

(19)



NL Octrooi Centrum

(11)

2003290**(12) C OCTROOI**(21) Aanvraagnummer: **2003290**(51) Int.Cl.:
B60P 7/08 (2006.01)(22) Aanvraag ingediend: **24.07.2009**

(43) Aanvraag gepubliceerd:

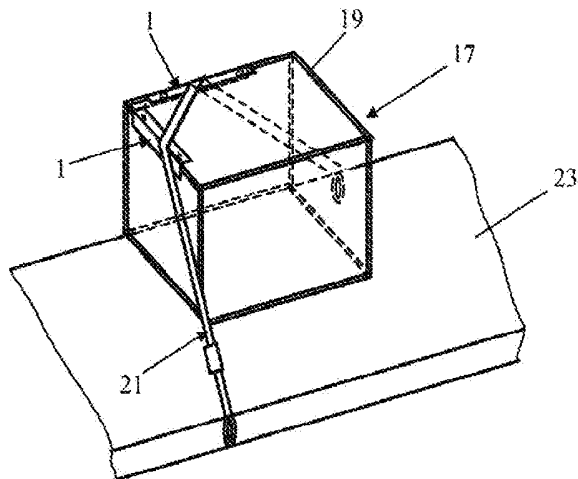
-

(47) Octrooi verleend:
25.01.2011(45) Octrooischrift uitgegeven:
02.02.2011(73) Octrooihouder(s):
Tholu B.V. te Ede.(72) Uitvinder(s):
**Marco Thomassen te Lunteren.
Arno Thomassen te Lunteren.**(74) Gemachtigde:
Ir. G.J.M. Verhees te Nuenen.**(54) Werkwijze en verstevigingsprofiel voor het vastzetten van een container op een laadvloer.**

(57) Bij een werkwijze voor het vastzetten van een container 17 op een laadvloer 23 van een voertuig worden verstevigingsprofielen 1 op delen van de bovenste omtreksrand 19 van de container aangebracht. Daarna wordt een spanband 21 over de container en over de verstevigingsprofielen aangebracht en aangetrokken.

De kracht waarmee de spanband om de container is gespannen en ook de kracht die de container tijdens een noodstop ondervindt van de spanband, wordt door toepassing van een verstevigingsprofiel overgedragen op een groter oppervlak van de container waardoor deze niet of niet noemenswaardig vervormt tijdens een noodstop.

Het verstevigingsprofiel 1 is gevormd door een hoekprofiel voorzien van uitsteeksels. De uitsteeksels zijn gevormd door lippen en haken bij gebruik achter de bovenste omtreksrand 19 van de container 17.

**NL C 2003290**

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

Werkwijze en verstevigingsprofiel voor het vastzetten van een container op een laadvloer

5 **BESCHRIJVING:**

Gebied van de uitvinding

10 De uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het vastzetten van ten minste één container op een laadvloer van een voertuig, welke container is voorzien van een bovenste omtreksrand, bij welke werkwijze een spanband met een uiteinde aan het voertuig wordt vastgemaakt, over de container wordt aangebracht, en met het andere uiteinde eveneens aan het voertuig wordt vastgemaakt, waarna de spanband wordt aangetrokken verstevigingsprofiel voor het vastspannen van een vat op een pallet.

15 Onder een container wordt hier met name een bulkcontainer zoals een vat en een IBC (Intermediate Bulk Container) verstaan. Onder de bovenste omtreksrand wordt bij een IBC de bovenrand van de container of de bovenrand van het om de container aanwezige rasterwerk verstaan.

20 **Stand van de techniek**

Het is algemeen bekend om een container voor bulkgoederen, bijvoorbeeld een vloeistof, met spanbanden vast te zetten op een laadvloer van een vrachtwagen. Nadeel hiervan is dat bij abrupt remmen, bijvoorbeeld een noodstop vanaf 25 30 km/uur, door de massastraagheid van de vloeistof de container ernstig vervormd en zelfs kan scheuren.

