签带更换至有标签的一段,之后重复上述动作,继续进行贴标,效率更高,且贴标的失误率更低。

[0033] 实施例二:

[0034] 在实施例一的基础上,更换结构包括有旋转轴301,两个旋转轴301相互靠近一端固定安装有阻块302,两个旋转轴301相互远离一端固定安装有限位块303,限位块303左侧抵接有固定栓304。旋转轴301外表面与支撑板204正面左侧开设通孔槽上方开设圆形孔内部转动连接,固定栓304螺纹连接于支撑板204正面左侧开设通孔槽左侧底部开设螺纹通孔内部。

[0035] 传送结构包括有传送底座101,传送底座101正面固定安装有安装板102,安装板102顶面可拆卸安装有传送电机103,传送底座101内部顶端安装有传送带104,传送带104外表面固定安装有固定座105,固定座105顶面中部放置有罐体106。传送底座101右侧与收集箱1左侧抵接,传送底座101顶面中部与支撑板204底面固定连接,传送带104与传送电机103输出端传动连接。

[0036] 通过更换结构的设置,通过旋转取下固定栓304,可以利用旋转轴301的转动对限位块303进行转动,从而将从动轴210和从动轮211整体取下,更换放置好标签带的从动轮211和从动轴210,尽可能小的对工作的进度和效率产生影响。

[0037] 利用传送电机103可以带动传送带104进行阶段性传动,由此能够更好的与贴标结构进行配合,使标签可以贴的更加的精准,从动轮211表面的标签带使用完毕之后,暂停传送电机103的传送,通过旋转固定栓304将固定栓304取下,之后拉动限位块303,可以利用旋

转轴302的转动,解除对从动轴210的限位,从而可以将从动轴210和从动轮211取下,将事先缠绕好标签带的从动轮211和从动轴210进行更换,可以最大程度保证贴标的效率,不会影响生产的效率。

[0038] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个.....”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

