



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203580086 U

(45) 授权公告日 2014. 05. 07

(21) 申请号 201320642262. 9

(22) 申请日 2013. 10. 17

(73) 专利权人 浙江华清新材料有限公司

地址 312000 浙江省绍兴市绍兴县兰亭镇工业集聚区

(72) 发明人 徐祥昌 周波

(51) Int. Cl.

B29C 47/38 (2006. 01)

B29C 47/10 (2006. 01)

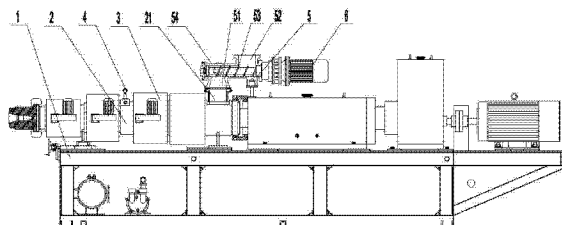
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种挤出机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种挤出机,包括机架,所述的机架上固定有机筒,机筒外侧套接有加热器,机筒的右端设有机筒进料口,机筒的上端设有喂料筒,喂料筒包括喂料筒出口和喂料筒进口,喂料筒出口与机筒进料口相连,喂料筒的右端设有电机,所述的喂料筒内设有喂料螺杆,喂料筒在喂料筒出口的上方设有透镜。所述的机筒上设有真空表。在机筒的上端设有带喂料螺杆的喂料筒,且喂料筒出口与机筒进料口相连,使塑料在进入机筒前就能在喂料筒内搅拌好,搅拌好的塑料再进入机筒内塑化挤出,提高了机筒内塑化和输送过程的速度,避免机筒进料口堵塞,同时还能保证塑料的塑化均匀。



1. 一种挤出机,包括机架(1),所述的机架(1)上固定有机筒(2),机筒(2)外侧套接有加热器(3),机筒(1)的右端设有机筒进料口(21),其特征在于:所述的机筒(2)的上端设有喂料筒(5),喂料筒(5)包括喂料筒出口(51)和喂料筒进口(52),所述的喂料筒出口(51)与机筒进料口(21)相连,喂料筒(5)的右端设有电机(6),所述的喂料筒(5)内设有喂料螺杆(53),所述的喂料筒(5)在喂料筒出口(51)的上方设有透镜(54)。

2. 根据权利要求1所述的一种挤出机,其特征在于:所述的机筒(2)上设有真空表(4)。

一种挤出机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种挤出机。

背景技术

[0002] 传统的挤出机在工作时,塑料被螺杆输送到机筒另一端,同时进入机筒的塑料在螺杆的搅拌输送过程中吸热软化至塑化,充满后经压缩塑化而挤出。利用这种直接将塑料放入机筒的挤出机,由于塑料在机筒内的搅拌和塑化过程较慢,而进料口的塑料又一直输送进来,容易造成进料口堵塞,且机筒内的螺杆转速较快,容易造成塑料在机筒内滞留时间过短,以致不能充分均匀塑化。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术存在的缺点,本实用新型的目的在于提供一种搅拌、输送速度快,塑化均匀的挤出机。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案是:一种挤出机,包括机架,所述的机架上固定有机筒,机筒外侧套接有加热器,机筒的右端设有机筒进料口,所述的机筒的上端设有喂料筒,喂料筒包括喂料筒出口和喂料筒进口,所述的喂料筒出口与机筒进料口相连,喂料筒的右端设有电机,所述的喂料筒内设有喂料螺杆,所述的喂料筒在喂料筒出口的上方设有透镜。

[0005] 作为上述方案的进一步设置:所述的机筒上设有真空表。

[0006] 本实用新型的有益效果是:在机筒的上端设有带喂料螺杆的喂料筒,且喂料筒出口与机筒进料口相连,使塑料在进入机筒前就能在喂料筒内搅拌好,搅拌好的塑料再进入机筒内塑化挤出,提高了机筒内塑化和输送过程的速度,避免机筒进料口堵塞,同时还能保证塑料的塑化均匀;喂料筒在喂料筒出口的上方设有透镜,方便观察塑料的输送和搅拌情况,避免塑料堵塞而造成挤出机无法正常工作。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0008] 其中:机架1、机筒2、机筒进料口21、加热器3、真空表4、喂料筒5、喂料筒出口51、喂料筒进口52、喂料螺杆53、透镜54、电机6。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图,并结合实施例,对本实用新型做进一步的说明。