Samenvatting van de uitvinding

30 Een doel van de uitvinding is het verschaffen van een werkwijze van de in de aanhef omschreven soort waarbij de container tijdens een noodstop minder vervormt dan bij de bekende werkwijze. Hiertoe is de werkwijze volgens de uitvinding gekenmerkt, doordat voordat de spanband over de container wordt aangebracht ten minste één verstevigingsprofiel op tenminste een deel van de bovenste omtreksrand van

de container wordt aangebracht, waarna de spanband over de container en over het verstevigingsprofiel wordt aangebracht. De kracht waarmee de spanband om de container is gespannen en ook de kracht die de container tijdens een noodstop ondervindt van de spanband, wordt door toepassing van een verstevigingsprofiel
5 overgedragen op een groter oppervlak van de container waardoor deze niet of niet noemenswaardig vervormt tijdens een noodstop.

Een uitvoeringsvorm van de werkwijze volgens de uitvinding is gekenmerkt, doordat het verstevigingsprofiel is voorzien van ten minste één uitsteeksel waarmee het verstevigingsprofiel achter de bovenste omtreksrand van de container
10 wordt gehaakt. Hierdoor blijft het verstevigingsprofiel bij loslaten achter de omtreksrand van de container haken en valt deze bij loslaten niet direct naar beneden waardoor tijdens het aanbrengen van de spanband het verstevigingsprofiel niet vastgehouden hoeft te worden.

Een verdere uitvoeringsvorm van de werkwijze volgens de uitvinding is gekenmerkt, doordat twee naast elkaar aanwezige containers worden vastgezet, waarbij
15 een recht verstevigingsprofiel op een deel van de bovenste omtreksranden van beide containers wordt aangebracht en daarbij de afstand tussen deze delen van de omtreksranden overbrugt. Dit is vooral gunstig bij het vastzetten van cilindrische vaten met een ronde dwarsdoorsnede op een laadvloer. Cilindrische vaten laten zich moeilijk
20 vastspannen met een spanband doordat deze de neiging heeft van de ronde vaten af te schuiven. Door toepassing van een recht verstevigingsprofiel waarover de spanband getrokken wordt, is deze neiging tot verschuiven niet aanwezig.

Nog een verdere uitvoeringsvorm van de werkwijze volgens de uitvinding is gekenmerkt, doordat naast het verstevigingsprofiel ten minste één verder
25 verstevigingsprofiel op een ander deel van de bovenste omtreksrand van ten minste één container wordt aangebracht. Op deze wijze worden ook de krachten op verdere plaatsen waar de spanband om de container is gespannen, verdeeld over een groter oppervlak van de container.

De uitvinding heeft tevens betrekking op een verstevigingsprofiel voor
30 toepassing in een werkwijze volgens de uitvinding. Voor hetgeen betreft het verstevigingsprofiel is de uitvinding gekenmerkt, doordat het verstevigingsprofiel een hoekprofiel omvat voorzien van twee binnenzijden die een hoek van 90 graden insluiten en twee buitenzijden die een hoek van 270 graden insluiten, waarbij op een binnenzijden ten minste twee uitsteeksels aanwezig zijn, die bij gebruik achter de

bovenste omtreksrand van een container haken, en waarbij op een buitenzijde twee verdere uitsteeksels aanwezig zijn waartussen tijdens gebruik een spanband tegen het verstevigingsprofiel getrokken is, zodat de spanband niet van het verstevigingsprofiel af kan schuiven. Bij voorkeur zijn de uitsteeksels zodanig dat deze tijdens gebruik ook met
 5 de bovenste omtreksrand van de container in contact zijn zodat het verstevigingsprofiel niet kan verschuiven ten opzichte van de container.

Bij voorkeur zijn er in plaats van twee, vier uitsteeksels op de binnenwand aanwezig, die tijdens gebruik alle vier achter de bovenste omtreksrand van een container haken.

10 Voorts is bij voorkeur de van de verdere uitsteeksels voorziene buitenzijde die buitenzijde die haaks staat op de van de uitsteeksels voorziene binnenzijde.

Beknorte omschrijving van de tekeningen

15 Hieronder zal de uitvinding nader worden toegelicht aan de hand van in de tekeningen weergegeven uitvoeringsvoorbeelden van de werkwijze en het verstevigingsprofiel volgens de uitvinding. Hierbij toont:

Figuur 1 een IBC vastgezet op een laadvloer volgens de werkwijze
 20 volgens de uitvinding;

Figuur 2 een bovenaanzicht van een detail van het verstevigingsprofiel op de IBC;

Figuur 3 vier vaten vastgezet op een laadvloer volgens de werkwijze volgens de uitvinding;

25 Figuur 4 een bovenaanzicht van een detail van het verstevigingsprofiel op de vaten;

Figuur 5 het verstevigingsprofiel in onderaanzicht;

Figuur 6 het verstevigingsprofiel in achteraanzicht; en

Figuur 7 het verstevigingsprofiel in zij aanzicht.

