



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208594422 U

(45)授权公告日 2019.03.12

(21)申请号 201821218546.4

(22)申请日 2018.07.28

(73)专利权人 江苏新风网业有限公司

地址 225200 江苏省扬州市江都区真武镇
杨庄工业园区

(72)发明人 张喜民

(74)专利代理机构 扬州润中专利代理事务所
(普通合伙) 32315

代理人 翁斌

(51) Int. Cl.

D21F 1/32(2006.01)

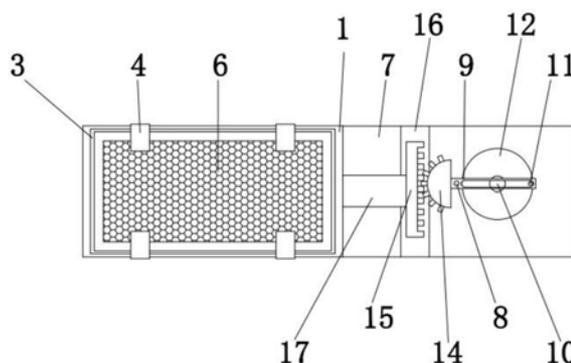
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种造纸用清理造纸网装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种造纸用清理造纸网装置,包括外壳、减速电机和造纸网,所述外壳的底端左右两侧均螺钉连接有支板,所述外壳的顶端开设有矩形槽,所述外壳的外壁前后两侧顶端四角均轴接有卡块,所述卡块的底端轴接有橡胶滚轮。该造纸用清理造纸网装置,通过转盘、条形杆和半圆形齿轮的配合,当需要清理造纸网时,通过开启减速电机的外接电源,使减速电机开始工作,通过减速电机的输出端带动转盘顺时针转动,使滑杆在第一滑槽内滑动,同时推动条形杆左右摆动,齿条前后移动带动刷子在外壳的内腔中洗刷造纸网,从而更加方便清理造纸网,节省了人力物力,减轻了造纸工人们的劳动量,大大的满足了造纸工人们的需要。



1. 一种造纸用清理造纸网装置,包括外壳(1)、减速电机(13)和造纸网(6),所述外壳(1)的底端左右两侧均螺钉连接有支板(2),其特征在于:所述外壳(1)的顶端开设有矩形槽(3),所述外壳(1)的外壁前后两侧顶端四角均轴接有卡块(4),所述卡块(4)的底端轴接有橡胶滚轮(19),所述矩形槽(3)的内腔插接有矩形框(5),所述矩形框(5)的内壁底端螺钉连接有造纸网(6),所述外壳(1)的外壁右侧中心位置开设有通槽(18),所述外壳(1)右侧底端螺钉连接有矩形板(7),所述矩形板(7)的上表面左侧开设有第二滑槽(16),所述矩形板(7)的顶端中心位置插接有销轴(8)的一端,且销轴(8)的另一端套接有条形杆(9),所述条形杆(9)的右侧内壁开设有第一滑槽(10),所述减速电机(13)的输出轴延伸出矩形板(7)的顶端外壁过盈配合有转盘(12),所述第一滑槽(10)的内腔右侧插接有滑杆(11)的一端,且滑杆(11)的另一端与转盘(12)的上表面右侧螺钉连接,所述条形杆(9)的左侧螺钉连接有半圆形齿轮(14),所述半圆形齿轮(14)的左侧啮合连接有齿条(15),所述齿条(15)的底端插在第二滑槽(16)内,所述齿条(15)的左侧螺钉连接有刷子(17)的一端,且刷子(17)的另一端延伸出通槽(18)穿插在外壳(1)的内腔左侧内壁。

2. 根据权利要求1所述的一种造纸用清理造纸网装置,其特征在于:所述转盘(12)的直径与第一滑槽(10)的长度相同。

3. 根据权利要求1所述的一种造纸用清理造纸网装置,其特征在于:所述半圆形齿轮(14)与齿条(15)的齿数相匹配。

4. 根据权利要求1所述的一种造纸用清理造纸网装置,其特征在于:所述刷子(17)的顶端与造纸网(6)的底端紧密贴合。

5. 根据权利要求1所述的一种造纸用清理造纸网装置,其特征在于:所述条形杆(9)呈长方形。

一种造纸用清理造纸网装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及造纸技术领域,具体为一种造纸用清理造纸网装置。