[0010] 如图1所示,本实用新型一种挤出机,包括机架1,所述的机架1上固定有机筒2,机筒2外侧套接有加热器3,机筒2的右端设有机筒进料口21,所述的机筒2的上端设有喂料筒5,喂料筒5包括喂料筒出口51和喂料筒进口52,所述的喂料筒出口51与机筒进料口21相连,喂料筒5的右端设有电机6,所述的喂料筒5内设有喂料螺杆53,所述的喂料筒5

在喂料筒出口 51 的上方设有透镜 54。所述的机筒 2 上设有真空表 4。

[0011] 在机筒 2 的上端设有带喂料螺杆 53 的喂料筒 5, 且喂料筒出口 52 与机筒进料口 21 相连, 使塑料在进入机筒 2 前就能在喂料筒 5 内搅拌好, 搅拌好的塑料再进入机筒 2 内塑化挤出, 提高了机筒 2 内塑化和输送过程的速度, 避免机筒进料口 21 堵塞, 同时还能保证塑料的塑化均匀; 喂料筒 5 在喂料筒出口 51 的上方设有透镜 54, 方便观察塑料的输送和搅拌情况, 避免塑料堵塞而造成挤出机无法正常工作。

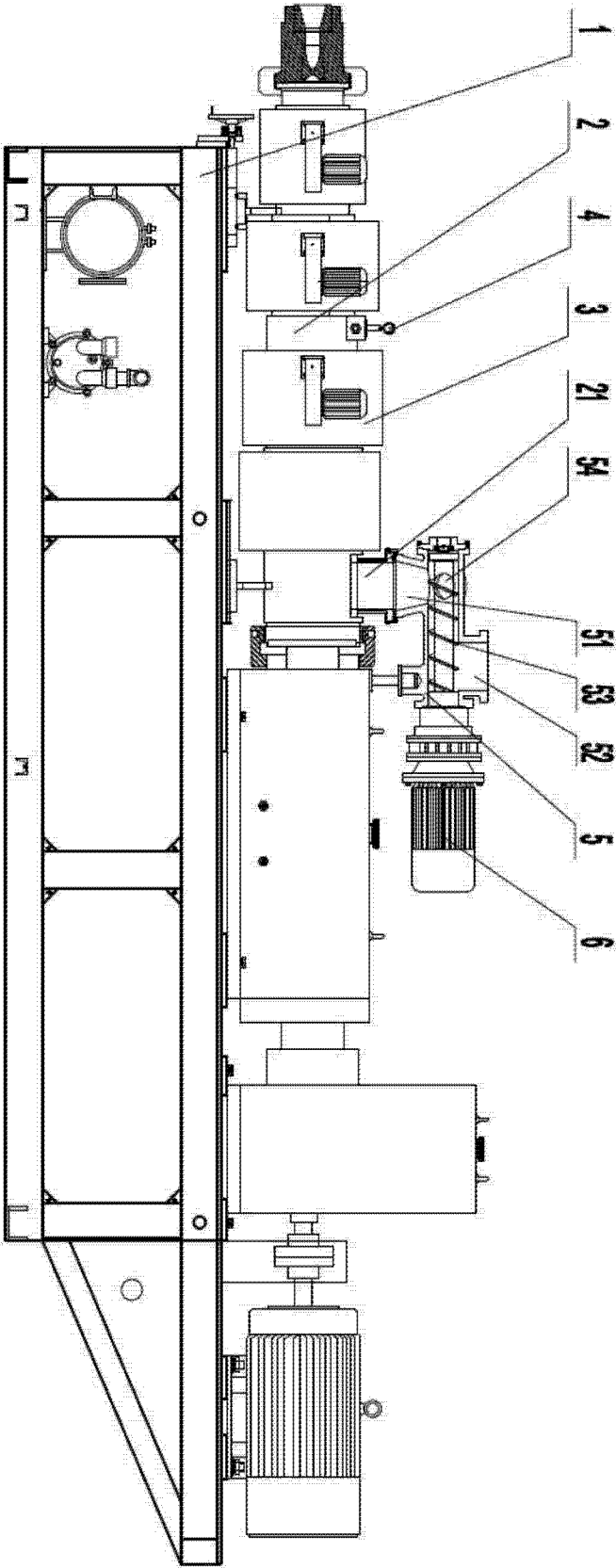


图 1