30

Gedetailleerde omschrijving van de tekeningen

In de figuren 5, 6 en 7 is het verstevigingsprofiel 1 in onderaanzicht, achteraanzicht en zij aanzicht weergegeven. Het verstevigingsprofiel is gevormd door

een hoekprofiel 3 voorzien van twee binnenzijden 5, 7 die een hoek van 90 graden insluiten en twee buitenzijden 9, 11 die een hoek van 270 graden insluiten, met op de binnenzijde 5 vier uitsteeksels 13 en op de buitenzijde 11 twee verdere uitsteeksels 15. De van de verdere uitsteeksels 15 voorziene buitenzijde 11 staat hierbij haaks op de van de uitsteeksels 13 voorziene binnenzijde 5.

De uitsteeksels 13 zijn gevormd door lippen en haken bij gebruik achter de bovenrand 19 van een IBC 17 (zie figuren 1 en 2) of de bovenranden 20 van vaten 18 (zie figuren 3 en 4) en zijn met deze rand 19 of randen 20 in contact. De verdere uitsteeksels 15 zijn gevormd door ribben en dienen ervoor om tijdens gebruik te voorkomen dat een spanband 21 van het verstevigingsprofiel 1 af kan schuiven.

In de figuren 1 en 2 is de werkwijze volgens de uitvinding toegepast op een op de laadvloer 23 van een vrachtwagen aanwezige IBC 17 die voorzien is van een metalen verstevigingsframe om de kunststoffen houder. Het metalen verstevigingsframe heeft een bovenste omtreksrand 19 waarop de verstevigingsprofielen 1 zijn aangebracht.

In de figuren 3 en 4 is de werkwijze volgens de uitvinding toegepast op, op de laadvloer 23 van een vrachtwagen aanwezige, vaten 18 die voorzien zijn van bovenste omtreksranden 29 waarop de verstevigingsprofielen 1 zijn aangebracht.

Hoewel in het voorgaande de uitvinding is toegelicht aan de hand van de tekeningen, dient te worden vastgesteld dat de uitvinding geenszins tot de in de tekeningen getoonde uitvoeringsvormen is beperkt. De uitvinding strekt zich mede uit tot alle van de in de tekeningen getoonde uitvoeringsvormen afwijkende uitvoeringsvormen binnen het door de conclusies gedefinieerde kader.

CONCLUSIES:

1. Werkwijze voor het vastzetten van ten minste één container op een laadvloer van een voertuig, welke container is voorzien van een bovenste omtreksrand, bij welke werkwijze een spanband met een uiteinde aan het voertuig wordt vastgemaakt, over de container wordt aangebracht, en met het andere uiteinde eveneens aan het voertuig wordt vastgemaakt, waarna de spanband wordt aangetrokken, met het kenmerk, dat voordat de spanband over de container wordt aangebracht ten minste één verstevigingsprofiel op tenminste een deel van de bovenste omtreksrand van de container wordt aangebracht, waarna de spanband over de container en over het verstevigingsprofiel wordt aangebracht.
2. Werkwijze volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat het verstevigingsprofiel is voorzien van ten minste één uitsteeksel waarmee het verstevigingsprofiel achter de bovenste omtreksrand van de container wordt gehaakt.
3. Werkwijze volgens conclusie 1 of 2, met het kenmerk, dat twee naast elkaar aanwezige containers worden vastgezet, waarbij een recht verstevigingsprofiel op een deel van de bovenste omtreksranden van beide containers wordt aangebracht en daarbij de afstand tussen deze delen van de omtreksranden overbrugt.
4. Werkwijze volgens conclusie 1, 2 of 3, met het kenmerk, dat naast het verstevigingsprofiel ten minste één verder verstevigingsprofiel op een ander deel van de bovenste omtreksrand van ten minste één container wordt aangebracht.
5. Verstevigingsprofiel voor toepassing in een werkwijze volgens één der voorgaande conclusies, met het kenmerk, dat het verstevigingsprofiel een hoekprofiel omvat voorzien van twee binnenzijden die een hoek van 90 graden insluiten en twee buitenzijden die een hoek van 270 graden insluiten, waarbij op een binnenzijden ten minste twee uitsteeksels aanwezig zijn, die bij gebruik achter de bovenste omtreksrand van een container haken, en waarbij op een buitenzijde twee verdere uitsteeksels aanwezig zijn waartussen tijdens gebruik een spanband tegen het verstevigingsprofiel getrokken is, zodat de spanband niet van het verstevigingsprofiel af kan schuiven.
6. Verstevigingsprofiel volgens conclusie 5, met het kenmerk, dat in plaats van twee er vier uitsteeksels op de binnenwand aanwezig zijn, die tijdens gebruik alle vier achter de bovenste omtreksrand van een vat haken.
7. Verstevigingsprofiel volgens conclusie 5 of 6, met het kenmerk, dat de van de verdere uitsteeksels voorziene buitenzijde die buitenzijde is die haaks staat op de van de uitsteeksels voorziene binnenzijde.

