



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108176550 A

(43)申请公布日 2018.06.19

(21)申请号 201810177695.9

(22)申请日 2018.03.05

(71)申请人 无锡杰森表面处理设备有限公司
地址 214000 江苏省无锡市惠山区堰桥街道横街社区

(72)发明人 蒋敏鹰

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 张玉红

(51) Int. Cl.
B05B 16/20(2018.01)

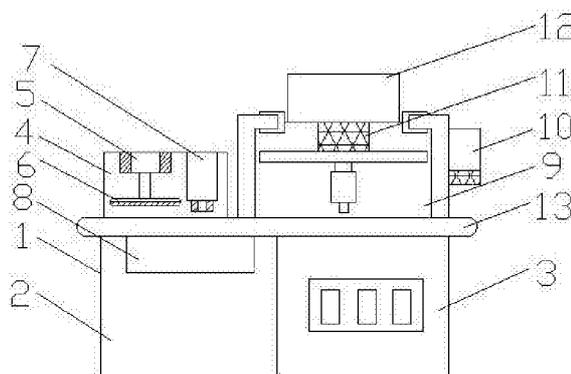
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

具备预处理功能的喷漆机

(57)摘要

本发明公开了一种具备预处理功能的喷漆机,包括机体,所述机体的下端并排连接有支撑架和底座,所述支撑架的上端设有预处理室,所述预处理室的内部一侧设有旋转机构,所述旋转机构的下端转动连接有除尘刷,所述预处理室的内部另一侧设有风机,所述支撑架的下端设有废料槽,所述底座的上端设有喷漆室,所述喷漆室的一侧设有热风机,所述喷漆室的内部设有喷漆机构,所述喷漆室的后端设有喷漆罐,所述喷漆罐通过导漆管与所述喷漆机构连接,所述支撑架和所述底座的上端铺设传输带机构,所述传输带机构贯穿导入所述预处理室和所述喷漆室内。通过上述方式,本发明能够在喷漆前对工件进行预处理加工,保证工件表面的整洁性。



1. 一种具备预处理功能的喷漆机,包括机体,其特征在于,所述机体的下端并排连接设有支撑架和底座,所述支撑架的上端设有预处理室,所述预处理室的内部一侧设有旋转机构,所述旋转机构的下端转动连接设有除尘刷,所述预处理室的内部另一侧设有风机,所述风机的下端两侧开设有两个通风口,所述支撑架的下端设有废料槽,所述废料槽对应设于所述预处理室的下方,所述底座的上端设有喷漆室,所述喷漆室的两端敞开设置且开口处均铰接有盖门,所述喷漆室的出料口处设有热风机,所述喷漆室的内部顶端设有喷漆机构,所述喷漆室的后端设有喷漆罐,所述喷漆罐通过导漆管与所述喷漆机构连接,所述支撑架和所述底座的上端铺设传输带机构,所述传输带机构依次贯穿导入所述预处理室和所述喷漆室内。

2. 根据权利要求1所述的具备预处理功能的喷漆机,其特征在于,所述传输带机构对应所述预处理室一侧为进料端,所述传输带机构对应所述喷漆室一侧为出料端。

3. 根据权利要求1所述的具备预处理功能的喷漆机,其特征在于,所述除尘刷对应设于所述预处理室的进料口一侧,所述风机对应设于所述预处理室的出料口一侧。

4. 根据权利要求1所述的具备预处理功能的喷漆机,其特征在于,所述热风机设于所述喷漆室的出料口上方,所述热风机竖直向下排风。

具备预处理功能的喷漆机

[0001]

技术领域

[0002] 本发明涉及喷漆机领域,特别是涉及一种具备预处理功能的喷漆机。

背景技术

[0003] 喷漆机其实就是喷涂机,使用原理都一样将涂料分散成雾状喷涂于被涂物表面的一种涂装设备。喷漆机是人们对喷涂机的一种俗称。传统的喷漆机直接对工件进行喷漆处理,工件表面的残留的废渣和毛刺容易影响喷漆效果。