背景技术

[0002] 造纸网是采用铜丝,或者不锈钢丝,聚酯单丝,尼龙丝等织成的编织物,造纸网是造纸机上的配件,在造纸机上是纸幅成形和脱水的最为重要的媒介物,对成纸质量起着关键作用,是造纸工业领域用于造纸脱水的易消耗器材,现有的造纸网在使用后,残留的纸料容易粘附在造纸网的空隙之间,例如专利号为201720987323.3的专利,包括固定底座,固定框和压网框,固定底座的外侧前后两端均固定有滑动口,且滑动口的外端设置有手轮,固定底座的底部左右两侧设置有凹槽,该专利虽便于毛刷进行清扫,但需人工手动清理造纸网,给造纸工人增添了劳动量,不能满足造纸工人人们的需要。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种造纸用清理造纸网装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种造纸用清理造纸网装置,包括外壳、减速电机和造纸网,所述外壳的底端左右两侧均螺钉连接有支板,所述外壳的顶端开设有矩形槽,所述外壳的外壁前后两侧顶端四角均轴接有卡块,所述卡块的底端轴接有橡胶滚轮,所述矩形槽的内腔插接有矩形框,所述矩形框的内壁底端螺钉连接有造纸网,所述外壳的外壁右侧中心位置开设有通槽,所述外壳右侧底端螺钉连接有矩形板,所述矩形板的上表面左侧开设有第二滑槽,所述矩形板的顶端中心位置插接有销轴的一端,且销轴的另一端套接有条形杆,所述条形杆的右侧内壁开设有第一滑槽,所述减速电机的输出轴延伸出矩形板的顶端外壁过盈配合有转盘,所述第一滑槽的内腔右侧插接有滑杆的一端,且滑杆的另一端与转盘的上表面右侧螺钉连接,所述条形杆的左侧螺钉连接有半圆形齿轮,所述半圆形齿轮的左侧啮合连接有齿条,所述齿条的底端插在第二滑槽内,所述齿条的左侧螺钉连接有刷子的一端,且刷子的另一端延伸出通槽穿插在外壳的内腔左侧内壁。

[0005] 优选的,所述转盘的直径与第一滑槽的长度相同。

[0006] 优选的,所述半圆形齿轮与齿条的齿数相匹配。

[0007] 优选的,所述刷子的顶端与造纸网的底端紧密贴合。

[0008] 优选的,所述条形杆呈长方形。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该造纸用清理造纸网装置,通过转盘、条形杆和半圆形齿轮的配合,当需要清理造纸网时,通过开启减速电机的外接电源,使减速电机开始工作,通过减速电机的输出端带动转盘顺时针转动,使滑杆在第一滑槽内滑动,同时推动条形杆左右摆动,通过条形杆左右摆动带动半圆形齿轮左右摆动,通过半圆形齿轮与齿条的啮合,使半圆形齿轮带动齿条左右移动,通过齿条左右移动带动刷子左右移动,使刷子在外壳的内腔中洗刷造纸网,从而使清理造纸网时不需要人工手动清理,减轻了

造纸工人的劳动量,大大的满足了造纸工人们的需要。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型的俯视图结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的主视剖视图结构示意图;