1 / 3

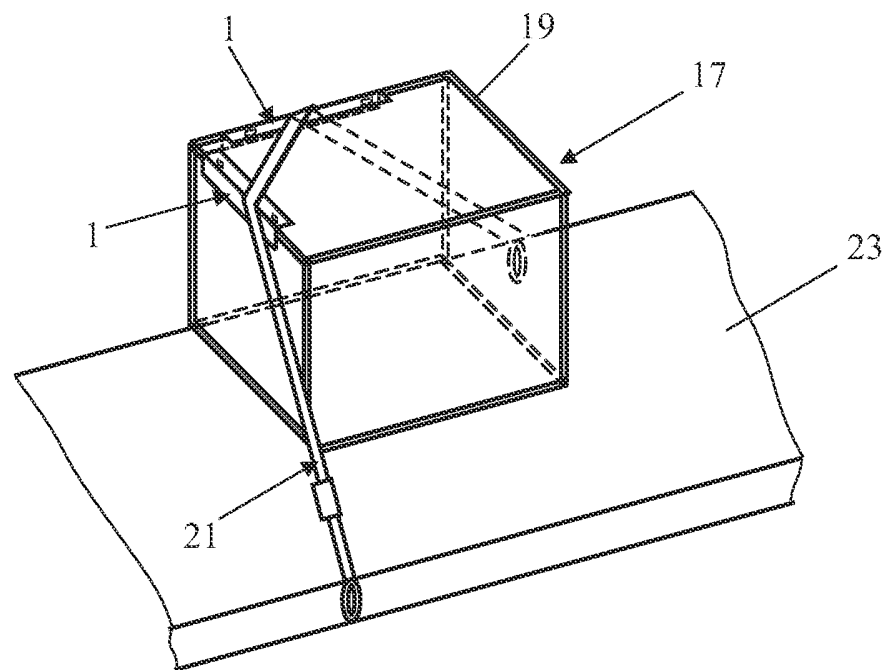


FIG. 1

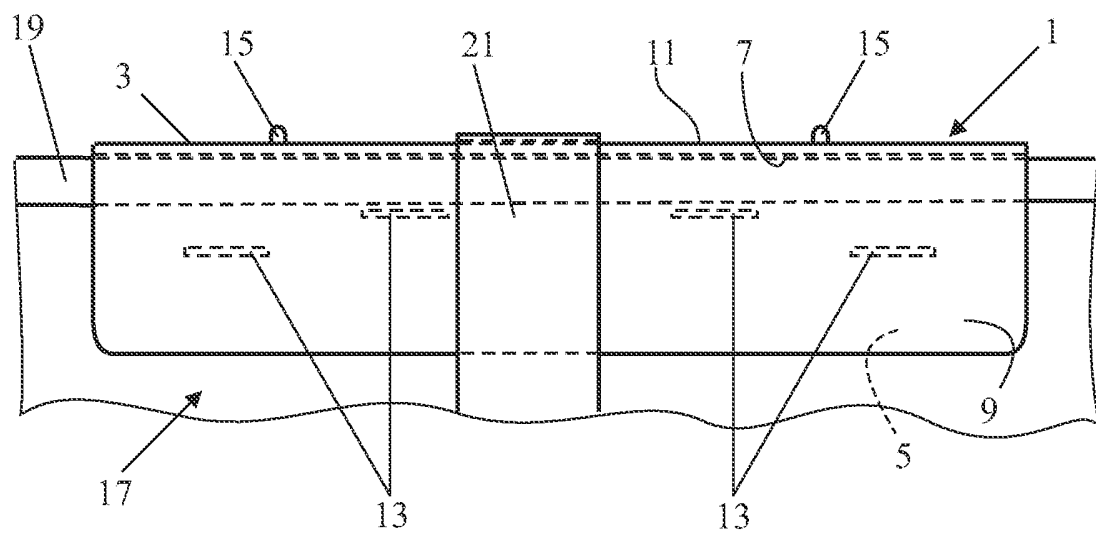


FIG. 2

2 / 3

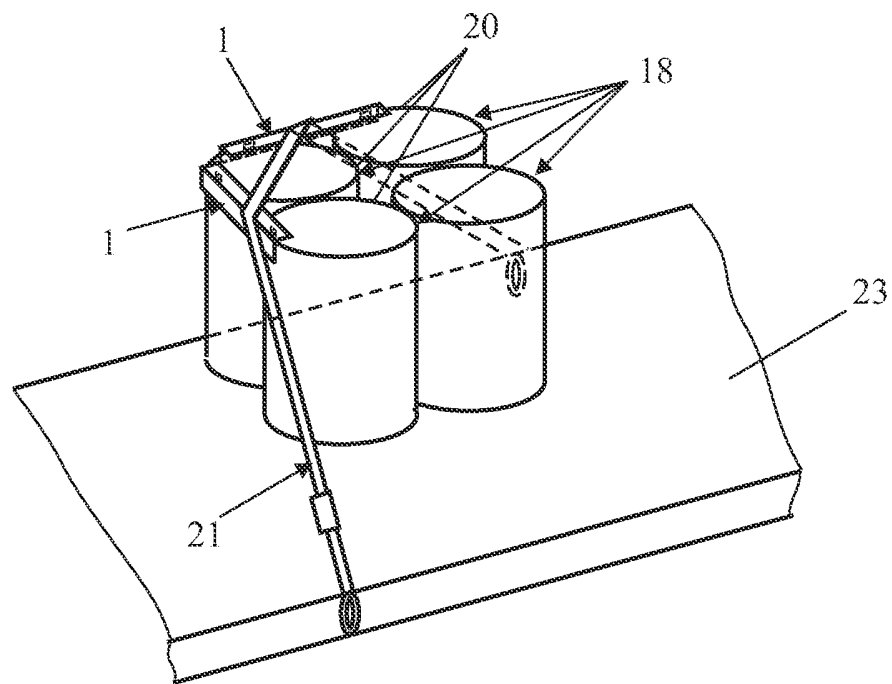


FIG. 3

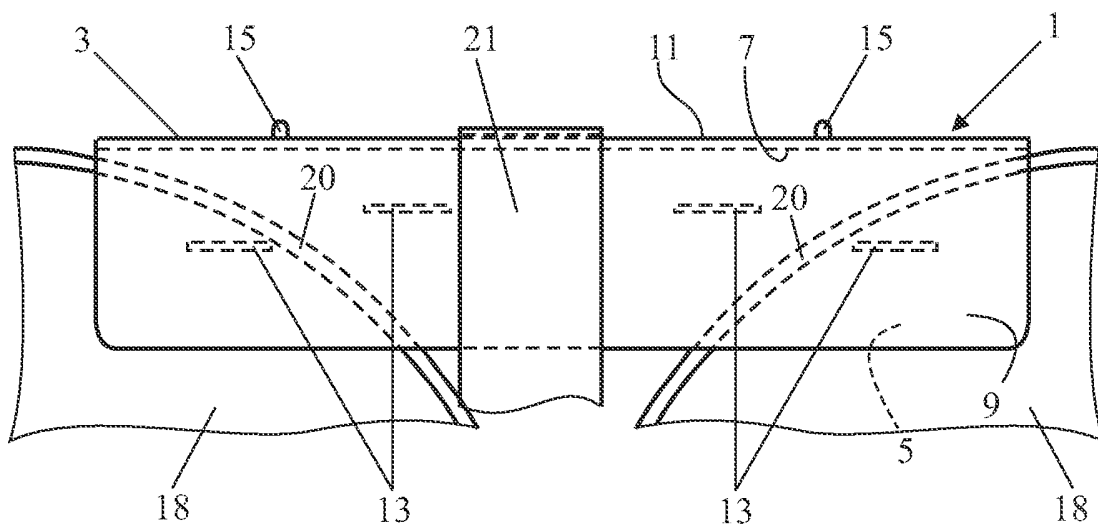


FIG. 4

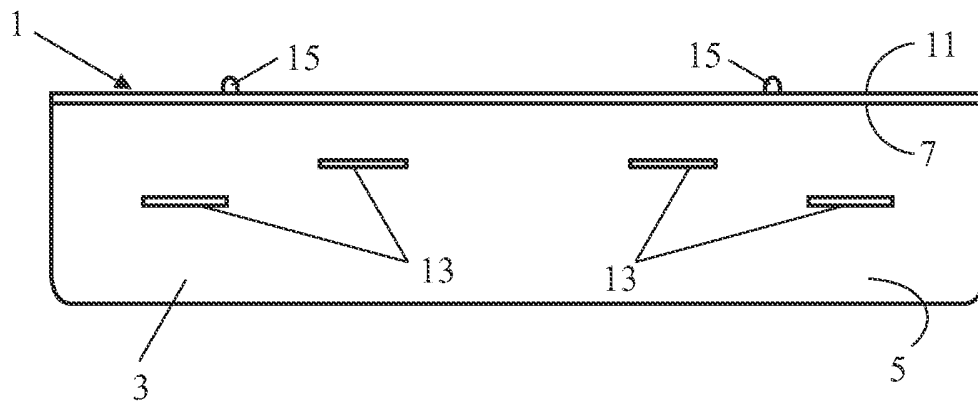


FIG. 5

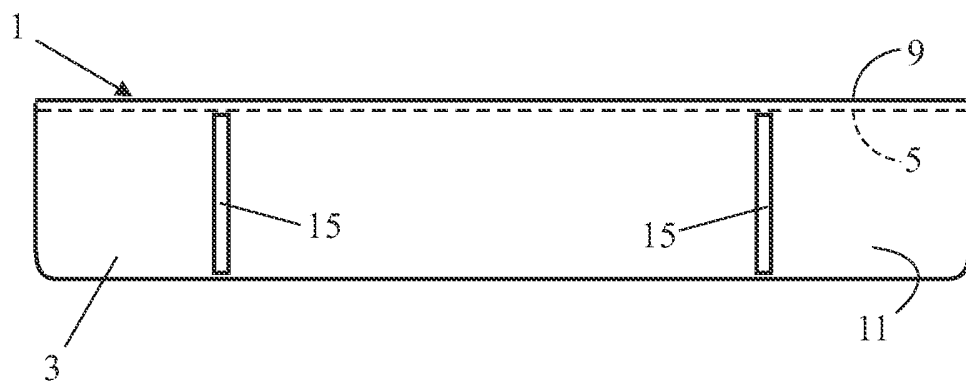


FIG. 6

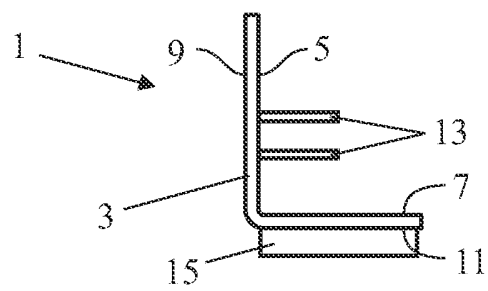
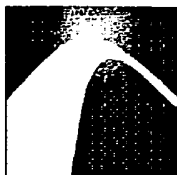


FIG. 7



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

ONDERZOEKSRAPPORT

BETREFFENDE HET RESULTAAT VAN HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK

OCTROOIAANVRAAG NR.:

NO 136800

NL 2003290

RELEVANTE LITERATUUR

Categorie ¹	Literatuur met, voor zover nodig, aanduiding van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.	Van belang voor conclusie(s) nr.	Classificatie (IPC)
X	DE 198 15 095 C1 (SPANSET INTER AG [CH]) 30 september 1999 (1999-09-30) * kolom 4, regel 23 - regel 66 * * samenvatting; conclusie 29; figuren 1,7 *	1,2,4,5,7	INV. B60P7/08
X	US 4 011 632 A (MACDONALD PAUL M) 15 maart 1977 (1977-03-15) * kolom 1, regel 23 - regel 34 * * kolom 2, regel 22 - regel 68; figuren *	1,2,4,5,7	
X	WO 2005/030593 A (GEDDES ROBERT CHRISTIAN [ZA]) 7 april 2005 (2005-04-07) * samenvatting; conclusies; figuren *	1-6	
A	US 3 908 850 A (JUREIT JOHN CALVIN ET AL) 30 september 1975 (1975-09-30)		
A	FR 1 493 073 A (SEE) 25 augustus 1967 (1967-08-25)		
Indien gewijzigde conclusies zijn ingediend, heeft dit rapport betrekking op de conclusies ingediend op:			Onderzochte gebieden van de techniek
			B60P B65D
Plaats van onderzoek:		Datum waarop het onderzoek werd voltooid:	Bevoegd ambtenaar:
's-Gravenhage		12 Februari 2010	Nordlund, Jan