发明内容

[0004] 本发明主要解决的技术问题是提供一种具备预处理功能的喷漆机,能够在喷漆前对工件进行预处理加工,保证工件表面的整洁性。

[0005] 为解决上述技术问题,本发明采用的一个技术方案是:提供一种具备预处理功能的喷漆机,包括机体,所述机体的下端并排连接设有支撑架和底座,所述支撑架的上端设有预处理室,所述预处理室的内部一侧设有旋转机构,所述旋转机构的下端转动连接设有除尘刷,所述预处理室的内部另一侧设有风机,所述风机的下端两侧开设有两个通风口,所述支撑架的下端设有废料槽,所述废料槽对应设于所述预处理室的下方,所述底座的上端设有喷漆室,所述喷漆室的两端敞开设置且开口处均铰接有盖门,所述喷漆室的出料口处设有热风机,所述喷漆室的内部顶端设有喷漆机构,所述喷漆室的后端设有喷漆罐,所述喷漆罐通过导漆管与所述喷漆机构连接,所述支撑架和所述底座的上端铺设传输带机构,所述传输带机构依次贯穿导入所述预处理室和所述喷漆室内。

[0006] 在本发明一个较佳实施例中,所述传输带机构对应所述预处理室一侧为进料端,所述传输带机构对应所述喷漆室一侧为出料端。

[0007] 在本发明一个较佳实施例中,所述除尘刷对应设于所述预处理室的进料口一侧,所述风机对应设于所述预处理室的出料口一侧。

[0008] 在本发明一个较佳实施例中,所述热风机设于所述喷漆室的出料口上方,所述热风机竖直向下排风。

[0009] 本发明的有益效果是:本发明能够通过表面预处理机构在喷漆前对工件进行预处理加工,去除表面的废渣和毛刺,保证工件表面的整洁性,避免影响喷漆质量。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本发明实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其它的附图,其中:

图1是本发明具备预处理功能的喷漆机一较佳实施例的结构示意图；

附图中各部件的标记如下：1、机体；2、支撑架；3、底座；4、预处理室；5、旋转机构；6、除尘刷；7、风机；8、废料槽；9、喷漆室；10、热风机；11、喷漆机构；12、喷漆罐；13、传输带机构。

具体实施方式

[0011] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅是本发明的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本发明保护的范围。

[0012] 请参阅图1，本发明实施例包括：

一种具备预处理功能的喷漆机，包括机体1，所述机体1的下端并排连接设有支撑架2和底座3，所述支撑架2的上端设有预处理室4，所述预处理室4的内部一侧设有旋转机构5，所述旋转机构5的下端转动连接设有除尘刷6，所述预处理室4的内部另一侧设有风机7，所述风机7的下端两侧开设有两个通风口，所述支撑架2的下端设有废料槽8，所述废料槽8对应设于所述预处理室4的下方，所述底座3的上端设有喷漆室9，所述喷漆室9的两端敞开设置且开口处均铰接有盖门，所述喷漆室9的出料口处设有热风机10，所述喷漆室9的内部顶端设有喷漆机构11，所述喷漆室9的后端设有喷漆罐12，所述喷漆罐12通过导漆管与所述喷漆机构11连接，所述支撑架2和所述底座3的上端铺设设有传输带机构13，所述传输带机构13依次贯穿导入所述预处理室4和所述喷漆室9内。