[0012] 图3为本实用新型的右视图结构示意图。

[0013] 图中:1、外壳,2、支板,3、矩形槽,4、卡块,5、矩形框,6、造纸网,7、矩形板,8、销轴,9、条形杆,10、第一滑槽,11、滑杆,12、转盘,13、减速电机,14、半圆形齿轮,15、齿条,16、第二滑槽,17、刷子,18、矩形槽,19、橡胶滚轮。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种造纸用清理造纸网装置,包括外壳1、减速电机13和造纸网6,外壳1的底端左右两侧均螺钉连接有支板2,外壳1的顶端开设有矩形槽3,外壳1的外壁前后两侧顶端四角均轴接有卡块4,卡块4的底端轴接有橡胶滚轮19,通过橡胶滚轮19对矩形框5的卡接,使矩形框5更加牢固的固定在矩形槽3内,避免刷子17洗刷造纸网6时发生偏移,矩形槽3的内腔插接有矩形框5,矩形框5的内壁底端螺钉连接有造纸网6,外壳1的外壁右侧中心位置开设有通槽18,外壳1右侧底端螺钉连接有矩形板7,矩形板7的上表面左侧开设有第二滑槽16,矩形板7的顶端中心位置插接有销轴8的一端,且销轴8的另一端套接有条形杆9,条形杆9的右侧内壁开设有第一滑槽10,减速电机13的输出轴延伸出矩形板7的顶端外壁过盈配合有转盘12,减速电机13的型号为R107R77,且连接有外接电源,外接电源为380V交流电,接通减速电机13的外接电源减速电机13工作,断开减速电机13的外接电源减速电机13停止工作,第一滑槽10的内腔右侧插接有滑杆11的一端,且滑杆11的另一端与转盘12的上表面右侧螺钉连接,条形杆9的左侧螺钉连接有半圆形齿轮14,半圆形齿轮14的左侧啮合连接有齿条15,齿条15的底端插在第二滑槽16内,齿条15的左侧螺钉连接有刷子17的一端,且刷子17的另一端延伸出通槽18穿插在外壳1的内腔左侧内壁,转盘12的直径与第一滑槽10的长度相同,通过转盘12的长度与第一滑槽10的长度相同,使转盘12在旋转时滑杆11始终在第一滑槽10内,半圆形齿轮14与齿条15的齿数相匹配,刷子17的顶端与造纸网6的底端紧密贴合,通过刷子17与造纸网6的紧密贴合,使刷子17在左右移动时可洗刷造纸网6,条形杆9呈长方形。

[0016] 当造纸网6需要清理时,将矩形框5放置在矩形槽3内,使造纸网6卡在外壳1的内腔中,向上翻转卡块4使橡胶滚轮19卡接在矩形框5的内壁,使矩形框5固定,启动减速电机13的外接电源,减速电机13的输出端带动转盘12顺时针转动使滑杆11在第一滑槽10的内腔中滑动,同时滑杆11推动条形杆9,使条形杆9绕销轴8前后摆动,条形杆9前后摆动带动半圆形齿轮14前后摆动,在半圆形齿轮14与齿条15的啮合下,半圆形齿轮14带动齿条15前后移动,齿条15前后移动带动刷子17在外壳1的内腔中洗刷造纸网6,从而更加方便清理造纸网6,节