¹ CATEGORIE VAN DE VERMELDE LITERATUUR

X: de conclusie wordt als niet nieuw of niet inventief beschouwd ten opzichte van deze literatuur
Y: de conclusie wordt als niet inventief beschouwd ten opzichte van de combinatie van deze literatuur met andere geciteerde literatuur van dezelfde categorie, waarbij de combinatie voor de vakman voor de hand liggend wordt geacht
A: niet tot de categorie X of Y behorende literatuur die de stand van de techniek beschrijft
O: niet-schriftelijke stand van de techniek
P: tussen de voorrangsdatum en de indieningsdatum gepubliceerde literatuur

T: na de indieningsdatum of de voorrangsdatum gepubliceerde literatuur die niet bezwarend is voor de octrooiaanvraag, maar wordt vermeld ter verheldering van de theorie of het principe dat ten grondslag ligt aan de uitvinding
E: eerdere octrooi(aanvraag), gepubliceerd op of na de indieningsdatum, waarin dezelfde uitvinding wordt beschreven
D: in de octrooiaanvraag vermeld
L: om andere redenen vermelde literatuur
&: lid van dezelfde octrooifamilie of overeenkomstige octrooipublicatie

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE
HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK,
UITGEVOERD IN DE OCTROOIAANVRAGE NR.**

NO 136800
NL 2003290

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooischriften genoemd in het rapport.

De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per
De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door het Bureau voor de Industriële eigendom gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

12-02-2010

In het rapport genoemd octrooigeschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
DE 19815095 C1	30-09-1999	GEEN	
US 4011632 A	15-03-1977	GEEN	
WO 2005030593 A	07-04-2005	AU 2004276362 A1 BR PI0414894 A EP 1682422 A1 ZA 200603237 A	07-04-2005 12-12-2006 26-07-2006 30-04-2008
US 3908850 A	30-09-1975	GEEN	
FR 1493073 A	25-08-1967	GEEN	



OCTROOICENTRUM NEDERLAND

SCHRIFTELIJKE OPINIE

DOSSIER NUMMER NO136800	INDIENINGSDATUM 24.07.2009	VOORRANGSDATUM	AANVRAAGNUMMER NL2003290
CLASSIFICATIE INV. B60P708			
AANVRAGER Tholu B.V. te Ede			

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting op de volgende onderdelen:

- ☒ Onderdeel I Basis van de schriftelijke opinie
- ☐ Onderdeel II Voorrang
- ☐ Onderdeel III Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk
- ☐ Onderdeel IV De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding
- ☒ Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid
- ☐ Onderdeel VI Andere geciteerde documenten
- ☐ Onderdeel VII Overige gebreken
- ☐ Onderdeel VIII Overige opmerkingen

	DE BEVOEGDE AMBTENAAR Nordlund, Jan
--	--

SCHRIFTELIJKE OPINIE

Aanvraag nr.:
NL2003290

Onderdeel I Basis van de Schriftelijke Opinie

1. Deze schriftelijke opinie is opgesteld op basis van de meest recente conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.
2. Met betrekking tot **nucleotide en/of aminozuur sequenties** die genoemd worden in de aanvraag en relevant zijn voor de uitvinding zoals beschreven in de conclusies, is dit onderzoek gedaan op basis van:
 - a. type materiaal:
 - ☐ sequentie opsomming
 - ☐ tabel met betrekking tot de sequentie lijst
 - b. vorm van het materiaal:
 - ☐ op papier
 - ☐ in elektronische vorm
 - c. moment van indiening/aanlevering:
 - ☐ opgenomen in de aanvraag zoals ingediend
 - ☐ samen met de aanvraag elektronisch ingediend
 - ☐ later aangeleverd voor het onderzoek
3. ☐ In geval er meer dan één versie of kopie van een sequentie opsomming of tabel met betrekking op een sequentie is ingediend of aangeleverd, zijn de benodigde verklaringen ingediend dat de informatie in de latere of additionele kopieën identiek is aan de aanvraag zoals ingediend of niet meer informatie bevatten dan de aanvraag zoals oorspronkelijk werd ingediend.
4. Overige opmerkingen:

