

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 4 区分

【発行日】平成30年1月11日(2018.1.11)

【公開番号】特開2015-193246(P2015-193246A)

【公開日】平成27年11月5日(2015.11.5)

【年通号数】公開・登録公報2015-068

【出願番号】特願2015-61852(P2015-61852)

【国際特許分類】

B 3 2 B 38/18 (2006.01)

B 3 2 B 27/00 (2006.01)

B 4 4 C 1/17 (2006.01)

【F I】

B 3 2 B 38/18 D

B 3 2 B 27/00 E

B 4 4 C 1/17 G

【手続補正書】

【提出日】平成29年11月24日(2017.11.24)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

保護層がパターン状に積層されたフィルムの前記保護層側に粗面化処理を施して、パターン状の微細凹凸面を形成する粗面化処理工程を備える、表面加工フィルムの製造方法。

【請求項 2】

前記フィルム上に積層された前記保護層のパターンが、前記フィルム上に前記保護層が積層された部分と、前記保護層が積層されていない部分とによって形成されている、請求項 1 に記載の表面加工フィルムの製造方法。

【請求項 3】

前記前記フィルム上に積層された前記保護層のパターンが、前記保護層の厚みが異なることによって形成されている、請求項 1 または 2 に記載の表面加工フィルムの製造方法。

【請求項 4】

前記粗面化処理工程の後、前記保護層を除去する工程を備える、請求項 1 ～ 3 のいずれかに記載の表面加工フィルムの製造方法。

【請求項 5】

前記保護層が水溶性である、請求項 1 ～ 4 のいずれかに記載の表面加工フィルムの製造方法。

【請求項 6】

請求項 1 ～ 5 のいずれかに記載の表面加工フィルムの製造方法により製造された表面加工フィルムの前記パターン状の微細凹凸面上に、表面保護層を積層する工程を備える、転写シートの製造方法。

【請求項 7】

請求項 6 に記載の方法により製造された転写シートの前記表面保護層側を、支持体シート上に積層する工程を備える、表面加工フィルム付き加飾シートの製造方法。

【請求項 8】

請求項 7 に記載の表面加工フィルム付き加飾シートの表面保護層から前記表面加工フィ

ルムを剥離する工程を備える、加飾シートの製造方法。

【請求項 9】

請求項 6 に記載の方法により製造された転写シートの前記表面保護層側、または請求項 7 もしくは 8 に記載の方法により製造された加飾シートの前記支持体シート側に成形樹脂層を積層する工程を備える、加飾樹脂成形品の製造方法。

【請求項 10】

パターン状の微細凹凸面を備える、表面加工フィルム。

【請求項 11】

請求項 10 に記載の表面加工フィルムの前記パターン状の微細凹凸面上に、表面保護層が積層されている、転写シート。

【請求項 12】

請求項 11 に記載の転写シートの前記表面保護層側が支持体シートに転写されてなる、加飾シート。

【請求項 13】

請求項 11 に記載の転写シートの前記表面保護層側に成形樹脂層が積層されてなる、表面加工フィルム付き加飾樹脂成形品。

【請求項 14】

請求項 13 に記載の表面加工フィルム付き加飾樹脂成形品から前記表面加工フィルムを剥離してなる、加飾樹脂成形品。

【請求項 15】

請求項 12 に記載の加飾シートの前記支持体シート側に成形樹脂層が積層されてなる、加飾樹脂成形品。