

19



Octrooiraad
Nederland

11

Publikatienummer: **9302014**

12 **A TERINZAGELEGGING**

21

Aanvraagnummer: **9302014**

51

Int.Cl.⁶:
**B28B 11/00, B28B 7/00,
B28B 5/00**

22

Indieningsdatum: **19.11.93**

43

Ter inzage gelegd:
16.06.95 I.E. 95/12

71

Aanvrager(s):
**Hendrik Bouwhuis, Kolibriestraat 15 te 7771 CA
Hardenberg**

72

Uitvinder(s):
De uitvinder heeft van tenaamstelling afgezien

74

Gemachtigde:
Geen

54

Steenplank

57

De uitvinding betreft een draagbord t.b.v. het maken van straatstenen – trottoirbanden en metselblokken. De uitvinding dient als ondersteunings-bodem waarop met behulp van stalen-vormen, gevuld met cement-beton mortel en onder hoge druk, en trillingen, gevormd, en verdicht wordt. Na een droog-proces worden de produkten automatisch verpakketeerd, en de steenplank wordt opnieuw in de omloop gebracht voor de volgende produktie.

NL A 9302014

De aan dit blad gehechte afdruk van de beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en) bevat afwijkingen ten opzichte van de oorspronkelijk ingediende stukken; deze laatste kunnen bij de Octrooiraad op verzoek worden ingezien.

STEENPLANK

De uitvinding heeft betrekking op een draagbord, is bekend en wordt toegepast bij de productie van massa betonprodukten o.a. straatstenen-trottoirbanden-metselblokken en stenen.

5 Het draagbord heeft als functie bij de fabricage van genoemde produktie als ondersteuning te dienen, in een automatiseringsproces, als slijtvast draagbord enige jaren te dienen.

Er wordt een stalen stempel op neer gelaten, deze wordt gevuld met een mortel van cement-beton, een tweede stempel passend in
10 de eerste, wordt toegevoegd en het geheel wordt door trillingen verdicht, vervolgens worden de stempels verwijderd onder achterlating van het gevormde produkt, draagbord en produkt gaan in de droogruimte's en na enige tijd opnieuw in de omloop gebracht, om vervolgens d.m.v. een kleminrichting de produkten te verpakket-
15 teren, en de borden vrij te maken om opnieuw gebruikt te worden voor de volgende produktie.

Daarbij treden snel mechanische beschadigingen op, het is belang het oppervlak gesloten te houden zodat de versgevormde produkten in het bijzonder aan de onderkant, en geen bramen te vertonen.

20 De nieuwe uitvinding betreft een draagbord, met dezelfde doelstelling echter met de volgende werkwijze en constructie's qua samenstelling.

CONCLUSIE

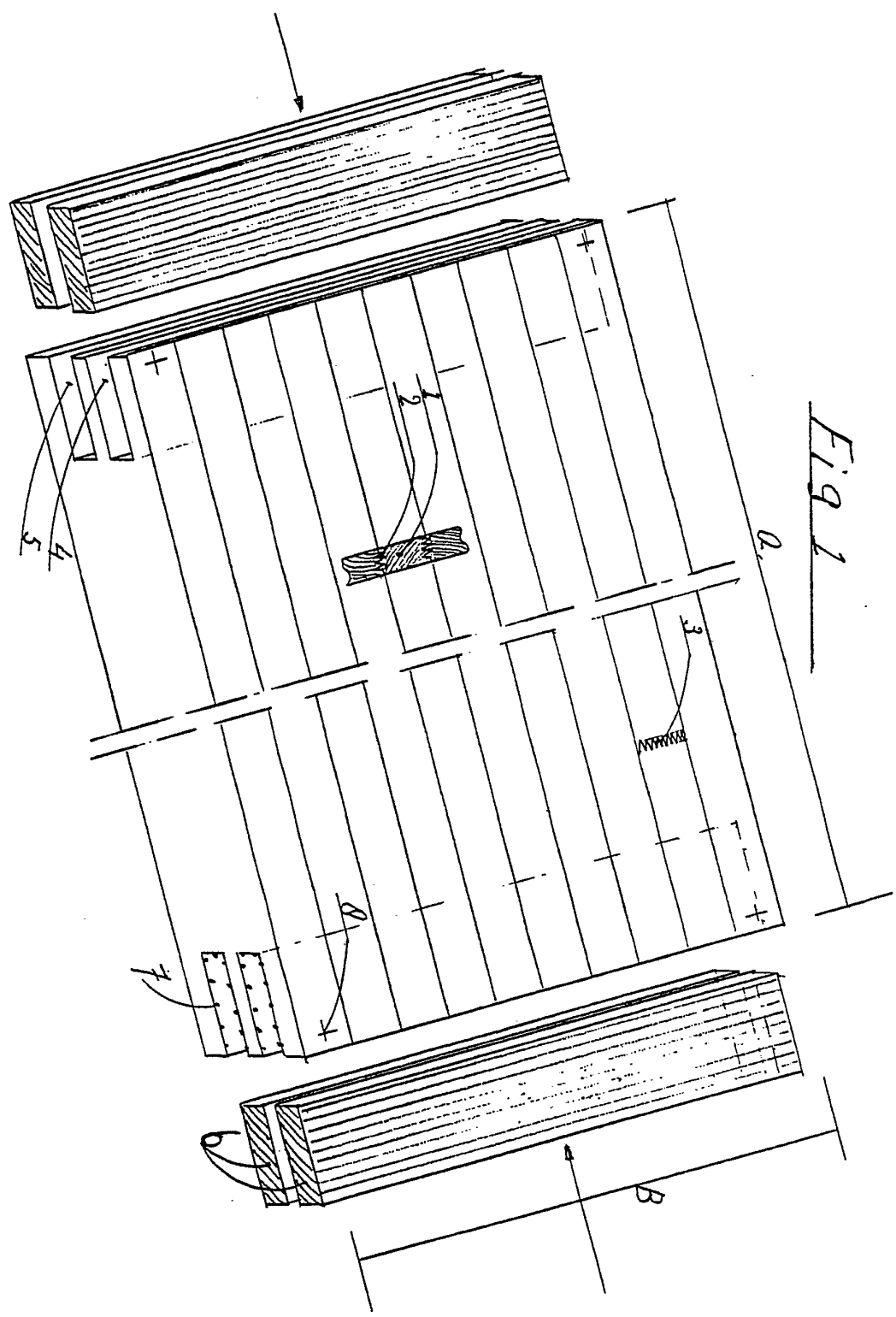
Conclusie 1 t/m 8

Conclusie 1 de gedroogde houten lijsten worden voorzien van
een finger-joint lijmprofiel, conclusie 2 die voorzien van
5 watervaste lijm tot één geheel in elkaar gedrukt worden, bij
conclusie 3 kunnen kortere lengte's tot één geheel finger-
joint verwerkt worden. Na samenstelling lengte onbeperkt,
worden de borden op maat gezaagd (a en b) en vervolgens con-
clusie 4, of 4 en 5 een of meerdere groeven aan gebracht, de
10 groeven 4 en 5 worden voorzien van lijm conclusie 7 en weer
opgevuld met lijsten conclusie 6 die in de dwarsrichting, in-
geperst, het geheel stabiliceren, en door conclusie 8 extra
d.m.v. een schroef of stift geborgd worden.

. ++++++

9302014

STEENPLANK



9302014