SCHRIFTELIJKE OPINIE

Aanvraag nr.:
NL2003290

Onderdeel V Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid

1. Verklaring

Nieuwheid	Ja: Conclusies Nee: Conclusies 1-7
Inventiviteit	Ja: Conclusies Nee: Conclusies 1-7
Industriële toepasbaarheid	Ja: Conclusies 1-7 Nee: Conclusies

2. Citaties en toelichting:

Zie aparte bladzijde

Re Item V

Reasoned statement with regard to novelty, inventive step or industrial applicability; citations and explanations supporting such statement

Reference is made to the following documents:

- D1: DE 198 15 095 C1 (SPANSET INTER AG [CH]) 30 september 1999 (1999-09-30)
D2: US-A-4 011 632 (MACDONALD PAUL M) 15 maart 1977 (1977-03-15)
D3: WO 2005/030593 A (GEDDES ROBERT CHRISTIAN [ZA]) 7 april 2005 (2005-04-07)

1. The present application does not meet the criteria of patentability, because the subject-matter of claim 1 is not new.

The document D1 discloses (the references in parentheses applying to this document):

Werkwijze voor het vastzetten van ten minste één container op een laadvloer (27) van een voertuig, welke container is voorzien van een bovenste omtreksrand, bij welke werkwijze een spanband (1) met een uiteinde aan het voertuig wordt vastgemaakt, over de container wordt aangebracht, en met het andere uiteinde eveneens aan het voertuig wordt vastgemaakt, waarna de spanband (1) wordt aangetrokken, met het kenmerk, dat voordat de spanband over de container wordt aangebracht ten minste één verstevigingsprofiel (2) op tenminste een deel van de bovenste omtreksrand van de container wordt aangebracht, waarna de spanband over de container en over het verstevigingsprofiel wordt aangebracht.

2. Dependent claims 2-7 do not contain any features which, in combination with the features of any claim to which they refer, meet the requirements of novelty and inventive step, see documents D1-D3 and the corresponding passages cited in the search report.

Betreffende Item V

Beargumenteerde verklaring met betrekking tot nieuwheid, inventiviteit of industriële toepasbaarheid; citaten en toelichtingen die een dergelijke verklaring ondersteunen

Er wordt verwezen naar de volgende documenten:

- D1: DE 198 15 095 C1 (SPANSET INTER AG [CH]) 30 september 1999 (1999-09-30)
D2: US-A-4 011 632 (MACDONALD PAUL M) 15 maart 1977 (1977-03-15)
D3: WO 2005/030593 A (GEDDES ROBERT CHRISTIAN [ZA]) 7 april 2005 (2005-04-07)

1. De onderhavige aanvraag voldoet niet aan de criteria voor octrooieerbaarheid, omdat de materie van conclusie 1 niet nieuw is.

Document D1 beschrijft (de verwijzingen tussen haakjes hebben betrekking op dit document):

Werkwijze voor het vastzetten van ten minste één container op een laadvloer (27) van een voertuig, welke container is voorzien van een bovenste omtreksrand, bij welke werkwijze een spanband (1) met een uiteinde aan het voertuig wordt vastgemaakt, over de container wordt aangebracht, en met het andere uiteinde eveneens aan het voertuig wordt vastgemaakt, waarna de spanband (1) wordt aangetrokken, met het kenmerk, dat voordat de spanband over de container wordt aangebracht ten minste één verstevigingsprofiel (2) op tenminste een deel van de bovenste omtreksrand van de container wordt aangebracht, waarna de spanband over de container en over het verstevigingsprofiel wordt aangebracht.

2. Afhankelijke conclusies 2-7 bevatten geen kenmerken die, in combinatie met de kenmerken van de conclusie(s) waarnaar ze verwijzen, voldoen aan de eisen van nieuwheid en/of inventiviteit, zie de documenten D1-D3 en de corresponderende passages die worden geciteerd in het onderzoeksrapport.