[0013] 另外，所述传输带机构13对应所述预处理室4一侧为进料端，所述传输带机构13对应所述喷漆室9一侧为出料端。

[0014] 另外，所述除尘刷6对应设于所述预处理室4的进料口一侧，所述风机7对应设于所述预处理室4的出料口一侧。

[0015] 另外，所述热风机10设于所述喷漆室9的出料口上方，所述热风机10竖直向下排风。

[0016] 本发明的工作原理为机体1的下端并排连接设有支撑架2和底座3，支撑架2的上端设有预处理室4，预处理室4的内部一侧设有旋转机构5，旋转机构5的下端转动连接设有除尘刷6，除尘刷6对应设于预处理室4的进料口一侧，旋转机构5驱动除尘刷6旋转刷洗工件表面，去除工件表面的毛刺和废渣，预处理室4的内部另一侧设有风机7，风机7的下端两侧开设有两个通风口，通过风机7将刷洗产生的废渣吹入下方的废料槽8内，便于集中处理，风机7对应设于预处理室4的出料口一侧，支撑架2的下端设有废料槽8，废料槽8对应设于预处理室4的下方。

[0017] 底座3的上端设有喷漆室9，喷漆室9的两端敞开设置且开口处均铰接有盖门，喷漆室9的出料口处设有热风机10，热风机10设于喷漆室9的出料口上方，热风机10竖直向下排风，在喷漆后通过热风机10对工件表面进行烘干，喷漆室9的内部顶端设有喷漆机构11，喷漆室9的后端设有喷漆罐12，喷漆罐12通过导漆管与喷漆机构11连接，支撑架2和底座3的上端铺设设有传输带机构13，传输带机构13对应预处理室4一侧为进料端，传输带机构13对应喷漆室9一侧为出料端，传输带机构13依次贯穿导入预处理室4和喷漆室9内。

[0018] 以上所述仅为本发明的实施例，并非因此限制本发明的专利范围，凡是利用本发

明说明书内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本发明的专利保护范围内。

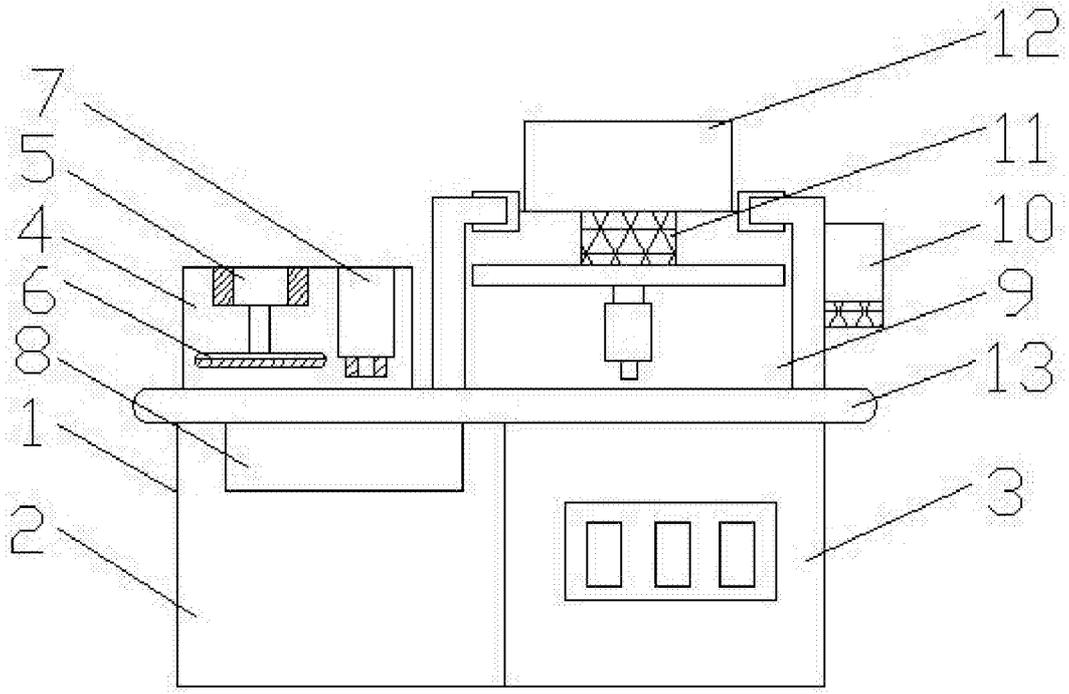


图1