省了人力物力,减轻了造纸工人们的劳动量,大大的满足了造纸工人们的需要。

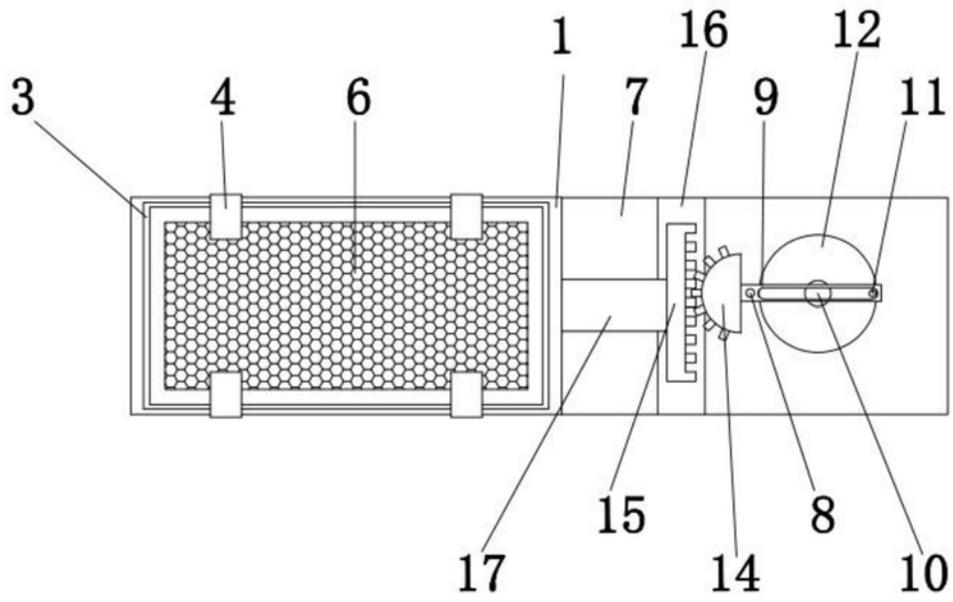


图1

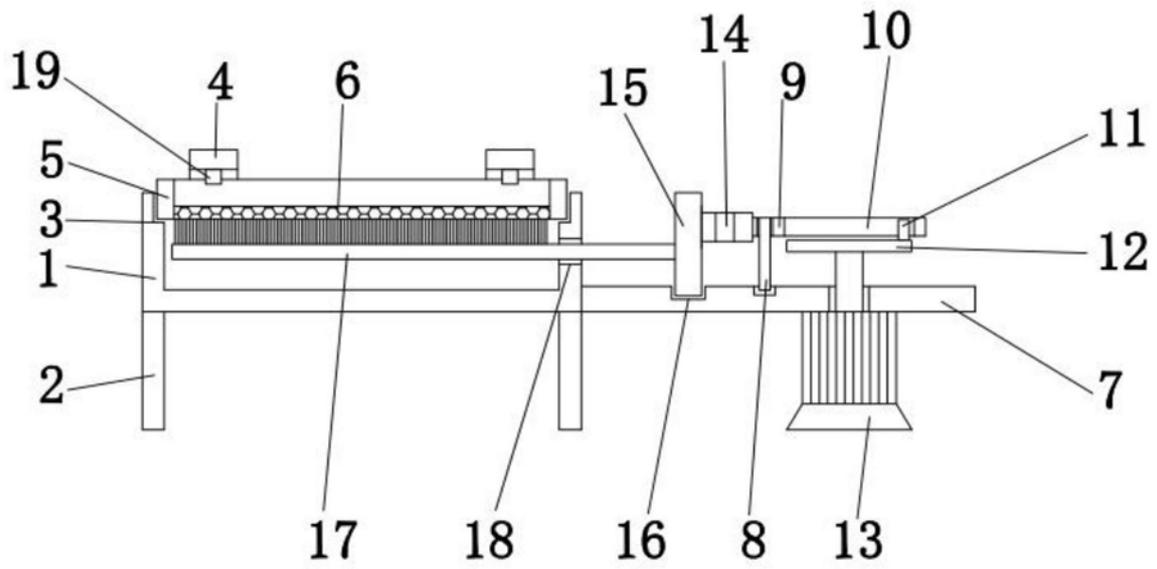


图2

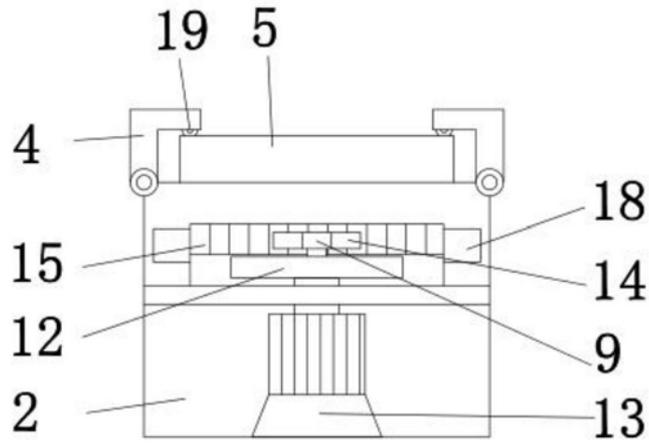


图3