



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46330

Kl. 21 c, 14/10
Kl. internat. H 02 g

Zakłady Wytwórcze Aparatury Rozdzielczej A10*)

Warszawa — Międzyzlesie, Polska

Przyrząd elektromagnetyczny do okuwania izolatorów

Patent trwa od dnia 24 października 1961 r.

Znana i dotychczas powszechnie stosowana metoda łączenia okuć metalowych z izolatorami z materiałów ceramicznych polega na mechanicznym mocowaniu okucia (najczęściej przy pomocy śrub, rzadziej przy pomocy mimośrodów) w ramie przyrządu, zbliżenia na właściwą odległość izolatora do okucia i wypełnienia szczeliny między izolatorem i okuciem masą zalewową.

Szczególnie ważnym jest łączenie drugiego okucia z izolatorem posiadającym już zamocowane jedno okucie, ze względu na stawiane wymagania jak: dokładna tolerancja długości całkowitej okutego izolatora, równoległość płaszczyzn oraz rozstawienie otworów obu okuć. Mocowanie mechaniczne okuć i odmocowywanie jak i wypełnianie wąskiej szczeliny

między okuciem i izolatorem jest bardzo pracochłonne.

Wypełnianie wąskiej szczeliny między okuciem i izolatorem metodą zalewania nie gwarantuje, szczególnie przy kitach posiadających znaczną lepkość lub krótki czas wiązania, należytego wypełnienia szczeliny masą zalewową, a tym samym należytej wytrzymałości złącza.

Przedmiotem wynalazku jest uniwersalny przyrząd z uchwytami elektromagnetycznymi, przystosowany do łączenia drugich okuć z izolatorami, posiadającymi jedno okucie zarówno metodą zanurzeniową jak i zalewania, dzięki któremu wzrasta zarówno wydajność pracy jak i jakość złącza.

Budowa przyrządu pokazana jest na rysunku.

Elektromagnes górny 1 jest przykręcony śrubami do belki górnej 7, która jest przymocowana nieruchomo do prowadnicy 9. Elektromagnes dolny 2 jest połączony ze sworznikiem 10, który pod wpływem obrotu mimośrodów 11 uzyskuje ruch posuwisty w płaszczyźnie piono-

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są inż. Jan Piasecki i mgr inż. Stanisław Machcewicz.

wej. Okuwany izolator 3 z zamocowanym okuciem 4 utrzymywany jest przy pomocy elektromagnesu górnego 1 w położeniu ustalonym śrubą zaciskową 13 w stosunku do belki dolnej 8, stanowiącej element prowadząco-ustalający ruchomego w płaszczyźnie pionowej elektromagnesu dolnego 2. Elektromagnes dolny 2 utrzymuje nieruchomo w płaszczyźnie poziomej łączone okucie 5 i posiada przesuw pionowy o skoku określonym wymaganiami technologicznymi, nadawany krzywką 11, sterowaną ręcznie dźwignią 12.

Cykl pracy wygląda następująco: Po włączeniu uzwojeń elektromagnesów 1 i 2 pod napięcie i ustawieniu izolatora 3 z zamontowanym okuciem pierwszym 4 na elektromagnecie 1 oraz okucia drugiego 5 na elektromagnecie dolnym 2, należy włączyć do okucia drugiego 5 odmierzoną ilość masy zalewowej 6. Następnie należy przesunąć elektromagnes dolny 2 z okuciem drugim 5 przez przekręcenie dźwigni 12 mimośrodowo 11 do oporu. Regulacja długości okutego izolatora odbywa się przy pomocy belki górnej 7, która może być przesuwana w płaszczyźnie pionowej i mocowana w dowolnym położeniu zaciskami 13 na prowadnicach 9. Po

nabraniu przez masę zalewową własności wiążących, izolator 3 zdejmuje się z przyrządu.

Pokazany na rysunku przyrząd może mieć dowolną ilość zabudowanych na jednej ramie elektromagnesów.

Zastrzeżenie patentowe

Przyrząd elektromagnetyczny do okuwania izolatorów masą zalewową z zachowaniem wymaganych tolerancji odległości i równoległości płaszczyzn obu okuć, znamienny tym, że okuwany izolator (3) z zamocowanym okuciem (4) utrzymywany jest przy pomocy elektromagnesu górnego (1) w położeniu ustalonym śrubą zaciskową (13) w stosunku do belki dolnej (8), stanowiącej element prowadząco-ustalający ruchomego w płaszczyźnie pionowej elektromagnesu dolnego (2), który utrzymując nieruchomo w płaszczyźnie poziomej łączone okucie (5) posiada przesuw pionowy o skoku określonym wymaganiami technologicznymi, nadawany krzywką (11), sterowaną ręcznie dźwignią (12).

Zakłady Wytwórcze
Aparatury Rozdzielczej A-10