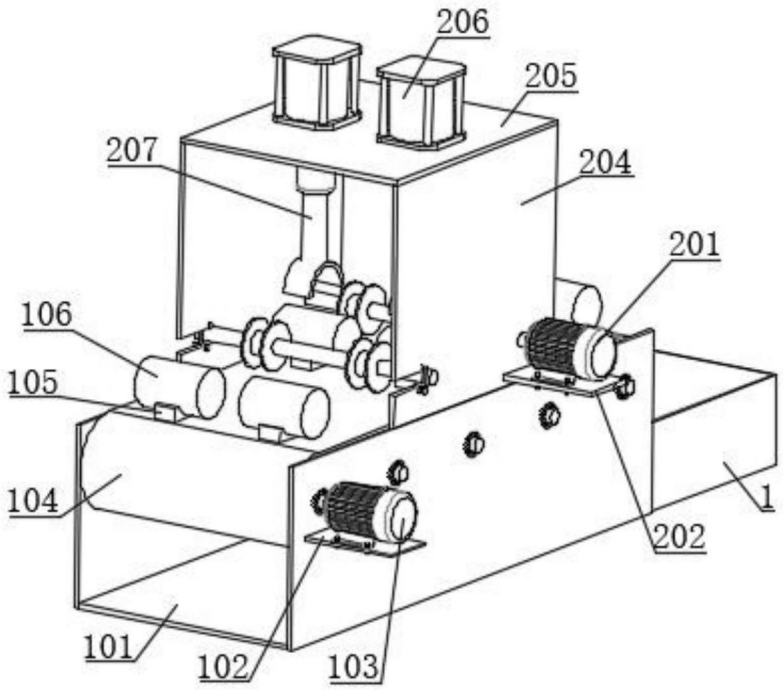

206
205
207
204
201
106
105
104
1
202
101
102
103

图1

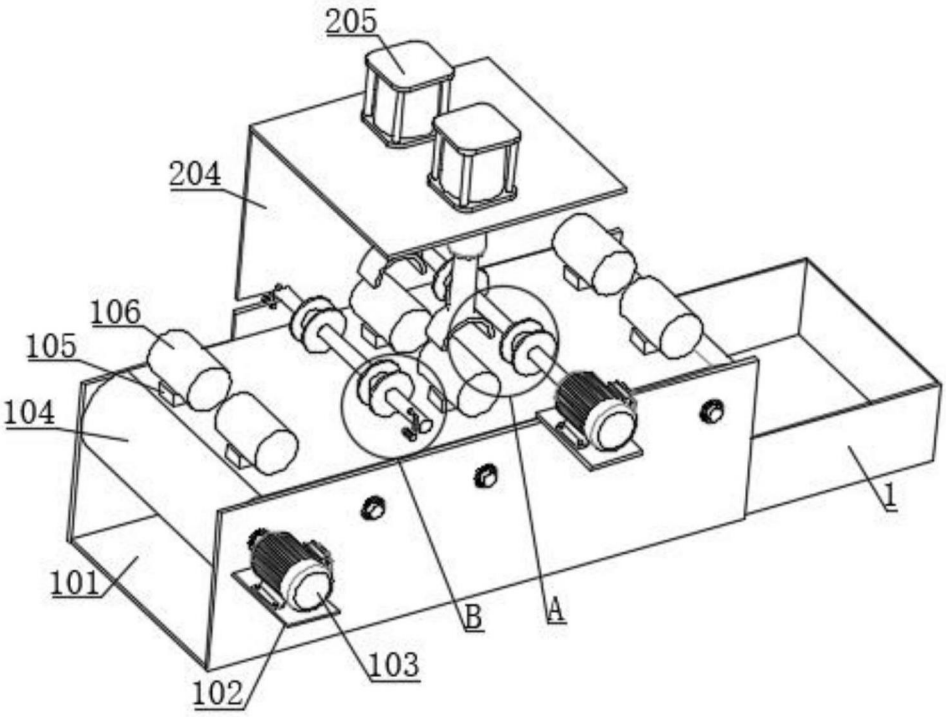

205
204
106
105
104
1
101
B
A
103
102

图2

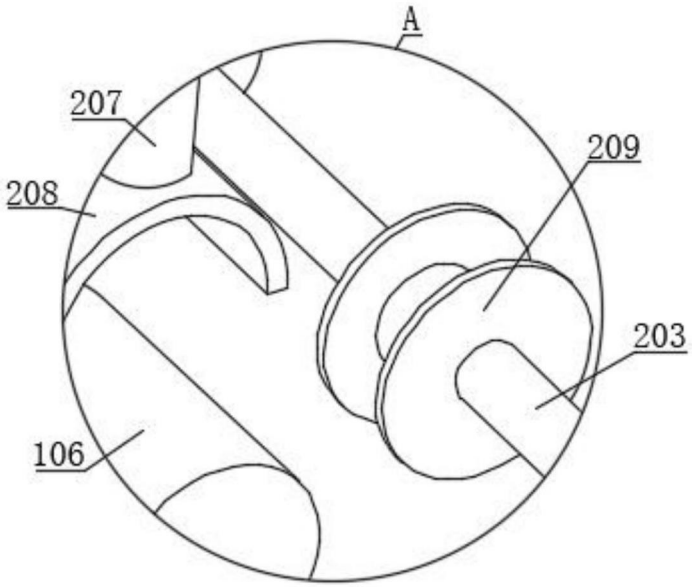


图3

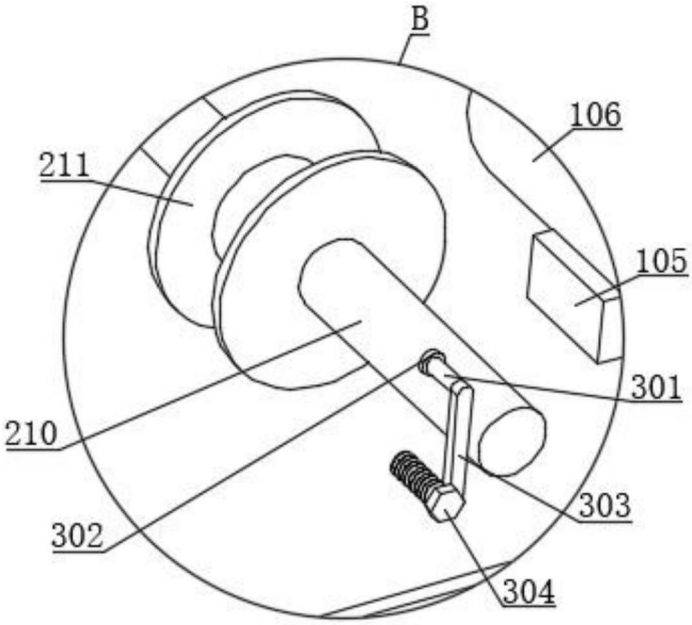


图4